

ภาคผนวก ข

## ภาคผนวก ข-1

---

เอกสารการตรวจเช็คระบบบำบัดมลพิษอากาศ  
Wet Scrubber



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องบำบัด Wet scrubber 水雾除空点检表

ปี 2025

เดือน 07

รหัส编号: STTW/QF-125

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบำบัดWet scrubber 冷却水塔				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号				คู่มือการใช้งาน 使用说明						
ลำดับ 序号	1.พัดลมดูดอากาศ 引风机	2. เครื่องสูบน้ำ หมุนเวียน 循环水雾	3.ระบบท่อ 管道	4หัวฉีดสเปรย์ 喷头	5.พัดลมหล่อเย็น 冷却风扇	6.ระบบพลาสมา 传质水塔	7.บ่อตกตะกอน 沉淀池	8.Cooling 冷却水	พนักงาน 操作者				หัวหน้า 班长							
									กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
วันที่日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1																	กิตติศักดิ์	JomPhol	懂海宝	王红喜
2																	กิตติศักดิ์	JomPhol	懂海宝	王红喜
3																	กิตติศักดิ์	JomPhol	懂海宝	王红喜
4																	กิตติศักดิ์	JomPhol	懂海宝	王红喜
5																	กิตติศักดิ์	JomPhol	懂海宝	王红喜
6																	กิตติศักดิ์	JomPhol	懂海宝	王红喜
7																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
8																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
9																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
10																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
11																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
12																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
13																	MANAS	ทรากรอ	懂海宝	王红喜
14																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
15																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
16																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
17																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
18																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
19																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
20																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
21																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
22																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
23																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
24																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
25																	จิรัช	ดิมชาน	懂海宝	王红喜
26																	JAPBAO	CHATPAPO	懂海宝	王红喜
27																	JAPBAO	CHATPAPO	懂海宝	王红喜
28																	JAPBAO	CHATPAPO	懂海宝	王红喜
29																	JAPBAO	CHATPAPO	懂海宝	王红喜
30																	JAPBAO	CHATPAPO	懂海宝	王红喜
31																	JAPBAO	CHATPAPO	懂海宝	王红喜
บันทึกความผิดปกติ 异常情况记录			1					2					3							
			4					5					6							
			7					8					9							



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องบำบัด Wet scrubber 水雾除空点检表

ปี 2025 เดือน 08

รหัส编号: STTW/QF-125

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบำบัดWet scrubber 冷却水塔				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号				คู่มือการใช้งาน 使用说明				
ลำดับ 序号	1.พัดลมดูดอากาศ 引风机	2. เครื่องสูบน้ำ หมุนเวียน 循环水雾	3.ระบบท่อ 管道	4หัวฉีดสเปรย์ 喷头	5.พัดลมหล่อเย็น 冷却风扇	6.ระบบพลาสมา 传质水塔	7.บ่อตกตะกอน 沉淀池	8.Cooling 冷却水	เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้ กรอกบันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับ กะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่งรับ มอบงานทำร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录 数据的记录相关数据。接班后, 开 机前, 交、接作业员共同完成。				พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长			
									กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班		
วันที่日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		
25																		
26																		
27																		
28																		
29																		
30																		
31																		
บันทึกความผิดปกติ 异常情况记录		1				2				3								
		4				5				6								
		7				8				9								



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องบำบัด Wet scrubber 水雾除空点检表

ปี 2025 เดือน 09

รหัส编号: STTW/QF-125

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบำบัดWet scrubber 冷却水塔		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		รหัสเครื่องจักร 设备编号		คู่มือการใช้งาน 使用说明												
ลำดับ 序号	1.พัดลมดูดอากาศ 引风机	2. เครื่องสูบน้ำ หมุนเวียน 循环水雾	3.ระบบท่อ 管道	4.หัวฉีดสเปรย์ 喷头	5.พัดลมหล่อเย็น 冷却风扇	6.ระบบพลาสมา 传质水塔	7.บ่อตกตะกอน 沉淀池	8.Cooling 冷却水	<p>เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอกบันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อเริ่มกะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่งมอบงานทำร่วมกัน</p> <p>设备正常画V, 不正常画X: 需记录数据的记录相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。</p>											
									พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长										
กะ班次	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
วันที่ 日期																				
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
บันทึกความผิดปกติ 异常情况记录		1					2					3								
		4					5					6								
		7					8					9								



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องบำบัด Wet scrubber 水雾除空点检表

ปี 2025 เดือน 10

รหัส编号: STTW/QF-125

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบำบัดWet scrubber 冷却水塔				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号				คู่มือการใช้งาน 使用说明						
ลำดับ 序号	1.พัดลมดูดอากาศ 引风机	2. เครื่องสูบน้ำ หมุนเวียน 循环水雾	3.ระบบท่อ 管道	4หัวฉีดสเปรย์ 喷头	5.พัดลมหล่อเย็น 冷却风扇	6.ระบบพลาสมา 传质水塔	7.บ่อดกตะกอน 沉淀池	8.Cooling 冷却水	เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้ กรอกบันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับ กะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่งรับ มอบงานทำร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录 数据的记录相关数据。接班后, 开 机前, 交、接作业员共同完成。				พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长					
													กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班		
วันที่日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				
28																				
29																				
30																				
31																				
บันทึกความผิดปกติ 异常情况记录		1					2									6				
		4					5													
		7					8													



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องบำบัด Wet scrubber 水雾除空点检表

ปี 2025

เดือน 11

รหัส编号: STTW/QF-125

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบำบัดWet scrubber 冷却水塔				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号								คู่มือการใช้งาน 使用说明													
ลำดับ 序号	1.พัดลมดูดอากาศ 引风机	2. เครื่องสูบน้ำ หมุนเวียน 循环水雾		3.ระบบท่อ 管道		4หัวฉีดสเปรย์ 喷头		5.พัดลมหล่อเย็น 冷却风扇		6.ระบบพลาสมา 传质水塔		7.บ่อตกตะกอน 沉淀池		8.Cooling 冷却水		พนักงาน 操作者				หัวหน้า 班长											
	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班											
วันที่ 日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
บันทึกความผิดปกติ 异常情况记录		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15	
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15	
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15	
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15	

## ภาคผนวก ข-2

---

คู่มือการเดินระบบ Wet Scrubber



# คู่มือการใช้งาน

สกรับเบอร์บำบัดอากาศเสีย

### สารบัญ

1.ชื่อระบบ.....	2
2.รายละเอียดโดยรวมของตัวสกริปเตอร์.....	3
3.หน้าที่การทำงาน.....	4
4.การควบคุมและใช้งานอย่างปลอดภัย.....	5
5.การทดสอบการทำงาน .....	6
6.หลักการทำงานของระบบ.....	7
7.การบำรุงรักษาประจำวัน.....	9
8.การบำรุงรักษาหลังจากไม่ได้ใช้งานไปเป็นระยะนานๆ.....	11
9.การถอดและการประกอบชิ้นส่วนในงานซ่อมบำรุง.....	11
10.สาเหตุและการแก้ไขปัญหา.....	13
11.การรับประกัน.....	14

### ข้อควรระวัง

ควรใช้ระบบการบำบัดให้ถูกต้องตามวัตถุประสงค์และเงื่อนไขที่กำหนด ถ้ามีความผิดปกติใดๆเกิดขึ้นให้รีบหยุดการทำงานของระบบและแหล่งจ่ายของเสีย จากนั้นให้ทำการตรวจสอบระบบ ซึ่งระบบจะสามารถกลับสู่สภาวะเดิมได้เมื่อดำเนินการซ่อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว



### คำเตือน

ระบบการบำบัดแก๊สเสีย Wet Scrubber เริ่มจากการดูดแก๊สเสียจากแหล่งกำเนิดแก๊สผ่านสกรับเบอร์ (Scrubbing) และปล่อยสู่อากาศในที่สุด โดยชิ้นส่วนที่ต้องสัมผัสกับแก๊สทำจาก Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) ซึ่งมีคุณสมบัติเด่นในด้านการต้านทานการกัดกร่อนทางเคมี

โปรดอ่านคู่มือนี้ให้ละเอียดก่อนการนำไปใช้งาน เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและป้องกันการเกิดปัญหาได้สูงสุด คู่มือนี้จะรวมไปถึงข้อควรระวังต่างๆ ของระบบ ในส่วนของรายละเอียดพัดลม ปัม และอุปกรณ์อื่นๆ จะกล่าวในคู่มือที่แนบมาควบคู่กันด้วย

1.ข้อระบุ : (อ้างถึงในส่วนที่ 2) ของคู่มือการใช้งานทั้งระบบ

### 2.รายละเอียดโดยรวมของตัวสกรับเบอร์

6	ปั๊ม (Circulation Pump)	PVC	1	
5	พัดลมดูด (Exhaust Fan)	FRP	1	
4	ท่อน้ำทิ้ง-ท่อน้ำล้น(Drain-Overflow)	PVC	1	100A JIS 10K
3	ช่องสำหรับตรวจสอบภายในตัวสกรับเบอร์และเข้าไปซ่อมบำรุง (Manhole)	FRP	5	ø400x2, 300x500x3
2	ถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank)	FRP	1	ø2400x800H
1	สกรับเบอร์ (Scrubber)	FRP	1	ø2400x4700H
หมายเลข	รายชื่ออุปกรณ์	วัสดุ	จำนวน	หมายเหตุ

### 3.หน้าที่การทำงาน

หน้าที่ของแต่ละส่วนมีดังนี้

(1) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust fan)

หน้าที่คือดูดอากาศเสียเข้าสู่สกรับเบอร์

(2) ปั๊ม (Circulation pump)

หน้าที่คือการดูดน้ำจากถังหมุนเวียนน้ำไปสู่หัวฉีด (Nozzle) และฉีดเป็นละอองฝอยทั่วทั้งสกรับเบอร์

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubber main body)

ตัวสครับเบอร์ประกอบไปด้วย Packing, หัวฉีดสเปรย์, ตัวดักจับละอองน้ำ โดยหน้าที่ของสครับเบอร์คือการดูดซึมแก๊สเสีย โดยใช้ทฤษฎีพื้นฐานการถ่ายเทมวลสารของวิศวกรรมเคมี

#### 1. Bubbling tray

ทำหน้าที่ช่วยให้เกิดหยดน้ำเล็กๆเพื่อเพิ่มพื้นที่สัมผัสของน้ำกับแก๊ส

#### 2. Water supply piping

ทำหน้าที่ให้น้ำให้ทั่วถึงอย่างสม่ำเสมอภายใน Hole Tray

#### 3. ตัวดักจับละอองน้ำ(Mist separator)

ทำหน้าที่ดักจับละอองน้ำที่เกิดจากการฉีดสเปรย์ภายในสครับเบอร์ ไม่ให้หลุดออกไปภายนอกเพราะจะนำพาแก๊สเสียปนออกไปด้วย

### (4) ถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank)

ทำหน้าที่เก็บกักน้ำไว้สำหรับหมุนเวียนใช้ในระบบ

## 4.การควบคุมและใช้งานอย่างปลอดภัย

เมื่อทำการเดินเครื่องหรือทำการตรวจสอบ โปรดระวังรักษาความปลอดภัย ดังนี้

(1) อุปกรณ์ทำจาก PVC หรือ FRP ถ้ามีค้อนหรือของแข็งมากระทบ ตัวสครับเบอร์อาจเสียหายได้ สำหรับพลาสติกนั้น สามารถทนอุณหภูมิได้ไม่สูงมาก ถ้าอุณหภูมิเลยช่วงที่เหมาะสมไปพลาสติกอาจเปลี่ยนรูปหรือเสียหายได้

อุณหภูมิที่ยอมรับได้ : 0~40° C

ถ้าเข้าใกล้ไฟพลาสติกอาจติดไฟ โปรดระวังอย่าให้ไฟเข้าใกล้

(2) อย่างไรก็ตาม อุปกรณ์นี้เป็นตัวกำจัดแก๊สเสียซึ่งอาจมีสารปนเปื้อนตกค้างอยู่ในระบบภายหลังการบำบัด ดังนั้นจึงไม่ควรสูดดมสิ่งที่ย่อออกมาจากสครับเบอร์โดยตรง ควรจะสวมผ้าปิดจมูกป้องกันและอยู่ห่างจากสครับเบอร์ในระยะที่เหมาะสม

(3) ระหว่างตรวจเช็คอุปกรณ์ ต้องแน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟไหลอยู่ และอุบัติเหตุจะไม่เกิดขึ้น

(4) เมื่อทำการซ่อมบำรุงโปรดเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงจากบาดเจ็บ

(5) เมื่อต้องต้อนั่งร้านขึ้นไปสูงๆ โปรดระมัดระวังด้านความปลอดภัย

(6) ก่อนการดำเนินการใดๆที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าต้องกระทำอย่างระมัดระวัง



(7) หากต้องสัมผัสน้ำในระบบ ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แวน ถุงมือ เป็นต้น เพราะน้ำในระบบถูกรวมตัวกับสารเคมี ซึ่งจะก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกาย ควรจัดเตรียมยาที่จะใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเหมาะสม

(8) ก่อนเข้าไปทำการใดๆภายในสกรับเบอร์ ต้องมีอากาศถ่ายเท และต้องไม่มีสารตกค้างอยู่ภายในตัวสกรับเบอร์ หากต้องเข้าไปตรวจสอบภายในก็ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แวน ถุงมือ เสื้อกันน้ำ เป็นต้น และในขณะดำเนินการต้องปิดแหล่งจ่ายแก๊สเสียก่อน รวมทั้งปิดพัดลมและปั๊มด้วย

(9) ตรวจสอบสารพิษตกค้างในน้ำที่ปล่อยออกจากระบบว่าสามารถปล่อยทิ้งได้ตามข้อกำหนดทางกฎหมายหรือไม่

(10) เมื่ออุปกรณ์เริ่มเสื่อมและหมดสภาพ โปรดติดต่อผู้เชี่ยวชาญ

## 5.การทดสอบการทำงาน

ต้องการทดสอบให้ได้ผลควรทำดังนี้

### (1) ปั๊ม (Circulation pump)

1) หลังจากการติดตั้ง ท่อ สายไฟ ของปั๊มแล้ว ให้ทำความสะอาดภายในถังหมุนเวียนน้ำ(Circulation tank) และเติมน้ำให้ล้นออกมาทาง Overflows

2) เปิดและปิดสวิตช์ เพื่อดูว่าทิศทางการไหลของปั๊มหมุนถูกต้องไหม และเปิดเดินเครื่องต่อไป

3) หลังจากการหมุนของปั๊มถูกต้องแล้ว ให้วัดการไหลของกระแสผ่านมอเตอร์ และต้องแน่ใจว่ากระแสต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ (ในเนมเพลท)

### (2) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust fan)

1) หลังจากการติดตั้งงานท่อและสายไฟของพัดลมดูดอากาศเสร็จแล้วตรวจสอบทำความสะอาดภายในท่อ อย่าให้มีสิ่งสกปรกหรือวัตถุถูกดูดเข้าไประหว่างการใช้งาน ซึ่งพัดลมอาจเสียหายได้

2) ก่อนเปิดมอเตอร์พัดลม ให้ลองหมุนพัดลมดูว่าหมุนได้ดีหรือไม่

3) เปิด DAMPER ครึ่งหนึ่ง

4) เปิดสวิตช์ และปิดเพื่อดูว่าพัดลมหมุนถูกต้องไหมตามตำแหน่งที่กำหนดไว้บนตัวพัดลม ถ้าหมุนผิดให้สลับสายไฟของมอเตอร์

5) หลังจากการหมุนของพัดลมถูกต้องแล้ว เปิดทำงานได้

6) ปรับปริมาณของ DAMPER เพื่อปรับอัตราการไหล ได้ค่าตามที่ออกแบบ

7) วัดกระแสมอเตอร์และต้องแน่ใจว่ากระแสต่ำกว่าที่ระบุ (ในเนมเพลท) ตัวกระแสเกินค่ากำหนด ปรับลดอัตราการไหลที่ DAMPER

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubbing Tower)

- 1) สังเกตและตรวจสอบท่อว่าต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยรั่ว
- 2) หมั่นตรวจดูการกระจายตัวของหัวฉีด
- 3) เช็คสภาพการกระจายตัวที่ Hole Tray ผ่านช่อง Man Hole สภาพที่ดีต้องเป็นดังนี้
  - หยดน้ำต้องกระจายตัวอยู่สูงกว่า 20 ซม.บน Hole Tray

### 6.การทำงานของระบบ

หลังจากการทดสอบอุปกรณ์ทั้งหมดต้องถูกต้อง โดยวิธีการดำเนินงานมีดังนี้

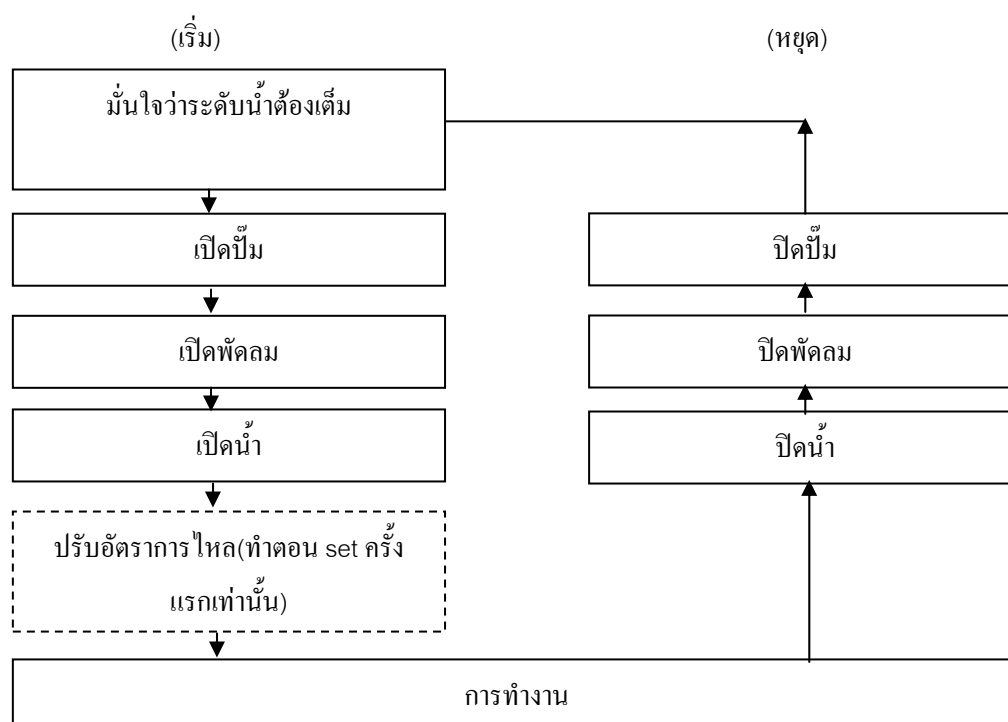
#### (1) เริ่ม

- ต้องแน่ใจว่าถังหมุนเวียนน้ำนั้นมีน้ำเต็มในระดับ OVERFLOW
- เปิดปั๊มก่อนเปิดวาล์ว
- หลังจากมั่นใจว่าปั๊มทำงานถูกต้องแล้ว เปิดพัดลม
- เปิดน้ำ
- อัตราการไหลต้องใกล้เคียงตามที่กำหนด
- 

#### (2) หยุด

- หยุดน้ำ (ปิดวาล์ว)
- ปิดพัดลม
- ปิดปั๊ม

3) เมื่อไฟฟ้าถูกตัดแล้ว ปิดพัดลม และปั๊ม หลังจากนั้นเมื่อไฟฟ้ากลับสู่ระบบอีกครั้งเริ่มต้นการทำงานได้อีกครั้ง



## 7. Daily maintenance

### (1) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust fan)

#### 1) สายพานร่อนตัววี (V-BELT)

อาจเกิดการยืดได้โดยเฉพาะในช่วงแรก ถ้าเกิดขึ้นให้ปรับเปลี่ยนโดยเลื่อนฐานของมอเตอร์ และเปลี่ยนสายพานใหม่ เนื่องจากการชำรุดตามจำนวนรอบการใช้งาน สภาพการทำงาน สภาพที่ติดตั้ง เป็นต้น

#### 2) คลับลูกปืน (Bearing)

สารหล่อลื่นที่ใช้เป็นจารบีคุณภาพสูงกับสมบัติเติม ควรหยอดจารบีทุก ๆ 2 – 6 เดือน ขึ้นกับจำนวนรอบ ชั่วโมงการติดตั้ง อุณหภูมิคลับลูกปืนถ้ามีเสียงผิดปกติ หรือการสั่นสะเทือนเปลี่ยนใหม่ทันที

(จารบีที่จะใช้)

ผู้ผลิต	รุ่น
Shell	ALBANIA Nos.2 and 3
Cosmo	REMAX Nos.2 and 3
Mobil	MOBILUX no.2

#### 3) Runner

ขึ้นกับชนิดของแก๊สที่ดูด อาจมีฝุ่นเกาะติดที่ RUNNER ทำให้ไม่สมดุล เป็นสาเหตุของแตกหัก อย่างฉับพลันของ RUNNER และแบร็ง ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน RUNNER เมื่อเกิดการสั่นอย่างรุนแรง

#### 4) อื่นๆ

รายละเอียดเพิ่มเติมอ้างอิงจาก” คู่มือพัฒมทนการกัดกร่อนเคียวะ RFT” ที่แนบมา

### (2) ปั๊ม (Circulation Pump)

ปั๊ม VO ที่ใช้ในระบบ ไม่ต้องทำการซ่อมบำรุง รวมทั้งชิ้นส่วนที่ไม่มีการเคลื่อนที่

ดังนั้น ไม่จำเป็นต้องใช้สารหล่อลื่น หรือเปลี่ยนชิ้นส่วน การสั่นสะเทือนและเสียงรบกวน หรือระดับน้ำที่ไม่เพียงพออ้างอิงจาก “คู่มือ KYOWA Corrosion-proof Vertical Pump” ที่แนบมา

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubbing Tower)

#### 1) Bubbling tray

Bubbling tray ที่ใช้นั้นป้องกันการกัดกร่อน เพราะทำมาจาก PVC แข็ง และมีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 30 มม.และจะไม่มีการอุดตัน อย่างไรก็ตามถ้ามีฝุ่นในแก๊สมากเกินไป หรือน้ำมีสิ่งสกปรกอยู่ อาจทำให้สิ่งสกปรกจับติด และเกิดการอุดตันได้

#### 2) หัวฉีด (Spray nozzles)

ถ้ามีการฉีดน้ำไม่สม่ำเสมอ หัวฉีดอาจอุดตัน ถอดออกและทำความสะอาดหัวฉีดน้ำ



## 3) Demister

อาจมีการอุดตันคล้าย ๆ กัน ถ้าเกิดการอุดตันแก๊สจะพุ่งกระจายออกจาก STACK หรือความสามารถในการดูดแก๊สจะลดลง กรณีนี้จำเป็นต้องทำการเปลี่ยนDemisterใหม่.

## (4) ถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation tank)

1) การตกตะกอนอาจเกิดขึ้นที่ด้านล่างของถังหมุนเวียนน้ำ ขึ้นอยู่กับสภาพการทำงานตามระยะเวลา ควรทำความสะอาดถังหมุนเวียนน้ำทุก ๆ 3 เดือน

2) ถ้าไม่ใช้งานไปนาน ๆ อาจมีการจับตัวเป็นก้อนของเคมีให้เปลี่ยนน้ำใหม่

## (5) เช็คอัตรการไหล

Bubbling เกิดมาจาก Exhaust gas blowing stream ที่ผสมคลุกกับ น้ำที่หยดใน Tray Hole และสิ่งสกปรกภายในแก๊สที่ดูด นํามาจากหยดน้ำของ Bubbling ดังนั้นการลดลงของอัตราการดูดของแก๊ส เป็นสาเหตุจากการที่ประสิทธิภาพการกำจัดตกลง ดังนั้นให้ทำการวัดค่าและปรับอัตราการไหลของแก๊สอย่างสม่ำเสมอ (สัปดาห์ละครั้ง)

## 8.การบำรุงรักษาหลังจากไม่ได้ใช้งานไปเป็นระยะนานๆ

1) เมื่อไม่ใช้งานไปเป็นระยะเวลานาน ๆ ให้เปิดพัดลมและปั๊มเดือนละครั้ง ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง เพื่อให้คงสภาพปกติไว้

2) เมื่อไม่ใช้งานในหน้าหนาว อาจเกิดการจับตัวเกิดขึ้น ในการปล่อยน้ำทิ้งและท่อของปั๊มก็อาจเกิดเช่นกัน

3) ก่อนทำงานหลังจากไม่ใช้งานเป็นเวลานาน ๆ เพื่อให้การทดสอบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ควรทำตามขั้นตอนที่หน้า 6 การทดสอบการทำงาน

## 9. การถอดและการประกอบชิ้นส่วนในงานซ่อมบำรุง

ถ้าจำเป็นให้ถอดหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนตามระยะเวลาที่เหมาะสม หลังพบว่าพัดลมดูดและปั๊มไม่ทำงาน

### (1) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan)

อ้างอิงจาก"คู่มือพัฒมทนาการกัคกร่อนเลียวะ RFT" ที่แนบติดมา

### (2) ปั๊ม (Circulation Pump)

อ้างอิงจาก" คู่มือ KYOWA Corrosion-proof Vertical Pump"ที่แนบติดมา

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubbing Tower) (อ้างอิงจาก"2.External View")

#### 1) การทำความสะอาด Tray

- ถอด Bolts และ cover plate ของช่องกระจกออก และทำความสะอาด Tray
- ประกอบกลับคืนและเปลี่ยน Gaskets ใหม่

#### 2) ทำความสะอาดหัวฉีด (spray nozzles)

- ถอด Bolts ของ manhole บริเวณหัวฉีด (spray nozzle) และเปิดช่องกระจก.(เปิดเพียงอันเดียว ถ้าได้)
- ทำความสะอาด Spray Hole ที่ท่อ
- ใส่เข้าที่เดิมตามกระบวนการที่ถอดออกมาก่อนและหลัง

เปลี่ยน Gaskets (ปะเก็นยาง) ใหม่

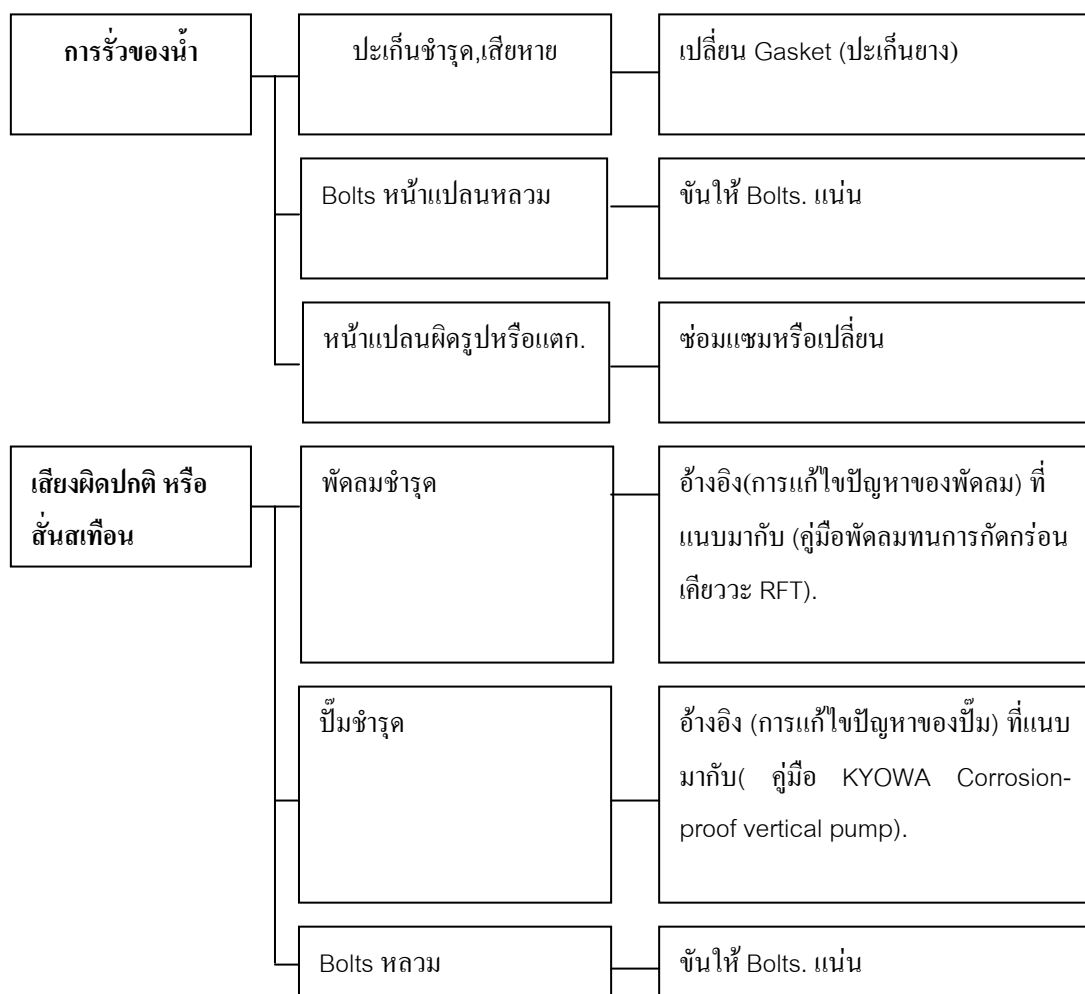
#### 3) เปลี่ยน Demister

- ถอด Bolts และ cover plate ของช่องกระจก
- ถอดกลับและ Demister ออกจากตัวสครับเบอร์
- ใส่เข้าที่เดิมตามกระบวนการที่ถอดออกมาก่อนและหลัง
- เปลี่ยน Gaskets (ปะเก็นยาง) ใหม่

## 10.สาเหตุและการแก้ไขปัญหา

(ปัญหา)	(สาเหตุ)	(การแก้ไข)
ไม่ดูดแก๊สหรือลมดูดไม่แรง	พัดลมชำรุด	อ้างอิง(การแก้ไขปัญหของพัดลม) ที่แนบมา กับ (คู่มือพัดลมทนการกัดกร่อนเคียวะ RFT).
	Damper ปิดอยู่	เปิด Damper.
	ท่อตัน	เช็คและทำความสะอาดท่อ
	Packing หรือ Demister ตัน	ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนpacking หรือ demister. (เปลี่ยนน้ำและทำความสะอาดถึงน้ำมัน.)
น้ำไม่ไหลจากหัวฉีดหรือกระจายไม่สม่ำเสมอ	ปั๊มชำรุด	อ้างอิง (การแก้ไขปัญหของปั๊ม) ที่แนบมา กับ(คู่มือ KYOWA Corrosion- proof vertical pump).
	หัวฉีดอุดตัน	ทำความสะอาด หรือเปลี่ยนหัวฉีด.(เปลี่ยนน้ำและทำความสะอาดถึงน้ำมัน)
	ระดับน้ำในถังลดลง	จ่ายน้ำ( ดูที่แหล่งจ่ายน้ำ, ball tap และ drain valve)
ฝุ่นกระเด็นจาก Demister	Demister อุดตัน	ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน Demister.





## ภาคผนวก ข-3

---

เอกสารแสดงบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง  
การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ      อก0313256810287      ออกให้ ณ วันที่      29 สิงหาคม 2568

เลขที่คำขอ      F25680063

ชื่อผู้รับใบอนุญาต      บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 82250100325549

น.77(2)-3/2554-นอต.

ประกอบกิจการ      ผลิตและจำหน่าย ล้อแม็กซ์ ล้อแม็กซ์อลูมิเนียมทุกชนิด

ที่ตั้งโรงงาน      เลขที่ 7/318 หมู่ที่ 6 ตำบล มาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

โทรศัพท์      088-3572430

ผลการพิจารณา      1. ประเภทที่เข้าข่าย

- ☒ มลพิษน้ำ
- ☒ มลพิษอากาศ
- ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสะอาด เจริญทั้งศักดิ์ศรี		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓	✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1				✓
2		✓		
3			✓	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครึ่งถัดไปภายในวันที่ 30 กรกฎาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก 0313/9001 ลงวันที่ 11 กรกฎาคม 2565

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม





## ภาคผนวก ข-4

---

บันทึกการเปิดใช้งานเตาหลอม

ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมละลาย

### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2025 ปี ๗ เดือน 10 วัน

พนักงาน วัสดุ 原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长: 李铸成			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长: 王敏			รวมทั้งหมด 合计	
		พนักงานในกะ: 本组人员: 12			พนักงานในกะ: 本组人员: 12				
		ผู้ทำงาน: 出勤人员: 10			ผู้ทำงาน: 出勤人员: 10				
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 2			ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 2				
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗(kg)	A356		16371	—	15999	17025	—	16762	66157
	เศษอลูมิเนียม 铝屑		5716	—	5334	5820	—	6436	23306
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝		—	—	—	—	—	—	—
	วัสดุที่กลับสู่เตา 回炉料	สถานีก่อน: 前站:	1430	—	1510	1482	—	1589	6011
		สถานีหลัง: 后站:	1622	—	1766	1290	—	1590	6268
	Alsr10(เพลท)(杆)		25	—	25	30	—	40	120
	Mg		4	—	4	4	—	4	16
	AlTi5B1		50	—	50	60	—	60	220
	กำจัดเศษ 清渣剂		40	—	40	60	—	60	200
	电力		897	—	741	923	—	759	3320
	电力吨耗		10.4	—	10.5	10.1	—	11.5	42.5
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气		3286	—	4012	4034	—	3692	15024
	燃气吨耗		—	—	—	—	—	—	—
毡帽		—	—	—	—	—	—	—	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量(kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	46100	—	47800	48304	—	45194	187398	
ผิดปกติ 异常		mg: 0.310 — 0.270 sr: 0.019 — 0.06 Ti: 0.143 — 0.132 Fe: 0.138 — 0.136			mg: 0.310 — 0.270 sr: 0.019 — 0.015 Ti: 0.139 — 0.136 Fe: 0.139 — 0.128				
การวิเคราะห์รวม 综合分析									

### ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมละลาย

### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2025 ปี ๐8 เดือน 15 วัน

พนักงาน人员  วัตถุดิบ原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长:		5คน	หัวหน้ากะดึก: 夜班组长:		5คน	รวมทั้งหมด 合计	
		พนักงานในกะ: 本组人员:		12	พนักงานในกะ: 本组人员:		12		
		ผู้ทำงาน: 出勤人员:		11	ผู้ทำงาน: 出勤人员:		9		
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		0:1	ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		0:25:1		
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗(kg)	A356	16036	—	14569	12404	—	15120	58129	
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	6510	—	6619	7058	—	5963	26150	
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัสดุที่กลับสู่เตา 回炉料	สถานีก่อน: 前站:	1532	—	1350	—	—	1711	4593
		สถานีหลัง: 后站:	1580	—	1470	1612	—	1859	6521
	Alsr10(เหล็ก) (杆)	30	—	30	30	—	30	120	
	Mg	4	—	5	5	—	5	19	
	AlTi5B1	50	—	50	60	—	60	220	
	กำจัดเศษ 清渣剂	50	—	50	50	—	50	200	
	电力	442	—	714	718	—	769	2643	
	电力吨耗	10.7	—	10.1	10.2	—	10.5	41.5	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	4010	—	3100	3021	—	4109	14240	
	燃气吨耗	—	—	—	—	—	—	—	
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量(kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	✓	—	✓	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	47650	—	46110	46016	—	47590	187366	
ผิดปกติ 异常		Sr: 0.016 — 0.019			mg: 0.300 — 0.270				
		Mg: 0.260 — 0.290			Sr: 0.019 — 0.015				
		Ti: 0.131 — 0.137			Ti: 0.133 — 0.134				
		Fe: 0.132 — 0.146			Fe: 0.145 — 0.136				
การวิเคราะห์รวม 综合分析									



ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมตะลาย

### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2025 ปี 09 เดือน 18 วัน

พนักงาน 人员  วัตถุดิบ 原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长:			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长:			รวมทั้งหมด 合 计	
		พนักงานในกะ: 本组人员:		12	พนักงานในกะ: 本组人员:		12		
		ผู้ทำงาน: 出勤人员:		11	ผู้ทำงาน: 出勤人员:		11		
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		1	ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		1		
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้ (kg) 物料消耗 (kg)	A356	16740	—	17360	15948	—	17434	67482	
	เศษอลูมิเนียม 铝 屑	7600	—	6980	8129	—	7497	30206	
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัสดุที่กลับสู่เตา 回炉料	สถานีก่อน: 前站:	1676	—	1425	1568	—	1699	6368
		สถานีหลัง: 后站:	1802	—	1518	1554	—	—	4874
	Alsr10 (เพลท) (杆)	30	—	30	30	—	30	120	
	Mg	4	—	4	4	—	5	17	
	AlTi5B1	55	—	55	55	—	55	220	
	กำจัดเศษ 清渣剂	45	—	45	50	—	60	200	
	电力	904	—	781	1022	—	848	3555	
	电力吨耗	10.2	—	10.2	10.4	—	10.3	41.1	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	4530	—	3548	4088	—	3845	16011	
	燃气吨耗	—	—	—	—	—	—	—	
毡帽	—	—	—	—	—	—	—		
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	48550	—	45180	47536	—	46190	187456	
ผิดปกติ 异 常		Sr: 0.016 — 0.019 Mg: 0.260 — 0.290 Ti: 0.131 — 0.135 Fe: 0.130 — 0.146			Mg: 0.310 — 0.270 Sr: 0.019 — 0.015 Ti: 0.148 — 0.135 Fe: 0.146 — 0.135				
		การวิเคราะห์รวม 综合分析							



### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2025<sup>ปี</sup> 10 เดือน 22 วัน

พนักงาน วัสดุ 原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长:		李敏	หัวหน้ากะดึก: 夜班组长:		李锦成	รวมทั้งหมด 合计	
		พนักงานในกะ: 本组人员:		14	พนักงานในกะ: 本组人员:		13		
		ผู้ใช้งาน: 出勤人员:		11	ผู้ใช้งาน: 出勤人员:		10		
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		0:2 P.1	ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		0:3		
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗(kg)	A356	16900	—	16238	16240	—	18331	67709	
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	7862	—	7019	7393	—	7791	30065	
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัสดุที่กลับสู่เตา 回炉料	สถานีก่อน: 前站:	—	—	1992	1859	—	1945	5796
		สถานีหลัง: 后站:	2060	—	—	2039	—	—	4099
	Alsr10(เสา) (杆)	30	—	30	30	—	30	120	
	Mg	3	—	3	3	—	4	13	
	AlTi5B1	55	—	55	55	—	55	220	
	กักเศษ 清渣剂	50	—	50	50	—	50	200	
	电力	1024	—	832	1077	—	768	3701	
	电力吨耗	10.61	—	10.02	10.01	—	10.57	10.8	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3955	—	3507	3796	—	3713	14971	
	燃气吨耗	—	—	—	—	—	—	—	
毡帽	—	—	—	—	—	—	—		
ปริมาณการผลิต (kg) 产量(kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	47364	—	46156	46800	—	46325	186639	
ผิดปกติ 异常		Mg : 0.30 - 0.27 Sr : 0.019 - 0.015 Ti : 0.138 - 0.135 Fe : 0.143 - 0.133			Sr : 0.016 - 0.019 Mg : 0.26 - 0.29 Ti : 0.131 - 0.137 Fe : 0.135 - 0.146				
การวิเคราะห์รวม 综合分析									

### ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมละลาย

## 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2025 ปีที่ 11 เดือน 26 วัน

พนักงาน วัสดุ วัตถุดิบ 原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长:		หัวหน้ากะดึก: 夜班组长:		รวมทั้งหมด 合计			
		พนักงานในกะ: 本组人员:		พนักงานในกะ: 本组人员:					
		ผู้ทำงาน: 出勤人员:		ผู้ทำงาน: 出勤人员:					
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:					
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้ (kg) 物料消耗 (kg)	A356	14873	—	15029	14875	—	15096	59873	
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	7212	—	7645	7338	—	6975	29170	
	เศษอลูมิเนียมหล่อใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัสดุที่กลับสู่เตา 回炉料	สถานีก่อน: 前站:	—	—	2212	—	—	2487	4699
		สถานีหลัง: 后站:	2169	—	—	2361	—	2575	7105
	Alsr10 (เพลท) (杆)	30	—	30	30	—	30	120	
	Mg	4	—	4	4	—	4	16	
	AlTi5B1	55	—	55	55	—	55	220	
	กำจัดเศษ 清渣剂	50	—	50	50	—	50	200	
	电力	1014	—	781	1022	—	848	3665	
	电力吨耗	10.8	—	10.2	10.49	—	10.35	10.55	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	4530	—	3548	4088	—	3845	16011	
	燃气吨耗	93	—	78	85	—	83	85	
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	48550	—	45180	47536	—	46190	187456	
ผิดปกติ 异常		Sr : 0.016 - 0.019 Mg : 0.260 - 0.290 Ti : 0.131 - 0.135 Fe : 0.130 - 0.146			mg : 0.310 - 0.270 Sr : 0.019 - 0.015 Ti : 0.138 - 0.135 Fe : 0.146 - 0.135				
		การวิเคราะห์รวม 综合分析							



### ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมละลาย

### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2025 ปีที่ 12 เดือน 18 วัน

พนักงาน 人员  วัตถุดิบ 原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长: <i>ส.ส.ส.</i>			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长: <i>ส.ส.ส.</i>			รวมทั้งหมด 合计	
		พนักงานในกะ: 本组人员: 14			พนักงานในกะ: 本组人员: 13				
		ผู้ทำงาน: 出勤人员: 12			ผู้ทำงาน: 出勤人员: 10				
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 2			ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 3				
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้ (kg) 物料消耗 (kg)	A356	15036	—	14878	13016	—	14528	57458	
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	5552	—	6212	5875	—	6012	23651	
	เศษอลูมิเนียมหล่อใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัสดุที่กลับสู่เตา 回炉料	สถานีก่อน: 前站:	1150	—	1222	—	—	1435	3807
		สถานีหลัง: 后站:	1435	—	1112	1068	—	—	3615
	Alsr10 (เพลท) (杆)	30	—	30	30	—	30	120	
	Mg	5	—	5	5	—	5	20	
	AlTi5B1	55	—	55	55	—	55	220	
	กำจัดเศษ 清渣剂	50	—	50	50	—	50	200	
	电力	840	—	700	840	—	740	3120	
	电力吨耗	10.5	—	10.2	10	—	10.3	41	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3037	—	4040	3058	—	3095	13230	
	燃气吨耗	91	—	91	75	—	74	331	
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	43086	—	44304	44318	—	43034	174742	
ผิดปกติ 异常		Sr : 0.016 - 0.019 Mg : 0.260 - 0.290 Ti : 0.131 - 0.135 Fe : 0.130 - 0.146			Mg : 0.310 - 0.270 Sr : 0.019 - 0.015 Ti : 0.138 - 0.135 Fe : 0.146 - 0.135				
		การวิเคราะห์รวม 综合分析							

## ภาคผนวก ข-5

---

บันทึกชนิดปริมาณการใช้วัตถุดิบ และกำลังการหลอม



บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุดิบในการหลอม ประจำเดือนกรกฎาคม 2568

ว/ค/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	สื่อเสีย	สารเคมีแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2025.07.01	62.405	30.272	11.262	0.220	0.120	0.016	0.200	104.494
2025.07.02	65.588	25.387	9.199	0.220	0.120	0.016	0.200	100.729
2025.07.03	62.087	30.144	12.026	0.220	0.120	0.018	0.200	104.815
2025.07.04	65.620	29.602	11.170	0.220	0.120	0.016	0.200	106.947
2025.07.05	54.841	31.302	12.690	0.220	0.120	0.016	0.200	99.388
2025.07.06	52.528	29.006	13.228	0.220	0.120	0.016	0.200	95.318
2025.07.07	60.111	30.335	12.267	0.220	0.120	0.014	0.200	103.267
2025.07.08	67.000	28.820	10.105	0.220	0.120	0.016	0.200	106.481
2025.07.09	70.308	30.946	7.748	0.220	0.120	0.016	0.200	109.558
2025.07.10	66.157	23.306	12.279	0.220	0.120	0.016	0.200	102.297
2025.07.11	61.785	27.495	10.610	0.220	0.120	0.015	0.200	100.445
2025.07.12	64.601	27.669	10.923	0.220	0.120	0.016	0.200	103.749
2025.07.13	68.595	27.275	12.930	0.220	0.120	0.016	0.200	109.356
2025.07.14	62.887	25.392	13.318	0.220	0.120	0.016	0.200	102.153
2025.07.15	70.969	27.334	12.546	0.220	0.120	0.017	0.200	111.406
2025.07.16	70.459	25.252	10.951	0.220	0.120	0.017	0.200	107.219
2025.07.17	66.421	24.391	9.465	0.220	0.120	0.016	0.200	100.832
2025.07.18	57.338	29.826	11.741	0.220	0.120	0.017	0.200	99.462
2025.07.19	68.618	24.461	12.117	0.220	0.120	0.016	0.200	105.751
2025.07.20	69.486	22.234	13.051	0.220	0.120	0.018	0.200	105.329
2025.07.21	62.471	21.852	12.232	0.220	0.120	0.017	0.200	97.112
2025.07.22	68.579	21.737	13.082	0.220	0.120	0.018	0.200	103.956
2025.07.23	64.445	21.095	11.173	0.220	0.120	0.018	0.200	97.271
2025.07.24	66.108	17.034	12.049	0.220	0.120	0.018	0.200	95.748
2025.07.25	62.969	27.466	11.460	0.220	0.120	0.018	0.200	102.452
2025.07.26	62.515	26.578	12.708	0.220	0.120	0.018	0.200	102.358
2025.07.27	60.476	29.548	11.029	0.220	0.120	0.018	0.200	101.610
2025.07.28	61.495	25.620	12.331	0.220	0.120	0.018	0.200	100.004
2025.07.29	63.831	20.564	12.969	0.220	0.120	0.018	0.200	97.922
2025.07.30	67.331	25.364	9.607	0.220	0.120	0.017	0.200	102.859
2025.07.31	63.141	25.085	12.520	0.220	0.120	0.017	0.200	101.303

3181.590

102.632

31

วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม ประจำเดือนสิงหาคม 2568

ว/ค/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	สั้วเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม ไบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สโครเนียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2025.08.01	68.145	22.606	8.774	0.220	0.120	0.019	0.200	100.084
2025.08.02	61.559	22.470	12.228	0.220	0.120	0.018	0.200	96.814
2025.08.03	66.044	17.982	10.370	0.220	0.120	0.018	0.200	94.953
2025.08.04	66.847	22.008	11.527	0.220	0.120	0.018	0.200	100.940
2025.08.05	62.752	23.507	11.915	0.220	0.120	0.018	0.200	98.732
2025.08.06	58.584	25.793	10.746	0.220	0.120	0.020	0.200	95.682
2025.08.07	58.182	24.682	9.428	0.220	0.120	0.016	0.200	92.847
2025.08.08	58.482	26.686	10.561	0.220	0.120	0.017	0.200	96.286
2025.08.09	53.795	27.494	12.268	0.220	0.120	0.018	0.200	94.115
2025.08.10	67.165	24.964	10.506	0.220	0.120	0.016	0.200	103.191
2025.08.11	58.187	27.183	9.996	0.220	0.120	0.018	0.200	95.923
2025.08.12	69.862	20.827	12.621	0.220	0.120	0.018	0.200	103.868
2025.08.13	63.758	28.130	9.589	0.220	0.120	0.018	0.200	102.035
2025.08.14	52.520	25.836	12.524	0.220	0.120	0.018	0.200	91.438
2025.08.15	58.129	26.150	11.114	0.220	0.120	0.019	0.200	95.952
2025.08.16	60.793	27.166	10.224	0.220	0.120	0.019	0.200	98.741
2025.08.17	50.768	29.925	12.854	0.220	0.120	0.019	0.200	94.105
2025.08.18	59.825	29.314	9.768	0.220	0.120	0.019	0.200	99.466
2025.08.19	54.741	31.463	11.528	0.220	0.120	0.019	0.200	98.291
2025.08.20	51.397	29.887	12.467	0.220	0.120	0.020	0.200	94.311
2025.08.21	54.335	28.932	12.510	0.220	0.120	0.020	0.200	96.337
2025.08.22	49.225	27.283	11.346	0.220	0.120	0.016	0.200	88.410
2025.08.23	57.066	21.662	12.944	0.220	0.120	0.017	0.200	92.229
2025.08.24	53.307	28.151	12.953	0.220	0.120	0.018	0.200	94.969
2025.08.25	49.639	29.628	13.820	0.220	0.120	0.024	0.200	93.651
2025.08.26	70.103	0.000	9.919	0.220	0.120	0.016	0.200	80.578
2025.08.27	58.501	22.159	11.698	0.220	0.120	0.016	0.200	92.915
2025.08.28	35.822	31.388	12.567	0.220	0.120	0.016	0.200	80.333
2025.08.29	51.982	22.908	10.716	0.220	0.120	0.016	0.200	86.162
2025.08.30	66.295	27.906	13.059	0.220	0.120	0.016	0.200	107.816
2025.08.31	43.616	27.693	10.889	0.220	0.120	0.019	0.200	82.756

2943.930

94.965

31

วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุคืบในการหลอม ประจำเดือนกันยายน 2568

ว/ค/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ล้อยเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมโททาเนียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สโครเนียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2025.09.01	64.337	26.924	8.336	0.220	0.120	0.021	0.200	100.157
2025.09.02	63.508	30.767	12.154	0.220	0.120	0.018	0.200	106.987
2025.09.03	65.033	24.420	12.043	0.220	0.120	0.020	0.200	102.055
2025.09.04	68.530	24.328	6.480	0.220	0.120	0.020	0.200	99.897
2025.09.05	64.764	24.700	5.466	0.220	0.120	0.020	0.200	95.489
2025.09.06	62.147	26.923	12.422	0.220	0.120	0.020	0.200	102.051
2025.09.07	70.009	28.318	11.552	0.220	0.120	0.020	0.200	110.438
2025.09.08	67.816	25.743	10.496	0.220	0.120	0.020	0.200	104.614
2025.09.09	68.640	26.940	12.273	0.220	0.120	0.020	0.200	108.412
2025.09.10	63.309	28.773	9.973	0.220	0.120	0.019	0.200	102.614
2025.09.11	61.350	27.690	11.243	0.220	0.120	0.018	0.200	100.841
2025.09.12	54.593	30.412	12.729	0.220	0.120	0.016	0.200	98.290
2025.09.13	66.752	27.514	7.853	0.220	0.120	0.016	0.200	102.675
2025.09.14	63.109	26.732	11.000	0.220	0.120	0.016	0.200	101.397
2025.09.15	69.449	30.229	10.457	0.220	0.120	0.018	0.200	110.693
2025.09.16	59.205	29.599	10.736	0.220	0.120	0.016	0.200	100.096
2025.09.17	59.037	30.008	6.545	0.220	0.120	0.016	0.200	96.145
2025.09.18	67.482	30.206	11.242	0.220	0.120	0.017	0.200	109.486
2025.09.19	68.249	28.833	9.526	0.220	0.120	0.016	0.200	107.163
2025.09.20	64.127	29.338	9.793	0.220	0.120	0.016	0.200	103.814
2025.09.21	58.677	30.453	12.864	0.220	0.120	0.020	0.200	102.554
2025.09.22	58.349	29.026	13.170	0.220	0.120	0.016	0.200	101.100
2025.09.23	54.569	30.328	8.659	0.220	0.120	0.016	0.200	94.112
2025.09.24	60.481	29.896	12.261	0.220	0.120	0.016	0.200	103.194
2025.09.25	58.647	25.687	12.525	0.220	0.120	0.020	0.200	97.419
2025.09.26	66.562	24.507	12.836	0.220	0.120	0.017	0.200	104.462
2025.09.27	68.491	29.921	12.514	0.220	0.120	0.016	0.200	111.482
2025.09.28	67.766	25.354	10.744	0.220	0.120	0.018	0.200	104.421
2025.09.29	59.493	29.672	10.543	0.220	0.120	0.016	0.200	100.264
2025.09.30	67.253	30.784	11.488	0.220	0.120	0.016	0.200	110.081

3092.404

103.080

30

วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม ประจำเดือนตุลาคม 2568

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	สั้วเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สโครเนียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2025.10.01	70.599	27.364	10.686	0.220	0.120	0.002	0.200	109.191
2025.10.02	67.208	27.697	11.556	0.220	0.120	0.011	0.200	107.012
2025.10.03	58.520	29.782	12.648	0.220	0.120	0.015	0.200	101.504
2025.10.04	63.320	30.173	10.556	0.220	0.120	0.016	0.200	104.605
2025.10.05	67.724	26.536	12.295	0.220	0.120	0.014	0.200	107.108
2025.10.06	62.939	24.646	10.270	0.220	0.120	0.016	0.200	98.410
2025.10.07	64.354	25.259	10.393	0.220	0.120	0.016	0.200	100.562
2025.10.08	64.288	30.922	12.432	0.220	0.120	0.014	0.200	108.196
2025.10.09	59.720	29.630	11.755	0.220	0.120	0.015	0.200	101.659
2025.10.10	61.646	27.313	9.168	0.220	0.120	0.015	0.200	98.682
2025.10.11	69.998	27.870	11.680	0.220	0.120	0.015	0.200	110.103
2025.10.12	65.549	26.150	11.568	0.220	0.120	0.016	0.200	103.823
2025.10.13	61.924	26.602	12.040	0.220	0.120	0.015	0.200	101.120
2025.10.14	52.940	26.771	12.869	0.220	0.120	0.014	0.200	93.134
2025.10.15	70.573	26.411	12.191	0.220	0.120	0.017	0.200	109.731
2025.10.16	64.457	26.060	12.514	0.220	0.120	0.013	0.200	103.583
2025.10.17	62.429	30.286	10.412	0.220	0.120	0.013	0.200	103.679
2025.10.18	65.126	31.343	12.085	0.220	0.120	0.013	0.200	109.107
2025.10.19	70.208	30.142	10.251	0.220	0.120	0.013	0.200	111.153
2025.10.20	61.990	29.308	11.334	0.220	0.120	0.013	0.200	103.184
2025.10.21	55.906	28.175	12.316	0.220	0.120	0.012	0.200	96.949
2025.10.22	67.709	30.065	9.895	0.220	0.120	0.013	0.200	108.221
2025.10.23	66.161	26.152	11.094	0.220	0.120	0.013	0.200	103.960
2025.10.24	66.554	24.701	5.673	0.220	0.120	0.013	0.200	97.480
2025.10.25	67.220	26.535	5.138	0.220	0.120	0.014	0.200	99.446
2025.10.26	67.100	26.845	8.526	0.220	0.120	0.012	0.200	103.023
2025.10.27	58.352	29.977	9.556	0.220	0.120	0.012	0.200	98.436
2025.10.28	58.990	27.460	8.425	0.220	0.120	0.012	0.200	95.427
2025.10.29	70.205	28.280	5.156	0.220	0.120	0.012	0.200	104.192
2025.10.30	63.490	26.305	9.955	0.220	0.120	0.012	0.200	100.302
2025.10.31	69.576	27.424	10.314	0.220	0.120	0.012	0.200	107.866

3200.847

103.253



บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุบิในการหลอม ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568

ว/ค/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ล้อเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2025.11.01	54.496	30.105	12.502	0.220	0.120	0.013	0.200	97.655
2025.11.02	70.640	24.520	11.992	0.220	0.120	0.016	0.200	107.708
2025.11.03	55.785	29.786	8.895	0.220	0.120	0.018	0.200	95.024
2025.11.04	54.044	29.416	10.879	0.220	0.120	0.016	0.200	94.894
2025.11.05	70.885	26.455	12.538	0.220	0.120	0.016	0.200	110.433
2025.11.06	66.120	26.422	12.184	0.220	0.120	0.016	0.200	105.281
2025.11.07	67.122	23.842	9.269	0.220	0.120	0.016	0.200	100.788
2025.11.08	64.322	27.282	10.682	0.220	0.120	0.018	0.200	102.843
2025.11.09	70.855	23.653	11.222	0.220	0.120	0.018	0.200	106.288
2025.11.10	64.647	29.838	9.795	0.220	0.120	0.016	0.200	104.835
2025.11.11	62.860	24.260	8.118	0.220	0.120	0.016	0.200	95.793
2025.11.12	67.232	27.272	12.016	0.220	0.120	0.016	0.200	107.075
2025.11.13	66.049	28.042	9.359	0.220	0.120	0.016	0.200	104.006
2025.11.14	59.171	22.405	11.190	0.220	0.120	0.016	0.200	93.323
2025.11.15	63.662	24.596	13.083	0.220	0.120	0.016	0.200	101.897
2025.11.16	70.824	28.531	9.703	0.220	0.120	0.017	0.200	109.615
2025.11.17	68.813	31.394	12.151	0.220	0.120	0.020	0.200	112.917
2025.11.18	59.525	31.991	10.777	0.220	0.120	0.019	0.200	102.852
2025.11.19	61.799	28.462	11.668	0.220	0.120	0.019	0.200	102.487
2025.11.20	62.466	27.041	12.471	0.220	0.120	0.016	0.200	102.534
2025.11.21	63.500	27.761	12.660	0.220	0.120	0.019	0.200	104.480
2025.11.22	61.739	26.839	11.320	0.220	0.120	0.020	0.200	100.458
2025.11.23	62.408	25.376	6.472	0.220	0.120	0.020	0.200	94.816
2025.11.24	69.429	27.374	11.072	0.220	0.120	0.018	0.200	108.433
2025.11.25	63.075	29.103	8.052	0.220	0.120	0.016	0.200	100.786
2025.11.26	59.873	29.170	11.804	0.220	0.120	0.016	0.200	101.402
2025.11.27	66.172	27.896	7.983	0.220	0.120	0.017	0.200	102.607
2025.11.28	70.035	31.101	11.220	0.220	0.120	0.016	0.200	112.912
2025.11.29	55.938	29.350	12.401	0.220	0.120	0.019	0.200	98.248
2025.11.30	46.348	27.003	7.040	0.220	0.120	0.016	0.200	80.946

3063.334

102.111

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุขุดในการหลอม ประจำเดือนธันวาคม 2568

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ล้อเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม ไบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2025.12.01	57.641	21.461	10.808	0.220	0.120	0.016	0.200	90.465
2025.12.02	63.281	27.223	8.270	0.220	0.120	0.016	0.200	99.330
2025.12.03	60.630	24.731	12.236	0.220	0.120	0.017	0.200	98.154
2025.12.04	53.931	26.618	12.060	0.220	0.120	0.016	0.200	93.165
2025.12.05	38.327	28.616	13.274	0.220	0.120	0.014	0.200	80.770
2025.12.06	50.406	27.454	12.812	0.220	0.120	0.017	0.200	91.229
2025.12.07	70.517	28.065	6.154	0.220	0.120	0.016	0.200	105.291
2025.12.08	70.961	26.858	7.517	0.220	0.120	0.020	0.200	105.895
2025.12.09	62.426	31.505	7.831	0.220	0.120	0.020	0.200	102.322
2025.12.10	59.102	31.028	9.254	0.220	0.120	0.018	0.200	99.941
2025.12.11	60.357	25.050	12.461	0.220	0.120	0.019	0.200	98.426
2025.12.12	60.983	27.037	11.412	0.220	0.120	0.020	0.200	99.991
2025.12.13	55.220	27.504	12.661	0.220	0.120	0.020	0.200	95.945
2025.12.14	61.007	31.611	8.242	0.220	0.120	0.020	0.200	101.419
2025.12.15	62.679	31.499	7.854	0.220	0.120	0.020	0.200	102.592
2025.12.16	69.875	29.884	6.372	0.220	0.120	0.020	0.200	106.691
2025.12.17	66.356	31.654	8.101	0.220	0.120	0.020	0.200	106.671
2025.12.18	57.458	23.651	7.422	0.220	0.120	0.020	0.200	89.090
2025.12.19	67.194	30.371	6.750	0.220	0.120	0.019	0.200	104.874
2025.12.20	53.633	24.978	8.152	0.220	0.120	0.019	0.200	87.322
2025.12.21	62.554	23.507	6.757	0.220	0.120	0.020	0.200	93.378
2025.12.22	60.344	30.563	7.921	0.220	0.120	0.020	0.200	99.388
2025.12.23	58.640	30.999	7.907	0.220	0.120	0.020	0.200	98.105
2025.12.24	50.345	30.756	9.987	0.220	0.120	0.019	0.200	91.647
2025.12.25	62.553	29.965	9.048	0.220	0.120	0.020	0.200	102.126
2025.12.26	61.318	31.638	7.213	0.220	0.120	0.020	0.200	100.729
2025.12.27	63.099	30.069	5.956	0.220	0.120	0.020	0.200	99.683
2025.12.28								0.000
2025.12.29								0.000
2025.12.30								0.000
2025.12.31								0.000

2644.637

97.950

27

วัน

## ภาคผนวก ข-6

---

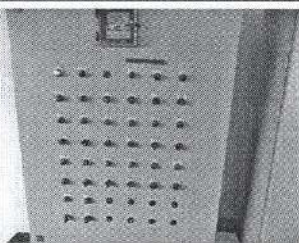
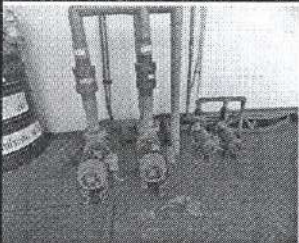
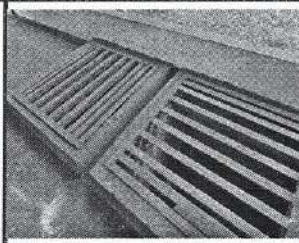
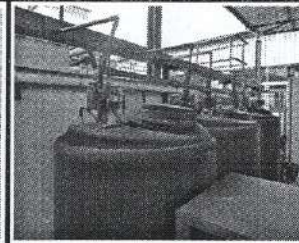
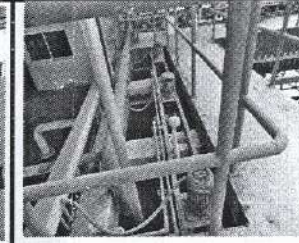

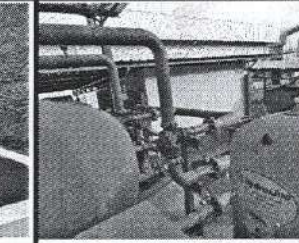
บันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย



ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

ปี 2025 เดือน 07

รหัส编号: STED/QF/02-26

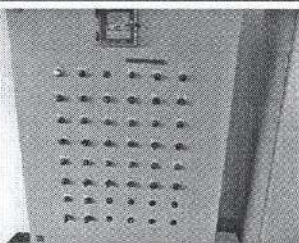
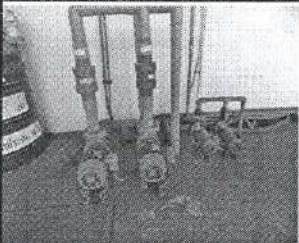
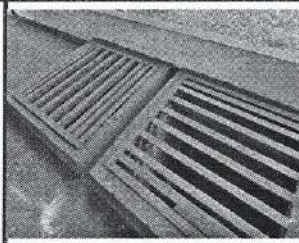
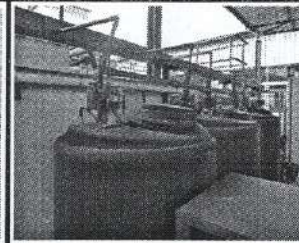
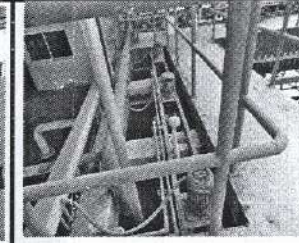

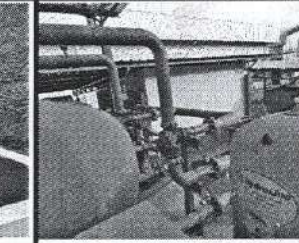
ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบ่อน้ำเสีย污水处理设备				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号				คู่มือการใช้งาน 使用说明				
ลำดับ 序号	ควบคุม 1. 控制面板	2. บ่อน้ำ 水泵	3. บ่อเก็บน้ำเสียก่อนบำบัด 蓄污水池	4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อเก็บน้ำหลังบำบัด 蓄水池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路											
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอก บันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录 相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共 同完成。										
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์ไม่กดและไฟสัญญาณ ทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	บ่อน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄污水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	แท่งคนทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนที่ดี 搅拌均匀、有效	ระดับน้ำตรงตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长								
กะ/班次 วันที่/日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
2		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
3		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
4		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
5		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
6		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
7		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
8		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
9		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1					2											
		4					5											
		7					8											



ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

ปี 2025 เดือน 08

รหัส编号: STED/QF/02-26

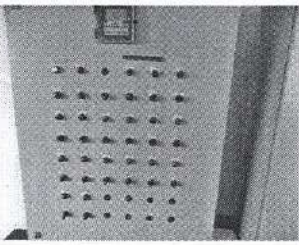
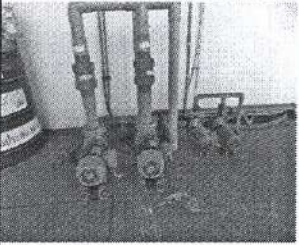
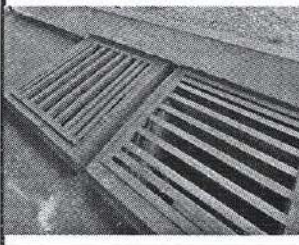
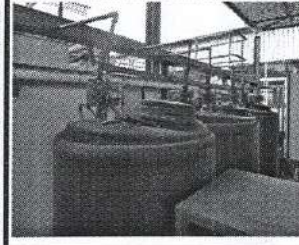
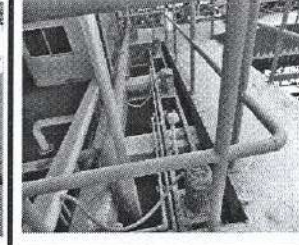

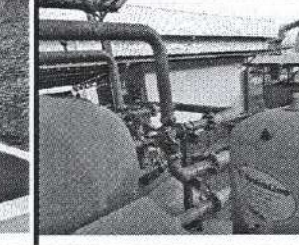
ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบ่อน้ำเสีย污水处理设备		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		รหัสเครื่องจักร 设备编号												
ลำดับ 序号	คู่มือ 1. 控制面板	2. บ่อน้ำ 水泵	3. บ่อเก็บน้ำเสียก่อนบำบัด 蓄污水池	4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อเก็บน้ำหลังบำบัด 蓄水池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路	คู่มือการใช้งาน 使用说明										
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอก บันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录 相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共 同完成。										
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์ปุ่มกดและไฟสัญญาณ ทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	บ่อน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄污水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	แท่งคนทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนที่ดี 搅拌均匀、有效	ระดับน้ำตรงตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长									
กะ/班次 วันที่/日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1					2											
		4					5											
		7					8											



ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

ปี 2025 เดือน 09

รหัส编号: STED/QF/02-26

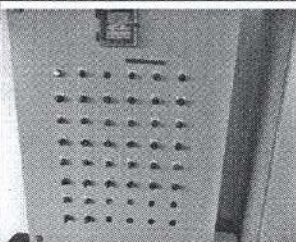
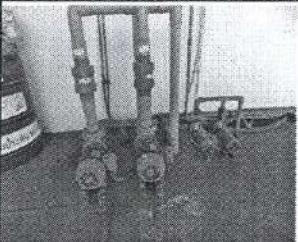
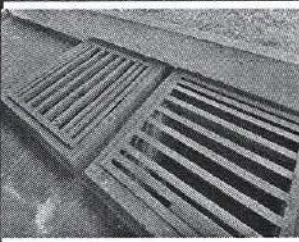
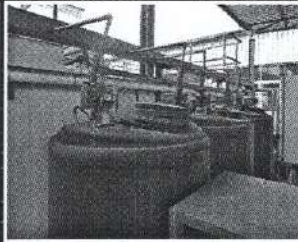
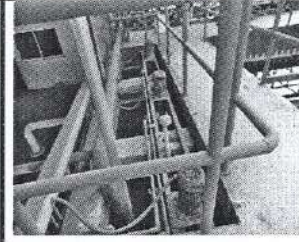
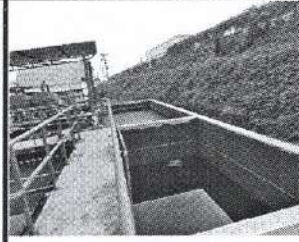

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบ่อน้ำเสีย污水处理设备		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		รหัสเครื่องจักร 设备编号												
ลำดับ 序号	ดูควบคุม 1. 控制面板	2. บิมน้ำ 水泵	3. บ่อกักเก็บน้ำเสียก่อนบำบัด 蓄污水池	4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อกักเก็บน้ำหลังบำบัด 蓄水池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路	คู่มือการใช้งาน 使用说明										
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอก บันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录 相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共 同完成。										
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์ปุ่มกดและไฟสัญญาณ ทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	บิมน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄污水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	แท่งคนทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนที่ดี 搅拌均匀、有效	ระดับน้ำตรงตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长									
กะ/班次 วันที่/日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
29																		
30																		
31																		
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1					2											
		4					5											
		7					8											



ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำบาดน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

ปี 2025 เดือน 10

รหัส编号: STED/QF/02-26

ชื่อเครื่องจักร 设备名称			เครื่องบำบัดน้ำเสีย污水处理设备				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号							
ลำดับ 序号	ควบคุม 1. 控制面板	2. ปั๊มน้ำ 水泵	3. บ่อกักเก็บน้ำเสียก่อนบำบัด 蓄污水池	4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อกักเก็บน้ำหลังบำบัด 蓄水池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路	คู่มือการใช้งาน 使用说明										
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอก บันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录 相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共 同完成。										
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์ปุ่มกดและไฟสัญญาณ ทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	ปั๊มน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄污水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	พนักงานทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนที่ดี 搅拌均匀、有效	ระดับน้ำตรงตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长								
กะ/班次 วันที่/日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
28	✓</																	

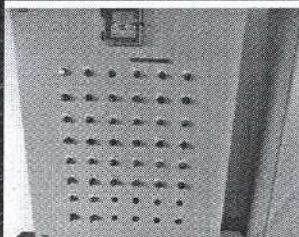
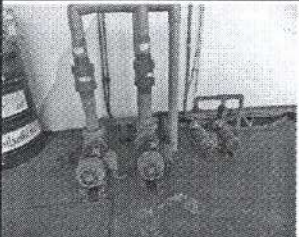
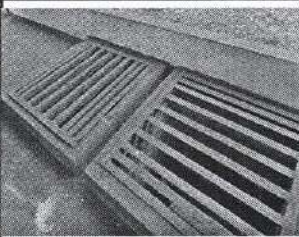

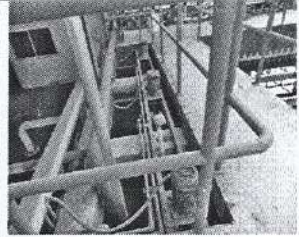
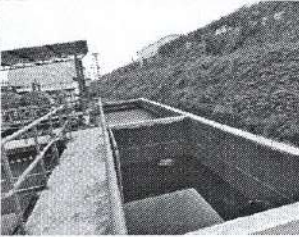







ปี 2025 เดือน 12

รหัส编号: STED/QF/02-26

ชื่อเครื่องจักร 设备名称			เครื่องบำบัดน้ำเสีย污水处理设备				รุ่นเครื่องจักร 设备型号				รหัสเครื่องจักร 设备编号							
ลำดับ 序号	ตัวควบคุม 1. 控制面板	2. ปั๊มน้ำ 水泵	3. บ่อกักเก็บน้ำเสียก่อนบำบัด 蓄污水池		4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶		5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池		6. บ่อกักเก็บน้ำหลังบำบัด 蓄水池		6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路		คู่มือการใช้งาน 使用说明					
รูป 图示													เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอกบันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。					
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์ปุ่มกดและไฟสัญญาณ ทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常		ปั๊มน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂音		น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄污池水位无溢流		ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理使用		แท่งคนทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนที่ดี 搅拌均匀、有效		ระดับน้ำตรงตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定		ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏		พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长	
กะ/班次 วันที่/日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录			1							2								
			4							5								
			7							8								



## ภาคผนวก ข-7

---

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักรต่าง ๆ







ตารางตรวจเช็คเครื่องฟันทร่าย 抛丸机日常点检表 Table shot blast Checked Record

ปี 2025

เดือน 08

รหัสเครื่องจักร: LZXLHPS-301

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		抛丸机				รุ่นเครื่องจักร 设备型号		TSB6		รหัสเครื่องจักร 设备编号				326-01																				
ลำดับ 序号	ผู้ควบคุม 1. 控制面板	เกจความถี่ 2. 电流指示	ความถี่ในการส่ง 3. 轨道传动频率	มอเตอร์ 4. 电机	มอเตอร์เฟืองขับ 5. 螺旋输送机	มอเตอร์ทด 6. 减速机	เครื่องฟันทร่าย 7. 抛丸器	แผ่นเหล็กเจาะรู 8. 打孔铁板	แรงดันอากาศและท่อลม 9. 气压、三联体及管路	10. 抛丸器	คู่มือการใช้งาน 使用说明																							
รูป 图示											<p>เครื่องจักรปกติ = V, ผิดปกติ = X, ให้กรอกบันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อเริ่มกะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่งมอบงานทำร่วมกัน                      设备正常画V, 不正常画X: 需记录数据的记录相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。</p>																							
ความต้องการ 要求	สวิตช์ปุ่มกดและไฟสัญญาณทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	电机工作电流设定范围 (12-18A) ความถี่การทำงานของมอเตอร์ตั้งค่าเป็น (12-18A)	ขอบเขตของความถี่ในการส่ง 输送轨道电机频率设定范围 (18-25hz)	มอเตอร์ทุกตัวไม่มีเสียงผิดปกติ, ใบพัดสะอาด, มีประสิทธิภาพ 各电机无异常杂音, 其风扇清洁, 有效	ไม่มีอากาศไอและเสียงผิดปกติ, ค่าแรงจذبไขไม่เสียหายน้ำมัน 无异常抖动和杂音, 各传动链条无损坏不缺油	มอเตอร์ทดทุกตัวไม่มีเสียงผิดปกติ ทำงานมีประสิทธิภาพ 各减速机无异常杂音, 动作有效	กรวยด้านนอกและห้องฟันทร่าย ห้ามนทลาย 抛丸器外壳及抛丸室完整, 抛丸器不允许松动	แผ่นเหล็กเจาะรูไม่ตัน, 12 ชั่วโมงตรวจสอบความสะอาด 打孔铁板无阻塞, 12小时检查清洁畅通	ช่วงแรงดันอากาศ 0.4-0.8Mpa ระบบหมุนเวียนข้อต่อแต่ละจุดไม่มีการรั่วไหล 气压范围0.4-0.8Mpa, 系统循环各管路接头无泄漏	ตรวจเช็คทรายที่ออกภายนอก 点检分丸轮出砂角度正对标线	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长																						
กะ/班次	กะA A班	กะB B班	กะA A班 频率 判定				กะB B班 频率 判定				กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班										
วันที่/日期	I	II	III	判定	I	II	III	判定	I	II	III	判定	I	II	III	判定	I	II	III	判定	I	II	III	判定	I	II	III	判定						
1	✓	✓	16.2 13.1 14.2	✓ N	16.2 15.9 16.1	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	✓	✓	16.1 15.2 16.8	✓ N	16.2 15.1 16.4	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	✓	✓	16.2 15 16.1	✓ N	16.3 15 16	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	✓	✓	16.2 16 16.3	✓ N	16.1 15.8 16.1	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
5	✓	✓	16.1 16 16.3	✓ N	15.7 16 16.3	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
6	✓	✓	16.1 16.1 16.8	✓ N	15.4 16.1 16.3	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
7	✓	✓	16.1 16.1 16.8	✓ N	15.9 16.1 16.8	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
8	✓	✓	16.2 16.2 16	✓ N	16.2 16.2 16.8	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
9	✓	✓	16.2 16.1 16	✓ N	16.1 16.1 16.7	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
10	✓	✓	16.2 15 16	✓ N	15.6 15.9 16.1	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
11	✓	✓	16 16.5 15.8	✓ N	15 16 16	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
12	✓	✓	16.6 16.4 16.8	✓ N	15 16 15	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
13	✓	✓	16.2 15.1 16.7	✓ N	16 16 15	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
14	✓	✓	16.3 16.2 16.4	✓ N	16 16 15	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
15	✓	✓	16.2 16.4 16.8	✓ N	16 16 15	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
16	✓	✓	16.1 15.9 16.8	✓ N	16 16 15	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
17				Y N				Y N																										
18				Y N				Y N																										
19	✓	✓	16.2 15.1 16.7	✓ N	16.2 16.1 16.8	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
20	✓	✓	16.1 17.2 16.1	✓ N	15 16 16	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
21	✓	✓	16.4 16.8 16.7	✓ N	15 16 16	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
22				Y N	15.2 16.1 16.7	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
23				Y N	16.1 16 16.2	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
24				Y N	16.1 15.9 16.5	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
25	✓	✓	16.4 16.5 16.7	✓ N	15.2 16.1 16.3	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
26	✓	✓	16.4 16.5 16.5	✓ N	16.2 16.4 16.1	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
27	✓	✓	16.4 16.5 16.7	✓ N	16.1 15.9 16.8	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
28	✓	✓	15.4 15.8 15.7	✓ N	16.7 16.8 16.1	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
29	✓	✓	16.0 16.1 16.2	✓ N	15.9 16.1 16.3	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
30	✓	✓	17.5 15.8 15.7	✓ N	16 15 16	✓	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
31				Y N				Y N																										
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1											2											3										
		4											5											6										
		7											8											9										



ตารางตรวจเช็คเครนประจำวัน 天车日常点检表 Over Head Crane Checked Record

ปี 2025

เดือน 08

รหัส编号: LZXLMS-026

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครน天车				รุ่นเครื่องจักร 设备型号		5T		รหัสเครื่องจักร 设备编号				212-01				คู่มือการใช้งาน 使用说明				
ลำดับ 序号	1. รีโมทเครน天车线把	2. สลิง吊链	3. สายไฟกับราง สายไฟ线缆和线缆导轨	4. รางล้อเลื่อนของ เครน天车底轮导轨	5. ล้อเครนล่าง天车底轮	6. มอเตอร์ทดความเร็ว 减速机	7. มอเตอร์เก็บโซ่电弧炉	8. แผ่นกันกระแทก 防撞块	9. ตะขอเกี่ยว挂钩													
รูป 图示										รูปเครื่องจักรปกติV, รูปผิดปกติ X, หลังจากรับกะแล้ว, ก่อนเปิดเครื่อง, พนักงาน, ส่ง, รับมอบทำงานร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。												
ความ ต้องการ 要求	สวิตช์เปิดปิดรีโมทเครน อยู่ในสภาพที่ดีและ แหล่งจ่ายไฟดี 线把上开关完好, 电源 接触良好	สลิงไม่ขาดและไม่ เสียหาย 吊链无损坏, 无断裂	สายไฟกับรางสายไฟไม่ มีสิ่งกีดขวางและไม่ เสียหาย 线缆和线缆导轨畅通无 阻, 无损坏	รางล้อเลื่อนของเครนไม่ มีสิ่งกีดขวางและไม่ เสียหาย 天车底轮导轨畅通无阻 , 无损坏	ล้อเครนล่างหมุนพร้อม กันไม่เสียหาย 天车底轮同速运转, 无 损坏	มอเตอร์ทดความเร็ว ทำงานปกติและไม่มี เสียงผิดปกติ 减速机工作正常, 无异 常杂音	มอเตอร์เก็บโซ่อยู่ใน สภาพดี ขึ้นลงปกติ น็อค ไม่หลวม 电弧炉完好, 起重正常 , 螺栓无松动	แผ่นกันกระแทกอยู่ใน สภาพดีไม่เสียหาย 防撞块完好, 无损坏	ตะขอเกี่ยวอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยที่เสียหายหนัก 挂钩完好, 无严重挂痕	พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长										
กะ 班次 วันที่ 日期	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
10		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
11		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
12		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
13		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
14		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
15		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
16		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
17		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
18		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
19		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
20		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
21		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
22		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
23		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
24		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
25		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
26		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
27		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
28		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	
29																						
30																						
31																						
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录			1					2					3									
			4					5					6									
			7					8					9									



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 铸造机日常点检表 Low Pressure Casting Machine Checked Record

表格编号: LZKLEMS-027

ปี 2025 เดือน 08



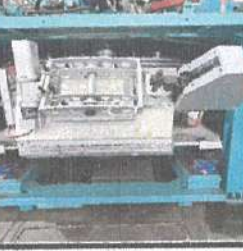
ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 低压铸造机 (天宏) 201#		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		THDX-3		รหัสเครื่องจักร 设备编号		327-19														
ลำดับ 序号	1.เครื่องเพิ่มความร้อนแสดงอัตราการเผาไหม้, อุณหภูมิ อุณหภูมิ 加热器输出电流指示, 铝水温度	2. 操作面板	3.ข้อต่อท่อ, ปืนลม 管接头, 压缩空气	4.แสดงผลภาพ 电脑显示	5.โซลินอยด์วาล์ว, ตำแหน่งเลื่อน 行程开关, 滑动部位	6.กระบอกไฮดรอลิก 油缸	7.แรงดันปั๊มไฮดรอลิก 液压油泵压力	8.ระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง 液压油箱油位	9.ประตูเตาหลอมอุณหภูมิ 保温炉门	คู่มือการใช้งาน 使用说明														
รูป 图示										เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอกบันทึก ตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่งมอบงานทำร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录相 关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共同完 成。														
เงื่อนไข 要求	บันทึกอุณหภูมิหล่อ (°C) 铝水温度记录 (°C)	ปุ่มกดทุกตัวติดตั้งแน่น ไม่ เสียหาย 各按钮安装牢固, 无损 坏	ข้อต่อท่อ不漏วาล์ว, มีเครื่องหมาย 各管接头、管路不漏气。 指示仪表压力值0.5-0.65Mpa	ปุ่มกดและกระบวนการทำงาน ปกติ 工作正常, 按键有效	สวิตช์เปิดปิดทำงานปกติ 各行程开关工作正常 ตำแหน่งเลื่อนให้บำรุงรักษา ตามระยะเวลาที่กำหนดของการ เดินให้ทันเวลา 各滑动部位按保养规定 润滑加油	กระบอกไฮดรอลิกทุกตัว, กระบอกลมทำงานปกติ, คัดตั้ง แน่น ไม่รั่วหรือ 各油缸、气缸动作正常 , 固定牢固无泄漏	ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิกทำงาน ปกติ, ไม่มีรอยรั่ว, ค่าที่แสดง (4-8)Mpa 液压油泵工作正常, 无 泄漏, 指示值(4-8Mpa	ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก ในถังน้ำมันปกติหรือไม่ 液压油箱油位正常	ทำงานปกติ, มีจุดรั่ว, ไม่มีลมรั่ว 工作正常, 严密, 无漏 气	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长													
กะ 班次	กะA A班		กะB B班		กะA A班	กะB B班	กะA A班		กะB B班		กะA A班	กะB B班	กะA A班		กะB B班		กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
วันที่ 日期	อุณหภูมิ 温度	判定	อุณหภูมิ 温度	判定	กะA A班	กะB B班	อุณหภูมิ 温度	判定	อุณหภูมิ 温度	判定	กะA A班	กะB B班	อุณหภูมิ 温度	判定	อุณหภูมิ 温度	判定	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
1	690	X N	686	X N	✓	✓	2.5	Y N	0.55	Y N	✓	✓	7.8	7.8	✓	✓	65014	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	691	Y N	691	X N	✓	✓	0.68	X N	0.55	Y N	✓	✓	7	7.8	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	690	Y N	688	X N	✓	✓	0.68	Y N	0.6	X N	✓	✓	7	7.8	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	690	X N	688	Y N	✓	✓	0.68	Y N	0.6	X N	✓	✓	7	7.8	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	691	X N	687	Y N	✓	✓	0.57	X N	0.57	X N	✓	✓	6	7.8	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	695	X N	690	Y N	✓	✓	0.54	Y N	0.60	Y N	✓	✓	6	0.63	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	692	Y N	692	X N	✓	✓	0.64	X N	0.62	X N	✓	✓	6	0.63	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	696	X N	692	X N	✓	✓	0.54	Y N	0.62	X N	✓	✓	60	0.62	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	696	Y N	692	X N	✓	✓	0.44	Y N	0.62	X N	✓	✓	60	0.62	✓	✓	65059	66473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	690	X N	687	Y N	✓	✓	0.88	X N	0.55	Y N	✓	✓	60	0.62	✓	✓	7PM245	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	690	X N	691	Y N	✓	✓	0.6	X N	0.62	Y N	✓	✓	60	62	✓	✓	65059	7PM17	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	690	X N	692	X N	✓	✓	0.59	Y N	0.62	X N	✓	✓	61	62	✓	✓	65059	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	689	Y N	690	X N	✓	✓	0.6	X N	0.62	Y N	✓	✓	6	62	✓	✓	65059	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	690	Y N	688	Y N	✓	✓	0.44	Y N	0.62	X N	✓	✓	6	62	✓	✓	65059	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	690	Y N	689	Y N	✓	✓	0.41	X N	0.62	X N	✓	✓	6	62	✓	✓	65059	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	690	Y N	690	Y N	✓	✓	0.54	Y N	0.6	X N	✓	✓	6	60	✓	✓	65059	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	691	X N		Y N	✓	✓	0.54	Y N		Y N	✓	✓	60		✓	✓	65059		✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	691	X N		Y N	✓	✓		Y N		Y N	✓	✓	60		✓	✓	654		✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	691	X N	693	Y N	✓	✓	6.72	X N	0.62	X N	✓	✓	60	6.2	✓	✓	654	7PM17	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	691	Y N	694	Y N	✓	✓	0.5	X N	0.62	X N	✓	✓	60	6.2	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	691	Y N	696	X N	✓	✓	0.5	X N	0.63	X N	✓	✓	62	63	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	695	Y N	694	X N	✓	✓	0.6	X N	0.62	X N	✓	✓	60	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	690	X N	689	Y N	✓	✓	0.56	Y N	0.6	X N	✓	✓	61	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	691	X N	690	X N	✓	✓	0.54	X N	0.6	X N	✓	✓	60	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	691	X N	694	Y N	✓	✓	0.54	Y N	0.62	X N	✓	✓	61	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	691	X N	691	Y N	✓	✓	0.54	X N	0.6	X N	✓	✓	60	60	✓	✓	654	660473	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	690	Y N	690	Y N	✓	✓	0.54	Y N	0.62	X N	✓	✓	60	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	669	Y N	690	Y N	✓	✓	0.54	X N	0.62	X N	✓	✓	61	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	690	Y N	690	Y N	✓	✓	0.54	Y N	0.61	X N	✓	✓	60	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	690	X N	690	X N	✓	✓	0.54	Y N	0.62	X N	✓	✓	60	62	✓	✓	654	670899	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31		Y N		Y N				Y N		Y N														
บันทึกความผิดปกติ 异常情况记录				1					2					3										
				4					5					6										
				7					8					9										



ตารางตรวจเช็คประจำวันเครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 低压铸造机日常点检表 Low Pressure Casting Machine Checked Record

รหัส编号: LZXLEMS-027

ปี 2025 เดือน 08

ชื่อเครื่องจักร 设备名称			เครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 低压铸造机 220#				รุ่นเครื่องจักร 设备型号		THDYJ-03		รหัสเครื่องจักร 设备编号											
ลำดับ 序号	1.เครื่องให้ความร้อนแสดงอัตรา กระแสไฟฟ้า, อุณหภูมิเนื้อโลหะ 加热器输出电流指示, 铝水温度		2.ปุ่มกด 按钮		3.ข้อต่อท่อ,บีบลม 管接头,压缩空气		4.แสดงผลศัพท์ 电脑显示		5.โชติณอวาล์ว, คันเหย่งลิ้นไอ 行程开关, 滑动部位		6.กระบอกไฮดรอลิก 油缸		7.แรงดันปั้มไฮดรอลิก 液压油泵压力		8.ระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง 液压油箱油位		9.ประตูเตารักษาอุณหภูมิ 保温炉门		คู่มือการใช้งาน 使用说明			
รูป 图示																			เครื่องจักรปกติเขียนV, ผิดปกติเขียนX, หลังรับกะแล้ว, ก่อนเปิดเครื่อง, พนักงาน, ส่ง, รับมอบทำงานร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X: 接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。			
ความ ต้องการ 要求	แสดง20A-90A 指示20A-90A ①เครื่องทำความร้อนให้ความร้อน 加热器输出电流指示 (700±5) °C 保温炉加热铝水温度 (700±5) °C		ปุ่มกดทุกตัวติดตั้งแน่น ไม่เสียหาย 各按钮安装牢固, 无损坏		①ข้อต่อทุกตัวไม่รั่วไหล 各管接头、管路不漏气 ②มิเตอร์แสดงผล (0.6-0.8) Mpa 指示仪表 (0.6-0.8) Mpa		ปุ่มกดและกระบวนการทำงานปกติ 工作正常, 按键有效		ลิวิตซ์เปิดปิดทำงานปกติ 各行程开关工作正常 คันเหย่งลิ้นไอให้บำรุงรักษาตาม ระยะเวลาที่กำหนดของการเดิน น้ำมันหล่อลื่น 各滑动部位按保养规定 润滑加油		กระบอกไฮดรอลิกทุกตัว, กระบอกลมทำงานปกติ, ติดตั้งแน่น ไม่มีรอยรั่ว 各油缸、气缸动作正常 , 固定牢固无泄漏		ปั้มน้ำมันไฮดรอลิกทำงานปกติ,ไม่ มีรอยรั่ว,ค่าที่แสดง(6-10)Mpa 各液压油泵工作正常, 无泄漏, 指示值(6-10)Mpa		ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก ในถังน้ำมันปกติ หรือไม่ 液压油箱油位正常		ทำงานปกติ, มิดชิด, ไม่มีลมรั่ว 工作正常, 严密, 无漏气		พนักงาน 操作者		หัวหน้า 班长	
กะ 班次	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班
วันที่ 日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1	2	3	4	5																	

## ภาคผนวก ข-8

---

แผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)





ภาคผนวก ข-8

---

แผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

## รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 1)

ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/318 หมู่ 6

ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

วันที่ตรวจวัด 24-27 ตุลาคม พ.ศ.2566

### 1. บทนำ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประกอบธุรกิจประเภท ผู้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์แม่เหล็ก อลูมิเนียม มีโรงงานตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/318 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ทางโครงการได้ให้ความสนใจกับผลกระทบด้านเสียงโดยเฉพาะบริเวณ กระบวนการผลิตที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็น การกระจายของเสียงในพื้นที่ต่าง ๆ ช้อนที่อยู่บนผังของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการ วางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่าง ๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจ ควบคุม และป้องกัน เพื่อคุ้มครองสุขภาพของ พนักงาน การแผ่รังสี และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 2.2 เพื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการจัดทำมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ
- 2.3 เพื่อนำข้อมูลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เสนอต่อองค์กร และหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ทั้งใน ส่วนของทางบริษัทเองและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

### 3. ขอบเขตการดำเนินงาน

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 1) โดยมีขอบเขตการดำเนินงาน ประกอบด้วย ตำแหน่งตรวจวัด วันที่เก็บตัวอย่าง และดัชนีการตรวจวัด แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ดัชนีการตรวจวัด
- ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	1. บริเวณ Maintenance 2. บริเวณ Melting และ Casting 3. บริเวณ CNC 4. บริเวณ Painting 1 5. บริเวณ Painting 2	24-27 ต.ค. 66	- ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min)

### 4. วิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 1) โดยมีวิธีการวิเคราะห์พร้อมทั้งเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 วิธีการวิเคราะห์ และเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ระดับเสียง

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์
- ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min)	IEC 651/Integrated Sound Level Method	- Integrated Sound Level Meter

## 5. ผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

### 5.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที มีค่าระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 5 นาที
	ค่าสูงสุด dB(A)
1. บริเวณ Maintenance	95.3
2. บริเวณ Melting และ Casting	93.6
3. บริเวณ CNC	96.4
4. บริเวณ Painting 1	91.0
5. บริเวณ Painting 2	86.6
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	85.0

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 193 วันที่ 26 มกราคม 2561

### 5.2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

จากการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 เมื่อนำ ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบเส้น (Contour Line) พบว่า บริเวณที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) กระจายตัวอยู่ใกล้บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ แสดงรายละเอียดดังภาพที่ 5-1 ถึงภาพที่ 5-5

1) บริเวณ Maintenance พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 95.3 เดซิเบล (เอ)

2) บริเวณ Melting และ Casting พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 93.6 เดซิเบล (เอ)

3) บริเวณ CNC พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 96.4 เดซิเบล (เอ)

4) บริเวณ Painting 1 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 91.0 เดซิเบล (เอ)

5) บริเวณ Painting 2 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 86.6 เดซิเบล (เอ)



## 6. ข้อเสนอแนะ

จากผลการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Maintenance, บริเวณ Melting และ Casting, บริเวณ CNC, บริเวณ Painting 1 และบริเวณ Painting 2 แสดงรายละเอียดดังภาพที่ 5-1 ถึง ภาพที่ 5-5 ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 ทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผน การจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี โดยเสียงที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นเสียงจากเครื่องจักร และเป็นเสียงที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจมีต่อสุขภาพ และสมรรถภาพการได้ยิน เสียงของพนักงาน ทางบริษัทฯ ควรพิจารณามาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ดังนี้.-

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) เพื่อไม่ให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น สวมปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้าควบคุมอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม เพื่อทางโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้.-

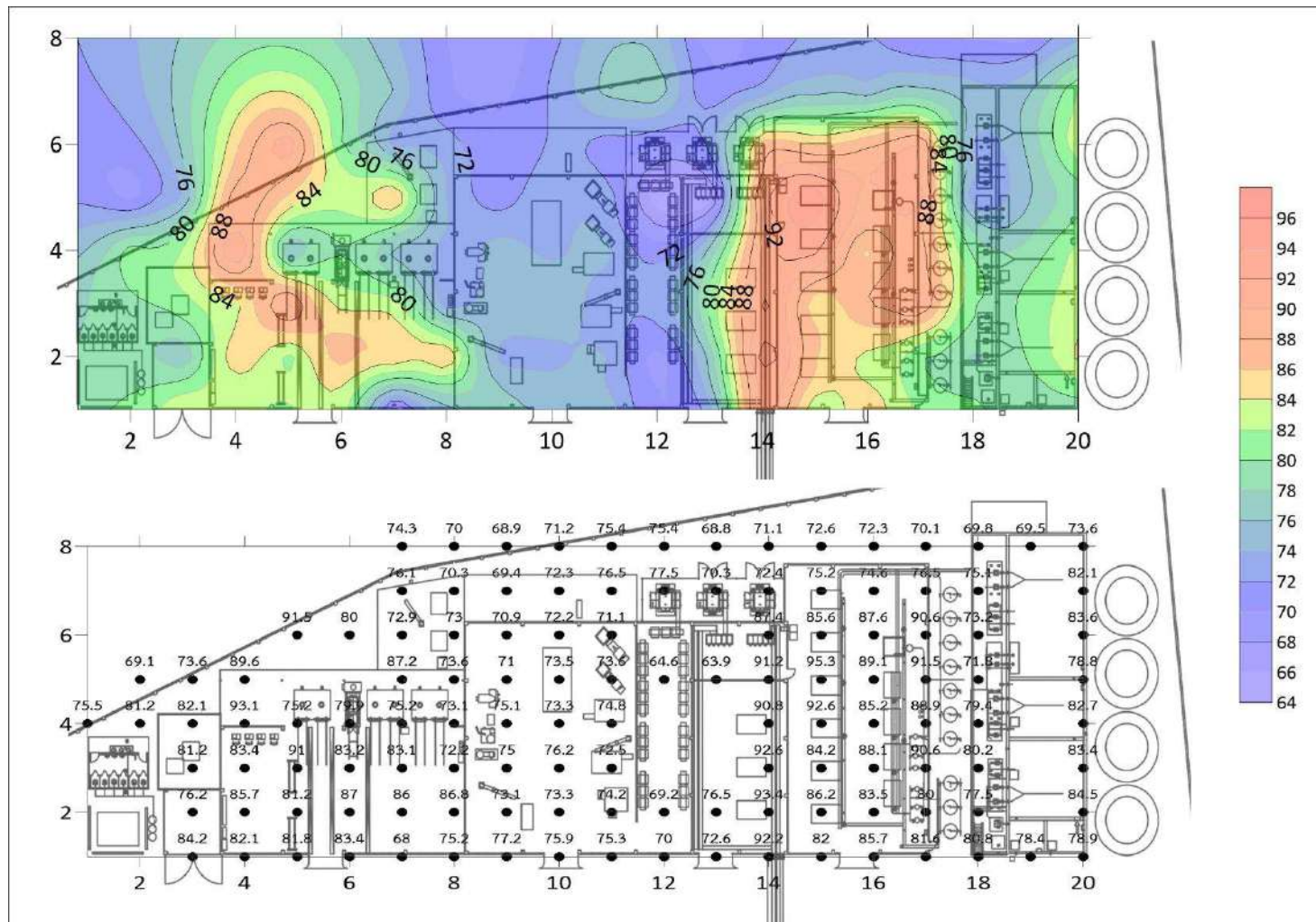
1) จัดทำอาคารปิดคลุม ห้องปิด หรือติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักร/แนวท่อที่มีเสียงดัง

2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของแต่ละพื้นที่ไปติดในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จัดเป็นบริเวณที่ต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ)

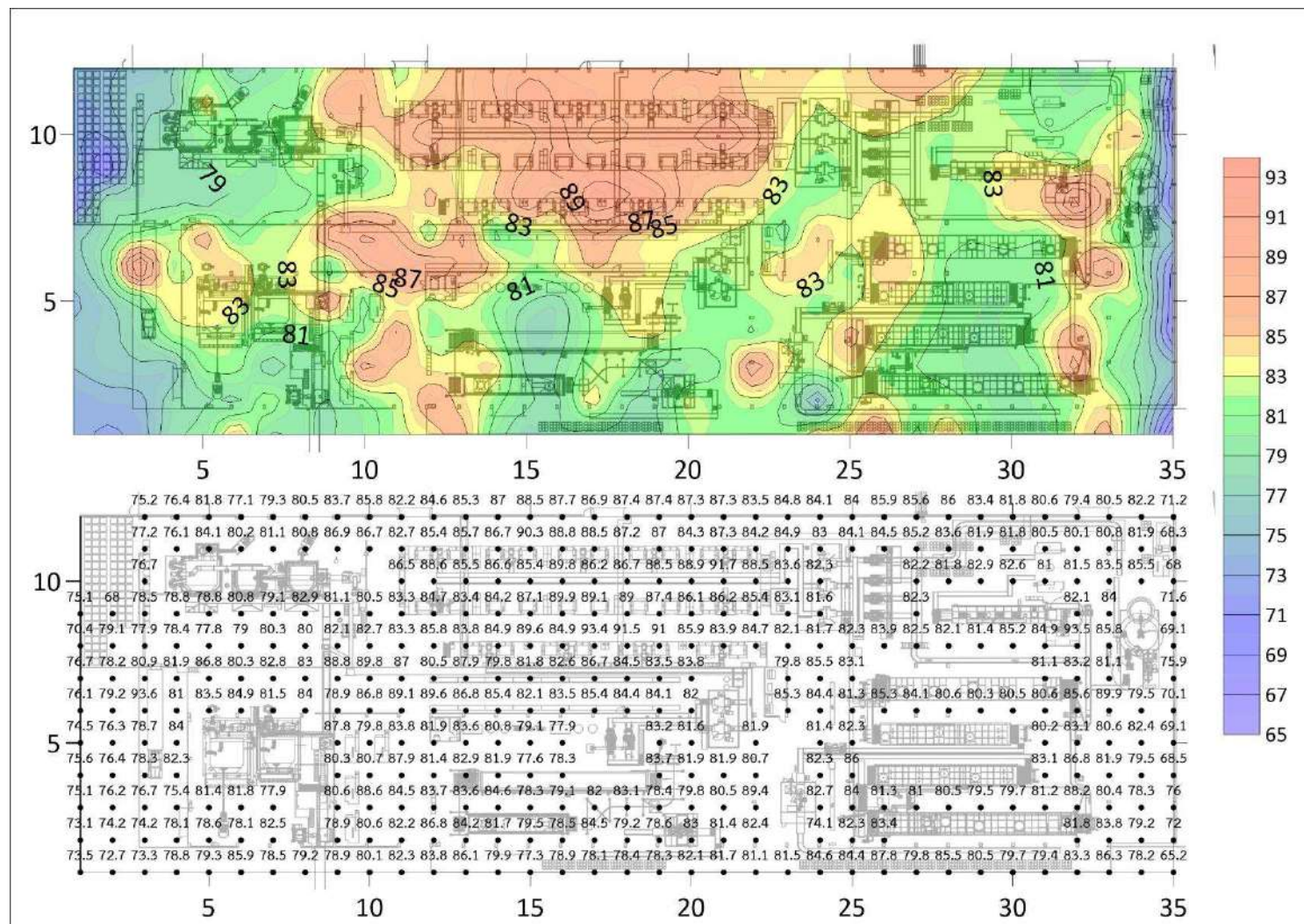
3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโครงการมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

4) ควรมีการทบทวนแผนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย สามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงเป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในปีที่ผ่านมา เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

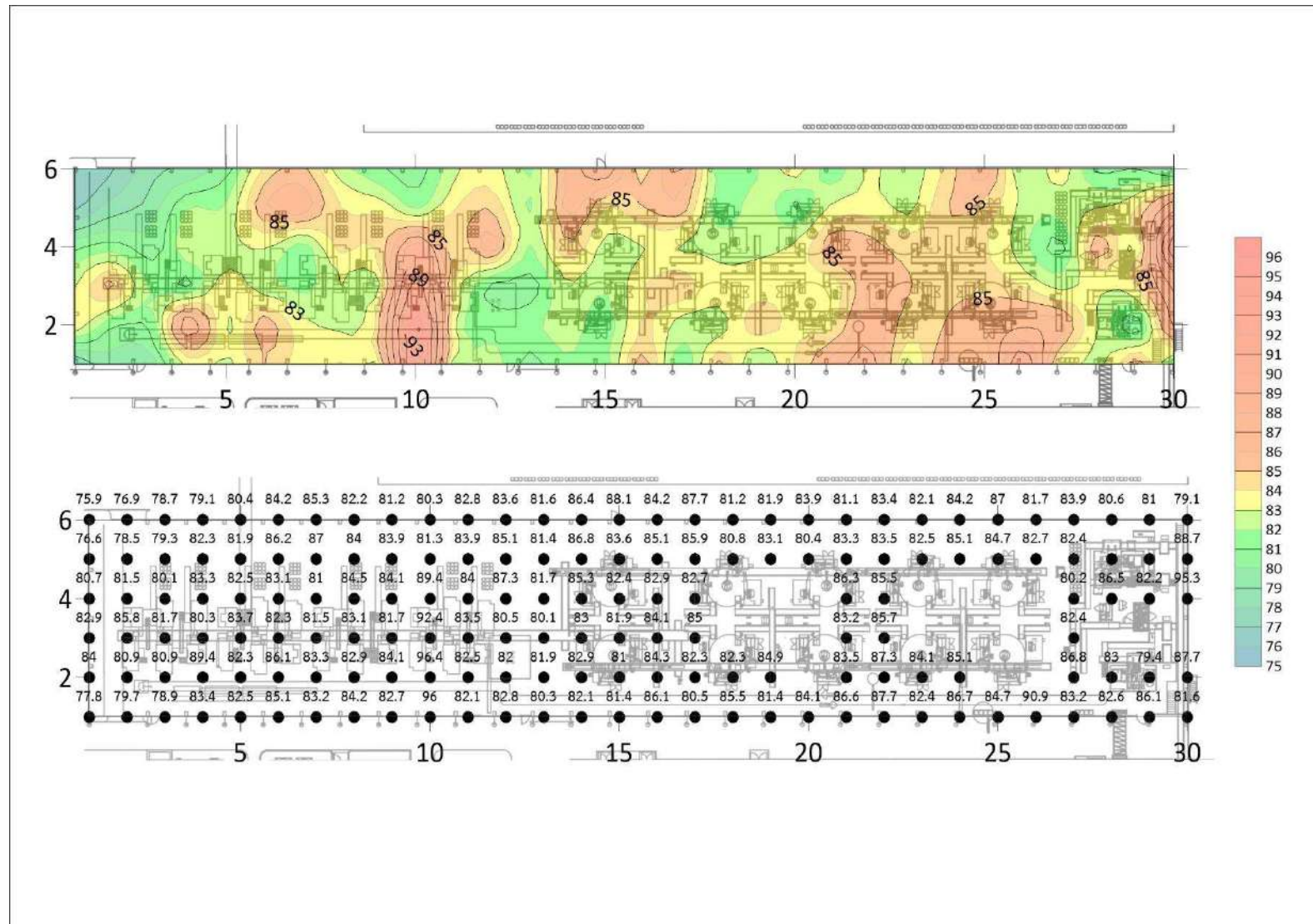


ภาพที่ 5-1 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Maintenance



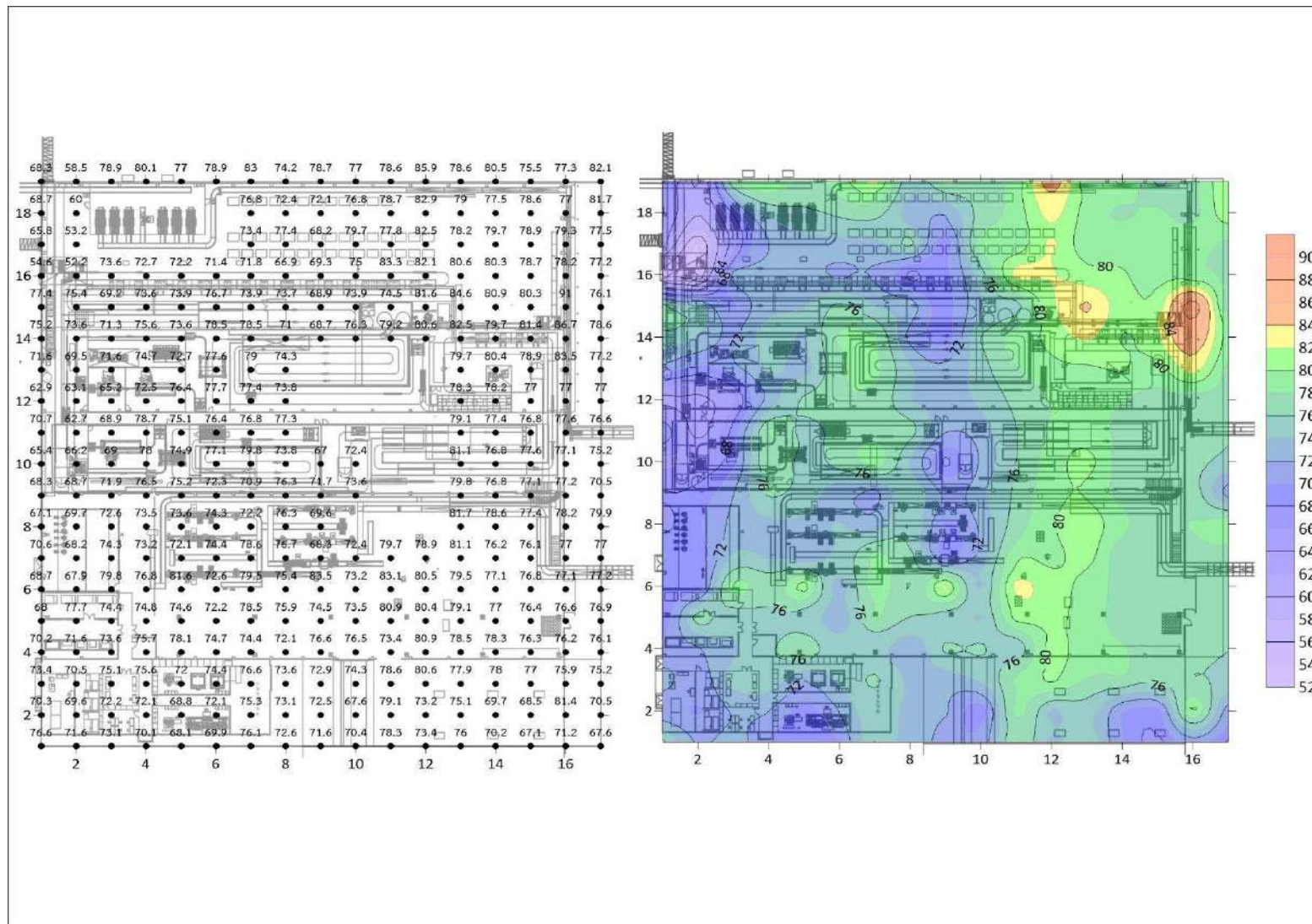
ภาพที่ 5-2 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Melting และ Casting



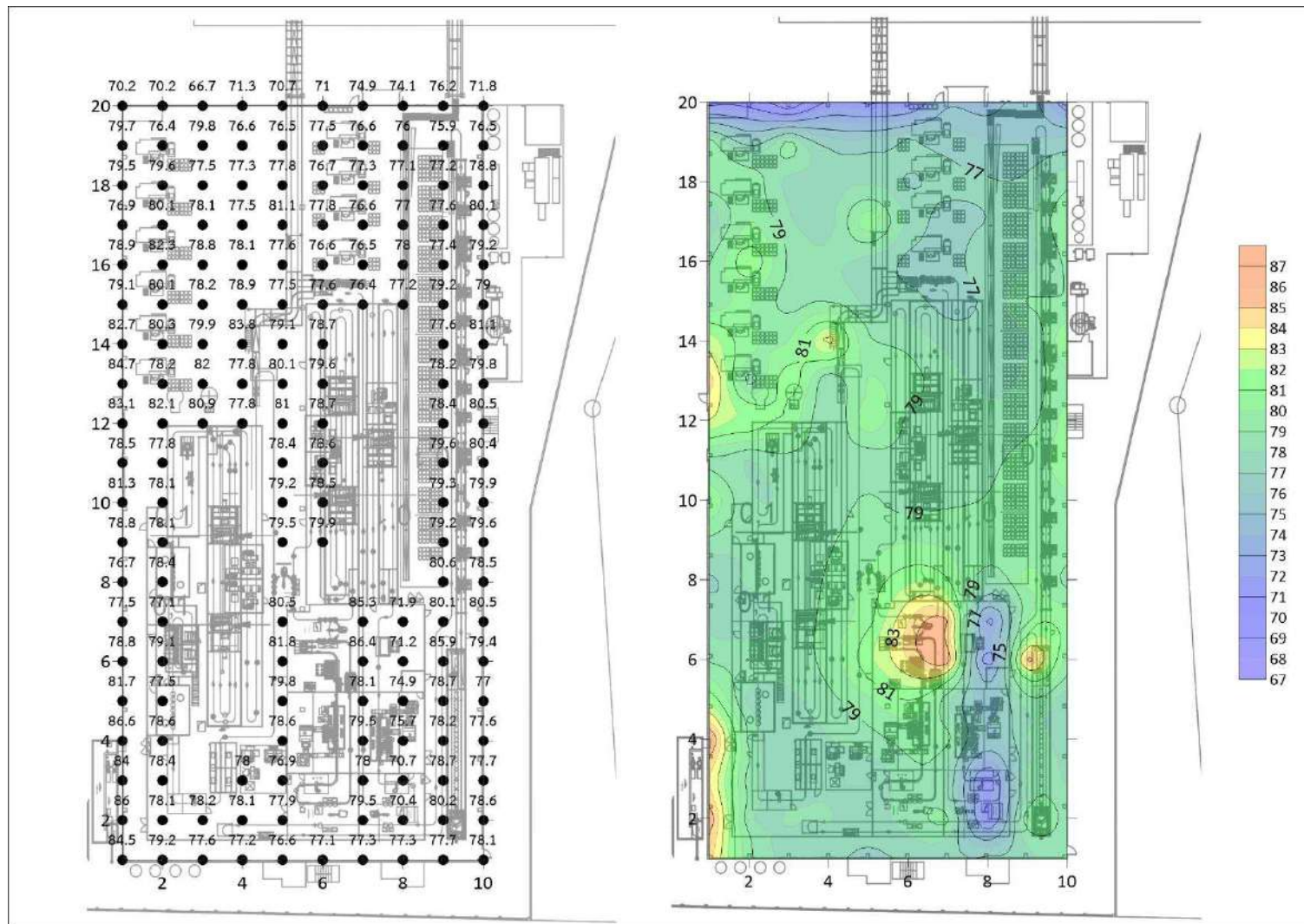


ภาพที่ 5-3 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CNC





ภาพที่ 5-4 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Painting 1



ภาพที่ 5-5 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Painting 2





ภาพที่ 5-6 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต



ภาพที่ 5-6 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต



## ภาคผนวก ข-9

---

เอกสารการจัดการของเสีย

New Thai Wheel Manufacturing Co.,Ltd.

## 废弃物管制作业办法

ขั้นตอนการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้

核准 [ผู้อนุมัติ]	审核 [ผู้ตรวจสอบ]	制订 [ผู้จัดทำ]

修订记录 บันทึกการแก้ไข	页次 หน้า	版次 ฉบับที่	修订日期 วันที่แก้ไข	修订摘要 เนื้อหาการแก้ไข
	2	B	2017.11.3	แก้ไขการแยกประเภทขยะ ตามความเป็นจริง
	2,3	C	2024.05.27	แก้ไขการแยกประเภทขยะ ตามความเป็นจริง

制订单位: แผนกที่จัดทำ Safety&Envi Dept.			表单编号: รหัสแบบฟอร์ม EP-08
版次: ฉบับที่ C	制订日期: วันที่จัดทำ 2012.10.2	修订日期: วันที่แก้ไข 2024.05.27	页数: จำนวนหน้า 共 4 页 รวม 4 หน้า



文件类别 ประเภทเอกสาร	名称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
环境程序 EP	废弃物管制作业办法 ขั้นตอนการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้	EP-08

## 一、目的：

### 1. วัตถุประสงค์

为合理合法处理本厂制程所产生的一般、回收、危险废弃物，而保持环境卫生，以符合法规要求达到环境保护之目的。

เพื่อกำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติในการควบคุมและจัดการขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล ขยะอันตราย และวัสดุเหลือใช้ภายในบริษัทที่เกิดจากกระบวนการผลิต เพื่อรักษาความสะอาดสภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับกฎหมายและบรรทัดฐานประสังคมด้านการรักษาสิ่งแวดล้อม

## 二、范围：

### 2. ขอบเขต

凡本公司制程运作过程所产生之废弃物，如：工业废弃物、废油、废液体、化学品盛装容器等由处理废弃物的公司入厂处理。

เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานการกำจัดขยะ เช่น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล ขยะอันตราย และวัสดุเหลือใช้ภายในบริษัท รวมถึงขยะปนเปื้อนสารเคมีต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของบริษัท โดยจะมีผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องเป็นผู้นำไปกำจัด/ทำลายอย่างถูกต้อง โดยเข้ามารับภายในบริษัท

## 三、内容：

### 3. รายละเอียด

1. 采购科主管评估外包商(为公司处理废弃物的公司)，依供应商和承包商的管理方式。  
หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ ทำการประเมินผู้ประกอบการที่เข้ามาดำเนินการในการจัดเก็บของเสีย/ขยะประเภทต่างๆ ตามที่ความถี่ และวิธีการที่ได้กำหนดไว้ใน ขั้นตอน “การควบคุมผู้ขายและผู้ประกอบการ”
2. 管理部找适当地方设垃圾桶，并注明垃圾种类丢弃桶，垃圾种类及垃圾桶丢弃指标如下：  
ฝ่ายบริหารกำหนดสถานที่และเตรียมภาชนะในการจัดเก็บให้ชัดเจนและเหมาะสม รวมทั้งระบุชนิดของขยะแต่ละประเภท และวิธีการจัดเก็บรวมถึงการจัดการ ดังรายละเอียดต่อไปนี้

文件类别 ประเภทเอกสาร	名称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
环境程序 EP	废弃物管制作业办法 ขั้นตอนการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้	EP-08

处理公司内外垃圾的表格: ตารางการจัดการขยะภายนอกอาคาร/ภายในอาคาร

垃圾分类 ประเภทขยะ	垃圾种类 ชนิดขยะ	收集方法 วิธีรวบรวม	放置地点 สถานที่จัดเก็บ	处理频率 ความถี่	处理方式 วิธีการจัดการ	负责人 ผู้รับผิดชอบ
1) 一般垃圾 ขยะทั่วไป (พื้นที่ส่วนกลาง)	- 可以消化的 垃圾 剩菜渣, 零食粉碎, 水果 皮, 废纸等等 สิ่งปฏิกูลที่ย่อยสลาย เช่น เศษอาหาร เปลือกผลไม้ เศษ กระดาษ ฯลฯ	黑色垃圾 桶 ถังขยะสีเขียวย	废弃物丢弃 场 ถังรวบรวมขยะ ทั่วไป	每天 ทุกวัน	企业做卫 生处理: 填 埋 ผู้ประกอบการ นำไปฝังกลบ แบบ สุชาติบาล	合法供应 商照法律 要求处理 ฝ่ายธุรการ
2) 一般垃圾 ขยะทั่วไป (พื้นที่การผลิต)	- 可以消化的 垃圾 剩菜渣, 零食粉碎, 水果 皮, 废纸等等 สิ่งปฏิกูลที่ย่อยสลาย เช่น เศษอาหาร เปลือกผลไม้ เศษ กระดาษ ฯลฯ	黑色垃圾 桶 ถังขยะสีดำ	废弃物丢弃 场 ถังรวบรวมขยะ ทั่วไป	每天 ทุกวัน	企业做卫 生处理: 填 埋 ผู้ประกอบการ นำไปฝังกลบ แบบ สุชาติบาล	合法供应 商照法律 要求处理 ฝ่ายธุรการ/ ตัวแทนแต่ละ แผนก
2) 一般垃圾 ขยะรีไซเคิล (จากพนักงาน)	- 所有包装可以 再回收使用 塑 料瓶、玻璃瓶、 纸箱、铁罐及纸 张等 บรรจุภัณฑ์ที่สามารถ นำกลับมาใช้ได้ใหม่ เช่น ขวดพลาสติก ขวด แก้ว กล่อง กระป๋อง โลหะ ฯลฯ	绿色垃圾 桶 ถังขยะสีเขียว	废弃物丢弃 场 โรงพักขยะ	每天 ทุกวัน	外面企业 做回收使 用 ผู้ประกอบการ นำไปรีไซเคิล	合法供应 商照法律 要求处理 ฝ่ายจัดซื้อ



文件类别 ประเภทเอกสาร		名 称 ชื่อเอกสาร		文件编号 รหัสเอกสาร		
环境程序 EP		废弃物管制作业办法 ขั้นตอนการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้			EP-08	
垃圾分类 ประเภทขยะ	垃圾种类 ชนิดขยะ	收集方法 วิธีรวบรวม	放置地点 สถานที่จัดเก็บ	处理频率 ความถี่	处理方式 วิธีการจัดการ	负责人 ผู้รับผิดชอบ
2) 一般垃圾 ขยะรีไซเคิล (จากการผลิต)	- 所有包装可以再回收使用 塑料瓶、玻璃瓶、纸箱、铁罐及纸张等 บรรจุภัณฑ์หรือวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ได้ใหม่ เช่น เศษเหล็ก, ลังกระดาน, แผ่นโฟม, พาเลท, ถังพลาสติก, ถังเหล็ก, ปี๊ป ฯลฯ	绿色垃圾桶 จัดวางในลักษณะรองรับ  	废弃物丢弃场 พื้นที่จัดวางขยะ	每天 ทุกวัน	外面企业做回收使用 ผู้ประกอบการนำไปรีไซเคิล	合法供应商照法律要求处理 ฝ่ายจัดซื้อ
3) 危险垃圾 ขยะอันตราย	- 用具或沾染化学的东西。 - 危险垃圾如：电池、坏电器等等。 - 其他沾染细菌的垃圾。 - 装化学品用具。 ภาชนะหรือสิ่งปฏิกูลที่มีสารเคมีติดปนเปื้อนมาด้วยขยะอันตรายอื่นๆ เช่น กระป๋องสเปรย์ ถังสี เศษผ้าปนเปื้อนถุงมือปนเปื้อนสารเคมี ภาชนะและวัสดุต่างๆ ที่ปนเปื้อนสารอันตราย ฯลฯ	红色垃圾桶 ถังขยะสีแดง 	废弃物丢弃场 โรงพักขยะ	每天 ทุกวัน	供应商调整并制作成方块后做填埋处理 ผู้ประกอบการนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรและทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	合法供应商照法律要求处理 ผู้ประกอบการที่มีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายกำหนด

文件类别 ประเภทเอกสาร	名 称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
环境程序 EP	废弃物管制作业办法 ขั้นตอนการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้	EP-08

3. 负责人与公司清洁人员，把内外公司的废弃物收集起来，并作统计登记在公司废弃物送出单，并交给采购科，然后送到废弃物丢弃场。

พนักงานที่รับผิดชอบ รวบรวมขยะภายในอาคาร และขยะภายนอกอาคารรวมทั้งวัสดุเหลือใช้บริษัท  
บันทึกปริมาณขยะทั้งหมดลงใน “ ใบนำส่งขยะและวัสดุเหลือใช้ภายในโรงงาน ” เพื่อแจ้งฝ่าย  
จัดซื้อและนำไปทิ้งที่โรงพักขยะ

4. 油脂药剂化学品之空桶仓库单位应登记记录于公司废弃物送出记录表，通知管理部处理后续问题。

ในการจัดการของเสียประเภทน้ำมัน/น้ำมันเหลือใช้/น้ำยาเหลือใช้/ถังเปล่าและเศษอะไหล่ให้ฝ่ายบริหาร  
บันทึกปริมาณทั้งหมดลงในแบบฟอร์ม “ใบนำส่งขยะและวัสดุเหลือใช้ภายในบริษัท” พร้อมทั้งนำส่งของ  
เสีย/ขยะดังกล่าว และแจ้งแผนกจัดซื้อเพื่อรับทราบ และดำเนินการต่อไป

5. 采购科通知处理垃圾的外包商，来处理公司的垃圾或把可以卖出的垃圾回收卖出。

ฝ่ายจัดซื้อ ติดต่อผู้ประกอบการเพื่อเข้ามาขนของเสีย/ขยะ หรือรับซื้อวัสดุเหลือใช้在公司

#### 四、相关表单:

##### 4. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

1. 公司废弃物送出记录表

表单编号

ใบนำส่งขยะและวัสดุเหลือใช้ภายในบริษัท

รหัสแบบฟอร์ม ER - 22

#### 五、附件：

##### 5. เอกสารแนบ

无。

ไม่มี



## ภาคผนวก ข-10

---

เอกสารขออนุญาตนำสิ่งของปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้  
แล้วออกนอกโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	48.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	72.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	72.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	42.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	30.000	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	12.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษซีกสิ่งอะลูมิเนียม	120.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	22.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	36.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	100.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	120.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	40.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	20.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	250.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	360.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	120.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 12 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 12 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)



033	นำบรรจุถังเหล็กกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	063	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
041	ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
043	เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	068	ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045	ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	069	ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046	ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
047	ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
048	ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	074	เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	076	เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	077	อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	079	กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
055	เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
056	เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
		083	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
		084	ทากาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
		085	ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

## **เหตุผลกรณีอื่นๆ**

01	ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02	วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03	ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04	ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05	ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06	ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07	ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

## **เหตุผลการไม่อนุญาต**

99 อื่นๆ ระบุ.....

## **เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**

11	สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12	สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13	สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14	หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15	หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16	ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17	ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18	รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19	รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20	สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21	หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22	รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23	รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24	การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

## **หมายเหตุ**

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	6.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	0.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	0.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**



เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	7.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	5.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กลึงอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	3.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	0.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาสืบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	8.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	5.000	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	20.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	0.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้



ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.500	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	6.500	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.500	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.000	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.700	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.500	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	20.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	

3	080113	กากสีน้ำ	6.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.500	073	20190300225401	
7	120103	เศษซีกสิ่งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.500	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	12.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	1.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	2.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	2.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	1.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	1.000	042	10190000825494	



6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษชิ้นสิ่งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	1.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	1.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	1.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	5.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	0.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	0.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษชิ้นสิ่งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	

9	120116	ฝุ่นทราย	0.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	0.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	6.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้ก้างอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	10.000	042	10190000825494	



12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	0.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	6.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.500	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	1.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	10.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	10.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	5.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	20.000	049	20740501325499	

15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	6.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.500	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	1.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.000	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	10.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	5.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	5.500	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	60.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	



รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	6.000	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	6.000	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	3.000	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	2.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.500	073	20190300225401	
7	120103	เศษซากสิ่งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	1.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	3.500	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	10.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	10.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	5.000	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	60.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	0.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	0.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1927

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	7.000	011	10210003925560	
2	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.500	011	10210003925560	
3	080113	กากสีน้ำ	12.500	042	10190000825494	
4	080111	กากสีฝุ่น	11.500	042	10190000825494	
5	140603	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	4.500	042	10190000825494	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2.300	073	20190300225401	
7	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	10.000	049	82250400225613	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	6.000	042	10190000825494	
9	120116	ฝุ่นทราย	10.500	073	20190300225401	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	9.000	071	10200200325482	
11	120109	Coolant Oil	43.000	042	10190000825494	
12	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	15.000	011	10210234925629	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	4.500	011	10210234925629	
14	100309	Aluminium Dross	110.000	049	20740501325499	
15	080113	กากตะกอนสี	360.000	042	10210000725617	
16	080119	น้ำเสียจากห้องพ่นสี	120.000	065	91060300125410	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



## ภาคผนวก ข-11

---

บันทึกปริมาณกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่  
รายงานต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

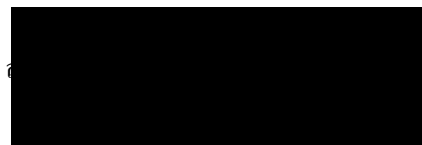
แบบสรุปปริมาณของเสีย บริษัท....นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ประจำเดือน กรกฎาคม- ธันวาคม 2568

ชนิดของเสีย /เดือน	ปริมาณของเสีย (ตัน)						รวม (ตัน)
	7	8	9	10	11	12	
1.ขยะมูลฝอย	32	30	33	33	35	33	196
2.พลาสติก	2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.2	14.2
3.กระดาษ	5.5	6.5	5	5.5	6.5	5	34
4.เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	12.5	13	13.5	13	12	14	78
5.ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.5	11	12	10	8	8	59.5
6.เศษอลูมิเนียม	0	0	0	0	0	0	0
7.ฝุ่นอลูมิเนียม	31.5	46.7	47.4	42.02	31.35	20.94	219.91
8. ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน	0.19	1.34	0.6	0.46	0.42	0.44	3.45
9. วัสดุเปื้อนน้ำมัน	1.75	1.35	1	1.8	2.45	1	9.35
10. สารเคมีใช้แล้ว (Coolant)	7.9	3.6	4.2	11	8.1	3.2	38
11. กากสีฝุ่น	3.2	2.1	1.6	3	6.9	2	18.8
12. กากสีน้ำ	6.8	3.5	4.3	3.7	5.2	5.4	28.9
13. ถ่านไฟฉาย /แบตเตอรี่/ หลอดไฟ	0	0	0	0	0	0	0
14. อื่น ๆ	0	0	0	0	0	0	0
<b>ปริมาณรวม</b>	<b>113.84</b>	<b>121.59</b>	<b>125.1</b>	<b>125.98</b>	<b>118.42</b>	<b>95.18</b>	<b>700.11</b>

ขยะไม่อันตรายส่งกำจัดที่.....เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน.....

ขยะอันตรายส่งกำจัดที่.....เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน.....



ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-12

---

ตัวอย่างเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท นิว ไทย วิล เมนุแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พานะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถุง	1	0.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☐ น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.5 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 11/06/2568

การขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.30 น.

ลงชื่อผู้ก่อการ :

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 11/6/68

☐ ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 11/6/68

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เวลาที่มาถึง : 16.11

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 1 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 11/6/68 เวลาที่มอบ : 16.11

ผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 11/6/68 ☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/6/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.40

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 12/6/68 ☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ :ลายมือชื่อ : วันที่ :



## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอลาดบัวหลวง จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พานะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม 18110

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	0.5	ถุง	20	0.5
2	กากสีน้ำ	1.4	ถัง	5	1.0
3	กากสีฝุ่น	0.5	กล่อง	5	0.5
4	หินเนอรูใช้งานแล้ว	1.1	ถัง	5	1.0
5	Coolant Oil	1	ถัง	5	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 2 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 1 ตัน

☐ นำหนักจริง ☒ นำหนักประมาณการ

การระงับระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 02/07/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : ๙.๐๐ น.  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : 2-7-68

☐ ผู้ก่อกำเนิด ส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้น  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : นครปฐม  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 2/7/68  
 เวลาที่มาถึง : 17-24

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  
 ปริมาณที่รับมอบ : 6.04 ตัน  
☒ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ  
 วันที่รับมอบ : 2/7/68 เวลาที่มอบ : 17-24  
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.04 ตัน  
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 4/7/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00 น.  
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :



เลขที่อ้างอิง 1-19-0868-012078-0-N

H61062

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549  
สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกูเกิ้ล :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :  
ชื่อผู้ขับ : พานะที่ใช้ : รถบรรทุก  
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน  
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494  
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกูเกิ้ล :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากสีน้ำตาล	0.1	ถัง	1	1.0
2	กากสีฝุ่น	0.15	ถัง	10	1.0
3	หินเนอรูใช้งานแล้ว	1	ถัง	5	1.0
4	วัสดุปนเปื้อน	0.35	ถัง	5	1.0
5	Coolant Oil	0.35	ถัง	5	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 3 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 1 ตัน

แนบข้างจริง ☒ / ☐ น้าหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 04/08/2568  
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.  
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : 08.08.04

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อผู้ขับ : วันที่ 8-8-68  
[ ] ผู้ก่อกำเริบเห็นชอบกับเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494  
ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
ชื่อผู้รับดำเนินการ : ปริมาณที่รับมอบ : 2.35 ตัน  
[ ] น้าหนักจริง [ ] น้าหนักประมาณการ  
วันที่รับมอบ : 4/8/68 เวลาที่มอบ : 13.53  
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ 4/8/68  
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง  
ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ 6/8/68  
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.35 ตัน  
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 6/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.35  
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ลายมือชื่อ : วันที่ :



## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง เบียงจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401  
 สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถุง	1	0.56
2	ฝุ่นทราย	120116	ถุง	3	2.95

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

การระงับระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.2 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/09/2568  
 และการขนส่งปฏิบัติตามเงื่อนไขของกรมควบคุมมลพิษและกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 และกรมการขนส่งทางบก  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [REDACTED] 25.09.26 เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตาม [REDACTED]  
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] วันที่ : 26-9-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]  
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 26/9/68  
 เวลาที่มาถึง : 14.41

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 3.51 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 26/9/68 วันที่รับมอบ : 26/9/68 เวลาที่มอบ : 14.41  
 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.51 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมแล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/9/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.30  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] 27/9/68 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อบรมแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับ :			ยานพาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401		
สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถุง	1	0.05
2	ฝุ่นทราย	120116	ถุง	1	0.9 1.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.05 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ระยะเวลาของการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.05 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 21/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ :			22.10.21		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ :			วันที่ : 21-10-68		
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด : ระยอง		
ตามที่ระบุข้างต้น			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วันที่มาถึง : 21/10/68		
			เวลาที่มาถึง : 15.22		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 0.95 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 21/10/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			เวลาที่รับมอบ : 15.22		
			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.95 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/10/68		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			ปริมาณคงเหลือ : 6 ตัน		
			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :					
ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					



C20807

เลขที่อ้างอิง 1-19-1168-073164-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549  
สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :  
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :  
ชื่อผู้ขับขี่ : พานะทีใช้ : รถบรรทุก  
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน  
ผู้ดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401  
สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :  
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นทราย	120116	ถุง	1	3.29 1.0
2	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถุง	1	0.12 0.05

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.05 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.05 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 18/11/2568  
และการขนส่งภายใต้ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่ส่งมอบ เวลาที่ส่งมอบ : 10.00  
และชื่อผู้ก่อการ : 18/11/68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
จะปฏิบัติตาม :  
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 18/11/68

[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401  
ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ใช้ระยะเวลา : 18/11/68 วัน  
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 18/11/68  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เวลาที่มาถึง : 15.49 น.  
ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 3.4 ตัน  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [X] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 18/11/68 เวลาที่มอบ : 15.49 น.  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 18/11/68 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.4 ตัน  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 19/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.00  
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 19/11/68 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
ลงชื่อผู้ก่อการ :ลายมือชื่อ : วันที่ :



เลขที่อ้างอิง 3-21-1268-002559-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250100325549  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/318 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับ : พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82250400225613

สถานที่ตั้ง : 7/543 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษซากสิ่งของมูลนิคม	120103	พาเลท	5	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☐ น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : 12.01

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 01/12/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตาม :

ลงชื่อผู้ขับ : 01/12/68

☐ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีกรลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82250400225613

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้น

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 01/12/68

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 01/12/68

เวลาที่มาถึง : 11.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 1 ตัน

☐ น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 01/12/68

วันที่รับมอบ : 01/12/68 เวลาที่มอบ : 11.00 น.

☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 01/12/68

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 01/12/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรวมใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : 01/12/68



## ภาคผนวก ข-13

---

เอกสารการตรวจสอบร่างระเบียบน้ำฝน

## ตารางตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน

[illegible]





## ตารางตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน

[illegible]



## ตารางตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน

[illegible]

## ตารางตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน

[illegible]



## ตารางตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน

[illegible]

ภาคผนวก ข-14

---

คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า



บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 1/4

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขณะขับรถขนส่งสินค้า โดยมีเป้าหมายอุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์ พนักงานขับรถและผู้เกี่ยวข้องมีจิตสำนึกในเรื่องความปลอดภัย

### 2. ขอบเขต

ใช้สำหรับพนักงานขนส่งสินค้าของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด

### 3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 3.1 การเตรียมความพร้อมของรถก่อนนำมาใช้งาน

- 3.1.1 ตรวจสอบระบบเบรก ตรวจสอบน้ำมันเบรก
- 3.1.2 ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ได้แก่ แบตเตอรี่ ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟท้าย ไฟถอยหลัง แตรและที่ปิดน้ำมัน
- 3.1.3 ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ น้ำฉีดกระจก และน้ำกลั่นในแบตเตอรี่
- 3.1.4 ตรวจสอบสภาพยาง ดูดอกยางทุกเส้น ยางอะไหล่
- 3.1.5 ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง
- 3.1.6 ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด ได้แก่ น้ำมันเครื่อง น้ำมันเบรก น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันครัช
- 3.1.7 ตรวจสอบเสียงที่ดังมาจากเครื่องยนต์หรือตัวถัง ว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่

#### 3.2 หลักการขับรถอย่างปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

- 3.2.1 การมองให้ไกล หมายถึง การมองไปข้างหน้าให้ไกลและนานอย่างน้อย 15 วินาที เพื่อจะได้เห็นชัดเจน จุดเสี่ยง จุดอันตรายต่างๆ หลีกเลี่ยงการขับรถตามหลังรถคันใหญ่ที่บดบังการมองเห็น
- 3.2.2 การมองภาพโดยรวม หมายถึง การมองกระจกรอบตัวทุก 5-8 วินาที ให้มองให้เห็นรถคันข้างหน้าและเว้นระยะห่างให้หยุดรถได้ทัน โดยใช้หลักที่ระยะห่างจากคันหน้าประมาณ 4-6 วินาที หรือใช้ความเร็วเท่าไรใช้ระยะทางเท่านั้น
- 3.2.3 การเคลื่อนไหวทางสายตา หมายถึง การให้สอดส่ายสายตาตลอดเวลาเพื่อรับรู้สิ่งที่ไม่ปกติหรือการเคลื่อนไหวขณะนั้น ไม่ควรจ้องมองสิ่งใดสิ่งหนึ่งนานเกินไปหรือนานเกิน 2 วินาที
- 3.2.4 การหาทางออกให้กับตัวเอง หมายถึง เมื่อพบจุดอันตรายหรือจุดเสี่ยงหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ให้รีบคิดวางแผนหาทางออกให้กับตัวเอง
  - ก. ลดความเร็ว ลดระยะห่างจากคันหน้าให้มากขึ้น
  - ข. หลีกเลี่ยงการขับรถเกาะกลุ่ม
  - ค. คาดการณ์ การกระทำของผู้อื่นล่วงหน้า
  - ง. ต้องรู้ขีดจำกัด เช่น สภาพถนน ระยะเบรก คุณสมบัติของสินค้าที่ขน
- 3.2.5 แน่ใจว่าเขาเห็นเรา หมายถึง การให้ส่งสัญญาณสื่อสารกับผู้อื่นที่อยู่ข้างหน้า หรือรอบๆตัวเราไว้แต่เนิ่นๆ เช่น เปิดไฟบีบแตร สบตา ยกมือ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 2/4

### 3.3 กฎระเบียบการขับรถ

- 3.3.1 การจอดรถจะต้องดับเครื่องยนต์ ดึงเบรกมือ หนูล้อ
- 3.3.2 การหยุดรถพักผ่อนระหว่างการเดินทางไม่ขับต่อเนื่องเกิน 4 ชม. จะต้องจอดพัก 30 นาที ให้พนักงานขับรถทำการ  
เคาะยาง ตรวจสอบสภาพยางทุกครั้ง หากพบว่ายางรั่ว พนักงานขับรถจะได้นำรถออกไปปะยางหรือทำการแก้ไขได้
- 3.3.3 การใช้ความเร็ว รถขนส่งสินค้าห้ามเกิน 60 กม./ชม.
- 3.3.4 ต้องพักผ่อนก่อนขับรถอย่างน้อย 10 ชม.
- 3.3.5 ไม่รับร้อน ร้อนรนหรือแข่งในที่คับขัน ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร
- 3.3.6 กรณีถนนลื่น ฝนตก ให้ลดความเร็ว โดยใช้ความเร็วไม่เกิน 50 กม./ชม. หรือตามความเหมาะสมของสภาพแวดล้อม
- 3.3.7 การขับรถในสภาพการณ์ที่เลวร้าย ต้องปฏิบัติดังนี้
  1. ตั้งสติให้มั่น ไม่คิดเรื่องอื่น ไม่มีกิจกรรมอื่นแทรก เช่น โทรศัพท์ ฟังเพลง หาเศษสตางค์
  2. จับพวงมาลัยให้มั่นด้วย 2 มือ ตลอดเวลา
  3. กวาดสายตารอบคันโดยมองผ่านกระจก และประเมินสภาพการณ์เพื่อรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่คาดว่าจะเกิดขึ้น
  4. หากประเมินสถานการณ์แล้วไม่มั่นใจในความปลอดภัย ให้หยุดรถจนกว่าสถานการณ์ดีขึ้นหรือปลอดภัย

### 3.4 เทคนิคการขับอย่างปลอดภัย

- 3.4.1 ก่อนออกรถ
  - เดินตรวจรถ ให้เดินวนขวา (กระจก โค้มไฟ ความสะอาด ไม่พบคราบน้ำมันหยดลงพื้น สภาพยางแรงดัน)
  - ขึ้นลงรถจับราวข้างประตู เท้าเหยียบบันไดขึ้นแรก ห้ามหันหน้าลงหรือกระโดดลง
  - ตรวจสอบสิ่งของต่างๆ ภายในรถ ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในขณะที่ขับขี่
  - ปรับเบาะที่นั่ง หลังควรทำมุมประมาณ 100 – 115 องศา เทียบกับขาเพื่อช่วยลดแรงกดที่หมอนรองกระดูกพ่อน  
กลางกล้ามเนื้อหลัง
  - ปรับกระจก ดูด้านหลังรถ ดูล้อรถ มองดูระยะใกล้ ระยะไกล
  - คาดเข็มขัดนิรภัย
  - ตรวจเช็คตำแหน่งเกียร์ว่าง ตรวจสอบไฟเตือนบนหน้าปัด ในขณะที่กุญแจอยู่ในตำแหน่ง ON ขึ้นเบรกมือ สตาร์ท  
เครื่องยนต์
  - ตรวจสอบสัญญาณไฟบนหน้าปัด
  - เมื่อลมเต็มทำการทดสอบเบรกเท้า
- 3.4.2 ฝนตก/ถนนเปียก
  - ถ้าฝนตกใช้ความเร็ว ไม่เกิน 50 กม./ชม.
  - เว้นระยะคันหน้าให้มากกว่าปกติ ไม่น้อยกว่า 8 วินาที
  - ให้เปิดไฟหริ่ หรือ ไฟหน้า
  - ห้ามเบรกกระทันหันจะทำให้รถเสียการควบคุม ลื่นไถล ให้ใช้ความเร็วต่ำและการเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า
- 3.4.3 หมอกลงจัดหรือมีควันไฟ
  - เปิดไฟตัดหมอกหรือไฟหน้า
  - ลดความเร็ว และเว้นระยะห่างจากคันหน้าให้มากกว่าปกติ



บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 3/4

#### 3.4.4 การขับรถขึ้นเขาหรือทางลาดชันและขับรถลงเขาหรือทางลาดชัน

- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามป้ายบอกความเร็ว
- ห้ามแซง ห้ามปล่อยเกียร์ว่างขณะลงเขา
- ใช้เกียร์ต่ำตามสภาพความลาดชัน
- ขึ้นเกียร์ไหนให้ลงเกียร์นั้น

#### 3.4.5 ขับรถทางโค้งอันตราย

- ห้ามแซง ห้ามปล่อยเกียร์ว่าง ห้ามเบรกรกระทันหัน
- ลดความเร็วและลดเกียร์ให้เหมาะสมกับโค้ง ก่อนถึงโค้ง ให้ใช้ความเร็วตามป้ายที่กำหนดและต้องต่ำกว่าที่ป้ายกำหนด ก่อนถึงจุดอันตราย
- ขับรถเข้าโค้งให้ช้า ค่อยๆเร่งคันเร่งเมื่อเลยกลางโค้งเพื่อเพิ่มกำลังเครื่องยนต์และคืนพวงมาลัยเมื่อสุดโค้ง
- ไม่ใช่เกียร์สูง ให้ใช้เกียร์ต่ำที่สามารถลดความเร็วลงได้โดยไม่เปลี่ยนเกียร์ขณะเข้าโค้งหรือไต่ขึ้น ให้หลีกเลี่ยงการเหยียบคลัช หรือเบรคกระทันหันขณะเข้าโค้ง เพราะการเหยียบเบรคกระทันหันจะทำให้เสียการทรงตัว
- จับพวงมาลัยให้แน่น ไม่ให้ส่ายไปส่ายมา หลีกเลี่ยงการหมุนพวงมาลัยกระทันหัน

#### 3.4.6 ขับรถผ่านทางร่วมทางแยกหรือวงเวียน

- ปฏิบัติตามจราจรหรือพนักงานจราจร หากไม่มีสัญญาณจราจรหรือพนักงานควบคุมจราจร ให้ปฏิบัติดังนี้
  - \* ลดความเร็ว
  - \* ถ้ามีรถคนอื่นในทางแยก ให้รถในทางร่วมทางแยกนั้นผ่านไปก่อน
  - \* ถ้ามาถึงทางร่วมทางแยกพร้อมกันและไม่มียุติยานในทางร่วมทางแยก ต้องให้รถที่อยู่ด้านซ้ายผ่านไปก่อน เว้นแต่ในทางร่วมทางแยกนั้นมีทางเดินรถทางแยกตัดผ่านทางโท ให้รถในทางแยกขับผ่านไปก่อน
- ผู้ขับขีรถมาถึงวงเวียนที่ไม่ได้ติดตั้งสัญญาณหรือเครื่องหมายจราจร ให้รถที่อยู่ทางด้านขวาผ่านไปก่อน
- รถที่ออกจากทางส่วนบุคคลหรือบริเวณอาคาร เมื่อจะผ่านหรือเลี้ยวเข้าทางเดินรถที่ตัดผ่าน ต้องหยุดให้รถที่กำลังแล่นอยู่ผ่านไปก่อน
- เพิ่มความระมัดระวังที่จะออกมาจากทางแยกทางร่วม

#### 3.4.7 ขับรถในพื้นที่เข้ารับ-ส่ง สินค้าในเขตโรงงาน

- ใช้ความเร็วต่ำสุดหรือตามที่กำหนด
- เพิ่มความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายของโรงงาน
- หยุดรถและลงสำรวจจุดรับ-ส่ง สินค้าให้มั่นใจ

#### 3.4.8 ง่วงนอน อ่อนล้า

- อย่าฝืนขับรถให้รับจอดในจุดที่ปลอดภัย เพื่อพักผ่อนทันที
- จอดรถและลงจากรถเพื่อเปลี่ยนอิริยาบถ
- หยุดพักผ่อนบ่อยๆ
- เปิดกระจกเพื่อรับอากาศบริสุทธิ์
- ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดหน้าหรือคิมน้ำมาทา
- ต้องวางแผนการเดินทางและทำงานให้เหมาะสมกับสภาพร่างกาย
- พักผ่อนในแต่ละวันให้มากที่สุดและไม่น้อยกว่าวันละ 10 ชม.

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 4/4

#### 3.4.9 การขับแซงหรือผ่านขึ้นหน้ารถคันอื่นและการให้ทางรถคันอื่นแซงขึ้นหน้า

- ห้ามแซงเมื่อใกล้ทางโค้ง ทางเลี้ยว ทางร่วม ทางแยก ถนนวงเวียน ทางลาดชัน เขตห้ามแซง เมื่อรถกำลังขึ้นสะพาน เมื่อมีหมอก ฝน ฝุ่นหรือควัน จนทำให้ไม่อาจเห็นทางข้างหน้าได้ในระยะ 60 เมตร
- เมื่อผู้ขับขี่ที่ประสงค์จะแซง หรือผ่านขึ้นหน้ารถคันอื่น ต้องแสดงตนหรือให้เสียงสัญญาณให้ผู้ขับคันข้างหน้า รับทราบ
- การแซงต้องแซงด้านขวาเท่านั้น จะแซงซ้ายได้ในกรณีต่อไปนี้
  - \* รถที่จะถูกแซงกำลังจะเลี้ยวขวาหรือให้สัญญาณว่าจะเลี้ยวขวา
  - \* ทางเดินรถนั้นจัดแบ่งช่องทางการจราจรในทิศทางเดียวกันตั้งแต่ 2 ช่องขึ้นไป
- ทัศนวิสัยข้างหน้าโล่ง ปลอดภัย
- ดูกระจกมองหลังและตรวจจุดบอดต่างๆ
- เลือกรถแซงเร็ว เกียร์ จังหวะและระยะห่าง เพื่อสำรองเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ไม่อยู่ในจุดบอดของผู้อื่น
- กลับเข้าทางหลัก เมื่อเห็นรถคันที่วิ่งมาอยู่ในระยะกระจกมองหลังเต็มคัน
- เมื่อได้รับสัญญาณขอแซงขึ้นหน้าหรือสังเกตเห็นรถคันที่เร็วกว่าที่จะแซง รถคันที่ใช้ความเร็วต่ำกว่าคันอื่นในทิศทางเดียวกัน ต้องยอมให้ทางรถคันที่เร็วกว่าผ่านขึ้นหน้า

#### 3.4.10 การหยุดรถและการจอดรถ

- การหยุดรถหรือจอดรถในทางเดินรถต้องให้สัญญาณก่อนไม่น้อยกว่า 30 เมตร และต้องไม่เป็นการกีดขวางการจราจร
- ต้องจอดรถทางด้านซ้ายของทางเดินและต้องจอดรถขนานชิดขอบทางหรือไหล่ทางในระยะห่างไม่เกิน 25 ซม.
- ห้ามหยุดรถหรือจอดรถบนทางเท้า บนสะพานหรืออุโมงค์
- ในทางร่วมทางแยก หรือในระยะ 10 เมตร จากทางร่วมทางแยก
- ในเขตที่มีเครื่องหมายห้ามจอดรถ
- ในเขตปลอดภัย
- ปากทางเข้าออกอาคาร ทางเดินรถ
- ในทางข้ามหรือระยะ 3 เมตร จากทางข้าม
- ตรงท่อน้ำดับเพลิงหรือในระยะ 3 เมตร จากท่อน้ำดับเพลิง
- ซ้อนคันกับคันอื่นที่จอดอยู่ก่อน
- ในที่คับขันหรือกีดขวางทางจราจร

#### 3.4.11 การขับรถถอยหลัง

- เดินตรวจสอบรอบรถและทางที่จะถอยให้ถี่ถ้วน ก่อนขึ้นขับถอยหลังมองกวาดตาและดูกระจกก่อนถอย
- ให้สัญญาณแตรเปิดไฟฉุกเฉิน ลดกระจกประตู่ทั้งสองข้าง
- ให้ใช้สายตามองประกอบท่าที่ทำได้ขณะขับถอย อย่าดูกระจกซ้าย-ขวาเพียงอย่างเดียว ให้กวาดสายตาตลอดเวลา ทุกๆ 2 วินาที
- ตรวจดูสภาพการจราจรด้านหลังและด้านข้าง ทั้งซ้าย-ขวา ให้ดีก่อนถอย
- ให้ใช้ความเร็วต่ำๆ ไม่ควรเกิน 2 กม./ชม.

## ภาคผนวก ข-15

---

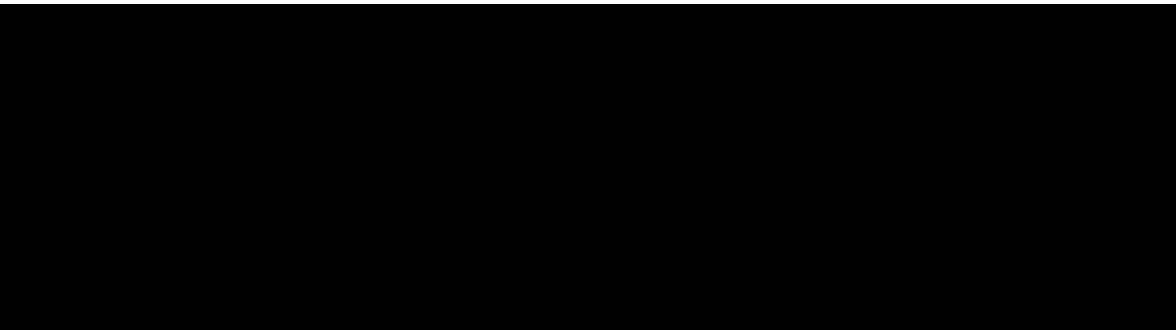
แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)



<div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div>立中集团</div><div>LIZHONG GROUP</div></div></div><div><div>บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด</div><div>แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม CSR ประจำปี 2568</div><div>2025年度CSR社会活动计划</div></div></div></div>																
ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	กิจกรรมวันเด็ก (กนอ. และ โรงเรียนรอบๆการนิคม) 儿童节	Plan	△												Admin	
		Action														
2	หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Phu Sai	Plan		△											Admin	
		Action														
3	หมู่ที่ 1 บ้านห้วยลึก อบต.เขาไม้แก้ว 环评监督执行委员会 Moo.1 Ban Hhuay Luck	Plan			△										Admin	
		Action														
4	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไผ่เน่า อบต.เขาไม้แก้ว 环评监督执行委员会 Moo.4 Ban Huiy Khai Noa	Plan					△								Admin	
		Action														
5	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.2 Ban Noen Sa Wan	Plan				△									Admin	มอบของผ่านอบต.มาบยางพร
		Action														
6	หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.3 Ban Map Yang Phon	Plan				△									Admin	มอบของผ่านอบต.มาบยางพร
		Action														
7	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.4 Ban Huai Prap	Plan				△									Admin	มอบของผ่านอบต.มาบยางพร
		Action														
8	หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Wang Tan Mon	Plan				△							△		Admin	
		Action														
9	หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อบต. มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.6 Ban Map Yang Phon Mai	Plan				△									Admin	มอบของผ่านอบต.มาบยางพร
		Action														
10	หมู่ที่ 1 บ้านมาบเคย อบต.มาบยางพร 环评监督执行委员会 Moo.1 Ban Map Toei	Plan				△									Admin	มอบของผ่านอบต.มาบยางพร
		Action														
11	หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแก็ด ทต.ตะเคียนเตี้ย 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Pong Saket	Plan					△								Admin	
		Action														
12	หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.4 Ban Khao Ma Phut	Plan						△							Admin	
		Action														
13	หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13 อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.8 Ban Soi 13	Plan							△						Admin	
		Action														
14	หมู่ที่ 1 บ้านซอย 12 อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.1 Ban Soi 12	Plan							△						Admin	
		Action														
15	หมู่ที่ 2 บ้านซอย 8 อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.2 Ban Soi 8	Plan								△					Admin	
		Action														
16	หมู่ที่ 5 บ้านคลองพลู อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.5 Ban Khlong Phlu	Plan								△					Admin	
		Action														
17	หมู่ที่ 6 บ้านหนองระกำ อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.6 Ban Nong Ra Kam	Plan									△				Admin	
		Action														
18	หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา อบต.พนานิคม 环评监督执行委员会 Moo.7 Ban Wang Pla	Plan										△			Admin	
		Action														
19	หมู่ที่ 2 บ้านชากนอก ทศบ.มะขามคู่ 环评监督执行委员会 Moo.2 Ban Chak Nok	Plan											△		Admin	
		Action														



บริษัท นิวิไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด																
แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม CSR ประจำปี 2568																
2025年度CSR社会活动计划																
ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
20	กนอ. ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ 为庆祝皇后诞辰，工业园管理局将于举行植树活动	Plan						△							Admin	
		Action														
21	กนอ. ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว ร.10 欣逢泰国十世皇，工业厅将于举行植树活动	Plan							△						Admin	
		Action														
22	กนอ. ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ (วันแม่แห่งชาติ) 工业厅举办皇太后诞辰植树活动	Plan								△					Admin	
		Action														
23	กนอ. ปลูกป่าชุมชนเขาไม้แก้ว 工业园管理局将于举行植树活动	Plan							△						Admin	
		Action														
24	กนอ. ปล่อยปลา 工业园管理局联合安美德工业区， 为保护自然生态环境，将举办放生活动	Plan								△					Admin	
		Action														
25	กนอ. ถวัก 泰国工业园区管理局(Rayong) 举办佛教布施活动	Plan										△			Admin	
		Action														
26	กนอ. สลากกาชาด 泰国工业园区管理局,举办红十字会年度活动	Plan											△		Admin	
		Action														
27	กิจกรรมอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการร้องขอ 其他活动	Plan													Admin	
		Action														
28	กิจกรรมเชื่อมความสัมพันธ์พนักงาน 员工业余文化趣味活动 Walk lanly หลักสูตร "การทำงานเป็นทีม อย่างมีประสิทธิภาพ" ฐานทัพเรือสัตหีบ	Plan					△								Admin	ประมาณ 200 คน
		Action														
29	กิจกรรมเชื่อมความสัมพันธ์พนักงาน 公司各部门联谊活动 กีฬาสี่ 运动会	Plan										△			Admin	ประมาณ 200 คน
		Action														



## ภาคผนวก ข-16

---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

จากผู้ร้องเรียนภายในและภายนอกโครงการผ่านช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ดังนี้

- คุณภรณ์ทิวา อนุฤทธิ์ หรือพนักงานที่ได้รับมอบหมาย

โทรศัพท์ : 038-027387 โทรสาร : 038-650805 อีเมล : prontiwa@lzwheel.com

- จุฑารับเรื่องร้องเรียนบริเวณป้อมยามด้านหน้าบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ภายใน 1 วัน

ตรวจสอบข้อเท็จจริงเบื้องต้น

มีสาเหตุจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

แจ้งต่อผู้ก่อเหตุ ภายใน 1 วันเพื่อ  
ดำเนินการตรวจสอบทันที

ไม่สามารถสรุปได้ว่า  
เกิดจากโครงการ

แจ้งกลับผู้ร้องเรียนภายใน 1-3 วัน  
พร้อมชี้แจงและอธิบายลักษณะ  
ของปัญหา

คณะกรรมการ  
ด้านสิ่งแวดล้อมของ  
โรงงาน

ตรวจสอบข้อเท็จจริง เพื่อหาแนวทาง  
การแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งกลับ  
ผู้ร้องเรียนภายใน 1-2 วัน

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับ  
ต่อผู้ร้องเรียน

หน่วยงานราชการ  
ผู้นำชุมชน  
หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง  
เข้าร่วมสังเกตการณ์

กำหนดมาตรการเร่งด่วน  
ภายใน 1 วัน

ติดตามผลการแก้ปัญหา  
ภายใน 1-2 วัน

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไขพร้อมแจ้งกลับผู้ร้องเรียน ภายใน 7 วัน หาก  
การแก้ไขต้องใช้ระยะเวลาต้องรายงานให้ตัวแทนทราบทุก 7 วัน จนกว่าจะ  
ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับต่อ  
ผู้ร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

## ภาคผนวก ข-17

---

ผลการสำรวจความคิดเห็นประจำปี 2568

## รายงานสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2568

### โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ตั้งอยู่ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA จากหน่วยงานอนุญาต ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/12489 เมื่อวันที่ 10 กันยายน 2562 โดยโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องโดยรอบโครงการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ทั้งในเรื่องของผลกระทบที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ รวมถึงข้อเสนอแนะต่างๆ ครอบคลุมกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการปีละ 1 ครั้ง

ทั้งนี้ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ระหว่างวันที่ 4-7 กันยายน พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดการดำเนินงานดังนี้

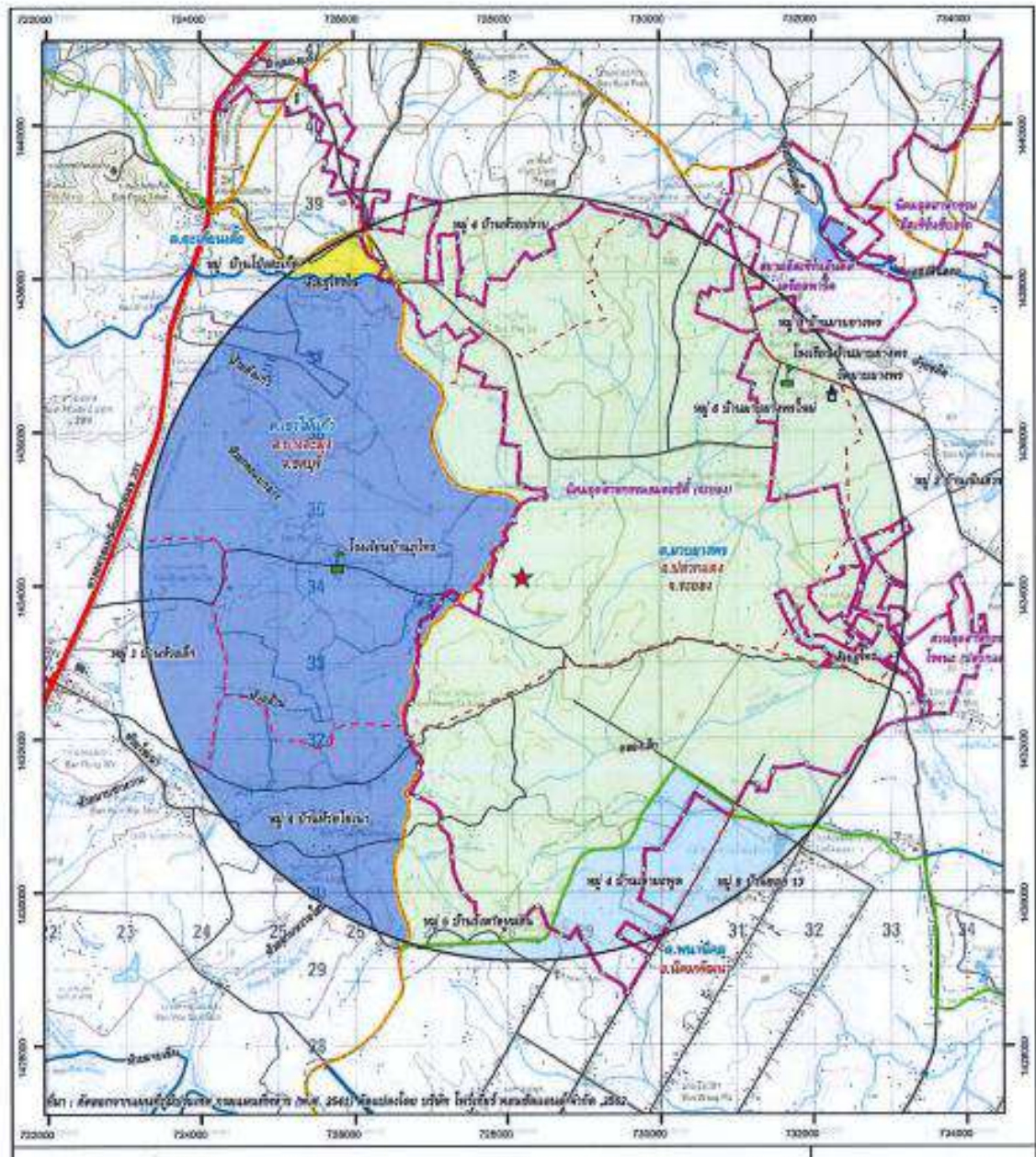
#### 1. วัตถุประสงค์

- เพื่อติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2568
- เพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

#### 2. พื้นที่ดำเนินการศึกษา

พื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ครอบคลุมพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่ตั้งโครงการตามข้อมูลในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/12489 เมื่อวันที่ 10 กันยายน 2562 ครอบคลุมพื้นที่ 11 หมู่บ้าน 4 องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น 3 อำเภอ 2 จังหวัด แสดงดังรูปที่ 2-1





รูปที่ 3-1 ขอบเขตพื้นที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน

### 3. การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างในการสำรวจครั้งนี้ กำหนดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบดังกล่าวข้างต้น ครอบคลุมกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียในโครงการ ได้แก่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น กลุ่มพื้นที่อ่อนไหว ผู้นำชุมชน และครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างที่ต้องสำรวจไม่ต่ำกว่า 400 ตัวอย่าง

สำหรับกลุ่มตัวอย่างในระดับครัวเรือน กำหนดจำนวนตัวอย่างโดยใช้ สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตราภา กุณฑลบุตร, 2550 และ Yamane, T., 1973: 1088) โดยใช้จำนวนครัวเรือน จากข้อมูลกรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย ประจำปี 2567 เป็นฐานในการคำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \text{----- (1)}$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง

N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา (55,868 ครัวเรือน)

e คือ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

เมื่อแทนค่า

$$n = \frac{55,868}{1 + (55,868 \times (0.05)^2)}$$

n = 397.1565 หรือเท่ากับ 397

เมื่อได้จำนวนตัวอย่างจากการคำนวณโดยใช้สูตรการคำนวณของ Taro Yamane สมการที่ (1) แล้วจะนำมากระจายตามสัดส่วนของประชากรแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อให้ทุกๆ หน่วยของประชากรมีโอกาสถูกเลือกเท่าๆ กัน ดังสมการที่ (2) รายละเอียดจำนวนตัวอย่างรายหมู่บ้านแสดงในตารางที่ 3-1

$$\text{สูตร} \quad A = \frac{n_1 n}{N} \text{----- (2)}$$

เมื่อ  $n_1$  = จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน

n = จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)

N = จำนวนครัวเรือนทั้งหมดของกลุ่มตัวอย่าง

A = จำนวนตัวอย่างของหมู่บ้าน

ตารางที่ 3-1 จำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจแยกหมู่บ้าน

ลำดับที่	ชื่อหมู่บ้าน	จำนวน หลังคาเรือน	การคำนวณ (จำนวน ตัวอย่าง)	จำนวนที่สำรวจ (ชุด)
<b>รัศมี 0-3 กิโลเมตร</b>				
<b>ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี</b>				
1	หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	993	7.06	7
<b>รัศมีมากกว่า 3-5 กิโลเมตร</b>				
<b>ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี</b>				
2	หมู่ที่ 1 บ้านห้วยลึก	1,635	11.62	12
3	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไผ่น้ำ	859	6.11	6
<b>ตำบลตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี</b>				
4	หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแก	313	2.23	2
<b>ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง</b>				
5	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	7,865	55.91	56
6	หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร	10,909	77.55	78
7	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	16,921	120.29	120
8	หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน	2,739	19.47	19
9	หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่	11,215	79.73	82
<b>ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง</b>				
10	หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด	1,613	11.47	11
11	หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13	806	5.73	6
<b>รวม</b>		<b>55,868*</b>	<b>397.12</b>	<b>399</b>

ที่มา : สำนักบริหารการทะเบียน กรมการปกครอง รายงานสถิติจำนวนประชากรและบ้าน 2567

นอกจากกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจตัวอย่างกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กลุ่มผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และผู้แทนหน่วยงานด้านสาธารณสุข สถาบันการศึกษา สถาบันศาสนาในพื้นที่ศึกษา และสถานประกอบการ (ตารางที่ 3-2) รวมจำนวนที่สำรวจทั้งหมด 402 ตัวอย่าง แบ่งเป็น กลุ่มครัวเรือนจำนวน 399 ราย และกลุ่มหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 ราย



**ตารางที่ 3-2 จำนวนหน่วยงานและสถานประกอบการในพื้นที่ศึกษา**

ลำดับ	หน่วยงาน	จำนวนเก็บแบบสอบถาม (ชุด)
1	องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	*
2	องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง	*
3	องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว	*
4	องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน	*
5	องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม	*
6	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร	1
7	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว	*
8	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม	*
9	โรงเรียนบ้านห้วยไชน่า	*
10	โรงเรียนบ้านกุไทร	*
11	โรงเรียนบ้านมาบยางพร	1
12	โรงเรียนบ้านมาบเตย	*
13	โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จังหวัดระยอง 9	*
14	วัดมาบเตย	*
15	วัดมาบยางพร	*
16	วัดเขาชะพุด	*
17	บริษัท นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย) จำกัด	*
18	บริษัท สยาม อาซาสี แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	*
19	บริษัท ยาสุนาเกะ (ประเทศไทย) จำกัด	1
20	บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	*
21	บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด	*
<b>รวม</b>		<b>3</b>

หมายเหตุ \* ไม่ได้รับข้อมูลจากหน่วยงานดังกล่าว

#### 4 วิธีการและเครื่องมือ

การสัมภาษณ์ดำเนินการภายใต้การควบคุมดูแลของผู้มีประสบการณ์ภาคสนาม คอยให้คำแนะนำ และชี้แนะพนักงานสัมภาษณ์ รวมทั้งการตรวจสอบข้อมูลให้มีความถูกต้อง ชัดเจน การสำรวจใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือบันทึกช่วยจำ โดยออกแบบแบบสอบถามให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมายแต่ละกลุ่ม ดังตารางที่ 4-1 รูปถ่ายบรรยากาศการสำรวจความคิดเห็น แสดงในรูปที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 โครงสร้างแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่มเป้าหมาย

ประเด็นสอบถาม	กลุ่มเป้าหมาย	
	หน่วยงาน/ สถาน ประกอบการ	ครัวเรือน
1. ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	√	√
2. ข้อมูลสภาพเศรษฐกิจสังคมของครัวเรือน/ชุมชน (อาชีพหลัก/รอง รายได้ รายจ่าย ฯ)	-	√
3. ข้อมูลด้านสาธารณสุขโรค สาธารณสุข	-	√
4. ข้อมูลสภาพแวดล้อม และปัญหาที่ประสบในปัจจุบัน	√	√
5. การรับรู้ข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการ	√	√





## 5. ผลการสำรวจความคิดเห็น

การนำเสนอผลการศึกษาแบ่งออกเป็น 2 ส่วนตามลักษณะของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

### 5.1 ผลสำรวจความคิดเห็นกลุ่มหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ศึกษา

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และหน่วยงาน/กลุ่มผู้แทนหน่วยงานในพื้นที่ศึกษา และสถานประกอบการใกล้เคียง บริษัทที่ปรึกษาประสานงาน เพื่อขอเข้าพบ สำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ในช่วงปี 2568 รวมทั้งหมด 14 หน่วยงาน (อ้างอิงตารางที่ 4-1) สามารถสำรวจได้จำนวน 3 หน่วยงาน เนื่องจากหน่วยงานอื่นๆ ไม่ประสงค์ให้ขอความคิดเห็น ในภาพรวมหน่วยงานรู้จักโครงการโรงงานผลิตล้ออูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด จำนวน 2 ราย และไม่ทราบ 1 ราย ผู้ให้สัมภาษณ์ 1 ราย (โรงเรียนมาบยางพร) ระบุว่าเคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ ด้านกลิ่นรบกวน และไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด และความเชื่อมั่นระบบการจัดการและกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์ 2 ราย มีความเชื่อมั่นและ 1 ราย ระบุว่าไม่แน่ใจ รายละเอียดความคิดเห็นรายบุคคล แสดงในตารางที่ 5.1-1

ตารางที่ 5.1-1 สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มส่วนราชการ และพื้นที่อ่อนไหว

ข้อมูลทั่วไป ผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	ความคิดเห็นต่อโครงการ	ข้อเสนอแนะ
1. โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบลมาบยาง พร - ตำแหน่ง พยาบาล วิชาชีพชำนาญการ	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าไม่เคยได้รับข้อ ร้องเรียนจากประชาชนในพื้นที่แต่ อย่างใด - ที่ผ่านมาการดำเนินการของโครงการ ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่ อย่างใด	- ทราบว่า มีโครงการโรงงานผลิตล้อ อูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด อยู่ในพื้นที่ รับผิดชอบของหน่วยงาน - มีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	- ไม่มี
2. โรงเรียนบ้านมาบยาง พร - ตำแหน่ง ครูชำนาญ การพิเศษ	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าไม่เคยได้รับข้อ ร้องเรียนจากประชาชนในพื้นที่แต่ อย่างใด - ที่ผ่านมาการดำเนินการของโครงการ ก่อให้เกิดผลกระทบด้านกลิ่นรบกวน	- ไม่ทราบว่า มีโครงการโรงงานผลิตล้อ อูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด อยู่ในพื้นที่ รับผิดชอบของหน่วยงาน - ไม่แน่ใจต่อระบบการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	- ควรส่ง เจ้าหน้าที่เข้ามา สนับสนุน ดูแล ทางโรงเรียน มาบยางพร
3. บริษัท ยาสุนาเกะ (ประเทศไทย) จำกัด - ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่าย บุคคลและธุรการ	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าไม่เคยได้รับข้อ ร้องเรียนจากประชาชนในพื้นที่แต่ อย่างใด - ที่ผ่านมาการดำเนินการของโครงการ ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่ อย่างใด	- ทราบว่า มีโครงการโรงงานผลิตล้อ อูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด อยู่ในพื้นที่ รับผิดชอบของหน่วยงาน - มีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	- ไม่มี

## 5.2 ผลการสำรวจความคิดเห็นตัวแทนครัวเรือน

กลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 399 ราย สามารถสรุปประเด็นต่างๆ ได้ดังนี้

### ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

**เพศและอายุ** ผู้ให้สัมภาษณ์ ส่วนใหญ่เป็นเพศชาย (ร้อยละ 55.4) และเป็นเพศหญิง ร้อยละ 44.6 กลุ่มที่มีอายุอยู่ในช่วง 31-40 ปี มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 33.1) รองลงมา มีอายุอยู่ในช่วง 41-50 ปี (ร้อยละ 30.1) มีอายุอยู่ในช่วง 20-30 ปี (ร้อยละ 13.5) มีอายุอยู่ในช่วง 51-60 ปี (ร้อยละ 12.8) และมีอายุมากกว่า 60 ปี (ร้อยละ 10.5)

**การศึกษา และภูมิสำเนา/การย้ายถิ่น** เมื่อสอบถามถึงระดับการศึกษา พบว่า ผู้ที่จบระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 29.3) รองลงมา จบประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ร้อยละ 17.0 และจบประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ร้อยละ 16.3 สำหรับภูมิสำเนาผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 73.4) เป็นประชากร ที่ย้ายมาจากจังหวัดอื่นๆ สาเหตุที่ย้ายมา ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 84.7) เพื่อมาประกอบอาชีพ ที่เหลือ (ร้อยละ 12.2) ย้ายติดตามครอบครัว/พ่อแม่ แต่งงานกับคนที่นี่ (ร้อยละ 1.3) เพื่อหาที่อยู่ใหม่ (ร้อยละ 0.9) และย้ายตามคำสั่งหน่วยงาน (ร้อยละ 0.3) ที่เหลือ (ร้อยละ 26.6) เป็นประชากรดั้งเดิมหรืออาศัยอยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่เกิด (พื้นที่จังหวัดชลบุรี/ระยอง)

### ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคม

**อาชีพหลัก และอาชีพเสริม/รอง** เมื่อสอบถามถึงอาชีพหลักของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ประกอบอาชีพพนักงานบริษัท/พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม เป็นอาชีพที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 40.9) รองลงมา ประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 30.6) และเจ้าของกิจการ/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 14.8) ตามลำดับ ส่วนการประกอบอาชีพเสริม ร้อยละ 99.2 ระบุว่าไม่มีอาชีพเสริม มีเพียงร้อยละ 0.8 ที่มีอาชีพเสริม ได้แก่ ค้าขาย และรับจ้างทั่วไป สำหรับภาวะการเงินของครอบครัว ระบุว่ามีรายได้เพียงพอและมีเงินออม (ร้อยละ 79.2) รองลงมา มีรายได้เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม (ร้อยละ 18.0) และมีรายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย (ร้อยละ 2.8) ตามลำดับ

**ปัญหาทางสังคม** ผลกระทบจากปัญหาสังคมในด้านต่างๆ ผู้ระบุว่าประสบสูงสุด คือ ปัญหายาเสพติด (ร้อยละ 17.8) ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 69.0) รองลงมาคือ ปัญหาการลักขโมย (ร้อยละ 15.5) ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 75.8) และปัญหาแรงงานต่างถิ่นเพิ่มขึ้น (ร้อยละ 10.5) ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 52.4) แสดงดังตารางที่ 5.2-1

### ตารางที่ 5.2-1 ปัญหาทางด้านสังคมที่ชุมชนประสบในปัจจุบัน

ปัญหาทางสังคม	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ยาเสพติด	328 (82.2)	71 (17.8)	49 (69.0)	17 (23.9)	5 (7.1)
2. การลักขโมย	337 (84.5)	62 (15.5)	47 (75.8)	14 (22.6)	1 (1.6)
3. แรงงานต่างถิ่นเพิ่มขึ้น	357 (89.5)	42 (10.5)	22 (52.4)	19 (45.2)	1 (2.4)
4. แรงงานต่างด้าวเพิ่มขึ้น	358 (89.7)	41 (10.3)	22 (53.7)	18 (43.9)	1 (2.4)
5. การทะเลาะวิวาท	376 (94.2)	23 (5.8)	23 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
6. ชุมชนแออัด	393 (98.5)	6 (1.5)	6 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 4-7 กันยายน 2568

**ปัญหาทางเศรษฐกิจ** ปัญหาค่าครองชีพสูง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 48.1) ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 49.5) ระบุว่าผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง รองลงมาคือ ปัญหารายได้ต่ำ (ร้อยละ 38.8) ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 42.6) และปัญหาการว่างงาน (ร้อยละ 27.6) ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 47.3) แสดงดังตารางที่ 5.2-2

### ตารางที่ 5.2-2 ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจในชุมชน

ปัญหาทางเศรษฐกิจ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ค่าครองชีพสูง	207 (51.9)	192 (48.1)	36 (18.7)	95 (49.5)	61 (31.8)
2. รายได้ต่ำ	244 (61.2)	155 (38.8)	56 (36.1)	66 (42.6)	33 (21.3)
3. การว่างงาน	289 (72.4)	110 (27.6)	52 (47.3)	40 (36.4)	18 (16.3)
4. ไม่มีที่ดินทำกิน	392 (98.2)	7 (1.8)	5 (71.4)	0 (0.0)	2 (28.6)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 4-7 กันยายน 2568

## ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

เมื่อสอบถามถึงการเจ็บป่วย ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 74.2 ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมา/ปัจจุบันผู้ให้สัมภาษณ์หรือสมาชิกในครอบครัวไม่เคยเจ็บป่วย มีเพียง ร้อยละ 25.8 ที่ระบุว่าเคยเจ็บป่วย ซึ่งโรคที่พบส่วนใหญ่ คือ โรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ (ร้อยละ 43.0) รองลงมาคือ โรคระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ และหลอดเลือด (ร้อยละ 26.7) และโรคต่อมไร้ท่อ เช่น เบาหวาน ไทรอยด์ คอพอก (ร้อยละ 12.7) ตามลำดับ ซึ่งการรักษาเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่ (ร้อยละ 41.0) เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ รองลงมาคือ โรงพยาบาลเอกชน (ร้อยละ 27.3) และคลินิก (ร้อยละ 15.3) เป็นต้น เมื่อสอบถามถึงการให้บริการด้านสาธารณสุข ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 85.2) ระบุว่าไม่มีปัญหาในการให้บริการด้านสาธารณสุข มีเพียง ร้อยละ 14.8 ระบุว่ามีปัญหา ได้แก่ การบริการล่าช้า บุคลากรไม่เพียงพอ และสถานบริการไม่เพียงพอ เป็นต้น



#### ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

**แหล่งน้ำดื่มและน้ำใช้** ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 93.2) ระบุว่าแหล่งน้ำดื่ม คือ น้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง และน้ำประปาผ่านเครื่องกรอง (ร้อยละ 6.8) ที่ผ่านมาส่วนใหญ่ (ร้อยละ 94.0) ระบุว่าไม่มีปัญหาด้านคุณภาพที่เหลือ ระบุว่ามีปัญหาเล็กน้อย/รส (ร้อยละ 2.2) น้ำขุ่น/มีตะกอน และราคาแพง มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 1.9) สำหรับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 86.6) ระบุว่าใช้น้ำประปา ที่เหลือใช้น้ำบ่อ/บาดาล (ร้อยละ 13.4) ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 87.4 ระบุว่าไม่มีปัญหา ที่เหลือ ร้อยละ 5.3 ระบุว่าปัญหาน้ำขุ่นมีตะกอน ร้อยละ 4.1 มีราคาแพง และร้อยละ 3.2 มีกลิ่น/รส สำหรับน้ำเพื่อการเกษตร ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 55.6) ระบุว่าใช้น้ำฝน ที่เหลือ ใช้น้ำคลองและน้ำบ่อ/น้ำบาดาล มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 22.2) โดยระบุว่าไม่มีปัญหา ร้อยละ 80.0 และน้ำไม่พอ/น้ำแล้ง ร้อยละ 20.0

**ระบบสาธารณูปโภคพื้นฐานในชุมชน การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง และการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน** เมื่อสอบถามถึงระบบสาธารณูปโภคพื้นฐาน ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 94.0) ระบุว่าไม่มีปัญหา ที่เหลือ (ร้อยละ 6.0) ระบุว่ามีปัญหา ได้แก่ ไฟฟ้าดับบ่อย น้ำประปาหยุดไหลบ่อย น้ำประปาไม่สะอาด ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ เป็นต้น สำหรับการจัดการน้ำเสียจากครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 84.2) ระบุว่า ระบายลงท่อระบายน้ำสาธารณะ ที่เหลือ (ร้อยละ 10.1) ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง (ร้อยละ 3.9) นำไปรดต้นไม้ และปล่อยลงแหล่งน้ำ/คลอง (ร้อยละ 1.8) สำหรับการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ร้อยละ 91.8 ระบุว่า ทิ้งลงถังขยะของเทศบาล/อบต. ที่เหลือ กองแล้วเผา (ร้อยละ 3.5) ฝังกลบ (ร้อยละ 2.8) และร้อยละ 1.9 ทิ้งกลางแจ้ง

#### ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

**สภาพแวดล้อมของชุมชน** จากการสำรวจกลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือน จำนวน 399 ราย พบว่าปัญหาฝุ่นละออง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุว่าประสบสูงสุด โดยปัญหาสภาพแวดล้อมที่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน/รำคาญในปัจจุบันที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับแรก คือ (รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 5.2-3)

ปัญหาด้านฝุ่นละออง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 60.2) แหล่งที่มาจากการจราจร (ร้อยละ 89.9) จากการก่อสร้าง (ร้อยละ 6.0) โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 3.7) และการเผาพื้นที่การเกษตร (ร้อยละ 0.4) โดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 51.7)

ปัญหาอุบัติเหตุจากการจราจร ร้อยละ 42.1 ที่ระบุว่าประสบปัญหานี้ โดยมีแหล่งที่มาจากผู้ขับขี่ประมาท (ร้อยละ 43.9) รองลงมาคือ สภาพผิวถนนแคบ/ชำรุด (ร้อยละ 30.7) และปริมาณรถหนาแน่น (ร้อยละ 25.4) โดยมีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 56.5)

ปัญหาด้านเสียงดังรบกวน ร้อยละ 38.8 โดยระบุมีปัญหามาจากแหล่งที่มาที่สำคัญคือการจราจร (ร้อยละ 76.4) รองลงมาคือ จากเพื่อนบ้าน (ร้อยละ 18.6) การก่อสร้าง (ร้อยละ 3.9) และจากโรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 1.1) โดยมีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 52.9)

**ตารางที่ 5.2-3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน: กลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือนในรัศมี 0-5 กิโลเมตร .**

จำนวน 399 ราย

ปัญหาสิ่งแวดล้อม	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)			แหล่งที่มา	ร้อยละ
			น้อย	ปานกลาง	มาก		
1. ฝุ่นละออง	159 (39.8)	240 (60.2)	83 (34.5)	124 (51.7)	33 (13.8)	1. การจราจร 2. การก่อสร้าง 3. โรงงานอุตสาหกรรม 4. การเผาพื้นที่การเกษตร	89.9 6.0 3.7 0.4
2. อุบัติเหตุจากการจราจร	231 (57.9)	168 (42.1)	95 (56.5)	66 (39.3)	7 (4.2)	1. ปริมาณรถหนาแน่น 2. ผู้ขับขี่ประมาท 3. สภาพผิวถนนแคบ/ชำรุด	25.4 43.9 30.7
3. เสียงดังรบกวน	244 (61.2)	155 (38.8)	82 (52.9)	67 (43.2)	6 (3.9)	1. การจราจร 2. การก่อสร้าง 3. โรงงานอุตสาหกรรม 4. เพื่อนบ้าน	76.4 3.9 1.1 18.6
4. เขม่า/ควัน	301 (75.4)	98 (24.6)	65 (66.3)	29 (29.6)	4 (4.1)	1. การจราจร 2. โรงงานอุตสาหกรรม 3. การเผาขยะ	88.0 10.2 1.9
5. กลิ่นรบกวน	374 (93.7)	25 (6.3)	17 (68.0)	7 (28.0)	1 (4.0)	1. โรงงานอุตสาหกรรม 2. ขยะมูลฝอย 3. การจราจร	27.6 10.3 62.1
6. น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	393 (98.5)	6 (1.5)	5 (83.3)	1 (16.7)	0 (0.0)	1. ฝนตก 2. ท่อระบายน้ำอุดตัน	66.7 33.3
7. ขยะมูลฝอย	395 (99.0)	4 (1.0)	4 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	1. ที่พักอาศัย 2. ตลาดสด	80.0 20.0
8. น้ำเสีย	397 (99.5)	2 (0.5)	2 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	1. เพื่อนบ้าน/ครัวเรือน 2. ชุมชน	50.0 50.0

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 4-7 กันยายน 2568

**ส่วนที่ 6 การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ**

**การรับทราบ/รู้จักโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด** ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 74.2) รู้จักโครงการ โดยรับทราบจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ ที่หลากหลาย ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 54.6) ทราบจากเจ้าหน้าที่โครงการ รองลงมา ทราบจากการเห็นด้วยตนเอง (ร้อยละ 44.6) และทราบจากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน และการประชุมชี้แจงโครงการ มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 0.4) ตามลำดับ

## ผลดี ผลเสียจากโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา

จากการสำรวจกลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือน จำนวน 399 ราย ถึงผลดี-ผลเสียจากการดำเนินการโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา แบ่งประเด็นพิจารณาออกเป็น 2 ส่วน ตามลักษณะผลกระทบที่ได้รับ แสดงดังตารางที่ 5.2-4

### ผลดีจากการดำเนินการโครงการ

ผลดีที่ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าได้รับในช่วงปีที่ผ่านมา ยังคงเป็นผลดีด้านเศรษฐกิจของชุมชน ครัวเรือน โดยประเด็นที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับ คือ การจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ (ร้อยละ 18.8) ได้รับผลดีในระดับปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 61.3) รองลงมาคือ สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น (ร้อยละ 15.8) ได้รับผลดีในระดับปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 76.2) และมีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน ร้อยละ 13.8 ได้รับผลดีในระดับปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 61.8)

### ผลเสียจากการดำเนินการโครงการ

สัดส่วนผู้ที่ระบุว่าได้รับผลเสีย/ผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา พบว่ามีสัดส่วนต่ำกว่าผู้ที่ระบุว่าได้รับผลดี โดยผลเสียที่มีผู้ระบุสูงสุด คือ ผลกระทบด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 2.3) ได้รับผลกระทบในระดับปานกลางทั้งหมด รองลงมาคือ ปัญหาสุขภาพอนามัย (ร้อยละ 1.8) ได้รับผลกระทบระดับปานกลาง (ร้อยละ 85.7) และกลิ่นเหม็น (ร้อยละ 1.5) โดยได้รับผลกระทบในระดับปานกลางสูงสุด (ร้อยละ 50.0) ตามลำดับ



**ตารางที่ 5.2-4 ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินการของโครงการฯ ครั้วเรือนรัศมี 0 – 5 กิโลเมตร**

จำนวน 399 ราย

ผลกระทบ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลดี					
1. มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ	324 (81.2)	75 (18.8)	22 (29.3)	46 (61.3)	7 (9.4)
2. สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น	336 (84.2)	63 (15.8)	13 (20.6)	48 (76.2)	2 (3.2)
3. มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน	344 (86.2)	55 (13.8)	21 (38.2)	34 (61.8)	0 (0.0)
4. ระบบสาธารณสุขโรคได้รับการพัฒนา	353 (88.5)	46 (11.5)	27 (58.7)	19 (25.3)	0 (0.0)
5. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (ด้านศาสนา การศึกษา)	378 (94.7)	21 (5.3)	20 (95.2)	1 (4.8)	0 (0.0)
ผลเสีย					
1. ปัญหาฝุ่นละออง เขม่าควันจากการผลิต	390 (97.7)	9 (2.3)	0 (0.0)	9 (100.0)	0 (0.0)
2. มีปัญหาสุขภาพอนามัย	392 (98.2)	7 (1.8)	1 (14.3)	6 (85.7)	0 (0.0)
3. กลิ่นเหม็น	393 (98.5)	6 (1.5)	2 (33.3)	3 (50.0)	1 (16.7)
4. เสียงดังรบกวนจากการเดินเครื่องจักร เครื่องกล	393 (98.5)	6 (1.5)	4 (66.7)	2 (33.3)	0 (0.0)
5. การแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชนจากแรงงานต่างถิ่น ต่างด้าว	396 (99.2)	3 (0.8)	3 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
6. น้ำเสีย	398 (99.7)	1 (0.3)	1 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 4-7 กันยายน 2568

เมื่อสอบถามความคิดเห็นในภาพรวมที่มีต่อโครงการฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 53.4) ระบุว่า มีผลดีพอๆ กับผลเสีย รองลงมา คือ ไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 23.1) มีผลดีมากกว่าผลเสีย (ร้อยละ 21.3) และมีผลเสียมากกว่าผลดี (ร้อยละ 2.2) ตามลำดับ เมื่อสอบถามความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ พบว่าส่วนใหญ่ (ร้อยละ 74.7) มีความเชื่อมั่น รองลงมา ไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 23.1) และไม่เชื่อมั่น (ร้อยละ 2.2) ตามลำดับ โดยมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับโครงการ ได้แก่

- รับคนพื้นที่เข้าทำงานเพิ่มขึ้น
- ควบคุมมลพิษทางอากาศไม่ให้เกิดผลกระทบ

## 6. บทสรุป

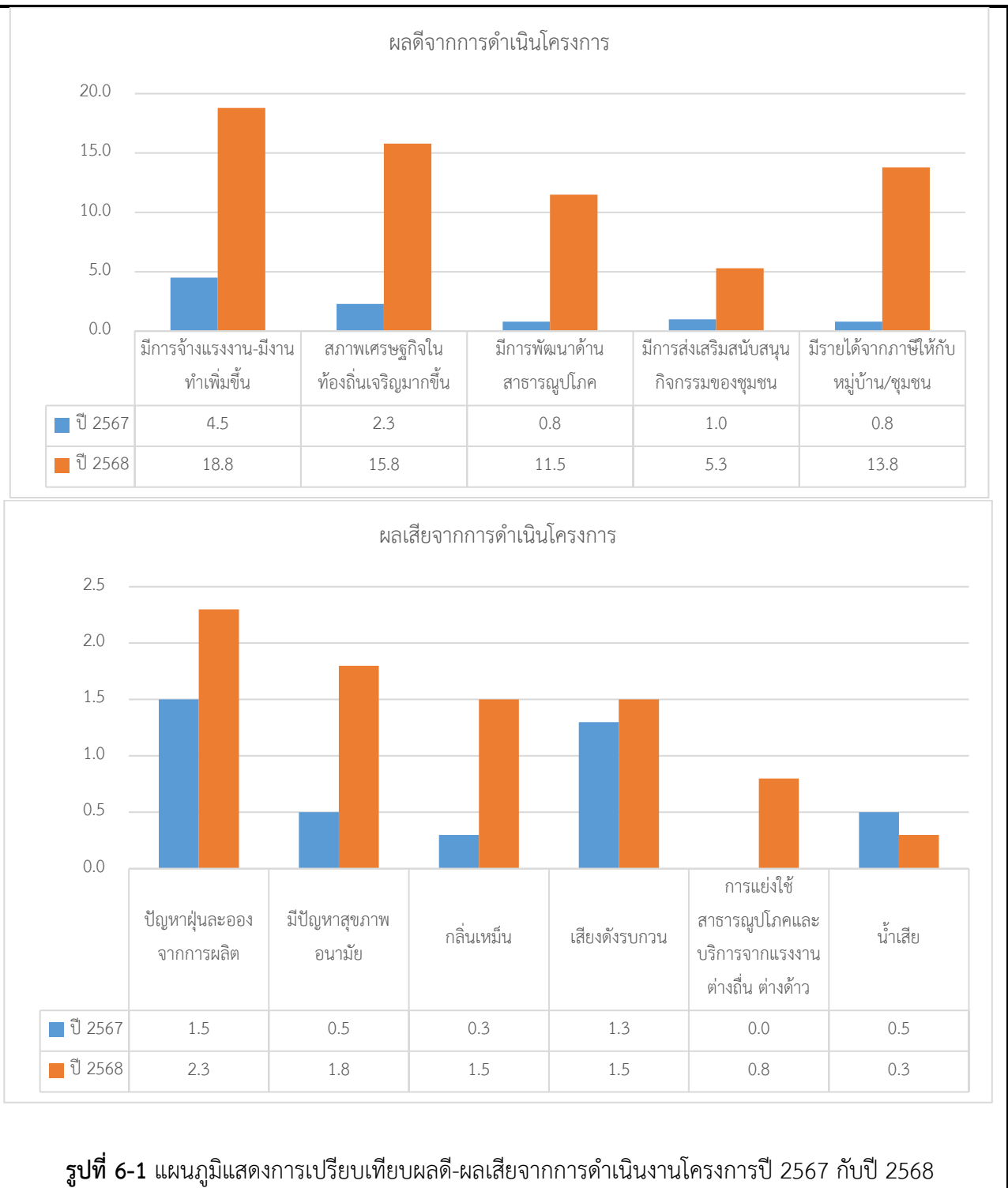
การสำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการโรงงานผลิตล้อลุ่มนิยามอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ประจำปี 2568 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 4-7 กันยายน พ.ศ.2568 รวมจำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจทั้งหมด 402 ราย แบ่งเป็นกลุ่มตัวแทนหน่วยงาน จำนวน 3 ราย และกลุ่มครัวเรือน 399 ราย โดยผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย และยังคงมีความเชื่อมั่นต่อมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ เนื่องจากที่ผ่านมายังได้รับผลดีจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ได้แก่ ทำให้เกิดการจ้างงานในพื้นที่ เศรษฐกิจของท้องถิ่นดีขึ้น เป็นต้น

สำหรับความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์กลุ่มครัวเรือนจำนวน 399 ราย เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบผลสำรวจปี 2567 กับปีปัจจุบัน (2568) ในภาพรวมพบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความคิดเห็นในเชิงบวกต่อโครงการเพิ่มสูงขึ้น ดังนี้

**การรับทราบข้อมูลข่าวสารโครงการ การรู้จักโครงการ** พบว่ามีผู้ที่ระบุว่ารู้จักโครงการเพิ่มสูงขึ้นจากการสำรวจปี 2567 มีผู้รู้จักโครงการร้อยละ 10.1 ในปี 2568 มีที่ระบุว่ารู้จักโครงการเพิ่มเป็นร้อยละ 74.2 อย่างไรก็ตามพบว่า แหล่งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการยังคงเป็นแหล่งข้อมูลเดิม คือ รับรู้ รับทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง จากเจ้าหน้าที่ของโครงการ และจากญาติพี่น้อง เพื่อนบ้าน ตามลำดับ

**ความคิดเห็นต่อโครงการ** ผลดีผลเสียที่ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการมีลักษณะคล้ายคลึงกันทั้งปี 2567 และปี 2568 กล่าวคือ ผลดีที่มีผู้ระบุว่าได้รับเป็นผลดีต่อเศรษฐกิจของครัวเรือนและชุมชน สำหรับผลเสียที่เคยได้รับจากโครงการฯ ยังคงได้รับผลกระทบจากโครงการในระดับไม่มากนัก โดยผลดีและผลเสียของการดำเนินงานของโครงการ เปรียบเทียบความคิดเห็นต่อโครงการ ปี 2567 กับปี 2568 ดังนี้

**ผลดี** พบว่า ผลดีที่ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ ระบุว่าได้รับจากโครงการสูงสุด 3 อันดับแรกยังคงเป็นผลดีด้านเศรษฐกิจ และการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่นเดิม คือ 1) มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ 2) สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น และ 3) มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน ด้านผลเสียที่มีผู้ระบุว่าได้รับจากการโครงการแม้การสำรวจในปี 2568 พบว่า ประเด็นผลเสีย/ผลกระทบที่มีผู้ระบุว่าได้รับมีเพิ่มขึ้นมากกว่าการสำรวจปี 2567 แต่สัดส่วนของผู้ที่ระบุว่าได้รับผลเสียมีสัดส่วนไม่สูงนัก (ต่ำกว่าร้อยละ 5.0) รายละเอียดแสดงในรูปที่ 6-1 อย่างไรก็ตามเพื่อให้โครงการอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน นอกจากการดูแลบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดต่าง ๆ อย่างดีแล้ว โครงการควรมีการดูแลเครื่องจักรเครื่องยนต์ต่าง ๆ ที่ใช้ในโครงการให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รวมทั้งการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชนโดยรอบ







รูปที่ 6-2 แผนภูมิแสดงการเปรียบเทียบความคิดเห็นต่อโครงการปี 2567 กับปี 2568

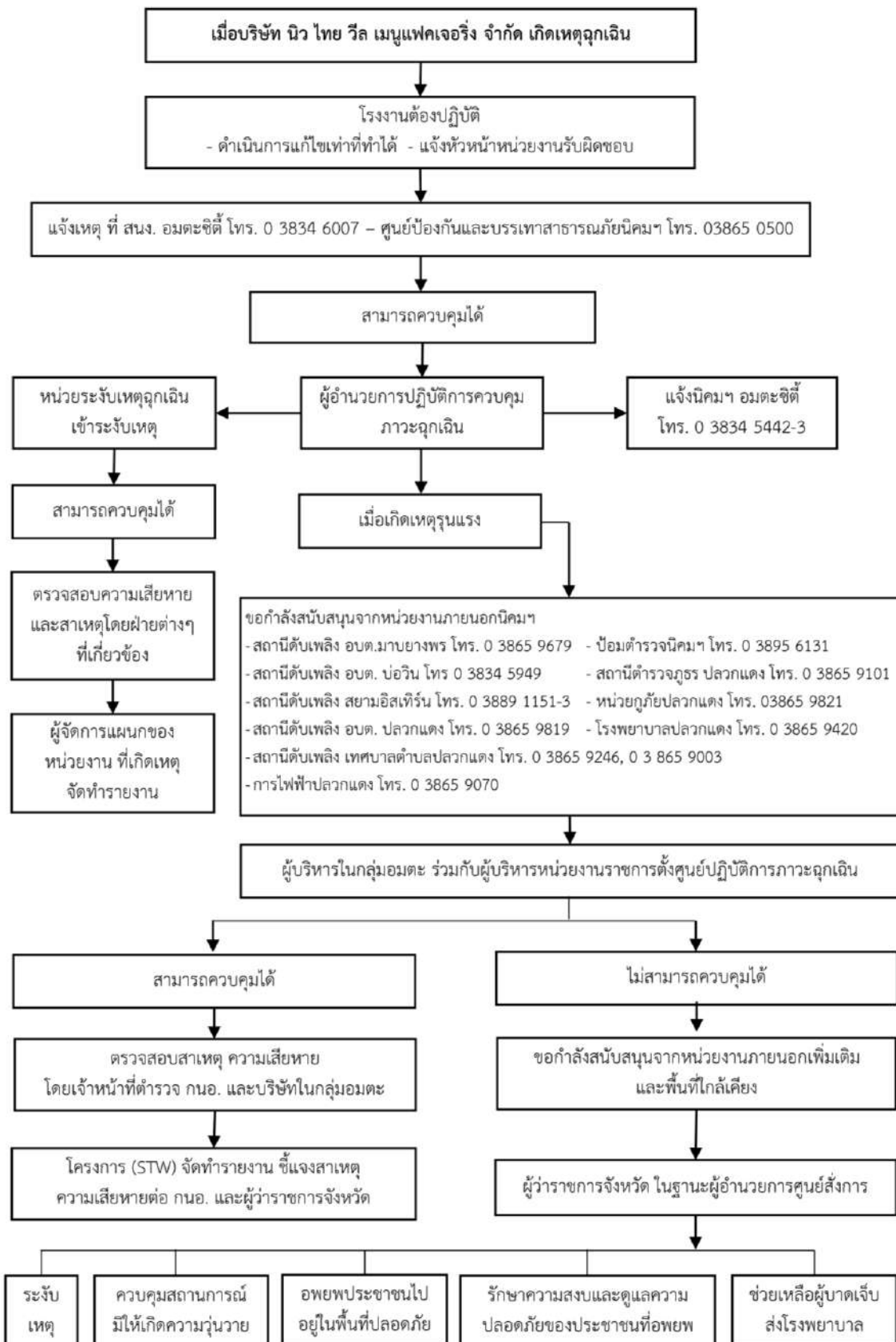
สรุปผลการดำเนินงานของโครงการในปีที่ผ่านมา ในภาพรวมชุมชนโดยรอบยังคงมีความคิดเห็นว่าโครงการมีผลดีต่อชุมชน ท้องถิ่นมากกว่าผลเสีย/ผลกระทบที่ได้รับ รวมทั้งส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการบริหารจัดการ การดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพิ่มขึ้นมากกว่าการดำเนินการในปีที่ผ่านมา (รูปที่ 6-2) แม้จะมีประเด็นผลกระทบจากโครงการเพิ่มขึ้นจากปีก่อนหน้า ดังนั้นโครงการควรตรวจสอบแหล่งที่มาของปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผู้ระบุว่าเกิดจากการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการ ซึ่งหากพบว่าเกิดจากโครงการ ควรเร่งปรับปรุง แก้ไขปัญหาดังกล่าว และมีการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนโดยรอบได้รับทราบอย่างทั่วถึง โดยผ่านช่องทางต่าง ๆ

## ภาคผนวก ข-18

---

แผนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

## แผนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ทั่วไป)





## ภาคผนวก ข-19

---

เอกสารคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ที่ สน.อต.(รย.) ๐๐๕/๒๕๖๗

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและหล่ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ด้วย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด มีการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและหล่ออลูมิเนียมอัลลอย ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee : EIA) แล้ว ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เลขที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๗๓๒๑ ลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖ เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดโครงการหรือกิจการซึ่งต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติ และแนวทางการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

เพื่อปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ด้านการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าว จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและหล่ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

ผู้แทนภาคราชการ

- |   |                  |
|---|------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง                     | ประธานคณะกรรมการ |
| ๒. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมระยอง<br>หรือผู้แทน | กรรมการ          |
| ๓. สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง หรือผู้แทน                             | กรรมการ          |
| ๔. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง หรือผู้แทน            | กรรมการ          |
| ๕. นายกองค้การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน                         | กรรมการ          |
| ๖. สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดระยอง หรือผู้แทน             | กรรมการ          |

ผู้แทนภาคประชาชน

- |               |         |
|---------------|---------|
| ๑. [Redacted] | กรรมการ |
| ๒. [Redacted] | กรรมการ |
| ๓. [Redacted] | กรรมการ |
| ๔. [Redacted] | กรรมการ |
| ๕. [Redacted] | กรรมการ |

๖.

กรรมการ

๗.

กรรมการ

๘.

กรรมการ

๙.

กรรมการ

๑๐

กรรมการ

๑๑

กรรมการ

๑๒

กรรมการ

๑๓

กรรมการ

๑๔

กรรมการ

๑๕

กรรมการ

๑๖

กรรมการ

๑๗

กรรมการ

๑๘

กรรมการ

๑๙

กรรมการ

๒๐

กรรมการ

๒๑

กรรมการ

(นายรอหิ เพ็ญจน)

ตัวแทนจากโครงการ

๑. ตัวแทน บริษัท นิวิ ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

เลขานุการคณะกรรมการฯ

ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ดังนี้

- (๑) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/



- (๒) ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- (๓) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- (๔) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- (๕) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- (๖) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ
- (๗) ให้คณะกรรมการฯ ดำเนินการประชุมนำเสนอความก้าวหน้าของโครงการ ทุก ๖ เดือน
- (๘) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน ๒ วาระติดต่อกัน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายเสริมพงศ์ สุขโข)

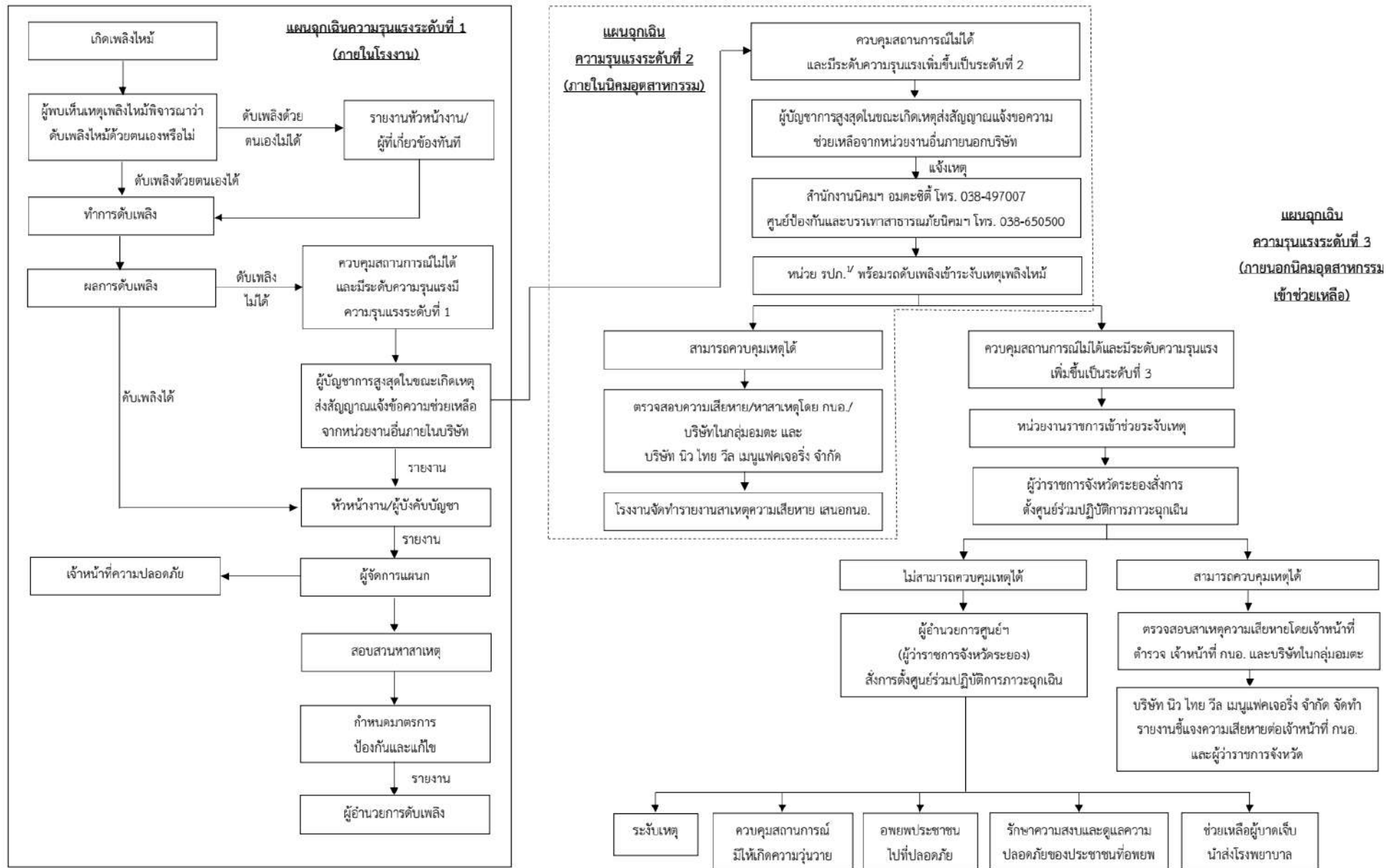
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-20

---

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

## แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย



หมายเหตุ : 'หน่วย รปภ. พร้อมมรดดับเพลิงเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้' เป็นเจ้าหน้าที่ รปภ. ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่ได้เข้าอบรมการดับเพลิงตามที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้กำหนดไว้

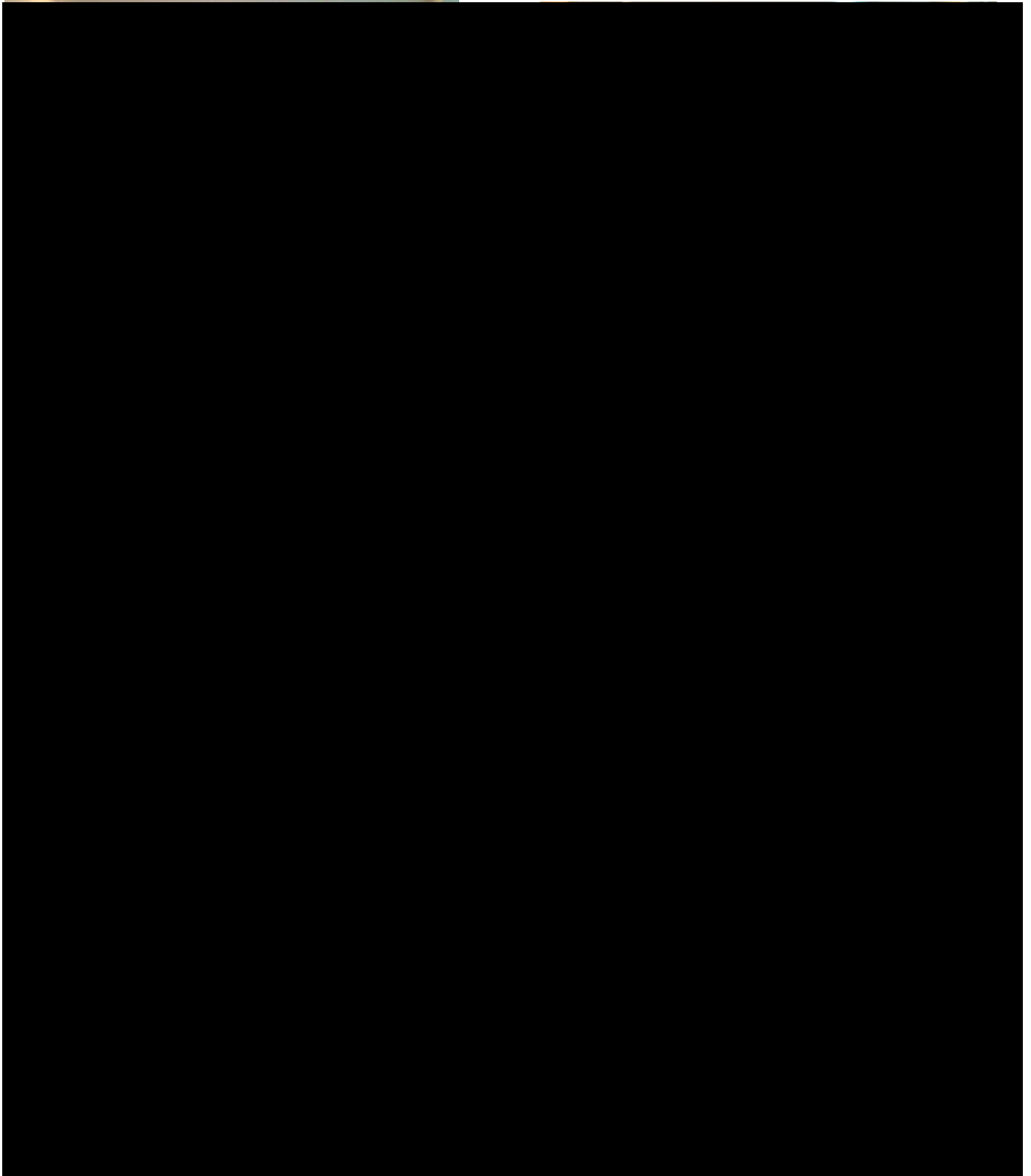


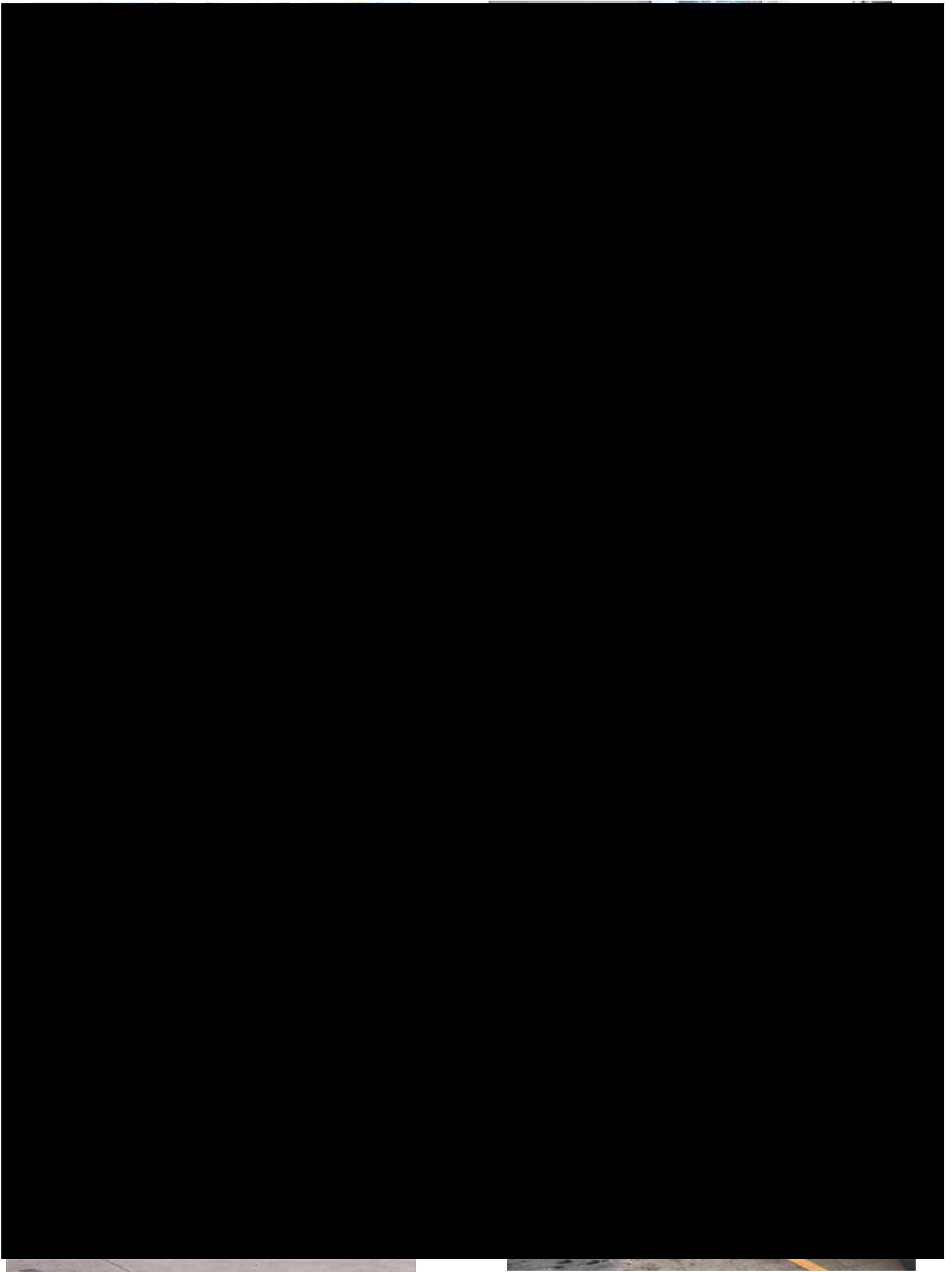
ภาคผนวก ข-21

---

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปี 2568

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงาน1)  
การฝึกอบรมดับเพลิง และการฝึกอบรมหนีไฟประจำปี 2568  
3 ธันวาคม 2568









## ภาคผนวก ข-22

---

เอกสารสัญญาจ้างของพนักงานจ้างเหมา



## บริษัท ทริฟเพิลไนน์ อินทิเกรชั่น จำกัด

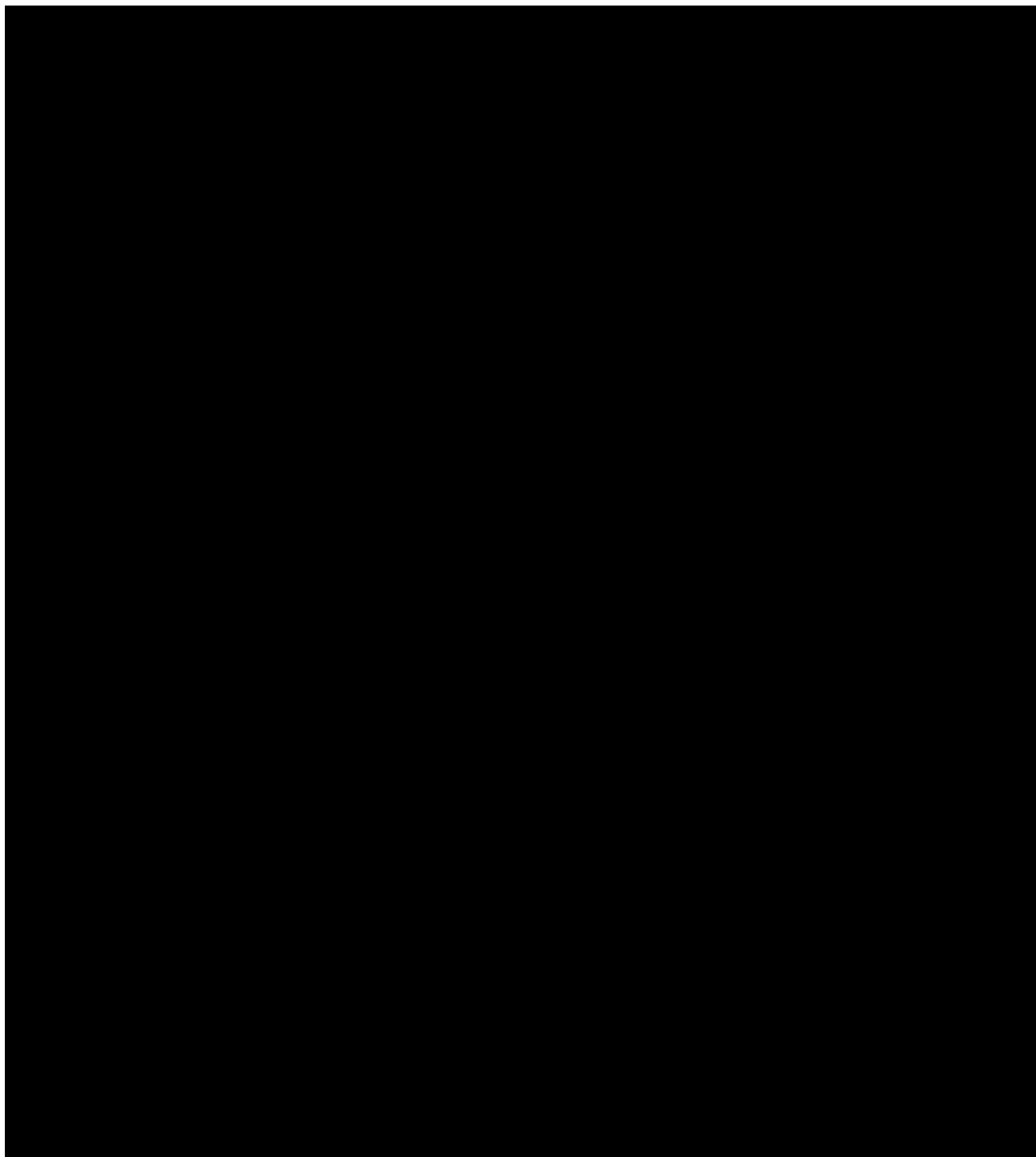
151/294 ม.7 ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทร. (038) 891-020. แฟกซ์. (038) 660-131 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205552008381

**TRIPLE NINE INTEGRATION CO., LTD.**

151/294 Moo 7 Surasak, Si Racha, Chonburi 20110 Tel. (038) 891-020, Fax. (038) 660-131 Tax ID : 0205552008381

เขียนที่ บริษัท ทริฟเพิลไนน์ อินทิเกรชั่น จำกัด

วันที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568





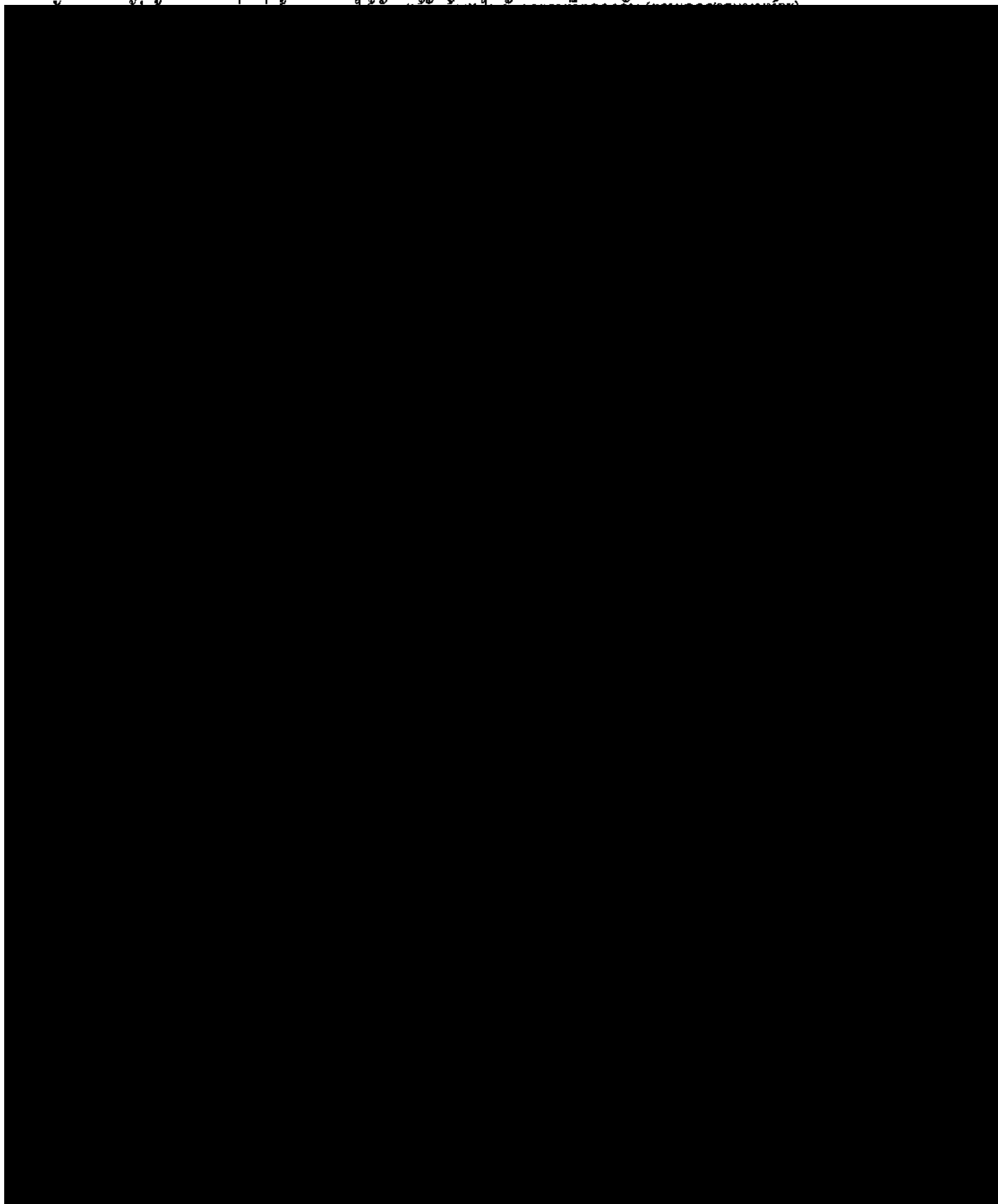


# บริษัท ทริปเปิลไนน์ อินทิเกรชั่น จำกัด

151/294 ม.7 ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทร. (038) 891-020, แฟกซ์. (038) 660-131 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205552008381

## TRIPLE NINE INTEGRATION CO., LTD.

151/294 Moo 7 Surasak, Si Racha, Chonburi 20110 Tel. (038) 891-020, Fax. (038) 660-131 Tax ID : 0205552008381



151/294 ม.7 ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110

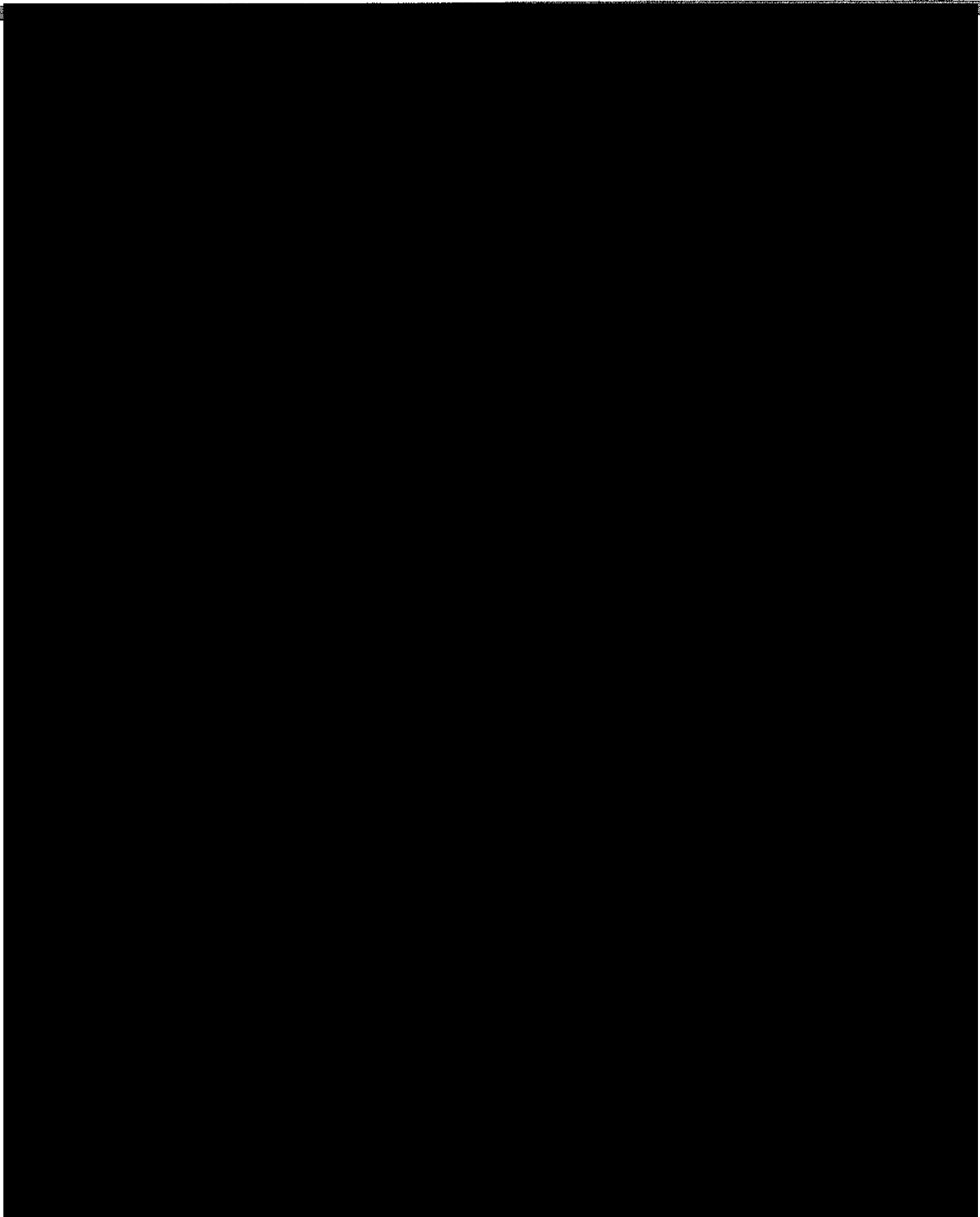


## บริษัท ทริปเปิลไนน์ อินทิเกรชั่น จำกัด

151/294 ม.7 ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทร. (038) 891-020 แฟกซ์. (038) 660-131 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205552008381

**TRIPLE NINE INTEGRATION CO., LTD.**

151/294 Moo 7 Surasak, Si Racha, Chonburi 20110 Tel. (038) 891-020 Fax. (038) 660-131 Tax ID : 0205552008381



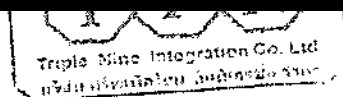
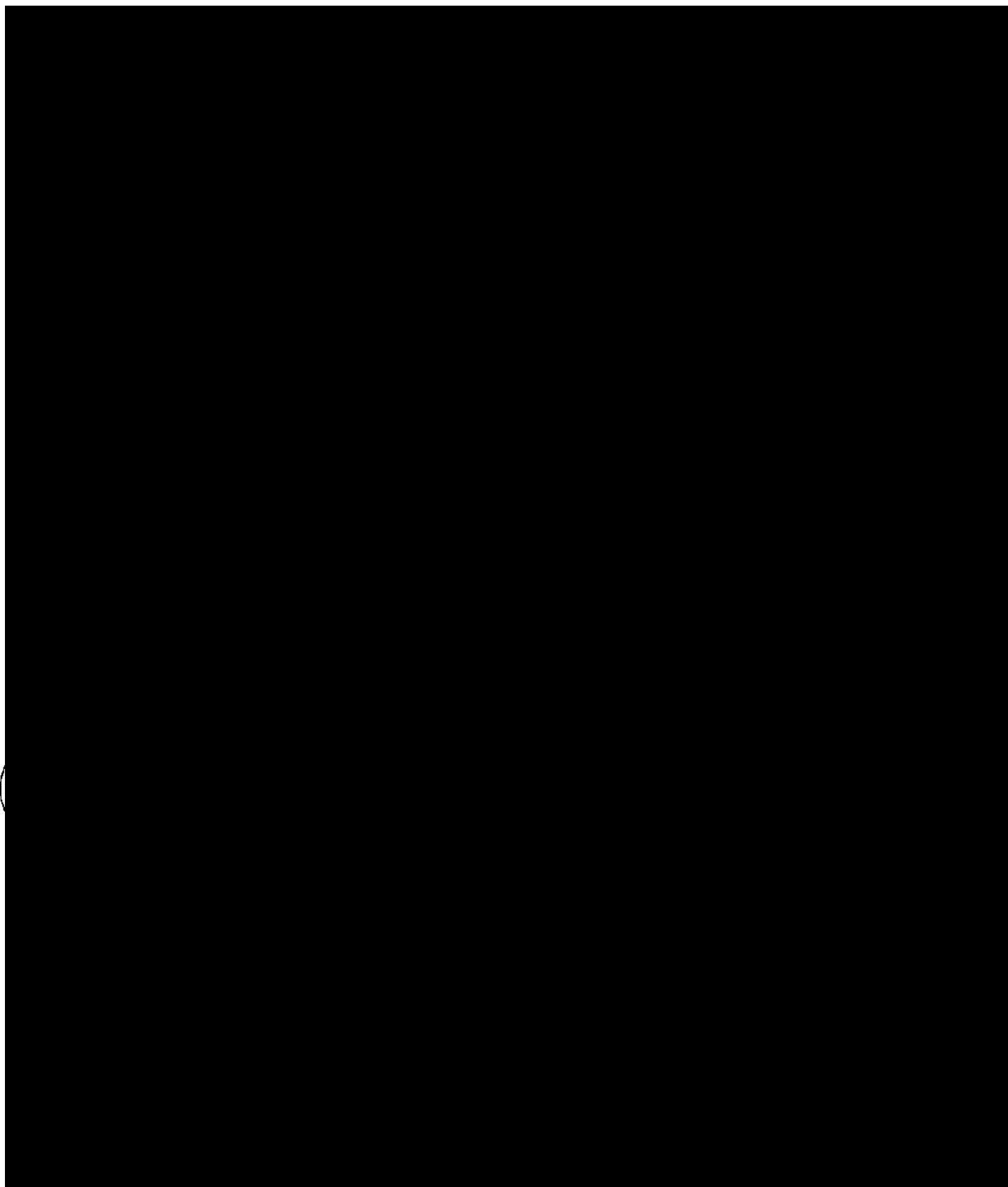


บริษัท ทริปเปิ้ลไนน์ อินทิเกรชั่น จำกัด

151/294 ม.7 ต.สุราษฎร์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทร. (038) 891-020. แฟกซ์ (038) 660-131 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205552008381

**TRIPLE NINE INTEGRATION CO., LTD.**

151/294 Moo 7 Surasak, Si Racha, Chonburi 20110 Tel. (038) 891-020. Fax. (038) 660-131 Tax ID : 0205552008381







## บริษัท ทริปเปิ้ลไนน์ อินทิเกรชั่น จำกัด

151/294 ม.7 ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทร (038) 891-020, แฟกซ์ (038) 660-131 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205552008381

**TRIPLE NINE INTEGRATION CO., LTD.**

151/294 Moo 7 Surasak, Si Racha, Chonburi 20110 Tel. (038) 891-020, Fax (038) 660-131 Tax ID : 0205552008381

เอกสารแนบท้ายสัญญา ฉบับวันที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

เอกสารแนบท้ายสัญญาฉบับนี้ประกอบด้วยเอกสารแนบท้ายสัญญาฉบับนี้ใช้บังคับกับสัญญาฉบับนี้

## ภาคผนวก ข-23

---

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน  
ก่อนเข้าทำงาน



# BIO LIFE CLINIC

128/419 ต.ป่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20230

โทร. 038-173109 ,Fax 038173109

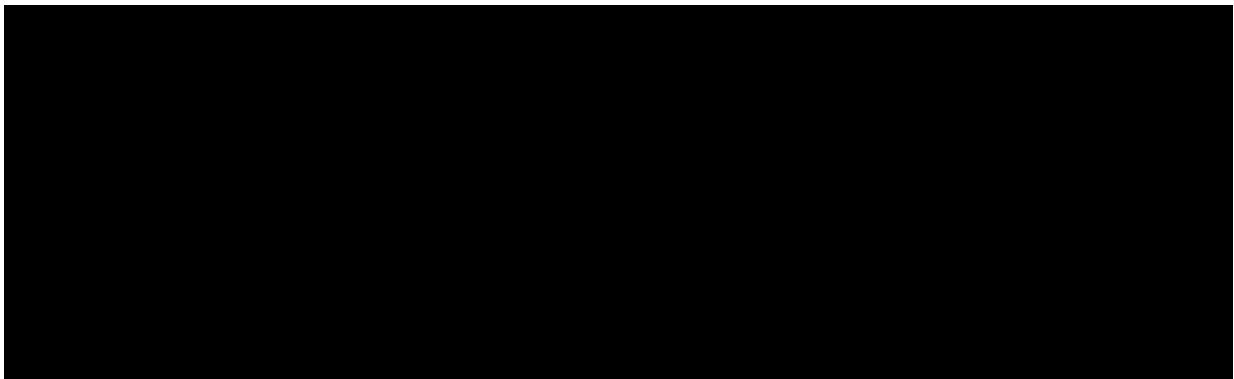
## รายงานผลการตรวจสุขภาพ

ชื่อ - นามสกุล [REDACTED] อายุ 27 ปี วันที่ทำการตรวจ 20 มกราคม 2569 ตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน  
 จ๊อบบริษัท. บริษัท นิว ไทย วิล เมมูฟเคเออร์ริง จำกัด แผนกงาน - ลักษณะงาน -

ลำดับ	รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลการตรวจ	ประวัติการเจ็บป่วย/ซักประวัติ
1	ผลการตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination )/ประวัติการเจ็บป่วย			โรคประจำตัว /โรค مزจัก /ไม่มี
	น้ำหนัก (weight) กก.		65	ถ้ามี (ระบุ).....
	ส่วนสูง (Height) ซม.		165	ประวัติการผ่าตัด /ไม่มี
	ดัชนีมวลกาย (BMI)	18.5-25	23.88	ถ้าเคย (ระบุ).....
	ความดันโลหิต (Blood pressure)	≤140/90	116/84	มีพยาธิสภาพ /ใช่/ไม่มี
	ชีพจร (Pulse rate) ครั้ง/นาที	60-100	78	การแพ้สารเคมี /ใช่/ไม่มี
2	การตรวจตาด้วยแสง (Occupation Health Visual)	Normal		เคยเป็นโรคที่เกิดจากการทำงาน /ไม่มี
	การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision and Color blindness Test )			เคย (ระบุ).....
	ผลการทดสอบตาบอดสี (Color blindness Test)	Normal	Normal	สีที่ผิดปกติ...../ดี
	ผลการทดสอบการมองเห็น (Vision Test)			สี (ระบุ)...../ครั้งเดียว
	ส่วนบน ตาขวา ตาซ้าย	20/20	ตาซ้าย 20/20	ส่วนหน้า /ดู
	ไม่ส่วนบน ตาขวา ตาซ้าย	20/20	ตาขวา 20/20	ส่วน (ระบุ)...../ส่วน
3	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram test)	Normal	Normal	
	ความถี่ 500 1K 2K 3K ค่าเฉลี่ย 4K 6K ค่าเฉลี่ย			
	หูซ้าย 30 20 15 15 20 25 25 25	ค่าเฉลี่ย 500-3K ≤ 35		ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่ความถี่การพูดเป็นปกติ
	หูขวา 30 20 15 15 20 15 15 15	ค่าเฉลี่ย 4K-6K ≤ 45		ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่ความถี่เสียงสูงเป็นปกติ
4	การตรวจสมรรถภาพปอด			
	FVC	>80		
	FEV1	>80		
	FEV1/FVC %	>70%		
5	การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood count)			
	Hemoglobin (Hb)	M12-18/F11-16g/dl		
	Hematocrit (Hct)	M35-45/F33-42%		
	RBC Morphology	Normal		
	White Blood cell (WBC)	5000-10000/Cu.mm		
	Neutrophil	42-75%		
	Lymphocyte	20-35%		
	Monocyte	2-6%		
	Eosinophil	1-3%		
	Basophil	0-1%		
	Platelet	Adequate		
6	การตรวจกรุ๊ปเลือด (ABO group)	-		
7	การตรวจปัสสาวะ (Urine Examination )			
	Color /Appearance pH(4.5-8.0) Sp.gr(1.003-1.030)			
	Protien Sugar			
	RBC /HPF WBC /HPF			
	Epithelial cell /HPF Bacteria :			



ลำดับ	รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลการตรวจ	สรุปรายละเอียด
8	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	70-115 mg/dl		
9	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Lipid profile)			
	- CHOLESTEROL	<200 mg/dl		
	- TRIGLYCERIDE	0-200 mg/dl		
	- HDL	>=40 mg/dl		
	- LDL	<=130 mg/dl		
10	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต (Kidney Function Test)			
	- BUN	6-20 mg/dl		
	- Creatinin	M0.9-1.5 mg/dl		
		F0.7-1.3 mg/dl		
11	ตรวจการทำงานของตับ (Liver Function Test)			
	- Direct bilirubin	0-1.5 IU/L		
	- Total bilirubin	0-1.5 IU/L		
	- SGOT (AST)	M0-37 IU/L, F0-31 IU/L		
	- SGPT (ALT)	M0-41 IU/L, F0-31 IU/L		
	- Alkaline phosphatase (ALP)	35-123 IU/L		
12	ตรวจระดับกรดยูริก ( URIC ACID )	M0.0-7.0 mg/dl F0.0-5.7 mg/dl		
13	ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสเอดส์ (HIV)	Non reactive		
14	ผลการตรวจหาเชื้อกามโรค (VDRL)	Non reactive		
15	ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	Negative		
16	ผลการตรวจหาภูมิคุ้มกันต่อเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)	Negative		
17	ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X Ray)	Normal	Normal	ปกติ
18	ผลตรวจการตั้งครรภ์ (Pregnancy test)	Negative		
19	ผลการตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine test)	Negative	Negative	ปกติ
20	ผลตรวจอุจจาระ (Stool examination)			
21	ผลตรวจอื่นๆ			
	สรุปผลตรวจสุขภาพ (Conclusion/Suggestion)	สุขภาพแข็งแรง สามารถปฏิบัติงานได้ตามกำหนด		



## ภาคผนวก ข-24

---

บันทึกเวลาเข้า-ออกของแพทย์

**ใบลงชื่อและเวลา เข้า - ออก ของแพทย์**



[illegible]

## ใบลงชื่อและเวลา เข้า - ออก ของพยาบาล (โรงงาน1 กะกลางวัน)

[Redacted Content]

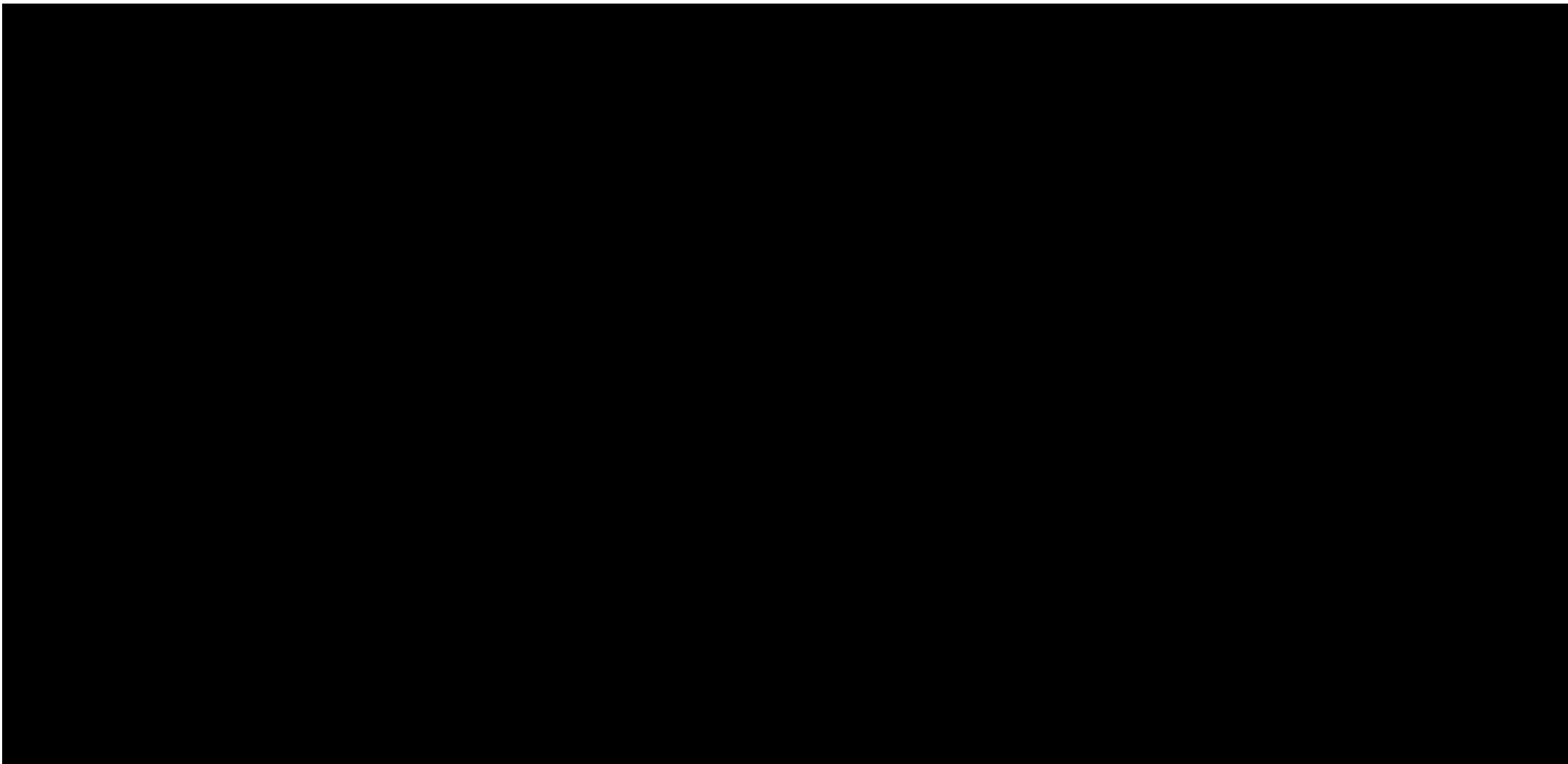






Figure 1 is a 3D bar chart illustrating the percentage of respondents by age group and gender who believe that the use of force is justified in the case of a terrorist attack. The chart is divided into three sections: 'Total', 'Male', and 'Female'. The Y-axis represents the percentage from 0 to 100. The X-axis represents age groups: 18-24, 25-34, 35-44, 45-54, 55-64, 65-74, and 75+. The legend indicates that blue bars represent 'Justified' and red bars represent 'Not Justified'.

Category	Age Group	Justified (%)	Not Justified (%)
Total	18-24	75	25
	25-34	70	30
	35-44	65	35
	45-54	60	40
	55-64	55	45
	65-74	50	50
	75+	45	55
Male	18-24	78	22
	25-34	72	28
	35-44	68	32
	45-54	62	38
	55-64	58	42
	65-74	52	48
	75+	48	52
Female	18-24	72	28
	25-34	68	32
	35-44	62	38
	45-54	58	42
	55-64	52	48
	65-74	48	52
	75+	42	58

ภาคผนวก ข-25

---

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

# คู่มือ ความปลอดภัยในการทำงาน



**บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด**

เลขที่ 7/318 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 (สำนักงานใหญ่)

เลขที่ 7/543 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 (สาขา 1)

โทรศัพท์ 038-027385-90 แฟกซ์ 038-650805



## คำนำ



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ฉบับนี้ จัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้พนักงานทุกคน มีความรู้ ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ทราบวิธีการทำงานอย่างถูกต้องปลอดภัย ก่อให้เกิดความร่วมมือและการมีส่วนร่วมของพนักงานในการป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน ทางบริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าพนักงานทุกท่านจะได้รับประโยชน์จาก "คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน" และสามารถนำไปเป็นแนวทางในการทำงานอย่างปลอดภัยทั้งต่อตนเองและต่อเพื่อนร่วมงาน ช่วยป้องกันและลดการประสบอันตราย เพื่อมุ่งสู่เป้าหมาย **อุบัติเหตุเป็นศูนย์ หรือ ZERO ACCIDENT**

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1
2. หน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัย	2
3. อุบัติเหตุ	4
4. วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	8
5. โรคจากการทำงาน	9
6. สีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย	10
7. พื้นที่อันตราย พื้นที่ควบคุม	11
8. ข้อปฏิบัติทั่วไปเพื่อความปลอดภัย	12
9. 5ส เพื่อความปลอดภัย	13
10. การจราจรและการจับยี่ยานพาหนะในโรงงาน	14
11. การป้องกันอุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า	14
12. การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร	15
13. การเชื่อมไฟฟ้า การตัด และการเชื่อมแก๊ส	16
14. การใช้บันไดเพื่อความปลอดภัย	17
15. การใช้รถยกอย่างปลอดภัย	18
16. การใช้สารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย	19

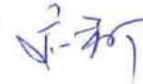
## สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
17. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	22
18. ระบบขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงาน	23
19. การขกสิ่งของอย่างปลอดภัย	24
20. การป้องกันและระงับอัคคีภัย	25
21. ความปลอดภัยในการขนย้ายวัตถุอันตรายเข้าเตาหลอม	27
22. ความปลอดภัยในการหลอมอลูมิเนียม	27
23. ความปลอดภัยในการตัดกรี้อลูมิเนียมออกจากเตาหลอม	28
24. ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายน้ำอลูมิเนียม	28
25. ความปลอดภัยในการผสมสีและความปลอดภัยในการพ่นสี	29
26. ความปลอดภัยในการใช้ปืนจ่น	30
27. ความปลอดภัยในการใช้แซนด์ลัฟท์และรถเข็น	30
28. ความปลอดภัยในการจัดเก็บของในคลังสินค้าสำเร็จรูป	31

# เอกสาร บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ประกาศฉบับที่ 200  
(ปี 2019 ฉบับที่ 13)

เซ็นอนุมัติ:



## เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง จำกัด ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตล้อรถยนต์เพื่อให้บริการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีประสิทธิภาพและเป็นไปอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯจึงเห็นควรกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน ทุกระดับ
2. พนักงานบริษัทฯ ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อกับงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่บริษัทฯ กำหนดขึ้น โดยเคร่งครัด
3. บริษัทฯ จะสนับสนุนการฝึกอบรม การดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย เพื่อส่งเสริมให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีสุขอนามัยที่ดีและมีสภาพแวดล้อมที่ดีในการทำงาน
4. บริษัทฯ จะดำเนินงานให้เป็นไปตามกฎหมาย ข้อบังคับ มาตรฐานและพันธสัญญา ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยซึ่งมีความสัมพันธ์กับประเด็นความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย
5. บริษัทฯ จะพัฒนาและปรับปรุงแผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ ให้เกิดความพร้อมในการตอบสนองอย่างทันทั่วถึง
6. บริษัทฯ จะป้องกันอันตรายและปรับปรุงระบบบริหารจัดการอุบัติเหตุให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และสอบสวนสาเหตุเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

ประกาศฉบับนี้มีผลตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป



เรื่อง : นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รายงาน : กรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการ

แจกออก : ทุกแผนก

ส่งสำเนา : สำนักงาน กรู๊ป

ร่าง: หลิว ชิง

ตรวจสอบ: นาย สะอาด เจริญศักดิ์ศรี

พิมพ์: หลิว ชิง

บริษัท นิว ไทย วีลฯ ฝ่ายบริหาร

พิมพ์ วันที่ 10 ตุลาคม 2562

(พิมพ์ 2 ชุด)





## หน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนทุกระดับ ดังนั้น หน้าที่รับผิดชอบจึงแบ่งตามระดับดังนี้  
**เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป.บริหาร)** ได้แก่ ผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการแผนกขึ้นไป  
มีหน้าที่ดังนี้

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ให้เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
4. กำกับดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย

**เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน(จป.หัวหน้างาน)** ได้แก่ หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ที่มีลูกน้องหรือผู้ใต้บังคับบัญชา มีหน้าที่ดังนี้

1. กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ
3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอแนะคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน
4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำ
9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน



10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน □  
ระดับบริหารมอบหมาย

### เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป.วิชาชีพ) มีหน้าที่ดังนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
7. แนะนำ ฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาค่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

### ลูกจ้างหรือพนักงาน มีหน้าที่ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบ คำสั่ง คู่มือหรือมาตรฐานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. รายงานการประสบอุบัติเหตุ สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย หรือเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานต่อจป. หัวหน้างาน หรือ จป.วิชาชีพ
3. เข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่บริษัทฯจัดขึ้น



## คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) มีหน้าที่ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง ☐
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรม เกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย ☐

## อุบัติเหตุ (Accident)

**ความปลอดภัย** หมายถึง การปราศจากภัยหรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน คนไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สินไม่เสียหาย ผลผลิตสม่ำเสมอ และมีเวลาในการปรับปรุงงาน

**อุบัติเหตุ (Accident)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้วางแผนไว้ล่วงหน้า ไม่ได้คาดคิด ไม่ได้ตั้งใจ ไม่ได้ลงทุน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อการทำงาน ต่อผลผลิต ก่อให้เกิดความบาดเจ็บ พิการ หรือร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิต และอาจทำให้ทรัพย์สินได้รับความเสียหาย

## ผลที่เกิดจากอุบัติเหตุ

1. ต่อบุคลากรหรือคนงาน เช่น
  - บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย
  - พิการ ทุพพลภาพ หรือตาย
  - ไม่สามารถทำงานได้เหมือนเดิม
  - ขาดรายได้



- เสียขวัญหรือหวาดกลัว
  - เสียโอกาสในการใช้ชีวิตอย่างเต็มที่
2. ต่อนายจ้าง เช่น
- ผลผลิตลดลง คุณภาพของสินค้าหรือบริการต่ำลง
  - เสียค่าล่วงเวลา
  - ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนเครื่องจักร อุปกรณ์
  - เสียเวลาในการฝึกอบรมหรือสอนงานให้กับพนักงานใหม่
  - เสียชื่อเสียง ภาพลักษณ์ของบริษัท
3. ต่อครอบครัว เช่น
- สร้างความเศร้าโศกเสียใจให้กับครอบครัว
  - สูญเสียรายได้ และเป็นภาระของครอบครัว
  - ช่วยเหลืองานบ้านได้น้อยลง
4. ผลต่อส่วนรวม เช่น
- สูญเสียทรัพยากรสำคัญในการพัฒนาเศรษฐกิจ
  - สูญเสียประสิทธิภาพการผลิต
  - สูญเสียงบประมาณ

#### สาเหตุของอุบัติเหตุ ได้แก่

- |                              |     |
|------------------------------|-----|
| 1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย     | 88% |
| 2. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย | 10% |
| 3. ภัยธรรมชาติ               | 2%  |

#### การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เช่น

1. ซ่อมหรือทำความสะอาดเครื่องจักรโดยไม่หยุดเครื่อง
2. ทำงานโดยไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ
3. ไม่ใช้หรือถอดก้านคอก
4. ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
5. หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน
6. ไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
7. แต่งกายไม่ปลอดภัย ใส่รองเท้าแตะ
8. ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี, ไม่เหมาะกับงาน, ชำรุด
9. ดื่มสุราของมึนเมา
10. ทำงานลัดขั้นตอน

#### สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เช่น

1. เครื่องจักร เครื่องมือ ไม่มีการ์ด ไม่มีปุ่มหยุดฉุกเฉิน
2. พื้นโรงงานลื่น เป็นหลุม ขรุขระ
3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เสียงดัง ร้อน แสงสว่างไม่เพียงพอ ฝุ่น สารเคมี





4. การจัดเก็บวัสดุสิ่งของไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย ของวางเกะกะ
5. เครื่องจักร อุปกรณ์ ขาดการบำรุงรักษา
6. ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีฉลากติดตามมาตรฐาน

### ความสูญเสียที่เกิดขึ้นเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุจะปรากฏออกมาทั้งทางตรงและทางอ้อม ซึ่งมีทั้งส่วนที่เรามองเห็นได้ชัดเจนและส่วนที่เรา มองไม่เห็น เหมือนกับภูเขาน้ำแข็งที่ลอยอยู่ในทะเลหรือมหาสมุทร

ความสูญเสียทางตรง ได้แก่

- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ
- ค่าทดแทน
- ค่าประกันภัย

ความสูญเสียทางอ้อม ได้แก่

- ความสูญเสียเวลาการทำงาน
- ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ได้รับความเสียหาย
- ผลผลิตลดลง เนื่องจากกระบวนการผลิตขัดข้อง ต้องหยุดชะงัก
- ประสิทธิภาพการทำงานของพนักงานลดลง
- ชีวงานได้รับความเสียหายจนใช้การไม่ได้
- เสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน
- อื่นๆ

การแบ่งประเภทของอันตราย แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ

1. อันตรายจากสภาพแวดล้อมทางกายภาพ ได้แก่ อันตรายจากเสียงดัง อันตรายจากแสงสว่างไม่เพียงพอหรือแสงจ้า อันตรายจากความร้อน
2. อันตรายจากสภาพแวดล้อมทางเคมี ได้แก่ สารเคมีประเภทต่างๆ เช่น กรด ด่าง สารละลาย ซึ่งสารเคมีทุกชนิดจะต้อง มีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) และมีการควบคุมการใช้งาน การใช้อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างเหมาะสม ขณะปฏิบัติงานกับสารเคมี
3. อันตรายจากสภาพแวดล้อมทางชีวภาพ ได้แก่ เชื้อโรคต่างๆ เชื้อแบคทีเรีย เชื้อไวรัส เชื้อรา ซึ่งอาจปนเปื้อนอยู่ใน สภาพแวดล้อมในการทำงานบางสถานที่ได้
4. อันตรายจากความเครียดจากการทำงานหรือปัจจัยทางด้านการยศาสตร์(Ergonomic) ได้แก่ ภาวะจากการทำงานที่ก่อให้เกิดความเมื่อยล้า ปวดเมื่อย ทั้งนี้อาจมีสาเหตุมาจากการเดิน การนั่ง การยืน การยกของที่ไม่ดีวิธีได้



## หลักในการควบคุมอันตรายจากการทำงาน

1. **ควบคุมที่ต้นตอหรือแหล่งกำเนิด (Source)** คือ พยายามหาทางควบคุมที่ต้นตอหรือแหล่งกำเนิดของอันตรายที่เกิดต่อตัวผู้ปฏิบัติงานโดยตรง เช่น ที่ตัวเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ แหล่งที่มีการใช้สารเคมีเป็นพิษ เป็นต้น การควบคุมด้วยวิธีนี้จะเป็นการควบคุมที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดเพราะเป็นการควบคุมที่ตัวปัญหาไม่ให้เกิดขึ้นป้องกันไม่ให้อันตรายหรือพิษภัยแพร่กระจายออกไปได้เลย
2. **ควบคุมที่ทางผ่าน (Path)** เป็นการควบคุมอันตรายโดยเลือกวิธีควบคุมที่ทางผ่านของอันตรายจากแหล่งกำเนิดไปสู่ผู้ปฏิบัติงานนั้น วิธีนี้มักเลือกใช้รองจากวิธีแรก เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพมากวิธีหนึ่ง เช่น บรรยากาศในบริเวณการทำงานจะเป็นทางผ่านของอันตรายสู่คนที่ทำงานในบริเวณนั้น วิธีการควบคุม คือพยายามหาทางปิดกั้นเส้นทางเดินของอันตรายนั้น คือ หาสิ่งมากระหว่างต้นตอกับตัวคน เช่น การกั้นห้องแยกพื้นที่เสียงดังออกจากพื้นที่มีคนทำงาน
3. **ควบคุมที่ตัวบุคคล (Receiver)** เป็นมาตรการสุดท้ายที่จะเลือกใช้ควบคุมอันตรายในสถานที่ทำงาน เนื่องจากว่าการควบคุมอันตรายที่ตัวบุคคลนี้กระทำได้ยากมาก ได้ผลน้อยถ้าไม่ได้รับความร่วมมืออย่างจริงจัง การควบคุมแบบนี้เหมือนกับเป็นการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมและความเคยชินของคน ถ้าไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ก็จำเป็นต้องเลือกใช้ เป็นวิธีที่ลงทุนน้อยที่สุด

ทั้งนี้ ยังไม่มีวิธีการควบคุมป้องกันอันตรายชนิดใดที่สามารถทำได้อย่างครบถ้วนร้อยเปอร์เซ็นต์ จึงต้องมีการควบคุมที่ตัวบุคคลควบคู่ไปด้วย ซึ่งการควบคุมที่ตัวบุคคลมีวิธีการดังนี้

1. จัดให้มีการฝึกอบรมปฐมนิเทศ การสอนงาน ถึงวิธีการทำงานที่ถูกต้องมีประสิทธิภาพทั้งก่อนทำงาน ระหว่างทำงาน และหลังทำงาน หรือมีการอบรมฟื้นฟูความรู้เมื่อทำงานไประยะหนึ่ง
2. มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนผู้ปฏิบัติงาน
3. มีการคัดเลือกผู้ปฏิบัติงานให้เหมาะสมกับสภาพงานมากที่สุด โดยเฉพาะงานที่มีอันตรายมาก
4. การจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และพอดีกับคนสวมใส่มากที่สุด มีการแนะนำวิธีการใช้ การเก็บรักษา และวิธีบำรุงรักษาที่ดี



## วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

### กรณีเกิดกับบุคคลหรือผู้ปฏิบัติงาน

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือพบผู้บาดเจ็บ ให้รีบทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นทันที
2. การปฐมพยาบาล/รักษา
  - 2.1 บาดเจ็บเล็กน้อย นำส่งที่ห้องพยาบาลของโรงงาน พยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
  - 2.2 บาดเจ็บรุนแรงหรือไม่สามารถรักษาได้ ให้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และแจ้งรถฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อนำส่งต่อโรงพยาบาลทันที
3. จป.หัวหน้างานเขียนรายงานการเกิดอุบัติเหตุตามแบบฟอร์มที่กำหนด ส่งให้ จป. วิชาชีพ ภายใน 24 ชั่วโมง
4. คณะกรรมการความปลอดภัย ร่วมสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น เพื่อหามาตรการและแนวทางในการป้องกันแก้ไข และนำเสนอผู้บริหารให้รับทราบต่อไป

### กรณีเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นกับยานยนต์ ทรัพย์สิน หรือบุคคลภายนอก

1. จป.หัวหน้างาน หรือเจ้าของพื้นที่ เขียนรายงานการเกิดอุบัติเหตุตามแบบฟอร์มที่กำหนด ส่งให้ จป.วิชาชีพ ภายใน 24 ชม.
  2. คณะกรรมการความปลอดภัย ร่วมสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น เพื่อหามาตรการและแนวทางในการป้องกันแก้ไข และนำเสนอผู้บริหารให้รับทราบต่อไป
- กรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง จป.วิชาชีพ สามารถประเมินสถานการณ์และรายงานต่อผู้บริหารสูงสุดได้ทันที เพื่อหาวิธีการป้องกันและแก้ไขอย่างทันด่วน

### วัตถุประสงค์ของการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

1. เพื่อค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุและสภาพอันตรายต่างๆ ให้เป็นแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ โดยอาศัยการแก้ไขที่ถูกต้อง
2. ค้นหาความจริงของการกระทำที่ไม่ถูกต้องตามกฎหมาย ข้อบังคับ ความบกพร่องของสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. ให้ทราบผลของการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ ความเสียหาย อันเป็นการกระตุ้นให้ทุกฝ่ายให้ความสำคัญและสนใจในงานป้องกันอุบัติเหตุ
4. เพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์อุบัติเหตุ และรวบรวมข้อมูลทางสถิติต่างๆ



## โรคจากการทำงาน (Occupational Diseases)

โรคจากการทำงาน หมายความว่าโรคและการบาดเจ็บจากการทำงาน

โดยแบ่งตามสาเหตุหรือลักษณะของการเกิดโรคเป็น 2 ประเภท คือ

### 1. โรคจากอาชีพ (Occupational Diseases)

หมายถึง โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับคนทำงานโดยมีสาเหตุจากการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพในที่ทำงาน ซึ่งอาการเจ็บป่วยเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานในขณะที่ทำงานหรือหลังจากทำงานเป็นเวลานาน และโรคบางอย่างอาจเกิดภายหลังหยุดการทำงานหรือลาออกจากงานนั้นๆแล้ว ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเภทของสิ่งคุกคามสุขภาพ ปริมาณสารที่ได้รับ และโอกาสหรือวิธีการที่ได้รับตัวอย่างของโรคที่สำคัญ เช่น โรคพิษตะกั่ว โรคซิลิโคสิส โรคพิษสารทำลายต่างๆ เป็นต้น

### 2. โรคเนื่องจากการงาน (Work-related diseases)

หมายถึง โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับคนทำงานโดยมีสาเหตุจากปัจจัยหลายอย่างประกอบกันและการทำงานเป็นปัจจัยหนึ่งของการเกิดโรค ทั้งนี้ปัจจัยต่างๆ ที่มีส่วนทำให้เกิดโรค อาจได้แก่ พันธุกรรม พฤติกรรม สุขภาพของคนทำงาน ท่าทางการทำงาน ลักษณะหรือระบบงานที่ไม่เหมาะสม ตัวอย่างเช่น โรคปวดหลังจากการทำงาน โรคความดันโลหิตสูง เป็นต้น

โดยสรุป การเกิดโรคจากการทำงาน ถ้ามีปัจจัยจากภายนอกมาทำให้เกิดโรค ก็ถือเป็นโรคจากอาชีพ เช่น โรคพิษตะกั่ว โรคซิลิโคสิส เป็นต้น แต่ถ้ามีสาเหตุจากปัจจัยส่วนตัวร่วมกับสภาพแวดล้อมการทำงานทำให้อาการของโรคมารุนแรงขึ้น หรือเกิดความผิดปกติชัดเจนยิ่งขึ้น ก็ถือเป็นกลุ่มโรคเนื่องจากการงาน เช่น โรคปวดหลัง ซึ่งคนที่มีอริยาบทไม่ถูกต้องมีแนวโน้มปวดหลังได้ง่าย เมื่อต้องมาทำงานรีบเร่งหรือยกย้ายของหนักๆ ก็ยิ่งทำให้ปวดหลังง่ายขึ้นหรือทำให้อาการปวดหลังกำเริบมากขึ้น เป็นต้น

ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน ได้แก่

1. สิ่งก่อโรคหรือตัวเหตุของโรค ซึ่งอาจแบ่งเป็นกลุ่มทางกายภาพ (เสียง ความร้อน ความสั่นสะเทือน) ทางเคมี (สารเคมีในรูปของเหลว ก๊าซ ไอละออง ฝุ่น หรือตัวทำละลาย) ทางชีวภาพ (ไวรัส แบคทีเรีย เชื้อรา พยาธิ)
2. คนทำงาน ซึ่งเกี่ยวข้องกับการได้รับสิ่งก่อโรค แล้วตอบสนอง การตอบสนองต่อการเกิดโรคมีอยู่หลายประการ เช่น เพศ อายุ เชื้อชาติ พื้นฐานสุขภาพก่อนเข้าทำงาน การรับประทานอาหาร ความรู้ พฤติกรรม เป็นต้น
3. สภาพการทำงานและสภาพแวดล้อม เช่น ความสะอาดเรียบร้อยของสถานที่ทำงาน การระบายอากาศ เป็นต้น

โดยทั่วไป หลักในการป้องกันและควบคุมโรคจากการทำงานทำได้โดย การควบคุมที่แหล่งต้นเหตุหรือต้นตอของโรค การควบคุมที่ทางผ่านหรือสิ่งแวดล้อมระหว่างต้นเหตุกับคนงาน และการควบคุมที่ตัวคนงาน





## สีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

ความหมายของสีด้านความปลอดภัย

สีแดง	ห้าม, รบดับเพลิง
สีเหลือง	เตือนอันตราย, ระวัง
สีน้ำเงิน	บังคับ, ให้ปฏิบัติตาม
สีเขียว	ปลอดภัย

ตัวอย่างสัญลักษณ์ที่ใช้ภายในโรงงาน

**สีเพื่อความปลอดภัย**

ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน	สี
<b>หยุด</b>	- เครื่องหมายหยุด - เครื่องหมายอุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน - เครื่องหมายห้าม	สีขาว
<b>ระวังอันตราย</b>	- ชีบ่งว่ามีอันตราย (เช่น ไฟ วัตถุระเบิด กัมมันตภาพรังสี วัตถุมีพิษ และอื่นๆ) - ชีบ่งถึงเขตอันตรายทางผ่านที่มีอันตรายเครื่องกีดขวาง - เครื่องหมายเตือน	สีดำ
<b>บังคับให้ต้องปฏิบัติตาม</b>	- บังคับให้ต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล - เครื่องหมายบังคับ	สีขาว
<b>แสดงภาวะปลอดภัย</b>	- ทางหนี - ทางออกฉุกเฉิน - ผักบัวชำระล้างฉุกเฉิน - หน่วยปฐมพยาบาล - หน่วยกู้ภัย - เครื่องหมายสารนิเทศแสดงภาวะปลอดภัย	สีขาว

**หมายเหตุ**

- สีแดงใช้สำหรับอุปกรณ์เกี่ยวกับการป้องกันอันตราย อุปกรณ์ดับเพลิงและตำแหน่งที่ติดตั้ง
- อาจใช้สีแดงสำหรับแสงเตือนสีแดงได้ แต่ไม่ให้ใช้แทนสีเหลืองกับเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย สีและข้อความแสงไม่เหมือนกันโดยจะแตกต่างกันในภาวะฉุกเฉิน

**ตัวอย่างการใช้สีเพื่อความปลอดภัยสี**



## พื้นที่อันตราย พื้นที่ควบคุม

### พื้นที่อันตราย ได้แก่

1. หม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง ขนาด 1,500 KVA และ 2,500 KVA
2. เตาหลอมอลูมิเนียม
4. สถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ (NG)
5. ตู้ MDB ในห้องควบคุม

ผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่หรือผู้รับผิดชอบ และให้ปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตก่อนเข้าทำงาน (Work Permit)

### พื้นที่ควบคุม ได้แก่

1. บริเวณขึ้นรูปชิ้นงาน (อันตรายจากความร้อน)
2. บริเวณเตาอบชิ้นงาน (อันตรายจากความร้อน)
3. ห้องเก็บเชื้อเตาอลูมิเนียม Dross (อันตรายจากฝุ่น)
4. ห้องพ่นสี (อันตรายจากสารเคมี)
5. ห้องเก็บสารเคมี , ห้องเก็บสีฝุ่น สีน้ำ
6. ห้อง X-ray

ผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของพื้นที่ควบคุม ซึ่งมีการกำหนดไว้ด้วยการติดป้ายสัญลักษณ์ การปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน (WI) หรือต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ก่อนปฏิบัติงาน



## ข้อปฏิบัติทั่วไปเพื่อความปลอดภัย

1. สวมหมวกในที่ที่ทางโรงงานได้จัดไว้ให้เท่านั้น
2. ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะ ให้แต่งกายเรียบร้อยตามกฎระเบียบของบริษัทฯ
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะงานอย่างครบถ้วน ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน
4. ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่รับผิดชอบหรือได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน
5. ห้ามหยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงาน
6. ห้ามปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรขณะที่มีอาการมึนเมาหรือรับประทานยาที่ทำให้ง่วงซึม
7. ตรวจสอบสภาพพื้นที่ปฏิบัติงาน เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้และปลอดภัย เป็นต้น
8. ปฏิบัติตามป้ายสัญลักษณ์ต่างๆ ที่ติดอยู่ในเขตโรงงาน เช่น ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายสถานะความปลอดภัย
9. ให้เดินตามเส้นทางที่กำหนดให้ อย่าวิ่งเมื่อไม่มีเหตุจำเป็น
10. จัดเก็บและเรียงสิ่งของให้เป็นระเบียบ เพื่อให้มีทางเดินหรือทำงานได้สะดวกและปลอดภัย
11. หากเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุ ให้รายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชาทราบทันที
12. ห้ามนำวัสดุ สิ่งของต่างๆวางกีดขวางถึงดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงทุกชนิด
13. ห้ามขยับนิ้วที่จัดเตรียมไว้ให้และทิ้งให้ถูกประเภท
14. ในพื้นที่โรงงานห้ามขับรถเร็วเกิน 15 กิโลเมตร/ชั่วโมง

## ความปลอดภัยในสำนักงาน

การปฏิบัติงานในสำนักงาน อาจคิดว่าไม่มีอะไร แต่จริงๆแล้วยังมีอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในกรณีต่างๆดังนี้

1. ลื่น : พื้นเปียก
2. สะดุด : สะดุดสายไฟที่วางเกะกะทางเดิน, สิ่งของกีดขวาง
3. ของตกใส่ : ตั้งวางสิ่งของไว้บนตู้ที่อยู่สูง
4. กระแทก : เปิดประตูกระแทก, เดินกระแทกโต๊ะ ตู้
5. ถูกทับ : เปิดลิ้นชักหลายๆชั้นพร้อมกัน
6. ถูกบาด : กรรไกร คัตเตอร์บาดมือ ที่หนีบกระดาษค้ำมือ กระดาษบาดมือ
7. อัคคีภัย : ต่อพ่วงปลั๊กไฟมากเกินไป , วางวัสดุติดไฟได้ไว้ใกล้กับอุปกรณ์ที่มีความร้อน



## 5ส เพื่อความปลอดภัย

5ส คือ การปรับปรุงสภาพการทำงานเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการทำงาน ความปลอดภัย และคุณภาพของงาน ซึ่งเป็นพื้นฐานในการเพิ่มผลผลิต

### ความหมายของ 5ส

1. **สะสาง (Seiri)** คือ การแยกสิ่งที่ไม่จำเป็นออกจากสิ่งที่จำเป็น และจัดเก็บสิ่งที่จำเป็นทันที
2. **สะดวก (Seiton)** คือ การแบ่งกลุ่มสิ่งที่จำเป็นต้องใช้งานและเก็บในที่ที่หยิบใช้ได้ง่ายในสภาพที่ปลอดภัยและรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์
3. **สะอาด (Seiso)** คือ กำจัดความสกปรกโดยทำความสะอาด เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ บริเวณทางเดิน ในพื้นที่ทำงานให้ปราศจากฝุ่นผง และเศษวัสดุต่างๆ
4. **สุขลักษณะ (Seiketsu)** คือ การรักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด น่าอยู่ นำทำงาน รักษา 3 ส แรกให้ดียิ่งขึ้น และคำนึงถึงสุขภาพอนามัยของพนักงาน
5. **สร้างนิสัย (Shitsuke)** คือ การดำเนินงานเรื่องสะสาง สะดวก สะอาด สุขลักษณะ อย่างต่อเนื่อง ประจำ จนเป็นนิสัย และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด

## 5ส เพื่อความปลอดภัย

1. อันตรายถ้า 5ส ในหน่วยงานไม่ดีแล้ว จะเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย หน่วยงานที่มีวัสดุชิ้นงานบนพื้น มีท่อและสายไฟ เกะกะ มีน้ำ น้ำมันหกบนพื้น เสี่ยงต่อการลื่นล้ม การลื่นล้ม
2. สุขภาพอนามัย ถ้า 5ส ไม่ดีแล้ว สภาพแวดล้อมของหน่วยงานก็แย่ไปแล้ว ก่อให้เกิดความเครียด และอาจก่อให้เกิดโรคจากการทำงานได้ง่าย
3. วัตถุอันตรายและมีพิษ หน่วยงานที่มีการใช้สารเคมีอันตราย 5ส มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง เพราะจะช่วยจัดไม่ให้อันตรายของสารเคมีต่างๆ แพร่กระจายออกไป
4. ปัญหาและความขัดข้องของเครื่องจักร/อุปกรณ์ ถ้าไม่มี 5ส เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จะสึกหรอ เนื่องจากเศษโลหะ ขยะ ฝุ่นละออง เศษผง จำทำให้ประสิทธิภาพความถูกต้องลดลง อายุการใช้งานน้อยลง โดยเฉพาะเครื่องจักรที่ใช้ระบบอัตโนมัติ
5. การแสดง การชี้บ่งที่ไม่ชัดเจน อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ การบกพร่องของ 5ส เช่น ไม่มีการทำสัญลักษณ์ของท่อต่างๆ การแบ่งพื้นที่การทำงานที่ไม่ชัดเจน ไม่ติดป้ายเครื่องหมาย อาจทำให้เกิดการควบคุมหรือสั่งการผิดพลาด จนเป็นสาเหตุให้เกิดอุบัติเหตุได้





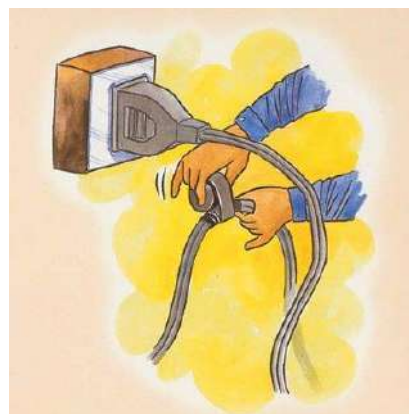
### การจราจรและการขับขี่ยานพาหนะในโรงงาน

1. เนื่องจากพื้นที่ของโรงงานมีถนนหลายเส้นทาง มีการขนส่งวัตถุดิบและมีคนเดินข้ามถนนอยู่ตลอดเวลา จึงต้องใช้ความระมัดระวังในการขับขี่
2. จำกัดความเร็วภายในโรงงานไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
3. อนุญาตให้เฉพาะพาหนะที่ได้รับอนุญาตให้เข้าภายในเขตโรงงานเท่านั้น
4. ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจร สัญลักษณ์เตือนอันตรายต่างๆ ที่ติดภายในโรงงานอย่างเคร่งครัด
5. การจอดรถต้องไม่จอดกีดขวาง ปิดบังอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ถังดับเพลิง สายดับเพลิง



### การป้องกันอุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า

1. อย่าเข้าใกล้หรือจับต้องบริเวณที่มีป้ายห้าม "ระวังอันตรายจากไฟฟ้า" โดยไม่มีเหตุจำเป็นและห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในห้องควบคุมไฟฟ้า ก่อนได้รับอนุญาต
2. ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องจับต้องหรือดำเนินการใดๆ กับหม้อแปลงไฟฟ้า ตู้ควบคุมไฟฟ้าหรือเครื่องมือที่ใช้ไฟฟ้าอื่นๆ
3. อย่าจับต้องเครื่องมือไฟฟ้า สายไฟฟ้า สวิตช์ไฟฟ้าในขณะที่มือเปียกหรือไม่สวมรองเท้า
4. ต้องปิดสวิตช์ ดัดกระแสไฟฟ้า พร้อมทั้งแขวนป้าย (Log Out/Tag Out) ก่อนซ่อมหรือทำความสะอาดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกครั้ง
5. การซ่อมบำรุงอุปกรณ์เกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องทำโดยช่างหรือวิศวกรไฟฟ้าเท่านั้น
6. ห้ามยืนบนพื้นเปียกขณะทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
7. การทำงานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้าแรงสูง ต้องขออนุญาตตามระบบ (Work permit) ก่อนเข้าทำงาน
8. การจับต้องสายไฟฟ้าที่มีฉนวนหุ้ม ต้องปฏิบัติด้วยความระมัดระวัง เพราะฉนวนไฟฟ้าอาจเสื่อมคุณภาพหรือชำรุดเนื่องจากสาเหตุอื่นๆ ได้
9. เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้า จะต้องติดตั้งสายดิน
10. ใช้ PPE ที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือกันไฟฟ้า รองเท้านิรภัย เป็นต้น



## การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร

### การตรวจสอบเครื่องมือและสภาพการใช้งาน

1. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพของเครื่องมือแต่ละชิ้นและอุปกรณ์แต่ละตัว ก่อนและหลังการใช้งาน
2. ห้ามใช้อุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหาย
3. ต้องมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานทุกครั้งก่อนส่งคืนเครื่องมือ

### การใช้เครื่องมืออย่างปลอดภัย

1. ตรวจสอบก่อนและหลังการใช้งาน
2. หากพบการชำรุดเสียหาย ควรรับดำเนินการแจ้งซ่อมโดยทันที
3. ซ่อมเครื่องมือโดยผู้มีความรู้ ความชำนาญ
4. อย่าพกเครื่องมือที่แหลมคมหรือเป็นอันตรายต่อร่างกาย ไว้ติดตัว
5. อย่าส่งเครื่องมือด้วยการโยนหรือขว้างปา
6. อย่าวางเครื่องมือที่มีปลายแหลมขึ้น โพล์ออกมาจากโต๊ะ
7. จัดเก็บเครื่องมือให้เรียบร้อยหลังเลิกใช้งาน

### การใช้เครื่องมือไฟฟ้าอย่างปลอดภัย

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือไฟฟ้าก่อนใช้งานทุกครั้ง
2. เครื่องมือไฟฟ้าต้องมีสายดิน
3. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องก่อนปฏิบัติงาน
4. ปิดสวิตช์เครื่องมือหรือเครื่องจักรไฟฟ้าทุกครั้งเมื่อเลิกใช้งาน
5. ห้ามถอดหรือเปลี่ยนแปลงแก้ไข อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดมากับตัวเครื่อง
6. หลังเลิกใช้งาน ควรทำความสะอาดและเก็บเครื่องมือให้เรียบร้อย

### การใช้เครื่องจักรอย่างปลอดภัย

1. ต้องรู้ถึงขั้นตอนการทำงานของเครื่องจักรก่อนเดินเครื่อง
2. ต้องทราบตำแหน่งการหยุดเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Switch)
3. อย่าถอดการค้อออกจากเครื่อง โดยไม่จำเป็น จะถอดได้ในกรณีที่มีการซ่อมแซม และเมื่อซ่อมเสร็จแล้วต้องใส่การ์ดเข้าที่เดิมทุกครั้ง
4. อย่าแต่งกายโดยปล่อยชายเสื้อรุ่มร่าม หรือสวมเครื่องประดับที่มีสายระโยงระยางขณะทำงานกับเครื่องจักร
5. อย่าซ่อมแซมหรือทำความสะอาดเครื่องจักร ขณะเครื่องจักรทำงาน
6. ในการตรวจสอบ ซ่อมแซม และทำความสะอาดเครื่องจักร จะต้องหยุดเครื่องและมีเครื่องหมายขึ้นบอกหรือติดป้าย " ห้ามเดินเครื่อง "
7. ถ้าเป็นเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้า ควรต่อสายดินเสมอ



## การเชื่อมไฟฟ้า การตัด และการเชื่อมแก๊ส

1. เคลื่อนย้ายวัสดุบริเวณใกล้เคียงที่สามารถติดไฟได้ออกให้ห่าง
2. ตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อสภาพการทำงานที่ปลอดภัย
3. มีใบอนุญาตการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
4. มีถังดับเพลิงติดตั้งอยู่บริเวณใกล้เคียง และทราบตำแหน่งของถังดับเพลิงอื่นๆที่อยู่ถัดไป

### หลักปฏิบัติทั่วไป

1. เก็บลวดเชื่อม และถังเชื้อเพลิงให้ห่างจากบริเวณที่มีผู้สัญจรไปมา
2. ต้องมีการตรวจสอบลวดเชื่อม พื้น ปากกาจับ สายของเครื่องเชื่อม เกจวัดค่า และถังแก๊สทุกวันก่อนใช้งาน
3. ต้องแน่ใจว่าข้อต่อ เชื่อมขัดรัด และรอยต่อทุกชิ้นต้องแน่น
4. หลีกเลี่ยงการสูดควันที่เกิดจากการเชื่อม ควรมีการใช้ระบบระบายอากาศ พัดลมเป่า หรือตัวกรองอากาศ
5. ห้าม มีการเชื่อมไฟฟ้าหรือเชื่อมแก๊สในที่อับอากาศ ก่อนมีการตรวจสอบด้านความปลอดภัย
6. ก่อนที่จะจุดประกายไฟหรือทำให้เกิดเปลวไฟ ต้องแน่ใจว่ามีใบอนุญาตให้ทำงานที่ใช้ความร้อนแล้ว
7. พนักงานเชื่อมแต่ละคน จะต้องมีความรับผิดชอบในการบังประกายไฟและเศษจากการเชื่อม และหรือเคลื่อนย้ายวัสดุที่ติดไฟได้ออกไปเพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้
8. สายท่อ และลวดเชื่อมจะต้องไม่วางผ่านประตู ถ้าจำเป็นควรมีการป้องกันไม่ให้เกิดการชำรุด

### การเชื่อมไฟฟ้า

1. ทุกงานจะต้องมีการต่อสายดิน สายดินจะต้องต่อจากเครื่องเชื่อมไปยังบริเวณที่ทำการเชื่อม
2. ประกายไฟจากการเชื่อมควรมีการบังแสงไว้ในบริเวณที่ทำงาน
3. ผู้ใช้มีหน้าที่รับผิดชอบที่จะต้องปิดเครื่องเมื่อเลิกใช้ทุกครั้ง
4. ต้องมีการใช้น้ำยากปกป้องกันแสงที่เหมาะสมในเวลาทำการเชื่อม
5. ไม่ควรเชื่อมไฟฟ้าบนบันไดที่เป็นโลหะ
6. สายลวดควรจะมีการหุ้มฉนวนที่เหมาะสมระหว่างจุดต่อตัวเครื่องกับตัวจับขั้วไฟฟ้า

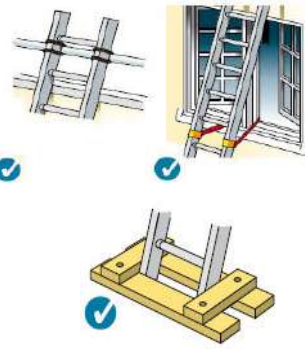
### การเชื่อมแก๊ส

1. ก่อนที่จะต่อหัวแก๊สเข้ากับตัวถังแก๊ส ควรมีการเปิดวาล์วที่ถังแก๊สอย่างระมัดระวัง เพื่อเป่าสิ่งแปลกปลอมออกจากจุดที่ต่อหัวจ่ายแก๊ส หลังจากติดตั้งหัวจ่ายแก๊สแล้ว ให้ยืนอีกด้านหนึ่งของเกจวัดความดันในขณะที่เปิดวาล์วที่ถังแก๊ส โดยทำการเปิดวาล์วอย่างช้าๆ
2. เมื่อจุดไฟที่หัวเชื่อม ให้เปิดวาล์วแก๊สที่หัวเชื่อมก่อนที่จะเปิดวาล์วออกซิเจน แล้วใช้ตัวจุดประกายไฟ ห้ามใช้ไม้ขีดหรือบุหรี่ในการจุดที่หัวเชื่อม
3. สายแก๊สจะต้องเก็บให้เรียบร้อยเมื่อเลิกใช้งาน
4. ถังออกซิเจนหรือถังอัดแก๊สอื่นๆ ต้องวางในแนวตั้ง และผูก/ล็อกให้แข็งแรง มีฝาครอบวาล์ว
5. ห้ามใช้แก๊สที่อัดอยู่ในถัง เป่าทำความสะอาดร่างกาย เป่าสิ่งอุดตันต่างๆ หรือเป่าทำความสะอาดบริเวณทำงาน
6. วางถังแก๊สและถังออกซิเจนในบริเวณที่จะไม่โดนประกายไฟ และเศษโลหะจากการเชื่อม
7. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน



## การใช้บันไดด้วยความปลอดภัย

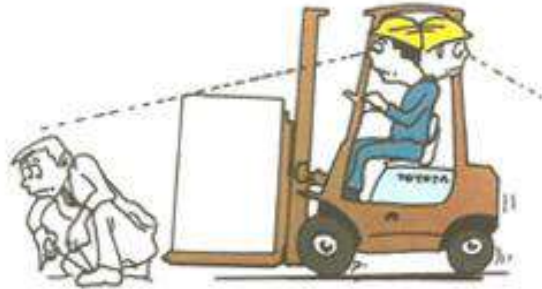
1. บันไดต้องผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง
2. ใช้บันไดที่อยู่ในสภาพดี สะอาด
  - 2.1 ส่วนก้ำยันแนวขวางต้องมั่นคงแข็งแรง
  - 2.2 ลูกบันไดต้องไม่แตกหัก อยู่ในสภาพที่แข็งแรง
  - 2.3 ขาบันไดต้องแข็งแรงและทำมุมเท่ากันทั้ง 2 ขา
  - 2.4 ขาบันไดไม่บิดเบี้ยว คดงอ หรือแตกร้าว
3. หลีกเลี่ยงการวางบันไดบริเวณประตู หากจำเป็น จะต้องมีการวางเครื่องกั้นหรือกรวยยางและแสดงป้ายเตือน
4. หลีกเลี่ยงการวางบันไดบนพื้นลาดเอียง
5. ห้ามถืออุปกรณ์ขณะปีนขึ้น - ลงบันได
6. ใช้บันไดให้ปลอดภัย โดยจะต้องจับตรงส่วนล่างของบันไดให้ตรงกับพื้น จนกว่าส่วนบนของบันไดจะถูกตรึงไว้ และควรใช้ที่รองบันไดกันลื่น (ขาบันไดต้องมีลูกยางกันลื่น)
7. บันไดใช้ในการปีนเท่านั้น ห้ามใช้สำหรับทำอย่างอื่น เช่น ใช้นั่งขณะทำงาน ใช้นั่งหรือยืน
8. ห้ามเข้าหาบันไดในขณะที่ทำงาน หรือปีนขึ้น-ลง
9. ขณะขึ้นทำงานอยู่บนบันได หลีกเลี่ยงการเอียงมากเกินไปหรือเอื้อมเกินไป ควรจะเปลี่ยนตำแหน่งของบันได
10. ไม่ควรใช้บันไดที่เป็นโลหะเมื่อทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าหรือทำงานเชื่อมไฟฟ้า
11. บันได 1 อัน ปีนได้เพียงคนเดียวเท่านั้น
12. วางบันไดพาดบนพื้นที่ยึดแน่น ให้บันไดทำมุมกับพื้นประมาณ 75 องศา
13. กรณีงานที่มีความสูงเกิน 3 เมตร ควรพิจารณาการใช้นั่งร้านที่มีความมั่นคง แข็งแรง แทนการใช้บันได
14. ห้ามทำบันไดขึ้นมาใช้เอง





## การใช้รถยกอย่างปลอดภัย

1. พนักงานขับรถต้องได้รับการฝึกอบรมและมีใบอนุญาตขับขี่ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม ไม่มีใบอนุญาต ขับรถยก
2. พนักงานขับรถยก จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย เรื่องการใช้รถยกอย่างปลอดภัย และศึกษาคู่มือการขับรถอย่างเคร่งครัด
3. รถยกจะต้องขับด้วยความเร็วไม่เกินที่กำหนด
4. ห้ามเสียบกุญแจทิ้งไว้ โดยไม่มีคนขับรถยก
5. ในกรณีรถยกเกิดความเสียหายหรือสภาพไม่ปลอดภัย และต้องมีการซ่อมแซมต้องทำดังนี้
  - จอดรถในบริเวณที่ปลอดภัย
  - ดับเครื่องยนต์, ถอดกุญแจ และรายงานหัวหน้างานให้ทราบ
6. ต้องตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งานทุกวัน และลงบันทึกให้เรียบร้อย



## การใช้สารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย

ปัจจุบันมีการนำสารเคมีต่าง ๆ มาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมมากมาย ซึ่งหากผู้ใช้มีความรู้และปฏิบัติได้อย่างถูกต้องก็จะทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน แต่ถ้านำไปใช้ไม่ถูกต้อง ไม่มีการป้องกันอันตราย ก็อาจส่งผลให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานได้

การปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับสารเคมี ควรปฏิบัติดังนี้

1. สารเคมีที่นำมาใช้งานจะต้องมีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) และที่ภาชนะบรรจุสารเคมีจะต้องมีฉลากแสดงรายละเอียดที่ภาษา
2. อ่านฉลากที่ภาษา และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ก่อนใช้งานทุกครั้ง
3. ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน (WI) , คำเตือนและข้อแนะนำในการใช้สารเคมีทุกครั้ง
4. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งในขณะใช้สารเคมี
5. ถ้าไม่ทราบถึงข้อมูลอันตราย ให้ถามหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
6. เก็บสารเคมีไวไฟ ถึงก๊าซอัดความดัน ให้ห่างจากความร้อน
7. ไม่เปิดภาชนะบรรจุสารเคมีทิ้งไว้ เมื่อไม่ใช้งาน
8. อย่า หายใจเอาไอระเหยจากสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย
9. อย่า เทน้ำลงในกรด
10. อย่า สูบบุหรี่ ดื่ม หรือกินอาหารในบริเวณที่ทำงานกับสารเคมี
11. อย่า สวมคอนแทคเลนส์เข้าไปในบริเวณที่มีไอของสารเคมี
12. ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ต้องผ่านการฝึกอบรมการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย



การจัดเก็บสารเคมี

1. ห้ามเก็บกรวดรวมกับด่าง
2. ห้ามเก็บกรดหรือด่างรวมกับสารตัวทำละลาย
3. ห้ามเก็บสารเติมออกซิเจน (Oxidizer) รวมกับตัวทำละลาย
4. ห้ามทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อน เช่น การเชื่อม ใกล้บริเวณที่จัดเก็บสารเคมีไวไฟ
5. ขณะขนย้าย เคลื่อนย้ายถังบรรจุสารเคมี ควรรัดหรือจัดทำขอบป้องกันสารเคมีตกหล่น
6. ห้ามโยน กลิ้ง กระแทกถังบรรจุสารเคมี



## วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี

### กรณีสารเคมีกระเด็นเข้าตา

- ล้างตาบริเวณอ่างล้างหรือใช้ขวดล้างตาฉุกเฉิน ในจุดที่ใกล้ที่สุด
- ล้างตาด้วยน้ำสะอาด โดยให้น้ำไหลผ่านนานอย่างน้อย 15 นาที
- รีบนำตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ ส่งโรงพยาบาลทันที



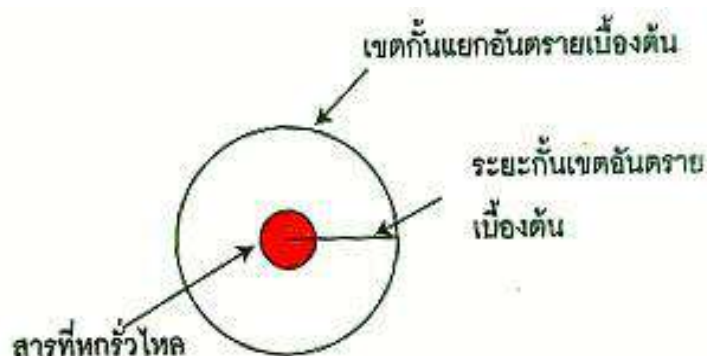
### กรณีสารเคมีกระเด็น หกรด ผิวหนังหรือร่างกาย

- ล้างบริเวณที่สัมผัสกับสารเคมีด้วยน้ำสะอาด นานอย่างน้อย 15 นาที แล้วถอดเสื้อผ้าที่ถูกสารเคมีออกทันที
- รีบนำตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ ส่งโรงพยาบาลทันที

### กรณีสารเคมีรั่วไหล

- ในปริมาณที่ไม่มาก ให้รีบเช็ดทำความสะอาดทันที โดยขณะเช็ดหรือทำความสะอาดต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันสารเคมี แวนตาป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมี เป็นต้น
- ในปริมาณที่มาก ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที เพื่อแจ้งผู้เกี่ยวข้องและหาทางแก้ไขต่อไป

\*\*\* ในกรณีที่มีการใช้วัสดุดูดซับหรือผ้าเช็ดสารเคมี ควรทิ้งลงในถังขยะมีพิษ (ถังสีแดง) \*\*\*




## ขนาดความรุนแรงของสารเคมีอันตรายตามมาตรฐาน NFPA

หลักสากลในการบ่งบอกขนาดความรุนแรงของสารเคมีอันตรายทั้งหลาย จะต้องมียลลากสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน 4 ชั้น เรียงกัน หรือ Diamond Shape ในแต่ละช่องจะมีสีที่แตกต่างกัน ระบุถึงขนาดของอันตรายที่เกี่ยวข้องกับความไวไฟ สุขภาพอนามัย ความไวในปฏิกิริยา และข้อมูลพิเศษของสารเคมีนั้นๆ

สี	ความหมาย
สีแดง	ความไวไฟ สามารถแบ่งออกได้เป็น 5 ระดับ คือ
0	ไม่ติดไฟ
1	จุดวาบไฟ สูงกว่า 93 องศาเซลเซียส
2	จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส
3	จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส
4	จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส
สีน้ำเงิน	ผลของสารเคมี ที่มีต่อสุขภาพ สามารถแบ่งออกได้เป็น 5 ระดับ คือ
0	ปลอดภัย ไม่อันตราย
1	อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง
2	อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดหายใจเข้าไป
3	อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัส หรือสูดหายใจเข้าไป
4	อันตรายถึงตาย ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันชนิดพิเศษ
สีเหลือง	ความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา สามารถแบ่งออกได้เป็น 5 ระดับ คือ
0	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
1	อาจเกิดปฏิกิริยาเมื่อโดนความร้อน
2	ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง
3	ความร้อนหรือการกระแทก อาจทำให้เกิดการระเบิดได้
4	เกิดระเบิดได้

สีขาว ข้อมูลสำคัญเพิ่มเติม

 ห้ามสัมผัสกับน้ำ โดยเด็ดขาด

COR สารมีฤทธิ์กัดกร่อน

OXY สารออกซิไดซ์

 สารกัมมันตรังสี

ACID กรด

ALK ด่าง





## อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ไม่ได้ช่วยป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้น แต่ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดรับบาดเจ็บหรือลดความรุนแรงอันเนื่องมาจากอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แบ่งออกเป็นส่วนใหญ่ๆ ดังนี้

1. **อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ** มีหน้าที่ลดแรงกระแทกจากวัตถุที่ตกลงมาใส่ศีรษะ ได้แก่ หมวกนิรภัย
2. **อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน** มีหน้าที่ในการลดเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muffs)
3. **อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา** มีหน้าที่ในการป้องกันวัตถุต่างๆ กระเด็นเข้ามาทำอันตรายต่อใบหน้าและดวงตา ได้แก่ กระบังหน้า แว่นตานิรภัยต่างๆ
4. **อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ** มีหน้าที่ในการกรองสารพิษ ฝุ่น สารเคมีที่เป็นอันตรายต่อร่างกาย ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่น หน้ากากกันไอสารเคมี เป็นต้น
5. **อุปกรณ์ป้องกันตัวและแขน** มีหน้าที่ในการป้องกันสารเคมีกระเด็นถูกลำตัว แขน หรือป้องกันความร้อน ได้แก่ เอมิ ปลอกแขน ปลอกขา กันความร้อนและสะเก็ดไฟจากการตัด เชื่อม เจียร
6. **อุปกรณ์ป้องกันมือ** มีหน้าที่ในการป้องกันมือไม่ให้ถูกสารเคมี ความร้อน การบาด ตีบแทงจากของมีคม ได้แก่ ถุงมือกันสารเคมี ถุงมือกันความร้อน ถุงมือกันบาดตีบแทง **(ข้อควรระวัง : อย่าใส่ถุงมือใกล้ส่วนที่หมุนได้ ของเครื่องจักร)**
7. **อุปกรณ์ป้องกันเท้า** มีหน้าที่ในการลดแรงกระแทกจากวัตถุที่หล่นใส่เท้า หรือป้องกันสารเคมีกระเด็นหรือหกใส่เท้า ได้แก่ รองเท้านิรภัย รองเท้าบูท เป็นต้น

ข้อปฏิบัติ

1. ให้ศึกษาการใช้และการดูแลบำรุงรักษาในกลุ่มมือสภาพแวดล้อมในการทำงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
  2. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ขณะปฏิบัติงานตามลักษณะงานที่กำหนด หรือตามสัญลักษณ์
- ป้ายบังคับที่ติดอยู่หน้างาน



## ระบบขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Work Permit)

โรงงานกำหนดให้ลักษณะงานเสี่ยงอันตรายต่อไปนี้ ต้องได้รับอนุญาตก่อนปฏิบัติงาน

1. งานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)
2. งานบนที่สูง (HIGH WORK PERMIT)

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานที่ต้องขออนุญาตก่อนเข้าทำงาน

1. ผู้ปฏิบัติงาน กรอกรายละเอียดในใบอนุญาต
2. ผู้ปฏิบัติ จัดเตรียมอุปกรณ์ เครื่องมือ PPE ให้ครบถ้วน
3. ผู้ปฏิบัติงาน แจ้งเจ้าของพื้นที่ที่ได้รับทราบเพื่อเข้าตรวจสอบ ก่อนการปฏิบัติงาน
4. ผู้ปฏิบัติงาน แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบ ก่อนการปฏิบัติงาน
5. ผู้ปฏิบัติงาน ติดใบอนุญาตไว้ในบริเวณที่ทำงานให้ได้ชัดเจน ตรวจสอบได้
6. ขณะปฏิบัติงาน หากตรวจพบว่าไม่ปฏิบัติตามใบอนุญาตหรือพบเห็นความไม่ปลอดภัย เจ้าของพื้นที่หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จะสั่งการให้หยุดปฏิบัติงาน เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขจนกว่าจะปลอดภัย
7. ผู้ปฏิบัติงาน ตรวจสอบตามรายการในใบอนุญาต หลังปฏิบัติงานนั้นเสร็จสิ้น
8. ส่งคืนใบอนุญาตให้เจ้าของพื้นที่หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย





## การป้องกันอัคคีภัย

1. สูบบุหรีในที่จัดไว้ให้เท่านั้น
2. ห้ามก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟโดยไม่ได้รับอนุญาต
3. เชื้อเพลิง สารไวไฟ หรือสารเคมีไวไฟ ต้องจัดเก็บให้เรียบร้อย มีห้องแยกชัดเจน
4. จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและถังดับเพลิง ให้เหมาะสม ครอบคลุมทั้งโรงงาน
5. จัดอบรม การดับเพลิงขั้นต้น เพื่อความเข้าใจและฝึกการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง
6. เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ จะต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที หากสามารถเข้าทำการดับเพลิงเบื้องต้นได้ ให้ใช้ถังดับเพลิงที่อยู่ในบริเวณนั้นเข้าทำการทันที
7. อุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง ตู้สายดับเพลิง รวมถึงทางหนีไฟและทางออกจะต้องมองเห็นชัดเจนไม่สิ่งกีดขวาง
8. หากพบอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง หัวจ่ายน้ำผิดปกติ ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือ จป.ทันที

## การใช้ถังดับเพลิง



1. ดึง สลักออกจากคันบีบ



2. ปลดสายหัวฉีดออกจากตัวถังดับเพลิง และจับปลายสายชี้ไปที่ฐานของเพลิง ยืนอยู่ตำแหน่งเหนือลม ห่างจากกองไฟ ประมาณ 2-4 เมตร

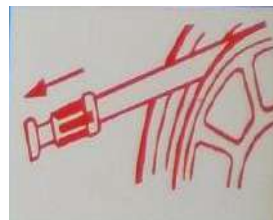


3. กดคันบีบ เพื่อให้มีน้ำยาดับเพลิง พ่นออกมาจากหัวฉีด

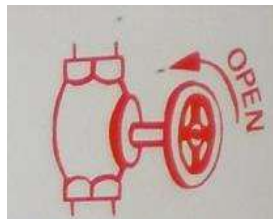


4. สายปลายสายไปที่ฐานของเพลิง ให้น้ำยาดับเพลิงพ่นออกไปได้ทั่วๆ

## การใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง



1. ลากสายฉีดน้ำไปให้สุด สาย อย่าให้สายฉีดพันงอ



2. ใช้ประแจตัว F เปิดวาล์ว น้ำให้หมุนทวนเข็มนาฬิกา



3. จับหัวฉีดน้ำให้แน่น เปิดหัวฉีดโดยหมุนไปทางขวา



4. ฉีดน้ำไปยังฐานเพลิง





## การอพยพหนีไฟ

1. เมื่อได้ยินเสียงประชาสัมพันธ์การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อย่าตื่นตระหนก ให้ทุกคนเตรียมอพยพ
2. เมื่อสัญญาณกริ่งอพยพดังขึ้น ให้เดินเร็ว(ห้ามวิ่ง) ตามผู้นำอพยพ ไปยังจุดรวมพล ที่บริเวณข้างป้อม รถป.ก.
3. อยู่ในความสงบ เพื่อรอตรวจสอบรายชื่อโดยผู้นำอพยพ



## แผนผังเส้นทางหนีไฟและผังแสดงจุดรวมพลในโรงงาน



### ความปลอดภัยในการขนย้ายวัตถุดิบเข้าเตาหลอม

1. พนักงานที่จะทำการขนย้ายแท่ง AI โดยใช้รถยก ต้องได้รับการอบรมความปลอดภัยในการใช้รถยกและมีใบอนุญาตขับขี่ ซึ่งต้องติดใบอนุญาตขับขี่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
2. ในการจัดวางแท่ง AI ที่บริเวณห้องเก็บ AI ห้ามวางซ้อนกันเกิน 2 ชั้น และจัดวางให้เป็นระเบียบ ระวัง! อย่าให้แท่ง AI เอียง ซึ่งเสี่ยงต่อการล้มทับพนักงาน
3. สภาพภายนอกของแท่ง AI ก่อนนำเข้าเตาหลอมต้องมีความสะอาดและแห้ง ห้าม! มีความชื้น
4. การขนย้ายแท่ง AI จากห้องเก็บ AI ไปยังเตาหลอม ห้ามยกเกิน 8 แท่ง และต้องมีสายรัดแท่ง AI ให้เรียบร้อยก่อนยกทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการตกหล่นระหว่างการขนย้าย
5. การยกแท่ง AI เข้าเตาหลอมต้องยกครั้งละประมาณ 4 แท่ง (แท่ง AI ห้ามมีความชื้น)
6. หลังจากนำแท่ง AI เข้าเตาหลอมเสร็จแล้ว ต้องปิดฝาเตาหลอมทุกครั้ง
7. ต้องมีการตรวจเช็คสภาพเตาหลอมก่อนและหลังปฏิบัติงานทุกครั้ง
8. พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนย้ายวัตถุดิบเข้าเตาหลอมต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ได้แก่ รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ถุงมือนิรภัย หมวกนิรภัย เป็นต้น
9. พนักงานที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนย้าย AI ต้องได้รับการอบรมตาม WI ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง

### ความปลอดภัยในการหลอมอลูมิเนียม

1. วัตถุดิบที่นำเข้าเตาหลอมทุกชิ้น ต้องมีความสะอาดและไม่มีความชื้น
2. ต้องปฏิบัติตาม WI การปฏิบัติงานของเตาหลอมทุกครั้ง
3. ต้องมีการตรวจเช็คสภาพการทำงานของเตาหลอมทุกครั้ง ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
4. พนักงานที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับการหลอม AI ต้องได้รับการอบรมการใช้งานของเตาหลอมก่อนทุกครั้ง และผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ ความชำนาญในการใช้เตาหลอม AI
5. พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการหลอม AI ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ได้แก่ รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ถุงมือหนัง หมวกนิรภัย เข็มกันความร้อน เป็นต้น
6. เนื่องจากเตาหลอม AI มีการใช้ความร้อนจากก๊าซ NG และพลังงานไฟฟ้า จึงมีความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ และการเกิดไฟไหม้สูง พนักงานที่เกี่ยวข้องจึงจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับการดับเพลิงและต้องสามารถเข้าระงับเหตุได้ หากเมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น



### ความปลอดภัยในการตัดขี้เถ่าอูมิเนียม (Dross) ออกจากเตาหลอม

1. ทุกครั้งที่จะมีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตัดขี้เถ่า AI ต้องหยุดจ่ายไฟเข้าเตาหลอมเพื่อลดความร้อนและลดความเสี่ยงจากการระเบิดของเตาหลอม
2. อุปกรณ์ทุกชิ้นที่ใช้ในการตัดขี้เถ่า AI ต้องแห้งสนิท ห้าม! มีความชื้น
3. ให้ตัดขี้เถ่า AI ออกตามระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ใน WI การปฏิบัติงานของเตาหลอม
4. ต้องตัดขี้เถ่า AI ใส่ในภาชนะที่ทางแผนกได้จัดไว้ให้เท่านั้นและปิดฝาให้มิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย
5. ใช้รถยก นำภาชนะที่ใส่ขี้เถ่า AI โดยปิดฝาให้มิดชิด นำไปจัดเก็บไว้ในห้องเก็บขี้เถ่า AI เท่านั้น เพื่อรอส่งกำจัด (เมื่อจัดเก็บขี้เถ่า AI เสร็จแล้วให้ปิดห้องให้มิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายออกสู่บรรยากาศภายนอก)
6. ต้องมีการตรวจเช็คสภาพการทำงานของภาชนะใส่ขี้เถ่า AI และที่ตัดขี้เถ่า AI ทุกครั้ง ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
7. พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตัดขี้เถ่า AI ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ได้แก่ รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ถุงมือหนัง หมวกนิรภัย เข็มกันความร้อน เป็นต้น

### ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายน้ำอูมิเนียม

1. ก่อนการเคลื่อนย้ายน้ำ AI ไปที่เครื่องหล่อ จะมีการตรวจวัดค่าตามมาตรฐาน เครื่องมือทุกชนิดที่สัมผัสกับน้ำ AI ห้ามมีความชื้นหรือมีความเย็น ต้องทำให้เครื่องมืออุ่นก่อนทุกครั้ง
2. ขณะเทน้ำ AI ลงในภาชนะลำเลียง ต้องระวังไม่ให้ น้ำ AI กระเด็นออกนอกภาชนะหรือกระเด็นใส่ร่างกายพนักงาน
3. ต้องปิดฝาภาชนะลำเลียงน้ำ AI ให้มิดชิดก่อนการลำเลียงทุกครั้ง
4. ในการลำเลียงน้ำ AI ต้องเปิดสัญญาณเสียงและไฟของรถยกทุกครั้ง เพื่อแสดงให้รู้ที่กำลังมีการเคลื่อนย้ายน้ำ AI
5. การเคลื่อนย้ายภาชนะลำเลียงต้องขับเคลื่อนด้วยความเร็วที่ 5 กม./ชม. (ประมาณคนเดินปกติ) ห้ามขับเร็วและแกว่งไกวภาชนะลำเลียงเด็ดขาด
6. ในการเติมน้ำ AI ลงสู่เครื่องขึ้นรูป ให้ระมัดระวังน้ำอูมิเนียมกระเด็นออกนอกเครื่องหล่อ
7. ต้องมีการตรวจเช็คสภาพการทำงานของภาชนะลำเลียงน้ำ AI และรถยกทุกครั้ง ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
8. พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งน้ำ AI ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ได้แก่ รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ถุงมือหนัง หมวกนิรภัย เข็มกันความร้อน เป็นต้น
9. พนักงานที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งน้ำ AI ต้องได้รับการอบรมก่อนทุกครั้ง และผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ ความชำนาญในการใช้ขนส่งน้ำ AI ด้วย



## ความปลอดภัยในการผสมสี

1. ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ชุดป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี รองเท้านิรภัย หน้ากากกันสารเคมี
2. ต้องเปิดพัดลมระบายอากาศก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง
3. ต้องมีวัสดุดูดซับสารเคมีในกรณีหกรั่วไหล เช่น ทราย เศษผ้า อยู่ในบริเวณที่ทำงานด้วยทุกครั้ง
4. ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่ทำงานเด็ดขาด!
5. เมื่อใช้งานเสร็จแล้ว ภาชนะที่ปนเปื้อนสารเคมี ต้องนำไปเก็บไว้ที่บริเวณโรงเก็บขยะ (ขยะอันตราย)
6. บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีต้องมีข้อมูลสารเคมี (MSDS) ติดไว้ที่หน้างานทุกครั้ง
7. มีอุปกรณ์ดับเพลิงอยู่ในบริเวณที่ทำงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น
8. หากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ให้รีบแจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที เพื่อจะได้หาวิธีแก้ไขได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

## ความปลอดภัยในการพ่นสี

1. ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ชุดป้องกันไฟฟ้าสถิต ถุงมือกันสารเคมี รองเท้านิรภัยที่ป้องกันไฟฟ้าสถิต หน้ากากกันสารเคมี
2. ต้องปิดโทรศัพท์ทุกครั้ง ก่อนที่จะเข้าปฏิบัติงาน
3. ต้องมีวัสดุดูดซับสารเคมีในกรณีหกรั่วไหล เช่น ทราย เศษผ้า อยู่ในบริเวณที่ทำงานด้วยทุกครั้ง
4. ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่ทำงานเด็ดขาด!
5. เมื่อใช้งานเสร็จแล้ว ภาชนะที่ปนเปื้อนสารเคมี ต้องนำไปเก็บไว้ที่บริเวณโรงเก็บขยะ (ขยะอันตราย)
6. บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีต้องมีข้อมูลสารเคมี (MSDS) ติดไว้ที่หน้างานทุกครั้ง
7. มีอุปกรณ์ดับเพลิงอยู่ในบริเวณที่ทำงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น
8. หากมีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น ให้รีบแจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที เพื่อจะได้หาวิธีแก้ไขได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย





### ความปลอดภัยในการใช้บันจัน (เครน)

1. ผู้ควบคุมเครน ต้องผ่านการฝึกอบรมกฎระเบียบการใช้บันจันอย่างปลอดภัย จาก จป. หรือผู้เชี่ยวชาญหรือหน่วยงานที่รับการฝึกอบรม
2. ห้ามยกสิ่งของ สิ้นค้า วัสดุ เกินกว่าพิกัดของบันจัน
3. ให้ใช้บันจันยกสิ่งของในแนวดิ่ง ห้ามใช้ยกในแนวเฉียงเพราะลวดสลิงจะบิดงอ หรือขาดได้
4. ห้ามขึ้นหรือโดยสารไปกับสิ่งของ สิ้นค้า วัสดุที่บันจันกำลังยกเคลื่อนย้ายทุกกรณี
5. ห้ามยกสิ่งของ สิ้นค้า วัสดุ ผ่านข้ามศีรษะ หรือห้ามมีคนอยู่ใต้บันจันที่กำลังยกเคลื่อนย้าย
6. ห้ามบุคคลอื่นๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องและได้รับอนุญาต เข้าไปในบริเวณพื้นที่ขณะที่มีการยกเคลื่อนย้าย

### ความปลอดภัยในการใช้แฮนด์ลิฟท์และรถเข็น

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่รองเท้าผ้าใบหุ้มส้น ห้ามใส่รองเท้าแตะ
2. ก่อนใช้แฮนด์ลิฟท์และรถเข็น ต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานทุกครั้ง และห้ามใช้แฮนด์ลิฟท์และรถเข็นที่มีสภาพส่วนใดส่วนหนึ่งชำรุด
3. ห้ามบรรทุกของเกินพิกัดของแฮนด์ลิฟท์และรถเข็นที่กำหนดไว้
4. ห้ามวางหรือบรรทุกสิ่งของสูงเกินไป จนมองไม่เห็นเส้นทาง
5. สิ่งของที่ยกเคลื่อนย้ายต้องไม่เอียง ตกหล่น ควรจัดเรียงหรือรัดวัสดุ สิ่งของ ให้เรียบร้อย
6. ห้ามใช้แฮนด์ลิฟท์และรถเข็น เพื่อการโดยสารทุกกรณี

### ความปลอดภัยในการยก การเคลื่อนย้าย และการขนส่งวัสดุหรือสิ่งของด้วยแรงคน

1. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องได้รับการอบรม เกี่ยวกับการยกของอย่างถูกต้อง รวมถึงกฎระเบียบการยก การเคลื่อนย้าย และการขนส่งวัสดุหรือสิ่งของด้วยแรงคน
2. ห้ามมิให้ทำการยก การเคลื่อนย้าย การขนส่งวัสดุหรือสิ่งของอื่นๆ เกินอัตราน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้
  - พนักงานหญิงมีครรภ์ ไม่เกิน 15 กิโลกรัม
  - พนักงานหญิง ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
  - พนักงานชาย ไม่เกิน 55 กิโลกรัม
3. ในกรณีที่จำเป็นต้องทำการยก การเคลื่อนย้าย ขนส่งวัสดุหรือสิ่งของด้วยแรงคน เกินอัตราน้ำหนักที่กำหนดต้องมีพนักงานเพื่อปฏิบัติงานดังกล่าวไม่ต่ำกว่า 2 คน หรือให้พิจารณาใช้อุปกรณ์และเครื่องทุ่นแรงอื่นๆที่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน



### ความปลอดภัยในการจัดเก็บของในคลังสินค้าสำเร็จรูป

1. การจัดเก็บของบนชั้นวาง ต้องเก็บให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
2. ของที่ใช้อยู่ประจำต้องเก็บไว้ในที่สามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
3. สินค้าสำเร็จรูปที่บรรจุใส่กล่องเรียบร้อยแล้ว ต้องมีพาเลทรองเพื่อให้สะดวกต่อการยก
4. สินค้าสำเร็จรูปที่วางบนชั้นวางของ ควรตั้งซ้อนกันไม่เกิน 5 กล่อง
5. ในกรณีที่เป็นชั้นบนสุด ให้ตั้งได้สูงสุด 4 ชั้น เพื่อป้องกันการตกหล่นลงมาข้างล่าง
6. ควรมีป้ายบ่งชี้ ประเภทหรือชนิดของสิ่งของ เพื่อสะดวกต่อการหยิบใช้งาน



## ภาคผนวก ข-26

---

นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน

# 新泰车轮公司文件

司字第 200 号文件

(2019 年第 13 号)

签发:



## 关于职业安全卫生政策通知

公司各部门:

新泰车轮有限公司为铝轮圈制造企业,为了让职业安全卫生体系发挥其应有的功效及其持续性,组织规定职业安全卫生政策如下:

1. 组织视工作安全为全厂所有员工应尽的责任。
2. 公司员工、施工人员、到访人员等,须按组织规定的职业安全卫生政策执行。
3. 组织将支持培训工作,为促进安全生产,强健的体魄及良好的工作环境。
4. 组织承诺严格按照相关安全法律法规及其他相关职业安全卫生的要求执行。
5. 组织将持续改善紧急处理及危机处理方案,确保能及时因应事故的发生。
6. 组织将预防危险的发生,改善及有效的处理意外事故,调查分析事故发生原因,制定防范措施。



此页无正文。



二〇一九年十月十日

主题词：关于 职业安全卫生政策 通知

---

报送：总经理、副总经理

发送：公司各部门

抄报：立中车轮集团

---

起草：刘庆

校对：鲁兴洋

打印：刘庆

---

新泰车轮公司管理部

2019 年 10 月 10 日印

(共印 2 份)

# เอกสาร บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ประกาศฉบับที่ 200

(ปี 2019 ฉบับที่ 13 )

เซ็นอนุมัติ:



## เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตล้อรถจักรยานยนต์เพื่อให้บริการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีประสิทธิภาพและเป็นไปอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯจึงเห็นควรกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน ทุกระดับ
2. พนักงานบริษัทฯ ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อกับงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่บริษัทฯ กำหนดขึ้นโดยเคร่งครัด
3. บริษัทฯ จะสนับสนุนการฝึกอบรม การดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย เพื่อส่งเสริมให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีสุขอนามัยที่ดีและมีสภาพแวดล้อมที่ดีในการทำงาน
4. บริษัทฯ จะดำเนินงานให้เป็นไปตามกฎหมาย ข้อบังคับ มาตรฐานและพันธสัญญา ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยซึ่งมีความสัมพันธ์กับประเด็นความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย
5. บริษัทฯ จะพัฒนาและปรับปรุงแผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ ให้เกิดความพร้อมในการตอบสนองอย่างทันทั่วทั้งที่
6. บริษัทฯ จะป้องกันอันตรายและปรับปรุงระบบบริหารจัดการอุบัติเหตุให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และสอบสวนสาเหตุเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

ประกาศฉบับนี้มีผลตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป



เรื่อง: นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

---

รายงาน: กรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการ

แจกออก: ทุกแผนก

ส่งสำเนา: ถึงจังหวัด กรูป

---

ร่าง: หลิว ชิง

ตรวจสอบ: นาย สะอาด เจริญทั้งศักดิ์ศรี

พิมพ์: หลิว ชิง

บริษัท นิว ไทย วีลฯ ฝ่ายบริหาร

พิมพ์ วันที่ 10 ตุลาคม 2562

(พิมพ์ 2 ชุด)

## ภาคผนวก ข-27

---

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ฝ่ายบริหารฉบับที่ 442

(ปี 2025 ฉบับที่ 35)

## คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

\*\*\*\*\*

ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ตามข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มิใช่ลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

ในการนี้บริษัท..... นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)..... ตั้งอยู่เลขที่..... 7/318  
หมู่ที่..... 6..... ถนน..... -..... ตำบล..... มานขางพร..... อำเภอ..... ปลวกแดง.....  
จังหวัด..... ระยอง..... รหัสไปรษณีย์..... 21140.....

จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีรายชื่อต่อไปนี้

- |                  |                                      |
|------------------|--------------------------------------|
| 1. ชื่อนาย.....  | ประธานกรรมการความปลอดภัย             |
| 2. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 7. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 8. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 9. ชื่อนาย.....  | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 10. ชื่อนาย..... | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 11. ชื่อนาย..... | กรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ       |

โดยคณะกรรมการความปลอดภัยมีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อ นายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มีว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ตรวจสอบการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เริ่มปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 20 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568 ถึง วันที่ 19 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2570

ประกาศ ณ วันที่ 20 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ).

กรรมการบริษัท

## ภาคผนวก ข-28

---

ประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



# กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

\*แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย

หน้า 1

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)

7/318 หมู่6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
1			ลูกจ้าง	ระดับวิชาชีพ	17/12/2555	
2			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	03/06/2559	
3			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	03/06/2559	
4			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	03/06/2559	
5			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	03/06/2559	
6			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	03/06/2559	
7			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	03/06/2559	
8			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
9			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
10			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
11			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
12			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
13			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
14			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
15			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
16			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
17			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
18			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
19			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
20			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
21			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	02/01/2563	
22			ลูกจ้าง	ผู้บริหารหน่วยงานค	21/08/2566	

\*\* แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ





# กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

\*แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย

หน้า 2

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

7/318 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
23			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
24			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
25			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
26			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
27			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
28			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
29			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
30			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
31			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
32			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
33			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
34			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
35			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
36			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
37			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
38			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
39			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
40			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
41			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
42			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
43			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
44			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	

\*\* แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้  
จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่  
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ



# กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

\*แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย

หน้า 3

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)

7/318 หมู่6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
45			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
46			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
47			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
48			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
49			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
50			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	

สถานประกอบกิจการ นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (สาขา 1)

7/543 หมู่6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
51			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
52			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
53			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
54			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
55			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
56			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
57			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
58			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
59			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
60			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
61			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	21/08/2566	
62			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
63			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	

\*\* แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้  
จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่  
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ



# กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

\*แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย

หน้า 4

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (สาขา 1)

7/543 หมู่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
64			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
65			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
66			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
67			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
68			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
69			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
70			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
71			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
72			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
73			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
74			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
75			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
76			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
77			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
78			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	11/09/2566	
79			ลูกจ้าง	ระดับวิชาชีพ	30/01/2567	

\*\* แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้  
จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่  
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

## ภาคผนวก ข-29

---

ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work permit)



## 新泰车轮动火作业许可证（模板）

表格编号：LZXLSSES-002

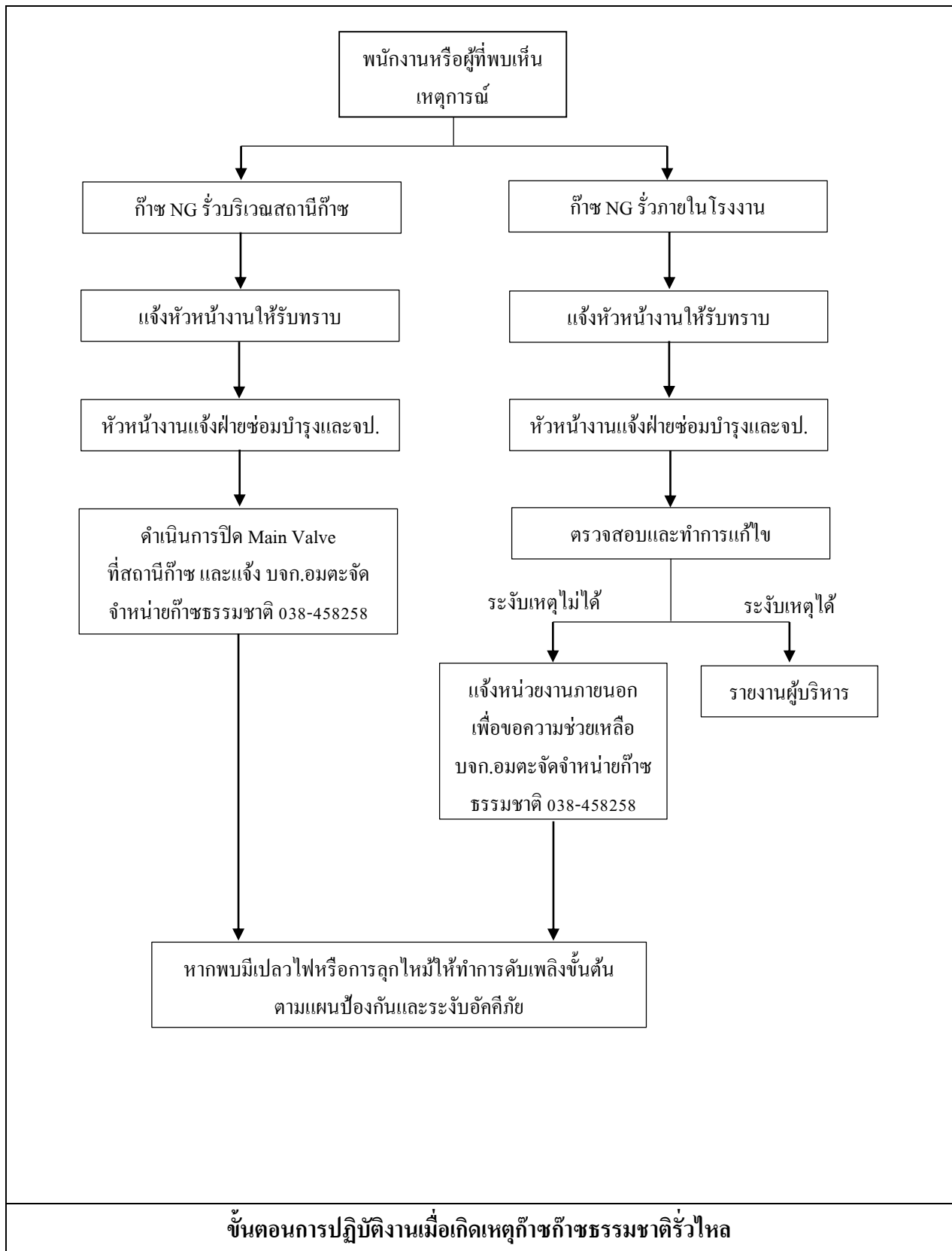
申请单位	涂装车间	申请人	赵红超	作业证编号	LZ-AQ 1
动火地点	涂二车间 前处理 热水汽槽加阀门				
动火方式	电焊 <input checked="" type="checkbox"/> 气焊（割） <input type="checkbox"/> 喷灯 <input type="checkbox"/> 电钻 <input checked="" type="checkbox"/> 砂轮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：				
动火时间	自 2025 年 11 月 11 日 8 时 0 分 始至 25 年 11 月 11 日 16 时 0 分 止				
动火人	张红超 是否具备资质（√）：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>				
动火项目	水汽槽加阀门				
动火作业等级（√）	动火作业等级标准判定		动火作业审批权限		动火作业有效时间
一级 <input checked="" type="checkbox"/>	涂装车间（粉房、漆房、供漆间、燃气管道、可燃物周边、烘干房、急冻区、设备顶部等区域）、天然气管道、成品库、包材库、抛丸室、精磨车间、除尘装置区域、高空动火、受限空间及周边 5 米范围内，其它储存易燃、易爆物品及化学品区域		主管副总终审批准。		1 天（新建、改建、扩建项目为 7 天）
二级 <input type="checkbox"/>	办公楼、研发楼、材料库、空压站、污水处理站、车间外部区域		安全环境部终审批准。		3 天
三级 <input type="checkbox"/>	除一二级动火的其它区域		车间主任终审批准。		7 天
序号	安全措施确认（措施落实情况确认为看火人，确认人检查合格的打“√”不涉及项打“/”）				看火人人
1	动火设备内部构件清理干净，蒸汽吹扫或水洗合格，达到用火条件				/
2	断开与动火设备相连接的所有管线，加盲板（ ）块				/
3	动火点周围的下水井、地漏、地沟、电缆沟等已清除易燃物，并已采取覆盖、铺沙、水封等手				/
4	罐区内动火点同一围堰内和防火间距内的油罐不同时进行脱水作业				/
5	高处作业已采取防火花飞溅措施				/
6	动火点周围 5 米范围内易燃物已清除				/
7	电焊回路线已接在焊件上，把线未穿过下水井或与其他设备搭接				/
8	乙炔气瓶（直立放置）、氧气瓶与火源间的距离大于 10 米				/
9	现场配备消防水带（ ）根，灭火器（2）台，铁锹（ ）把，石棉布（ ）块，水桶（2）				/
10	其他安全措施或涉及其他作业：				确认人：赵红超
11	危害辨识：				辨识人：
申请单位或检维修单位负责人意见：					
签字： 年 月 日					
被动火部门负责人意见：					
签字： 年 月 日					
安全管理部门意见：					
签字： 年 月 日					
主管副总意见：					
签字： 年 月 日					
完工验收（半小时后复查）：					
（看火人）签字： 年 月 日					

注：本作业证保存期为 1 年。作业证审批完成后应放置在作业现场备查。动火作业结束后，需将作业证交安全科存档。

## ภาคผนวก ข-30

---

เอกสารการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุก๊าซธรรมชาติรั่วไหล



## ภาคผนวก ข-31

---

ใบอนุญาตและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับก๊าซธรรมชาติ



ที่ 092318010300922567

วันที่ 01 มกราคม 2568

ให้ใช้ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568



กรมธุรกิจพลังงาน (0994000036337)

555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 19

ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร

กรุงเทพฯ 10900

กรมธุรกิจพลังงาน  
ใบอนุญาต  
ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

ประเภทการพิจารณา	ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ตามมาตรา 17(3) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542
ประเภทการประกอบกิจการ	ประกอบกิจการประเภทที่ 3 สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
ปริมาณการอนุญาตให้ใช้ภาชนะ เกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิงรวม	ขนาดท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาตร 4 นิ้ว
วัตถุประสงค์ในการออกหนังสือ	การต่ออายุใบอนุญาต
เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ	318010038225674 (รย2110165) อ้างอิงคำขอ ที่ 091318010300922567
ชื่อผู้ประสงค์ประกอบกิจการ/ผู้ประกอบการ	บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด
ที่อยู่ผู้ประสงค์ประกอบกิจการ/ผู้ประกอบการ	7/318 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อสถานประกอบกิจการ	บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด
ที่ตั้งสถานประกอบกิจการ/ หมายเลขทะเบียนรถ/หมายเลขเครื่อ/ หมายเลขคัสซี/ชื่อโครงการ/อื่น ๆ	7/318 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140



ใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน



รายละเอียดและเงื่อนไข

"ท่านต้องตรวจสอบรายละเอียดและเงื่อนไขตาม QR Code ที่ปรากฏด้านขวาด้วย"

## ภาคผนวก ข-32

---

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด โรงงาน 1 และโรงงาน 2																		
แผนการเฝ้าติดตามและการตรวจวัดค่าทางด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568																		
2025 环境环境及职业健康安全监督与量测计划表																		
ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ	
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
แผนการฝึกอบรม																		
1	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานใหม่	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		เมื่อมีการรับพนักงานใหม่	
		Action																
2	ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป.		เมื่อมีผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ	
		Action																
3	การอบรมดับเพลิงเบื้องต้น	Plan											△		จป.			
		Action																
4	การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเบื้องต้น	Plan	△												จป.			
		Action																
5	หลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ	Plan										△			จป.			
		Action																
6	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น	Plan							△						จป.			
		Action																
7	ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)	Plan		△											จป.			
		Action																
8	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Plan						△							จป.		พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	
		Action																
9	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.เทคนิครังสี			อบรมเมื่อมีพนักงานใหม่เข้าทำงานเอกซเรย์
		Action																
10	จป.บริหาร	Plan								△					จป.			
		Action																
11	อบรมหลักสูตรเพื่อพัฒนาความรู้ของจป.วิชาชีพ	Plan		△											จป.	โรคจากการทำงาน		
		Action																
12	ผู้ปฏิบัติงานด้านมลพิษอากาศ	Plan									△				จนท.สิ่งแวดล้อม			
		Action																
13	ผู้ปฏิบัติงานด้านมลพิษน้ำ	Plan										△			จนท.สิ่งแวดล้อม			
		Action																
14	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี	Plan									△				จป.			
		Action																
การตรวจความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																		
15	การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ(คปอ.)	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	คปอ.	1ครั้ง/เดือน		
		Action																
16	การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน โดย จป.วิชาชีพ	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป.	ทุกวัน		
		Action																
17	การตรวจสอบอุปกรณ์ปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่) และติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan						△						△	จป./MT	เครน1-3 ดัน ปีละ 1ครั้ง / เครน 5 ดัน ปีละ 2 ครั้ง		
		Action																
18	การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป./MT	1ครั้ง/เดือน		
		Action																
19	การตรวจสอบสภาวะแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2568 (เสียง,แสง,ความร้อน)	Plan						△						△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม			
		Action																
20	ตรวจวัดปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้างจากแผ่นวัดรังสีประจำตัวบุคคล	Plan			△			△			△			△	จป.	3 เดือน/ครั้ง		
		Action																
21	การตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย	Plan						△						△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม			
		Action																
22	การตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	Plan						△						△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม			
		Action																
23	การตรวจสุขภาพประจำปี	Plan										△			HR, จป.			
		Action																
24	ตรวจสอบสถานีก๊าซธรรมชาติประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan										△			จป./MT	ปีละ 1 ครั้ง		
		Action																
25	การตรวจสอบลิฟท์ขนส่งสินค้าและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan						△							จป./MT	ปีละ 1 ครั้ง		
		Action																
26	การตรวจสอบไฟฟ้าประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan											△		จป./MT	ปีละ 1 ครั้ง		
		Action																
27	การตรวจสอบเครื่องเอกซเรย์ประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan											△		จป.	ปีละ 1 ครั้ง		
		Action																
28	การตรวจสอบหม้อน้ำประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan												△	จป./MT	ปีละ 1 ครั้ง		
		Action																
29	การตรวจวิเคราะห์น้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี/น้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม			
		Action																

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด โรงงาน 1 และโรงงาน 2																	
แผนการเฝ้าติดตามและการตรวจวัดค่าทางด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568																	
2025 环境环境及职业健康安全监督与量测计划表																	
ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
30	การวิเคราะห์น้ำดื่ม/น้ำประปา	Plan			△			△			△			△	จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
31	การตรวจวิเคราะห์น้ำทั้งด้านหน้าโรงงาน	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
32	การตรวจสอบราระบายน้ำฝน	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
33	การเก็บตัวอย่างของเสียเพื่อวิเคราะห์ความเป็นอันตราย	Plan									△				จนท.สิ่งแวดล้อม		ยั้รรับกำจัด/บำบัดของเสีย ทำการเก็บของเสียและวิเคราะห์ของเสีย
		Action															
34	ตรวจรับรองระบบ ISO14001	Plan					△								จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
35	ตรวจรับรองระบบ ISO45001	Plan	△												จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
36	การตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่งและกำจัดกากของเสีย	Plan						△							จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
การจัดทำรายงาน และประชุมด้านความปลอดภัยฯ																	
37	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	คปอ.		1 ครั้ง/เดือน
		Action															
38	รายงาน จปว.	Plan	△						△						จป.		1 ครั้ง/ 6 เดือน
		Action															
39	การสอบสวนและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	คปอ. ,จป.		เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
		Action															
40	การจัดทำบัญชีรายชื่อและแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย	Plan	△												จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		ภายในเดือนมกราคม
		Action															
41	การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานรายปี	Plan										△			จนท.สิ่งแวดล้อม		ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
42	การรายงาน สก.3	Plan						△							จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
43	แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณ โรงงาน	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม		เมื่อมีการขนขยะออกนอกโรงงาน
		Action															
44	จัดทำรายงานสถิติข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย ทส.1/ทส.2	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
45	จัดทำรายงาน รว.1, รว.2, รว.3	Plan			△						△				จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
46	จัดทำรายงานมอนิเตอร์ EIA โรงงาน 1	Plan	△						△						จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
47	จัดทำรายงานมอนิเตอร์ EIA โรงงาน 2	Plan	△						△						จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
48	จัดทำรายงานอนุรักษ์พลังงาน	Plan			△										จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
49	การวิเคราะห์กฎหมายใหม่และกฎหมายที่มีการเปลี่ยนแปลง	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		1 ครั้ง/เดือน
		Action															
กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยฯ																	
50	การจัดบอร์ดข่าวสารด้านความปลอดภัย	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป.		
		Action															
งานป้องกันและการซ่อมแผนฉุกเฉิน																	
51	จัดทำแผนฉุกเฉิน (อัฟแคต)	Plan			△										จป.		1 ครั้ง/ปี
		Action															
52	ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	Plan												△	คปอ.		1 ครั้ง/ปี
		Action															
53	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล	Plan					△								คปอ.		1 ครั้ง/ปี
		Action															
54	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีก๊าซแอลพีจี (LPG)รั่วไหล	Plan							△						คปอ.		1 ครั้ง/ปี
		Action															
55	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีก๊าซธรรมชาติ (NG, LNG)รั่วไหล	Plan							△						คปอ.		1 ครั้ง/ปี
		Action															
56	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีรั้วรั่วไหล	Plan						△							คปอ.		1 ครั้ง/ปี
		Action															

หมายเหตุ : แผนงานที่จัดทำขึ้นสามารถเพิ่มเติมและเปลี่ยนแปลง ได้ตามความเหมาะสม

ผู้จัดทำ.....  
วันที่.....

ผู้อนุมัติ.....  
วันที่.....



## ภาคผนวก ข-33

---

เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)


ชื่อผลิตภัณฑ์ : กรดไฮโดรคลอริก

ชื่อทางเคมี : กรดไฮโดรคลอริก


ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ

ส่วนประกอบของสารเคมี :


ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Hydrochloric Acid	7647-01-0	35%
Water	7732-18-5	65%




สารกัดกร่อน



อันตรายต่อสุขภาพ



ระวัง



อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย

เป็นสารกัดกร่อน

จุดวาบไฟ: ไมติดไฟ °C

จุดติดไฟ: ไมติดไฟ °C

อันตรายต่อร่างกาย

ถ้าสูดดมเข้าไปจะระคายเคืองจมูก แสบคอ หายใจไม่ออก, ถูกผิวหนังระคายเคืองผิวหนังรุนแรง การกลืนกินเป็นแผลไหม้ที่ปากและทางเดินอาหาร คลื่นไส้ อาเจียน, ดวงตาอาจทำให้ตาบอดได้

อันตรายอื่นๆ

เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา

ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที ห้ามใช้น้ำยาล้างตา แล้วนำส่งแพทย์ทันที

สัมผัสทางผิวหนัง

ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์

สัมผัสโดยการสูดดม

ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที

สัมผัสโดยการกิน

ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากเพื่อเจือจาง

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้:

ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ

เมื่อสัมผัสโลหะจะเกิดแก๊สไฮโดรเจน ซึ่งอาจจะระเบิดได้

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:

กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมี ที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการดักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้

บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง

ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร

การจัดเก็บ

ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ความชื้น โลหะ

ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน

การกำจัด / ทำลาย

ใช้น้ำทำความสะอาด และทำให้เป็นกลางด้วยโซเดียมคาร์บอเนตหรือปูนขาว

ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป

化学材料安全数据表 (SDS)


材料名称 : 盐酸

化学名称 : 盐酸


用途 : 用于清洗线

化学成分:


化学名称	CAS No.	百分比%
Hydrochloric Acid	7647-01-0	35%
Water	7732-18-5	65%




สารกัดกร่อน



อันตรายต่อสุขภาพ



ระวัง



อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

化学图片/符号:

危害信息:

有害物质

腐蚀

燃点: 无 °C

燃点: 无 °C

对身体有害

长期接触可致周围神经炎。急性中毒 吸入高浓度本品出现头痛、头晕、恶心、共济失调等。

其他危险

对大气可造成污染，对水生生物有毒作用。

侵入途径:

眼睛接触

提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。

皮肤接触

脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。

吸入

迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

摄入

饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。

可燃应急处理:

用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火

极易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。

泄漏应急处理:

根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，

戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。

操作和储存:

操作注意事项

密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。

工作场所禁食

储存注意事项






保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。

选耐腐蚀的容器





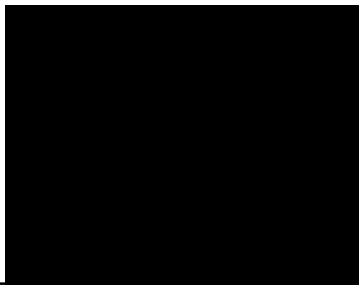




处理 / 销毁





使用清水清理，用碳酸钠或石灰中和

清理后的容器，当一般垃圾处理







การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护:					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套	กระบังหน้า 面罩	







SDS-01

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)				化学材料安全数据表 (SDS)																											
ชื่อผลิตภัณฑ์ : Gardobond-Additive H 7275		<div><div></div><div>สารกัดกร่อน</div><div></div><div>ระวัง</div></div> <div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div>		材料名称 : Gardobond-Additive H 7275		<div><div></div><div>สารกัดกร่อน</div><div></div><div>ระวัง</div></div> <div>化学图片/符号 :</div>																									
ชื่อทางเคมี : Ammonium Hydrogen Difluoride				化学名称 : Ammonium Hydrogen Difluoride																											
ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ				用途 : 用于清洗线																											
ส่วนประกอบของสารเคมี :				化学成分 :																											
<table><tr><th>ชื่อสารเคมี</th><th>CAS No.</th><th>เปอร์เซ็นต์</th></tr><tr><td>Ammonium Hydrogen Difluoride</td><td>1341-49-7</td><td>10-25%</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>		ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์	Ammonium Hydrogen Difluoride	1341-49-7	10-25%									<table><tr><th>化学名称</th><th>CAS No.</th><th>百分比%</th></tr><tr><td>Ammonium Hydrogen Difluoride</td><td>1341-49-7</td><td>10-25%</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>		化学名称	CAS No.	百分比%	Ammonium Hydrogen Difluoride	1341-49-7	10-25%								
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์																													
Ammonium Hydrogen Difluoride	1341-49-7	10-25%																													
化学名称	CAS No.	百分比%																													
Ammonium Hydrogen Difluoride	1341-49-7	10-25%																													
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :				危害信息 :																											
ประเภทของสารอันตราย		• เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย		จุดวาบไฟ: ไม่ระบุ °C		有害物质		• 腐蚀性危险品		燃点: 无 °C		燃点 无 °C																			
อันตรายต่อร่างกาย		• การกลืนกินเป็นแผลไหม้ที่ปากและทางเดินอาหาร				对身体有害		• 口腔溃疡、食道发炎																							
อันตรายอื่นๆ		• -				其他危险		•																							
การปฐมพยาบาล :				侵入途径 :																											
สัมผัสทางตา		• ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที ห้ามใช้น้ำยาล้างตา แล้วนำส่งแพทย์ทันที		眼睛接触		• 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。																									
สัมผัสทางผิวหนัง		• ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์		皮肤接触		• 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。																									
สัมผัสโดยการสูดดม		• ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที		吸入		• 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。																									
สัมผัสโดยการกิน		• ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆ เพื่อเจือจาง		摄入		• 饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。																									
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้:		• ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ		可燃应急处理:		• 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火																									
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:		• กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกแล้วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด		泄漏应急处理:		• 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。																									
การใช้และการจัดเก็บ :				操作和储存 :																											
การใช้		• บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร		操作注意事项		• 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食																									
การจัดเก็บ		• ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน		储存注意事项		• 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器																									
การกำจัด / ทำลาย		• ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป		处理/销毁		• 清理后的容器，当一般垃圾处理																									
การป้องกันส่วนบุคคล 个人防护 :																															
																															
ผ้ากันเปื้อน 围裙		หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩		แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜		ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套																									

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)				化学材料安全数据表 (SDS)			
ชื่อผลิตภัณฑ์ : Gardobond X 4661		<div><div><div><div><div><div></div></div><div><div><div><div></div></div><div><div></div></div></div></div><div>สารกัดกร่อน</div></div><div><div><div><div></div></div><div><div></div></div></div></div><div>ระวัง</div></div></div><div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div></div>		材料名称 : Gardobond X 4661		<div><div><div><div><div><div></div></div><div><div><div><div></div></div><div><div></div></div></div></div><div>สารกัดกร่อน</div></div><div><div><div><div></div></div><div><div></div></div></div></div><div>ระวัง</div></div></div><div>化学图片/符号:</div></div>	
ชื่อทางเคมี : Phosphonic acid				化学名称 : Phosphonic acid			
ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ				用途 : 用于清洗线			
ส่วนประกอบของสารเคมี:				化学成分:			
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์		化学名称	CAS No.	百分比%	
Phosphonic acid	7450-59-1	> 90%		Phosphonic acid	7450-59-1	> 90%	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :				危害信息:			
ประเภทของสารอันตราย	<ul style="list-style-type: none"><li>เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย</li></ul>	จุดวาบไฟ: ไม่ระบุ °C	จุดติดไฟ: ไม่ระบุ °C	有害物质	<ul style="list-style-type: none"><li>腐蚀性危险品</li></ul>	燃点: 无 °C	燃点 无 °C
อันตรายต่อร่างกาย	<ul style="list-style-type: none"><li>อาจทำให้ตาบอดได้</li></ul>			对身体有害	<ul style="list-style-type: none"><li>引起眼睛失明</li></ul>		
อันตรายอื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"><li>เมื่อสัมผัสกับผิวหนังอาจทำให้แพ้</li></ul>			其他危险	<ul style="list-style-type: none"><li>与皮肤接触会引起过敏反应</li></ul>		
การปฐมพยาบาล :				侵入途径:			
สัมผัสทางตา	<ul style="list-style-type: none"><li>ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที</li></ul>			眼睛接触	<ul style="list-style-type: none"><li>提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。</li></ul>		
สัมผัสทางผิวหนัง	<ul style="list-style-type: none"><li>ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์</li></ul>			皮肤接触	<ul style="list-style-type: none"><li>脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。</li></ul>		
สัมผัสโดยการสูดดม	<ul style="list-style-type: none"><li>ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที</li></ul>			吸入	<ul style="list-style-type: none"><li>迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。</li></ul>		
สัมผัสโดยการกิน	<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆ เพื่อเจือจาง</li></ul>			摄入	<ul style="list-style-type: none"><li>饮水，如有不适感，就医。</li></ul>		
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้:	<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ</li></ul>			可燃应急处理:	<ul style="list-style-type: none"><li>用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火</li></ul>		
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:	<ul style="list-style-type: none"><li>กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตัดสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด</li></ul>			泄漏应急处理:	<ul style="list-style-type: none"><li>根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。</li></ul>		
การใช้และการจัดเก็บ :				操作和储存:			
การใช้	<ul style="list-style-type: none"><li>บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร</li></ul>			操作注意事项	<ul style="list-style-type: none"><li>密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食</li></ul>		
การจัดเก็บ	<ul style="list-style-type: none"><li>ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน</li></ul>			储存注意事项	<ul style="list-style-type: none"><li>保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器</li></ul>		
การกำจัด / ทาลาย	<ul style="list-style-type: none"><li>ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป</li></ul>			处理/销毁	<ul style="list-style-type: none"><li>清理后的容器，当一般垃圾处理</li></ul>		
การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护:							<div></div>
							
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套				



ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)			化学材料安全数据表 (SDS)		
ชื่อผลิตภัณฑ์ : Gardobond X4707E6		<div><p>สารกัดกร่อน</p></div> <div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div>	材料名称 : Gardobond X4707E6		<div><p>สารกัดกร่อน</p></div> <div>化学图片/符号 :</div>
ชื่อทางเคมี : Hexafluorotitanic acid			化学名称 : Hexafluorotitanic acid		
ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ			用途 : 用于清洗线		
ส่วนประกอบของสารเคมี :			化学成分 :		
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์	化学名称	CAS No.	百分比%
Hexafluorotitanic acid	17439-11-1	1-2.5%	Hexafluorotitanic acid	17439-11-1	1-2.5%
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :			危害信息:		
ประเภทของสารอันตราย	<ul style="list-style-type: none"><li>เป็นสารกัดกร่อน</li></ul>	จุดวาบไฟ: ไม่ระบุ °C	จุดติดไฟ: ไม่ระบุ °C	有害物质	<ul style="list-style-type: none"><li>腐蚀性</li><li>燃点: 无 °C</li><li>燃点: 无 °C</li></ul>
อันตรายต่อร่างกาย	<ul style="list-style-type: none"><li>ระคายเคืองตา ระบบทางเดินหายใจและผิวหนัง</li></ul>	对身体有害			
อันตรายอื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"><li>เป็นอันตรายเมื่อสูดดม สัมผัสกับผิวหนังและถ้ากลืนกิน</li></ul>	其他危险			
การปฐมพยาบาล :	侵入途径:				
สัมผัสทางตา	<ul style="list-style-type: none"><li>ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที</li></ul>	眼睛接触			
สัมผัสทางผิวหนัง	<ul style="list-style-type: none"><li>ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์</li></ul>	皮肤接触			
สัมผัสโดยการสูดดม	<ul style="list-style-type: none"><li>ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที</li></ul>	吸入			
สัมผัสโดยการกิน	<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง</li></ul>	摄 入			
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้:	<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ</li></ul>	可燃应急处理:			
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:	<ul style="list-style-type: none"><li>กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการดักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด</li></ul>	泄漏应急处理:			
การใช้และการจัดเก็บ :	操作和储存:				
การใช้	<ul style="list-style-type: none"><li>บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร</li></ul>	操作注意事项			
การจัดเก็บ	<ul style="list-style-type: none"><li>ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่ห่างห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน</li></ul>	储存注意事项			
การกำจัด / ทำลาย	<ul style="list-style-type: none"><li>ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป</li></ul>	处理/销毁			
การป้องกันส่วนบุคคล 个人防护:					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)			化学材料安全数据表 (SDS)		
ชื่อผลิตภัณฑ์ : Gardoclean S5201/1		<div></div> <div>สารกัดกร่อน</div> <div>รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :</div>	材料名称 : Gardoclean S5201/1		<div></div> <div>สารกัดกร่อน</div> <div>化学图片/符号 :</div>
ชื่อทางเคมี : -			化学名称 : -		
ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการล้างล้อ			用途 : 用于清洗线		
ส่วนประกอบของสารเคมี :			化学成分 :		
ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์	化学名称	CAS No.	百分比%
Potassium octanoate	764-71-6	7- <10%	Potassium octanoate	764-71-6	7- <10%
Tetrapotassium pyrophoshate	7320-34-5	7-<10%	Tetrapotassium pyrophoshate	7320-34-5	7-<10%
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :			危害信息 :		
ประเภทของสารอันตราย	• เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย		有害物质	• 腐蚀性危险品	
อันตรายต่อร่างกาย	• ทำให้เกิดการระคายเคืองผิวหนัง ทำให้เกิดอันตรายต่อดวงตาอย่างรุนแรง		对身体有害	• 引起皮肤刺激 、伤害眼睛	
อันตรายอื่นๆ	• -		其他危险	•	
การปฐมพยาบาล :			侵入途径 :		
สัมผัสทางตา	• ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที		眼睛接触	• 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。	
สัมผัสทางผิวหนัง	• ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบ ไปพบแพทย์		皮肤接触	• 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。	
สัมผัสโดยการสูดดม	• ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที		吸入	• 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。	
สัมผัสโดยการกิน	• ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง		摄 入	• 饮水，如有不适感，就医。	
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ :	• ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ		可燃应急处理:	• 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火	
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล:	• กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมี ที่หกรั่วไหล, ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด		泄漏应急处理:	• 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。	
การใช้และการจัดเก็บ :			操作和储存 :		
การใช้	• บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร		操作注意事项	• 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食	
การจัดเก็บ	• ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่ห่างห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน		储存注意事项	• 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器	
การกำจัด / ทำลาย	• ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป		处理 / 销毁	• 清理后的容器，当一般垃圾处理	
การป้องกันส่วนบุคคล 个人防护 :					
					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

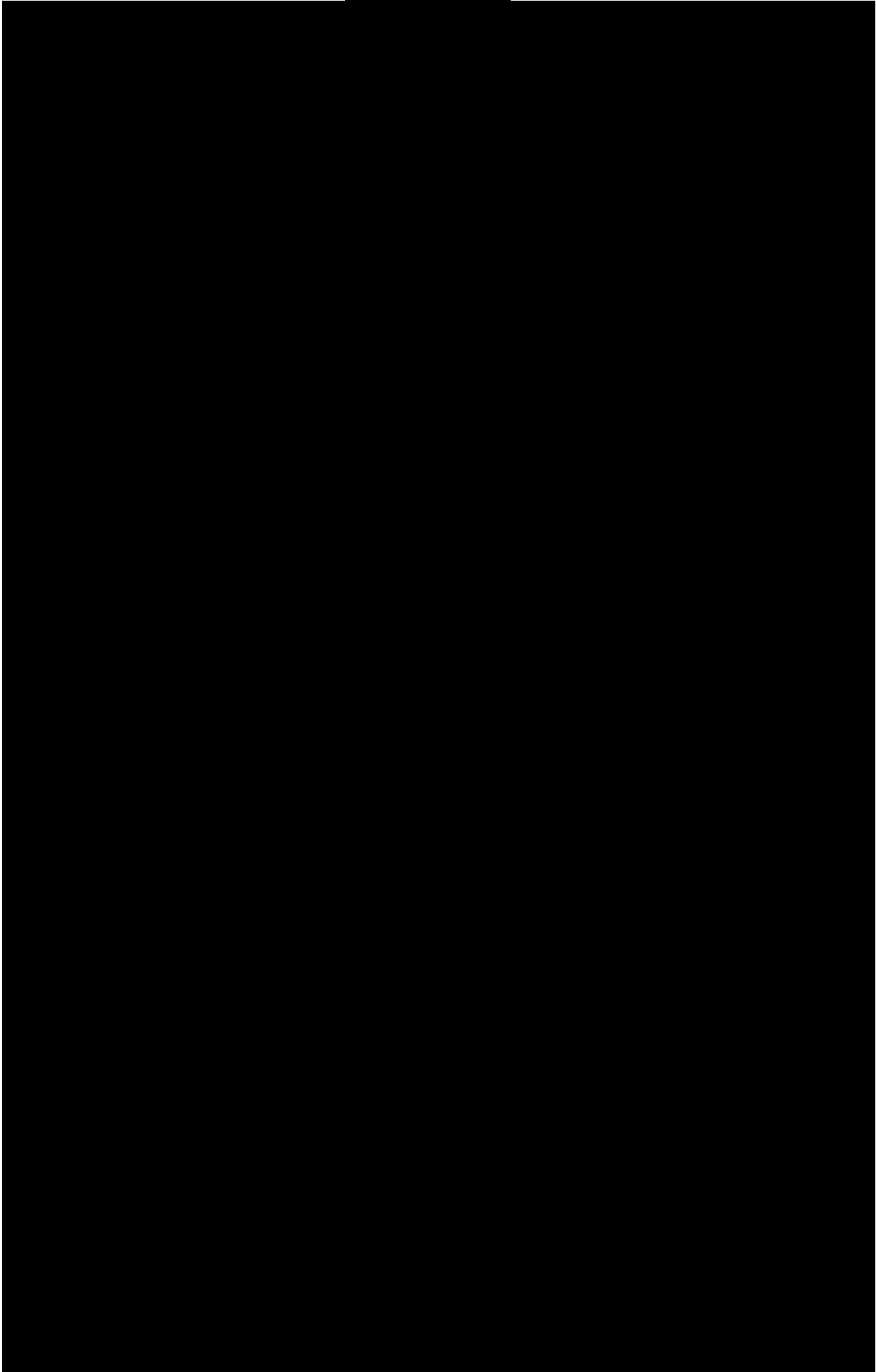
## ภาคผนวก ข-34

---

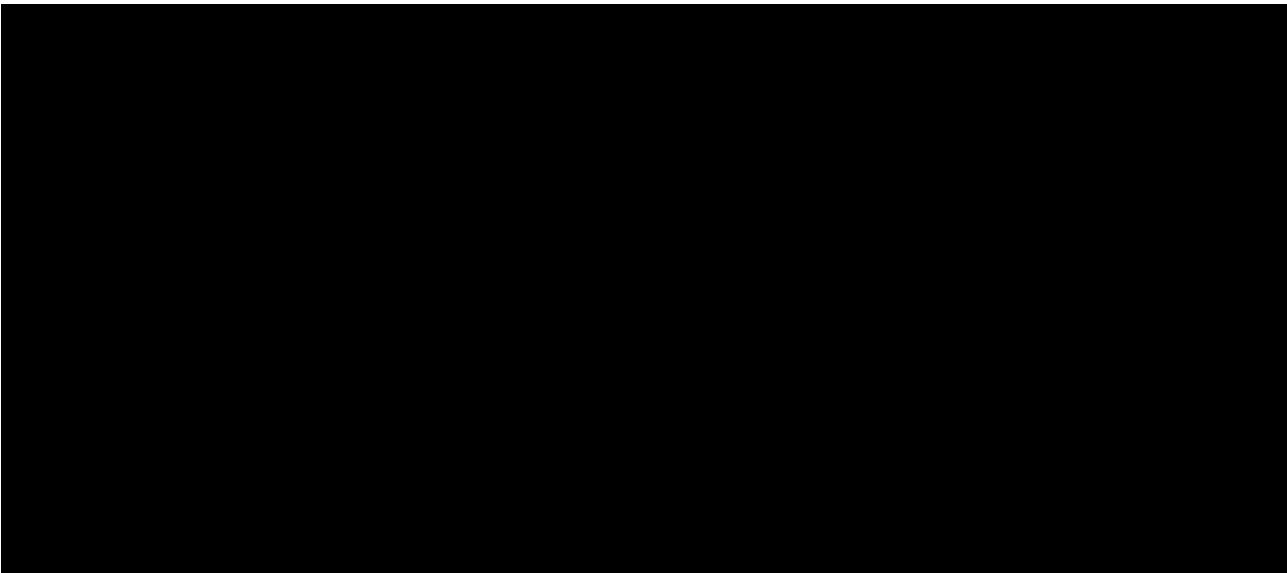
การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

20 พฤศจิกายน 2568

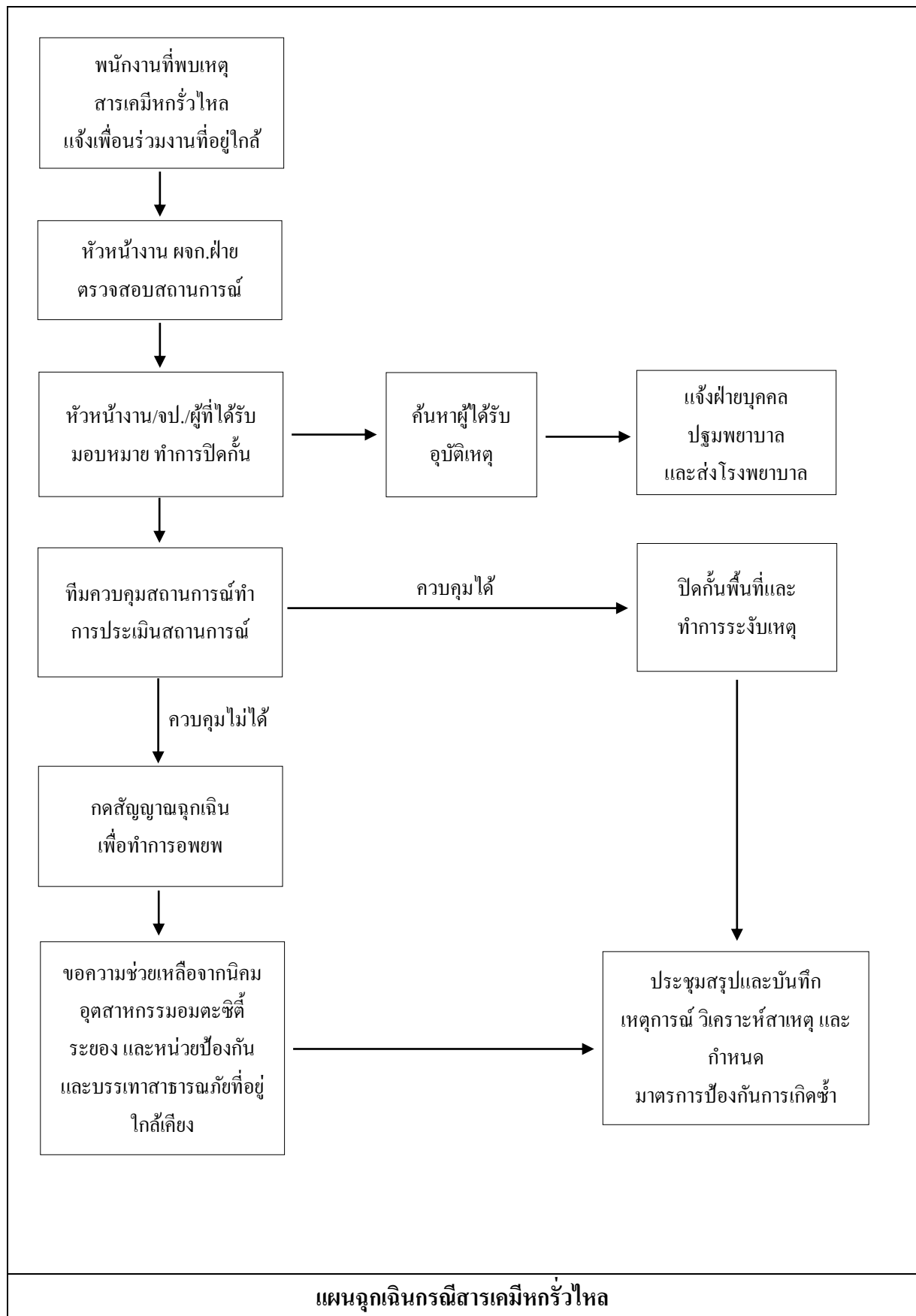






และเตรียมอุปกรณ์ในการระงับเหตุ

นำวัสดุที่ดูดซับแล้วรวบรวมทิ้งไว้ในถุงขยะ เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย มัดปากถุงขยะให้แน่น  
พร้อมนำไปเก็บไว้ที่โรงเก็บขยะอันตราย เพื่อรอส่งกำจัด หัวหน้างานรายงานเหตุการณ์และผลการระงับ  
เหตุต่อ ผจก./จป.



ภาคผนวก ข-35

---

บันทึกอุบัติเหตุ

1.1 การรวบรวม วิเคราะห์ข้อมูล สถิติ และจัดทำรายงาน ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือนร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน

1.1.1 สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน กรกฎาคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
เดือน <u>กรกฎาคม</u>	890	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>สิงหาคม</u>	919	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>กันยายน</u>	1068	1	0	0	0	0	1	0
เดือน <u>ตุลาคม</u>	943	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>พฤศจิกายน</u>	993	0	0	0	0	0	0	0
เดือน <u>ธันวาคม</u>	999	0	0	0	0	0	0	0
รวม	-	0	0	0	0	0	0	0

1.1.2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่างเดือน กรกฎาคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

สิ่งที่ทำให้ประสบ อันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	1	0	0	0	1	0
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ	1	0	0	0	1	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0
เศษวัสดุกระเด็น	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องมาจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0



1.1.3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่าง เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	1	0	0	0	1	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0
หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0
อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทกหรือชน	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ทิ่ม/แทง	1	0	0	0	1	0
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0
อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0
ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของร้อน	0	0	0	0	0	0
ผลจากความเย็นจัดหรือสัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0
สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี แพ้จากการสัมผัส สิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากแสง	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากรังสี	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0
ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ (ระบุ) วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นใส่ คอ หน้าผาก	0	0	0	0	0	0

1.1.4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง ระหว่าง

เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2568 ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	1	0	0	0	1	0
ตา	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0
คอ ศีรษะ	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	1	0	0	0	1	0
แขน	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เอว	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข-36

---

คู่มือการใช้รถฟอร์คลิฟ

# 叉车使用安全作业细则

## ข้อกำหนดการใช้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย

### 第一条：安全驾驶的基本要求

ข้อที่ 1 ข้อกำหนดเบื้องต้นในการขับอย่างปลอดภัย

1. 叉车驾驶人员必须经过专业培训，持有安全生产监督部门考核颁发的特种作业证，身体状况良好，经公司面试合格方能驾车，严禁无证操作；

ผู้ที่จะสามารถขับรถโฟล์คลิฟท์ได้ ต้องผ่านการฝึกอบรมการใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ และต้องมีใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ สุขภาพร่างกายต้องแข็งแรง ต้องได้รับอนุญาตจากทางบริษัทถึงจะสามารถขับรถโฟล์คลิฟท์ได้ ห้ามผู้ที่ไม่มียุติบัตรขับรถโฟล์คลิฟท์ขับรถเด็ดขาด

2. 驾驶员驾车前应仔细阅读《叉车使用说明书》，遵守《叉车安全操作规程》并熟练掌握叉车操作性能后才能驾驶车辆；

ก่อนขับรถโฟล์คลิฟท์ พนักงานต้องศึกษาคู่มือการใช้รถโฟล์คลิฟท์อย่างละเอียด ทำความเข้าใจกฎระเบียบและขั้นตอนการใช้งานอย่างจริงจัง

3. 驾驶员必须穿戴劳动防护用品才能进行作业；

พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนจะปฏิบัติงาน

4. 严禁驾驶员饮酒后、带伤病、疲劳或服用精神类药物驾驶车辆；

ห้ามพนักงานที่ดื่มเหล้า หรือผู้ที่สุขภาพร่างกายไม่พร้อมและมีอาการเมื่อยล้าหรือมีอาการทางระบบประสาทขับรถโฟล์คลิฟท์โดยเด็ดขาด



5.车辆在厂区道路内限速 15 公里/小时，库内限速 5 公里/小时；车辆在出入厂房大门或转弯、道路狭窄时，其行驶速度不得超过 3 公里/小时；

การจำกัดความเร็วในการใช้งาน ถ้าเป็นบริเวณพื้นที่ทั่วไปภายในบริษัทควรใช้ความเร็วที่ 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ภายในคลังสินค้าควรใช้ความเร็วที่ 5 กิโลเมตรต่อชั่วโมง กรณีเข้าออกประตูภายในอาคารของโรงงาน การเลี้ยวหรือบริเวณทางแคบ ควรใช้ความเร็วไม่เกิน 3 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

6.叉车禁止搭载除驾驶员以外的人员；

ห้ามพนักงานคนอื่นใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ นอกจากพนักงานคนที่ได้รับอนุญาตให้ขับรถโฟล์คลิฟท์เท่านั้น

7.要做到安全驾驶，必须牢记“三不伤害”：1.不伤害自己，2.不伤害他人，3.不被他人伤害。

การขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องคำนึงถึงความปลอดภัย ดังนี้ “3 ข้อไม่ทำร้าย” คือ

1.ไม่ทำร้ายตนเอง 2.ไม่ทำร้ายคนอื่น 3.ไม่ถูกคนอื่นทำร้าย

## 第二条：作业前的安全检查

ข้อที่2 การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนใช้งานรถโฟล์คลิฟท์

1.驾驶人对所驾驶的车辆必须实行“三检制”；即：出行前、行车中和收车后。主要检查制动器、转向器、灯光装置、喇叭、电瓶指示灯、燃油、电量、轮胎气压及磨破损状况是否在正常值，货叉有无裂痕，机油、水及车辆内外清洁状况，行驶时有无异响或异味，液压操作

杆及制动的可控性等是否正常，如发现问题应及时处理，自己无法处理，要立即向上级汇报；

สิ่งที่ผู้ใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ต้องปฏิบัติมี “3 ระบบการตรวจสอบ” คือ ก่อนใช้งาน ระหว่างใช้งาน และหลังใช้งาน สิ่งที่ต้องตรวจสอบหลักๆ คือ เบรก ชุดเกียร์ อุปกรณ์ส่องสว่าง เสียงแตร ไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่ เชื้อเพลิง ระบบไฟ ยางรถและลมรถต่างๆ ว่าอุปกรณ์ปกติดีหรือไม่ ง่ายกใช้งานได้ตามปกติหรือไม่ รอยแตก น้ำมันเครื่อง น้ำ และความสะอาดทั้งภายในและภายนอกตัวรถ ระหว่างใช้งานมีเสียงผิดปกติ หรือมีกลิ่นผิดปกติหรือไม่ ระบบความดันไฮดรอลิก และเบรกสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่ เมื่อเกิดความผิดปกติ ต้องรีบแก้ไข ถ้าแก้ไขด้วยตนเองไม่ได้ ให้รายงานหัวหน้าทันที

## 2. 检查完成后认真填写《叉车日常点检表》

เมื่อตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว ให้กรอกข้อมูลลงตารางการตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์ให้ครบถ้วน

## 第三天：安全作业细则

ข้อที่3 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

1. 驾驶人在启动车辆前，应先鸣喇叭，发出有声信号，并注意车辆周围是否有障碍物或行人，先将货叉升离地面，行驶时，应缓慢加速。叉货后需先升货叉，再使门架适当后倾；放货时，须先使货叉下降，再使门架适当前倾，倒车应侧身目视叉车后方，确认安全后方可行驶；

ก่อนที่พนักงานจะขับรถโฟล์คลิฟท์ออกไป ควรบีบแตรเพื่อส่งสัญญาณเสียงให้ระวัง ตรวจสอบดูว่าบริเวณรอบๆ มีสิ่งของกีดขวางหรือมีคนเดินอยู่หรือไม่ เวลายกวัตถุ

ควรให้งาออกจากวัตถุที่จะยก เคลื่อนตัวเข้าหาวัตถุอย่างช้าๆ ใช้งานสอดเข้าไปใต้  
แท่นวางวัตถุให้พอดี เวลาวางวัตถุ ต้องเลื่อนงายกให้ต่ำลงก่อน ให้แท่นวางวัตถุลงต่ำลง  
แนบกับพื้นให้สนิทก่อน จากนั้นใช้สายตามองท้ายรถว่ามีสิ่งกีดขวางหรือไม่ เมื่อแน่ใจว่า  
ปลอดภัยแล้วค่อยเคลื่อนตัวออก

2. 起升、倾斜缸进到极限位置时，分配阀操作杆应及时恢复到“零”  
位。在日常情况下，行走电机和油泵电机不得同时工作。

การยก เมื่อกระบอกสูบเอียงเข้าถึงตำแหน่งที่จำกัด ปรับการทำงานของวาล์วกลับไปตำแหน่ง  
ตำแหน่ง“ศูนย์”โดยปกติ มอเตอร์เคลื่อนที่และมอเตอร์ปั้มน้ำมัน ไม่สามารถทำงานพร้อมกัน  
ได้

3. 作业前，驾驶人必须认真检查工位器具、货物及作业环境是否符合  
安全要求，发现损坏或可能导致事故的情况，立即停止叉运，向  
上级汇报；

ก่อนขับ ผู้ใช้รถโฟล์คลิฟท์ต้องตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆอย่าง  
เคร่งครัด ตรวจเช็คของที่ที่จะยกและสภาพแวดล้อมการทำงานว่ามีความปลอดภัยหรือไม่  
ถ้าหากพบว่าสภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัยหรือเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ให้หยุดการใช้งาน  
และรีบรายงานต่อหัวหน้างาน

4. 叉车需严格保证与货台的安全距离不得小于 400mm，行驶中应注  
意上空有无障碍物并调升货叉至合理高度，预防刮碰；

ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์ ต้องรักษาระยะห่างในระดับที่ปลอดภัยจากแท่นวางสินค้า  
ระยะห่างต้องไม่น้อยกว่า 400 มิลลิเมตร ระหว่างใช้งานต้องระวังว่ามีสิ่งกีดขวางหรือไม่  
และความสูงของวัตถุเหมาะสมหรือไม่ เพื่อป้องกันการเกยตึงจากสิ่งของรอบข้าง

5. 载物行驶时，货叉应调试到合理高度，门架适当后倾，尽量放低，否则会影响到叉车的稳定性及货物的安全性。非紧急情况下，禁止猛打方向和急刹车；

ขณะเคลื่อนที่โดยมีสิ่งของ ปรับความสูงของงายกให้เหมาะสม แทนวางสองของต้องเอียงให้ถูกต้อง พยายามวางต่ำ ตรวจสอบว่ามีผลกระทบต่อความสมดุลของรถและมีความปลอดภัยในการยกวัตถุหรือไม่ ในสถานการณ์เร่งรีบ ห้ามหมุนพวงมาลัยและห้ามเหยียบเบรกฉับพลัน

6. 严禁用货叉起吊埋在地里、冻结在地面或被物体压住的货物或工位器具；严禁叉运不明重量的货物；严禁用单叉子起吊或叉运货物；严禁在横坡上作业；严禁叉车在行驶过程中起降货叉；

ห้ามให้รถโฟล์คลิฟท์วิ่งอยู่ในดินหรือทับเครื่องจักร ห้ามยกวัตถุที่ไม่ทราบน้ำหนัก ห้ามใช้งานงายกแค่ข้างใดข้างหนึ่งในการยกวัตถุ ห้ามใช้งานบนพื้นที่มีความลาดชันสูง ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์ห้ามทำการยกวัตถุ ขึ้น-ลง

7. 禁止在坡道上转弯和横跨坡道行驶。载货经坡道时必须保证货物紧靠挡物架及其稳定性，货叉高度不得低于 300mm。按照下坡到行、上坡正行的原则缓慢同行；

ห้ามทำการเลี้ยวขณะอยู่บนพื้นที่ลาดชันหรือขับบนทางที่มีความลาดชัน ขณะยกวัตถุผ่านพื้นที่ที่มีความลาดชัน ต้องระวังวัตถุที่อยู่บนพาเลท ต้องให้วัตถุมีความนิ่ง ควรปรับระดับงายกไม่ให้ต่ำกว่า 300 มิลลิเมตร ตามหลักการ ให้เดินรถไปข้างหน้า



ตามปกติ เวลากลับให้ถอยหลัง

8. 根据不同的作用需要，驾驶人应及时调整货叉间距，叉车在叉取货物时，要确保货物居中放置在货叉上，以免在叉运过程中因货物倾斜造成零件散落；

ตามเงื่อนไขและประโยชน์แต่ละกรณี ผู้ที่ขับรถต้องปรับระยะห่างของงายกให้เหมาะสม รถโฟล์คลิฟท์ขณะยกวัตถุ ต้องแน่ใจว่าวัตถุได้วางอยู่กึ่งกลางระหว่างงาทั้งสองข้าง เพื่อกันวัตถุเอียงหรืออาจทำให้วัตถุหล่นกระจัดกระจายขณะเคลื่อนย้ายของได้

9. 严禁普通叉车进入危险品仓库作用。禁止装卸汽油、硫磺、炸药、等易燃易爆物；

ห้ามรถโฟล์คลิฟท์ธรรมดาใช้งานในคลังสินค้าที่มีความเสี่ยงอันก่อให้เกิดอันตราย

ห้ามขนน้ำมันเบนซิน กำมะถัน วัตถุระเบิดและวัตถุไวไฟต่างๆ

10. 装卸搬运其他危险品、极端贵重物品、易碎品、易滑易落、轻浮宽大货物时，应堆放稳固，稳起稳落，必要时应用绳索捆牢；

ขณะขนย้ายวัตถุอันตราย วัตถุที่มีราคาแพง วัตถุที่แตกง่าย วัตถุที่มีความลื่นหรือหล่นง่าย วัตถุทั้งเล็กและใหญ่ ต้องเรียงให้มั่นคง ไม่ให้เคลื่อนที่ไปมา ถ้าจำเป็นให้ใช้เชือกผูกมัดให้เรียบร้อย

11. 叉车载货高度（不可拆卸的大型货物除外）从地面算起不得超过 2.5 米，宽度不得超过超过车体两侧 0.2 米；

มาตรฐานความสูงของวัตถุที่รถโฟล์คลิฟท์จะขนได้ (ไม่ควรแยกชิ้นส่วน ยกเว้นสินค้าขนาดใหญ่) วัดจากพื้นดินความสูงไม่ควรเกิน 2.5 เมตร ความกว้างด้านข้างทั้งสองข้างไม่ควรกว้างเกิน 0.2 เมตร

12. 叉车驾驶人在搬运货物的过程中，要杜绝顶、撞、掀、挑等野蛮作业行为，要做到轻取轻放、避免损伤物件或工位器具。叉车在行驶时不准拆卸货物；不准利用惯性卸下货物；

ขณะที่ใช้รถโฟล์คลิฟท์ยกวัตถุ ห้ามใช้อุปกรณ์อื่นดันวัตถุ ชน เลื่อน หรือ แบกเป็นต้น หรือทำงานโดยใช้อารมณ์ ต้องยกเบาๆ และวางเบาๆ หลีกเลี่ยงการทำให้วัตถุหรือ อุปกรณ์เสียหาย ขณะที่รถโฟล์คลิฟท์ขนย้ายวัตถุ ห้ามทำการถอดชิ้นส่วนใดๆเด็ดขาด

13. 叉车不可直接叉取货物，货物必须装在专用工位器具内；

ไม่ควรใช้รถโฟล์คลิฟท์ยกวัตถุแบบเร่งรีบ ต้องมีอุปกรณ์รองรับวัตถุ เช่น พาเลท

14. 行驶时靠右侧，货物应离地 200 毫米~300 毫米，作业时应避免因拖、拉、刮、推等行为损坏工位器具或地面；

เวลาขับรถโฟล์คลิฟท์ให้ชิดขวา วัตถุต้องห่างจากพื้น 200-300 มิลลิเมตร เวลาใช้งานงานรถโฟล์คลิฟท์ ต้องหลีกเลี่ยง การลาก ดึง เสียคดี ดัน เพราะจะทำให้อุปกรณ์และพื้นดินเสียหาย

15. 横越道口时，要严格执行“一停、二看、三通过”的制度；

เวลาขับไปในแนวขวาง ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด คือ“หนึ่งหยุด สองดู สามผ่าน”

16. 叉车作业应严格执行“五不叉”、“八禁止”、“三个距离”、“七处减速”：

การใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด “5 ไม่ยก” “8 ต้องห้าม”

“3 ระยะห่าง” “7 สถานที่ลดความเร็ว”

## “五不叉” 5 ไม่ยก

### 1、超负荷或重量不明不叉

เกินพิกัดและไม่ทราบน้ำหนักที่แน่นอน

### 2、货物重心超过叉子中心不叉

ห้ามยกน้ำหนักวัตถุที่เกินขนาดและงายกไม่สามารถยกได้

### 3、单叉子不叉

ห้ามใช้งายกข้างใดข้างหนึ่งในการยกวัตถุ

### 4、货物堆放不牢稳不叉

ห้ามยกวัตถุที่วางไว้แบบไม่มั่นคง

## “八禁止” 8 ต้องห้าม

### 1、禁止无证驾驶

ห้ามผู้ที่ไม่มีใบอนุญาตขับรถ

### 2、禁止车速超标

ห้ามขับรถเร็วเกินความเร็วที่กำหนดไว้

### 3、禁止货物未捆绑好行驶

ห้ามยกวัตถุที่ไม่ได้ทำการผูกมัดให้เรียบร้อย

### 4、禁止过斑马线不礼让行人

ห้ามขับรถตัดหน้าคนเดิน

### 5、禁止制动、灯光、喇叭失效行车

ห้ามหยุดรถ ห้ามเปิดไฟ ห้ามบีบแตร ในพื้นที่ต้องห้าม

6、禁止行车中载人或嬉戏

ห้ามรับผู้โดยสาร หรือหยอกล้อกัน

7、禁止转弯抢道，及两车并行

ห้ามแย่งกันเลี้ยว และห้ามเคลื่อนที่พร้อมกัน 2 คัน

8、禁止货物挡视线，不倒车行驶

ขณะกลับรถห้ามบรรทุกวัตถุที่ปิดบังสายตา

“三个距离” 3 ระยะห่าง

1、在货物站台上，叉车与站台边距离 0.4 米以上

เมื่อจะทำการขนย้ายวัตถุที่วางอยู่บนพาเลท รถโฟล์คลิฟท์และพาเลทวางวัตถุ  
ต้องมีระยะห่าง 0.4 เมตรขึ้นไป

2、两车同方向行驶应保持 3 米以上距离，同型号叉车不应超车

เมื่อรถโฟล์คลิฟท์เคลื่อนที่ไปในทิศทางเดียวกัน ต้องรักษาระยะห่าง 3 เมตรขึ้นไป  
ไป ห้ามแซงแข่งกันกับรถคันอื่น

3、走行过程中，货叉升离地面 200 毫米~300 毫米

ขณะยกวัตถุ ยกต้องมีระยะห่างจากพื้นดิน 200-300 มิลลิเมตร

“七处减速” 7 สถานที่ ที่ควรลดความเร็ว

1、在道路口、交叉路口和不平坦的道路上行驶要减速

ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์บนทางแยก ทางคดและทางขรุขระ ต้องลดความเร็ว

2、经物流通道口、仓库门口要减速

ขณะผ่านทางที่มีการขนย้ายสินค้า คลังสินค้า ต้องลดความเร็ว



3、下坡和转弯时要减速

เวลาลงทางลาดชันหรือเลี้ยว ต้องลดความเร็ว

4、在狭窄通道中运行和视线不清时减速

เมื่อต้องผ่านในทางที่แคบหรือมองได้ไม่ถนัด ต้องลดความเร็ว

5、接近目标和进出叉时要减速

เมื่อเข้าใกล้วัตถุหรือเวลาใช้สอยเข้ายกวัตถุและวางวัตถุ ต้องลดความเร็ว

6、叉易碎货物时要减速

กรณีต้องยกวัตถุที่แตกง่าย ต้องลดความเร็ว

7、在人员、车辆较多的地方减速

สถานที่ที่มีพนักงานเยอะหรือมีรถเยอะ ต้องลดความเร็ว

17. 作业中的“十好”、“九慢” 10 ดีกับ 9 ช้า ในการปฏิบัติงาน

“十好” 10 ดี

刹车好、灯光好、喇叭好、驾驶作风好、行人动态观察好、信号标志看好、车辆保养号、操作规程遵守好、安全措施执行好、同时互相团结好；

เบรกดี ไฟดี แตรดี การขับรถดี การมองเห็นที่ดี การดูแลสุขภาพดี การดูแลรักษารถดี ปฏิบัติตามกฎหมายดี มาตรฐานด้านความปลอดภัยดี มีความสามัคคีในกลุ่มดี

“九慢” 9 ช้า

起步慢、转弯慢、下坡慢、会车慢、倒车慢、拖车慢、人多交叉路口慢、视线不良慢、雨天泥滑慢。

ออกตัวช้าๆ เลี้ยวช้าๆ ลงทางลาดชันช้าๆ รดสวนทางขับช้าๆ ถอยหลังช้าๆ  
ลากช้าๆ มีคนเยอะหรือทางแยกขับช้าๆ มองได้ไม่ชัดเจนขับช้าๆ ฝนตกถนนลื่นขับช้าๆ

#### 第四条：叉车行驶注意事项

ข้อที่ 4 เรื่อง ที่ควรระวังในการใช้รถโฟล์คลิฟท์

1.叉车驾驶人必须严格遵守厂内道路、仓库、生产现场等工作场所车辆通行管理规定，驾驶人必须掌握安全标志的含义并严格遵守，叉车进入主干道，必须给在主干道上正常行驶的车辆让行；行驶时靠右侧通行；转弯车辆给直行车辆让行；在道路转弯、出入物流大门和库区物流通道会车时靠右侧行驶，轻车必须停车，让重车先行；同为重车时，货物体积小、重量较轻的叉车给货物体积大、重量较重的叉车让行；同等情况下，有让行条件的一方给对方让行；下行轻车必须给上行重车让行；进入高货架区因视力有限需打开远光灯，勤按喇叭以警示其他人员和车辆；

การใช้รถโฟล์คลิฟท์ในโรงงาน คลังสินค้า ในไลน์ผลิต หน่วยงาน เป็นต้น ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบการใช้รถโฟล์คลิฟท์ตามที่กำหนดไว้ ผู้ขับต้องปฏิบัติตามและให้ความใส่ใจความหมายของสัญลักษณ์ต่างๆอย่างเคร่งครัด การขับรถโฟล์คลิฟท์ตามถนนต้องขับทางที่กำหนด (ถนนสายหลัก) การขับ ไป-ชิดขวา การเลี้ยวรถให้เลี้ยวแบบแนวตรง การเลี้ยวบนถนน เวลาเข้า-ออกประตูทางขนส่งสินค้าหรือคลังขนส่งสินค้าให้ขับชิดทางขวา คันที่บรรทุกวัตถุที่เบาควรหยุดให้รถคันที่บรรทุกวัตถุที่หนักไปก่อน ถ้าน้ำหนักเท่ากัน รถที่มีขนาดเล็กและขนปริมาณสินค้าที่มีน้ำหนักเบา ควรให้รถที่มีขนาดใหญ่ และขนปริมาณสินค้าที่มีน้ำหนักมากกว่าไปก่อน ในกรณีเดียวกัน ต้องดูสถานการณ์ รถ

ที่เบากว่าควรให้รถที่หนักกว่าผ่านไปก่อน ถ้าเรียงวัตถุสูงควรเปิดสัญญาณไฟ เนื่องจากการมองเห็นมีขีดจำกัด บีบแตรเพื่อส่งสัญญาณให้กับพนักงานคนอื่นๆหรือรถคันอื่น

2.叉车驾驶人作业时必须佩带安全带，车辆一旦发生严重颠簸或翻覆等不安全状况，要握紧方向盘，不要盲目跳车，以免造成更大伤害；

พนักงานที่ขับรถโฟล์คลิฟท์ขณะทำงาน ควรรัดเข็มขัดนิรภัยให้เรียบร้อย ถ้ารถเคยได้รับการกระแทกหรือคว่ำมาก่อนจะมีสภาพการที่ไม่ปลอดภัย ต้องจับพวงมาลัยให้แน่น

ห้ามโคດลงรถโดยพลการ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ

3.在叉车较多的地方和两台叉车交回时，要讲究文明，礼貌行车，自觉遵守公共道德。严禁高速行车，抢过强过，鸣笛硬闯；

ในสถานการณ์ที่มีรถโฟล์คลิฟท์เยอะหรือมีรถ 2 คันสวนทางกัน ต้องมีมารยาท ต้องมีระเบียบวินัยในการขับขี่ มีจริยธรรมและทำตามกฎระเบียบ ห้ามขับด้วยความเร็วสูง

ห้ามแย่งทาง ห้ามบีบแตร

4. 车辆在同方向行驶时，两车距离不得小于 3 米，两车不得并列行驶；

ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์ไปในทางทิศเดียวกัน ระยะห่างของรถไม่ควรน้อยกว่า 3 เมตร ไม่ขับรถเรียงกันเป็นแถว

5.叉车在转弯、后退、狭窄通道、路面不平行驶时及在交叉路口和接近货物时，应该降低车速运行；

ในขณะที่ทำการเลี้ยวรถโฟล์คลิฟท์ ถอยหลัง ผ่านทางแคบ ทางที่ขรุขระ และขณะสวนทางกันหรือ รับ-ส่งสินค้า ต้องขับโดยกั้นลดความเร็ว

6.叉车在行驶中发现有异状、异响和异味时，应该立即停车检查，不

允许故障车作业；

在ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์แล้วมีความผิดปกติ เสียงผิดปกติ กลิ่นผิดปกติ ต้องรีบทำการตรวจสอบรถ ไม่ควรทำงานต่อไปโดยที่รถมีความผิดปกติ

7.车辆在下列情况下可以倒车：道路距离短；通道狭窄无法调头及货物妨碍驾驶人视线时。通常情况下不准长距离倒车行驶。

กรณีต่อไปนี้ รถโฟล์คลิฟท์ไม่ควรขับถอยหลัง เช่น ระยะทางสั้นๆ ทางแคบไม่ควรกลับรถหรือมีวัตถุขวางการมองเห็นของผู้ขับ โดยปกติไม่อนุญาตให้ถอยหลังในระยะทางที่ยาวเกิน

8.驾驶员在执行运输任务时，不许离开车辆。如临时超过 5 分钟，要把车锁好，关闭总电源，变速杆置于零位，拉紧手制动，将叉子放到最低位置。车辆不得无故停放在物流通道或纵坡大于 5%的道路上；在ขณะที่ใช้รถโฟล์คลิฟท์ขนย้ายวัตถุ ไม่ควรทิ้งรถไว้โดยพลการ เช่น ทิ้งไว้ชั่วคราว 5 นาที ถ้าจำเป็นต้องไปทำธุระอย่างอื่น ต้องทำการล็อครถให้เรียบร้อย ดับเครื่องยนต์ ปรับแถบความเร็วไปที่ตำแหน่ง 0

9.午休或其他休息时间，车辆必须集中停放指定停车位置，按定置线停放；停放时，应用手闸制动。不宜停放在坡道上，必须停放时，应横放，将门架前倾，货叉落地。停放 24 小时以上，应将电瓶电缆拆除，长时间停放，应取出电瓶；

พักเที่ยงหรือเวลาพักอื่นๆ รถต้องนำมาจอดไว้ที่ตำแหน่งจอดรถส่วนกลาง ตามที่ได้กำหนดตำแหน่งไว้ ขณะจอดควรใช้เบรกมือในการช่วยจอด ไม่ควรจอดไว้ที่ทางลาดชัน ในกรณีจำเป็น ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบ เลื่อนงาลงและเอียงงาส่วนหน้าลงไปที่พื้น



เมื่อต้องจอดพักนานเกิน 24 ชั่วโมง ควรถอดสายแบตเตอรี่ออก หรือถ้าจอดพักเป็นระยะเวลานานๆก็ต้องถอดแบตเตอรี่ออก

10.认真遵守电瓶车充电管理制度，叉车电瓶指示灯变为红色，必须立即充电，不可在红灯亮起时，继续使用车辆，并正确使用充电设备；

การชาร์จแบตเตอรี่ต้องปฏิบัติตามขั้นตอน ถ้าไฟแบตเตอรี่รถโฟล์คลิฟต์แสดงสถานะเป็นสีแดง แสดงว่าต้องทำการชาร์จแบตเตอรี่ด่วน ถ้าไฟแบตเตอรี่แสดงสถานะเป็นสีแดงไม่ควรปล่อยทิ้งไว้ ควรตรวจสอบอุปกรณ์ชาร์จให้เรียบร้อยก่อนจะนำรถไปใช้งาน

11.车辆在行驶过程中，驾驶人员发现异常烧焦味道或发生火情，应迅速切断主电源，立即报告。如遇有明火产生，在消防人员到来之前，必须使用干粉灭或泡沫灭火器灭火，不准用水扑救；

ขณะใช้งานรถโฟล์คลิฟต์ ถ้าผู้ขับได้กลิ่นไหม้ที่ผิดปกติหรือเกิดไฟไหม้ ให้รีบตัดแหล่งจ่ายไฟอย่างรวดเร็ว และรีบรายงานด่วน ถ้าเจอสถานการณ์ไฟไหม้ ก่อนที่พนักงานดับเพลิงจะมาถึง ควรใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือถังดับเพลิงชนิดโฟม ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง

12.一旦发生事故，要保护现场，及时抢救伤者和财产，必须移动车辆、货物及其它设备时，应做好标记，同时向上级报告，并积极配合事故的调查、取证和善后处理工作；

ในกรณีเกิดอุบัติเหตุ ต้องป้องกันให้ความช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บและทรัพย์สิน และต้องรีบทำการย้ายรถ สินค้าและอุปกรณ์ ควรเขียนหลักฐานเพื่อรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ให้ความร่วมมือในการตรวจสอบอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น หลังจากให้การเก็บหลักฐาน

เรียบร้อยแล้ว จัดเก็บพื้นที่ให้เรียบร้อย

13.车辆驾驶人员工作时间内应必须遵守用户单位的劳动纪律、安全管理规定等，听从并执行用户单位生产部门和现场管理人员的指挥；พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบในการทำงาน และกฎระเบียบทางการจัดการความปลอดภัย เป็นต้น ต้องเชื่อฟังคำสั่งของหัวหน้างานหรือผู้ดูแลแต่ละจุดงาน

## 第五条： 叉车雨雾天驾驶注意事项

ข้อที่ 5 เรื่อง ข้อระวังการขับรถโฟล์คลิฟท์ในขณะที่มีฝนตก และหมอก

1.雾中行驶，应打开车灯，勤按喇叭，已警告其他人员和车辆。若雾太浓，可见距离较短，为保证安全，可暂停作业；

ขับรถขณะมีหมอก ต้องเปิดไฟ บีบแตรเบาๆ เพื่อส่งสัญญาณให้กับรถคันอื่น และคนอื่นๆ ถ้ามีหมอกหนาจะเห็นได้แค่ระยะทางใกล้ๆ เพื่อความปลอดภัยควรหยุดการทำงาน

2.雨中行驶，因路面有水，附着力减小，容易侧滑，所以禁止超速行驶，并尽量避免猛打方向盘和紧急制动导致叉车发生侧滑从而失控；

ขับรถขณะฝนตก เนื่องจากถนนเปียก และลื่น ควรลดความเร็ว ดังนั้นห้ามขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วสูง

3.雨雾较大视线不清，叉车暂时停放时，应打开前灯和尾灯，以使其他车辆注意。

ฝนตกหนักและหมอกหนาเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น ควรหยุดการใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ชั่วคราว ควรเปิดไฟหน้าและหลัง เพื่อส่งสัญญาณให้รถคันอื่นระวัง

## 第六条： 叉车停放注意事项

ข้อที่ 6 เรื่อง ข้อควรระวังในการจอดรถโฟล์คลิฟท์

1.在指定的场所停车：停车处必须有足够的强度；在不妨碍交通安全的地方停车；不得停车在消防栓附近和影响消防通道的地方；禁止在有易燃物地方或附近停车；不要把车停在斜坡上；

ต้องนำรถไปจอดที่โรงจอดรถ โรงจอดรถต้องมีพื้นที่เพียงพอสำหรับจอดรถ ต้องไม่ขัดขวางความปลอดภัยด้านการจราจร ไม่ควรจอดใกล้บริเวณที่มีตู้ดับเพลิง หรือบริเวณสถานที่ที่มีช่องทางการติดต่อ ห้ามจอดในที่ที่มีวัตถุไวไฟหรือใกล้วัตถุไวไฟ ห้ามจอดรถไว้ที่ลาดชัน

2.离开叉车前：应门架稍前倾，货叉自然放下，货叉如果不降至地面，有绊倒和伤害身体的危险；方向手柄放在空挡位置；拉上停车制动手柄；

ก่อนออกจากรถโฟล์คลิฟท์ เลื่อนยกแนบลงที่พื้น และควรเอียงยกไปข้างหน้าเล็กน้อย วางวัตถุโดยไม่ได้เลื่อนยกให้ต่ำลงก่อน อาจเกิดการสะดุดและอันตรายต่อร่างกาย หากตำแหน่งที่เหมาะสมแล้วจึงเบรกเพื่อควบคุม แล้วค่อยวางวัตถุลง

3.检查叉车的燃油和电量：若燃料或电量过低应该主动加注燃料或充电以备下一班的正常使用。关闭钥匙开关并取下钥匙。连接充电器，确认电瓶处于充电状态方可离开。

ตรวจสอบเชื้อเพลิงและกำลังไฟ ถ้าหากเชื้อเพลิงและกำลังไฟต่ำเกินไป ควรนำรถไปเติมเชื้อเพลิงและชาร์จไฟ เพื่อให้ผู้ที่ใช้งานต่อใช้งานตามปกติ ปิดสวิทช์กุญแจและดึงกุญแจออกมา พร้อมถอดอุปกรณ์ชาร์จไฟ ตรวจสอบแบตเตอรี่ให้เรียบร้อยก่อนไป

编制 ผู้จัดทำ:

审核 ผู้ตรวจสอบ:

批准 ผู้อนุมัติ:

时间 วันที่:

## ภาคผนวก ข-37

---

เอกสารการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน



บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (โรงงาน 1)							
ประจำปี 2568							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	653	36	94.8	5.2	1	689	690
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	662	23	96.6	3.4	3	685	688
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	306	384	44.3	55.7	0	690	690
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	644	41	94.0	6.0	5	685	690
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	564	126	81.7	18.3	0	690	690
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	399	291	57.8	42.2	0	690	690
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	428	262	62.0	38.0	0	690	690
ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	586	104	84.9	15.1	0	690	690
ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	485	205	70.3	29.7	0	690	690
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	650	40	94.2	5.8	0	690	690
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	588	102	85.2	14.8	0	690	690
ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)	669	21	97.0	3.0	0	690	690
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	653	37	94.6	5.4	0	690	690
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	628	62	91.0	9.0	0	690	690
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)	5	0	100.0	0.0	0	5	5
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งตับ (AFP)	5	0	100.0	0.0	0	5	5
ตรวจโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	18	0	100.0	0.0	0	18	18
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	18	0	100.0	0.0	0	18	18
ตรวจอุจจาระ (Stool Examination)	2	0	100.0	0.0	0	2	2
ตรวจอุจจาระเพาะเชื้อ (Stool Culture)	2	0	100.0	0.0	0	2	2
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	262	0	100.0	0.0	22	262	284
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	258	0	100.0	0.0	13	258	271
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	430	259	62.4	37.6	1	689	690
ดัชนีมวลกาย (BMI)	236	450	34.4	65.6	4	686	690

## ภาคผนวก ข-38

---

การตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย

# แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....

พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ ..05../07/68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-01		FHC-02		FHC-03		FHC-04		FHC-05		FHC-06		FHC-07		FHC-08		FHC-09		FHC-10		FHC-11		FHC-12		FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวนอย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ประจำเดือน.....กรกฎาคม..... พ.ศ.....2568.....

วันที่ตรวจ 05 / 07 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-14		FHC-15		FHC-16		FHC-17		FHC-18														หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข													
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/														
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/														
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/														
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/														
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/														
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/														
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/														
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/														
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/														
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/														
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/														
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/														
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/														
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/														
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/														
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/														
		4.2 สายยัดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/														
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/														
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/														
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/														



# แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน..... สิงหาคม .....

พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ ..... 10 / 08 / 68 .....

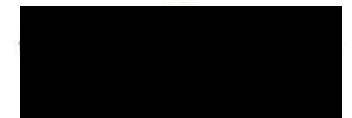
ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-01		FHC-02		FHC-03		FHC-04		FHC-05		FHC-06		FHC-07		FHC-08		FHC-09		FHC-10		FHC-11		FHC-12		FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		



ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-14		FHC-15		FHC-16		FHC-17		FHC-18																หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข															
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/																
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/																
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/																
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/																
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/																
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/																
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/																
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/																
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/																
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เหยียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/																
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/																
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/																
		5.2 ตู้ไม่สนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/																
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/																



**แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง**
**บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด**

ประจำเดือน.....กันยายน.....

พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ 13 / 09 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-01		FHC-02		FHC-03		FHC-04		FHC-05		FHC-06		FHC-07		FHC-08		FHC-09		FHC-10		FHC-11		FHC-12		FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยืดย่นบนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		



**แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง**
**บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด**

ประจำเดือน.....กันยายน..... พ.ศ. .... 2568 .....

วันที่ตรวจ 13 / 09 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อุนฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-14		FHC-15		FHC-16		FHC-17		FHC-18																หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข															
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มีแรง	/		/		/		/		/																
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/																
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/																
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/																
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/																
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/																
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/																
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/																
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/																
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/																
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/																
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/																
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/																
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/																
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/																

**แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง**
**บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด**

ประจำเดือน..... ตุลาคม .....

พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ 04 / 10 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-01		FHC-02		FHC-03		FHC-04		FHC-05		FHC-06		FHC-07		FHC-08		FHC-09		FHC-10		FHC-11		FHC-12		FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่ป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		



**แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง**
**บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด**

ประจำเดือน..... ตุลาคม ..... พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ 04 / 10 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิรา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-14		FHC-15		FHC-16		FHC-17		FHC-18																หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข															
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/																
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/																
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/																
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/																
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/																
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/																
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/																
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/																
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/																
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เหยียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/																
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/																
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/																
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/																
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/																



# แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน..... พฤศจิกายน..... พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ 09 / 11 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-01		FHC-02		FHC-03		FHC-04		FHC-05		FHC-06		FHC-07		FHC-08		FHC-09		FHC-10		FHC-11		FHC-12		FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เหยียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายยัดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

# แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและผู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน..... พฤศจิกายน..... พ.ศ. ....2568.....

วันที่ตรวจ 09 / 11 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อุนฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-14		FHC-15		FHC-16		FHC-17		FHC-18																หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข															
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มีแรง	/		/		/		/		/																
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/																
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/																
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/																
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/																
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/																
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/																
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/																
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/																
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/																
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เหยียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/																
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/																
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/																
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/																
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/																



# แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ประจำเดือน..... ธันวาคม..... พ.ศ..... 2568.....

วันที่ตรวจ ๐๕ / 12 / ๖๘

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-01		FHC-02		FHC-03		FHC-04		FHC-05		FHC-06		FHC-07		FHC-08		FHC-09		FHC-10		FHC-11		FHC-12		FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์ จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายขีดยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีด น้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

**แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง**
**บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด**

ประจำเดือน..... ธันวาคม .....

พ.ศ. .... 2568.....

วันที่ตรวจ 05 / 12 / 68

ผู้ตรวจเช็ค .....นางสาวภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์.....

แผนก.....ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FHC-14		FHC-15		FHC-16		FHC-17		FHC-18																หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข															
1	ระบบท่อเมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/																
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/																
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/																
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/																
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/																
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/																
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/																
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/																
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/																
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/																
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/																
		4.2 สายขีดยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/																
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/																
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/																
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/																

ลงชื่อ..... ปรศทิศา

05 / 12 / 68



## ภาคผนวก ข-39

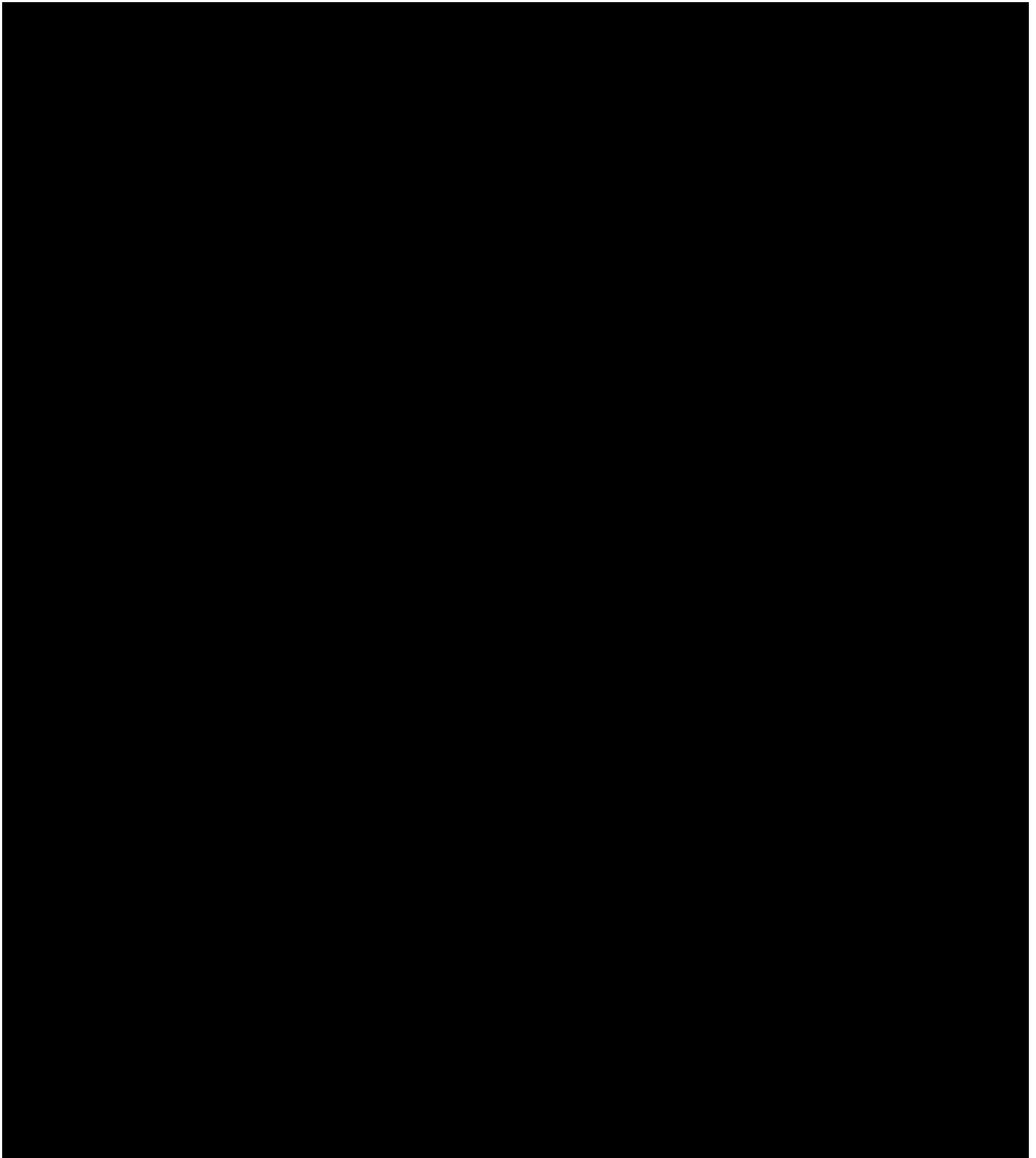
---

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2568



หมายเหตุ : หากเกิดเพลิงไหม้ ให้เข้าสู่แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของบริษัทฯ

ภาคผนวก ข-40

---

เอกสารการตรวจสอบหม้อน้ำ

**INSPECTION REPORT**  
**FOR**  
**INSPECTION BOILER BY LAW**  
**PRODUCT NO. 19CLH090-001**

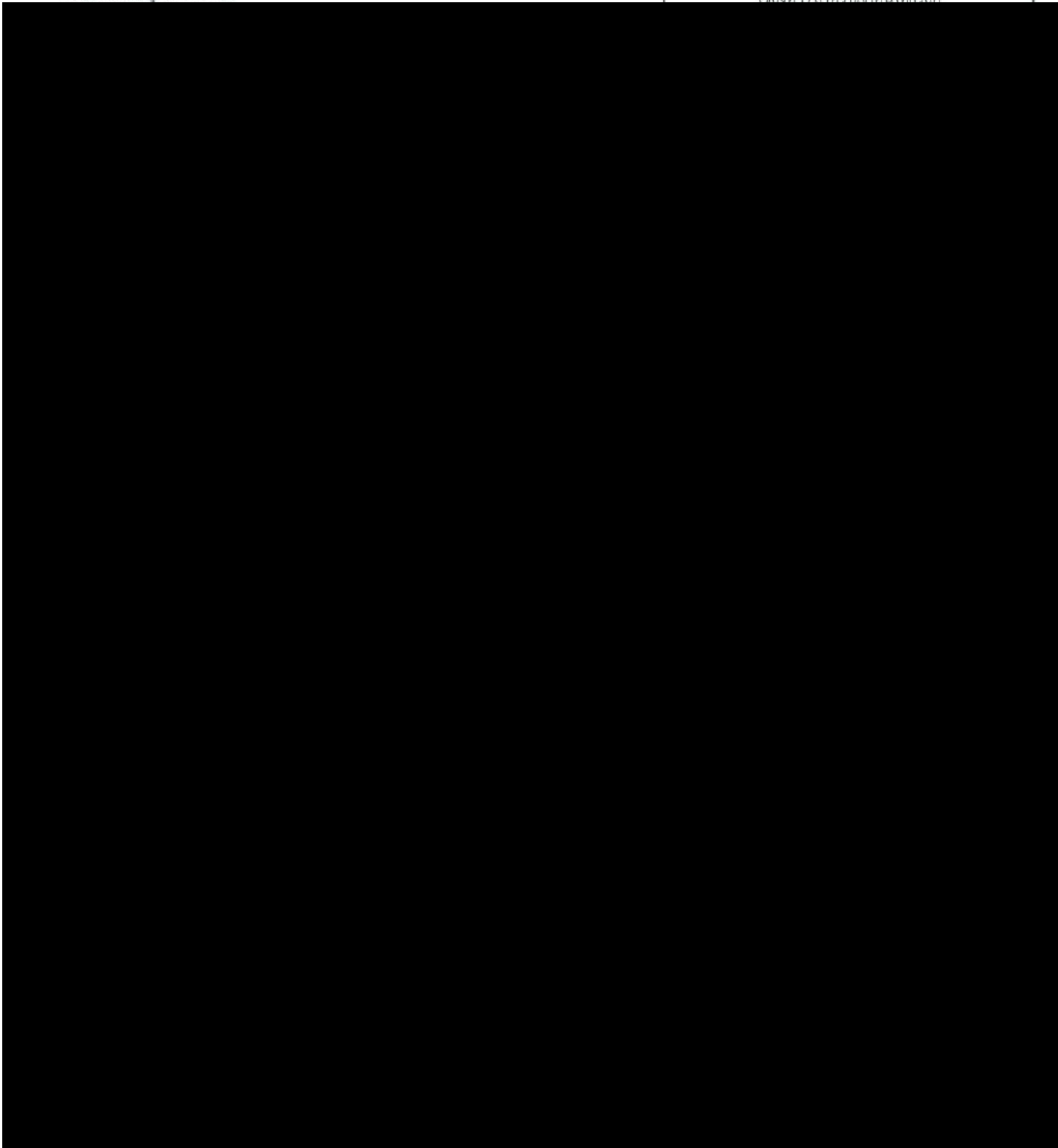


**AT**  
**NEW THAI WHEEL MANUFACTURING  
COMPANY LIMITED**

**20 JANUARY 2025**



รหัส		
เลขรับที่		วันที่
(ช่องที่ 1) ส่วนรับงานนี้ที่ออก		



ผู้ควบคุมงาน (อยู่ระหว่างการดำเนินการ)

ชื่อ-นามสกุล	ขึ้นทะเบียน เลขที่	หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.
ชื่อ-นามสกุล	ขึ้นทะเบียน เลขที่	หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.
ชื่อ-นามสกุล	ขึ้นทะเบียน เลขที่	หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.
ชื่อ-นามสกุล	ขึ้นทะเบียน เลขที่	หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.
ชื่อ-นามสกุล	ขึ้นทะเบียน เลขที่	หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.

## 1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ	เป็นแบบ <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> หนุ่ย	เลือกหม้อไอน้ำหนา (Steam drum)	-	mm.
ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input type="checkbox"/> Glass Wool <input type="checkbox"/> Rock Wool <input type="checkbox"/> Refractory Brick <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ	Casing	
ขนาดหม้อไอน้ำ	Ø	เส้นผ่านศูนย์กลาง 1591 มม. , สูง 2550 มม		
ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø	-	mm. ยาว 2,100 mm.	หนา - mm.	จำนวน 1 ท่อ
ท่อไฟเล็ก ขนาด Ø		mm. ยาว mm.		จำนวน ท่อ
ท่อไฟเล็ก ขนาด Ø		mm. ยาว mm.		จำนวน ท่อ
ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด Ø				
ผนังคาขนาด	-	cm	ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plate) หนา 5 mm.	
ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด Ø			สูง - mm.	
ช่องทำความสะอาดท่อไอน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง)			จำนวน - ช่อง	
ช่องคนลง (Manhole)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน	ช่อง	
ช่องหัวลด (Head Hole)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน	ช่อง	
ช่องมือลด (Hand Hole)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน	ช่อง	
เหล็กยึดโยงเป็นแบบ	<input type="checkbox"/> Stay Bolts <input type="checkbox"/> Stay Rod <input type="checkbox"/> Stay Tube <input type="checkbox"/> Guesset Stay <input type="checkbox"/> อื่นๆ	ขนาด Ø - mm. จำนวน - ชุด ขนาด Ø - mm. จำนวน - ชุด ขนาด Ø - mm. จำนวน - ชุด หนา mm. ด้านหน้า ชุด ด้านหลัง ชุด ขนาด Ø - mm. จำนวน - ชุด		

## 2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ถังนิรภัย (Safety Valve)	มีจำนวน	ไม่มีการติดตั้ง	ชุด	เป็นแบบ (ไม่มีการติดตั้งตัวนิรภัยเนื่องจากไม่มีแรงดันใช้งาน (0 Mpa)	
<input type="checkbox"/> แบบน้ำหนักดิ่ง	ขนาด Ø - mm.	ระบายไอน้ำที่ความดัน			- bar.
<input type="checkbox"/> แบบสปริงมีกานัด	ขนาด Ø - mm.	ระบายไอน้ำที่ความดัน			- bar.
<input type="checkbox"/> แบบ	ขนาด Ø - mm.	ระบายไอน้ำที่ความดัน			- bar.
2.2 ระบบความดัน					
ความดันใช้งานตามปกติ (Working Pressure)		0	Mpa		
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge)	จำนวน	2	ชุด	สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 KPa/1 Mpa	
สวิทช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch)		<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน		ชุด
สวิทช์นิรภัยของความดัน (Safety Pressure Switch)		<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน		ชุด
ถังไว้ที่ความดัน		kg/cm2	Difference Pressure		kg/cm2
2.3 ระบบน้ำ					
หลอดแก้วและวาล์วบังคับ	จำนวน	-	ชุด		
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input type="checkbox"/> ลูกลอย (Float Type) <input type="checkbox"/> Electrode			
<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)	Automatic	จำนวน	1	ชุด	
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ (Feed Pump)		เป็นแบบ <input type="checkbox"/> Reciprocating <input checked="" type="checkbox"/> Turbine <input type="checkbox"/> Multistage Centrifugal			
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)		จำนวน	1	ชุด	
โดยใช้พลังงานจาก	<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ไอน้ำ <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)				
วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	ขนาด Ø 50 mm.	จำนวน	1	ชุด	
น้ำดิบที่เข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> น้ำประปา <input type="checkbox"/> น้ำบาดาล <input type="checkbox"/> น้ำบ่อ <input type="checkbox"/> น้ำคลอง <input type="checkbox"/> น้ำแม่น้ำ <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)				-
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input checked="" type="checkbox"/> Softener (Resin) <input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำยาเคมี <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)			-
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	pH = 7-8 Hardness = < 10 ppm.	อื่นๆ (ถ้ามี)			-
วาล์วถ่วงน้ำ (Blow Down Valve)	ขนาด Ø DN 50 mm.	จำนวน	1	ชุด	
2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ					
วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve)	ขนาด Ø DN 50 mm.	จำนวน	1	ชุด	
วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve)	ขนาด Ø DN 50 mm.	จำนวน	1	ชุด	
ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe)	ขนาด Ø DN 50 mm.	ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ	ใยแก้ว



(นายเกียรติจักร ทัดหาอมาตย์)

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ สัญญาณไฟฟ้า ☐ โซน ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไฟโซว

2.6 ระบบการเผาไหม้  
เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ขี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตา เกรด C ☒ อื่นๆ (ระบุ) NG  
ปริมาณการใช้ 115 Nm<sup>3</sup>/hr (ต่อหน่วยเวลา)  
☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☐ Rotary Cup Atomized ☐ Pressure Atomized ☒ Automatic  
ขนาดความถาารอด - m<sup>3</sup>/hr การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass  
ปล่องไฟขนาด Ø 10 Inch สูง 13 m. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☒ ธรรมชาติ ☐ พัดลม ขนาด  
สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ( ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี )  
2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด  
2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ  
เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ อุณหภูมิสูงอุณหภูมิ °C  
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ อุณหภูมิสูงอุณหภูมิ °C  
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ อุณหภูมิสูงอุณหภูมิ °C  
การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☒ ไม่มี ☐ มี ปริมาณ %  
2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) -  
เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ใหญ่ (High Pressure) - ขนาด Ø ใหญ่ (Low Pressure) - จำนวน - ชุด  
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนรภัยคั้งความดันที่ -  
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนรภัยคั้งความดันที่ -  
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนรภัยคั้งความดันที่ -  
เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนรภัยคั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือสอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องหัวสอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ถังพักไย	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	พ่นน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนรภัย	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพอะกรันภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> เล็กน้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

---



---



---



---

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว  
ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ)



(นายเกียรติจักร หัตถาอามาตย์)

นายเกียรติจักร หัตถาอามาตย์

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

### ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต
ประกอบกิจการโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
ศัพท์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องทิ้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ถิ่นนิรภัย :-	<ul style="list-style-type: none"><li>- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยหรือตั้งพักไว้ และต้องไม่มีตัวต่อกั้นกลาง</li><li>- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีกานจัด ไม่มีกานจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)</li><li>- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป</li></ul>
ตะกรัน :-	ถ้ามีมากกว่า 1 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ
การอัลตราซาวด์ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

### หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบ หรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

### คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้านี้ยินยอมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ)

( \_\_\_\_\_ )

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



# INSPECTION SUMMARY REPORT



<b>Client Name</b> NEW THAI WHEEL MANUFACTURING COMPANY LIMITED	<b>Location</b> Pluak Daeng	<b>Inspection Date</b> 20-Jan-25
<b>Client Rep. Name</b> Khun , Prontiwa anurit	<b>Test Site</b> Rayong	<b>Page No.</b> 1 of 8
<b>Inspection of</b> Boiler No. 19CLH090-001		<b>Project No</b> 25001-011

Equipment type	Inspections carried out	Extent of Inspection			
<input type="checkbox"/> Column	<input checked="" type="checkbox"/> Visual external	<b>Overall</b> <input checked="" type="checkbox"/> 100%	<input type="checkbox"/> As Accessible	<input type="checkbox"/> Bottom only, no scaffold	
<input type="checkbox"/> Vessel	<input type="checkbox"/> Visual internal	<b>UTM</b> <input type="checkbox"/> 100%	<input type="checkbox"/> Random	<input type="checkbox"/> Specific area	
<input type="checkbox"/> Reactor	<input type="checkbox"/> UTM	<b>MT</b> <input type="checkbox"/> Longitudinal weld	<input type="checkbox"/> Circumferential weld	<input type="checkbox"/> Random Weld	<input type="checkbox"/> 1 Square area
<input type="checkbox"/> Heat exchanger	<input type="checkbox"/> Penetrant Testing	<b>PT</b> <input type="checkbox"/> Longitudinal weld	<input type="checkbox"/> Circumferential weld	<input type="checkbox"/> Random Weld	<input type="checkbox"/> 1 Square area
<input type="checkbox"/> Feeder Screw	<input type="checkbox"/> Magnetic Testing				
<input checked="" type="checkbox"/> Other Boiler	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Other See attached			

## Inspection results

### Visual Inspection:

External	Internal
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Shell surface no corrosion and no significant metal loss</li> <li>- Control panel , Pressure gauge , burner , feed pump auxilliary equipment is normally</li> <li>- Foundation and Supports no visible damage on support</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nozzles ,Coil Surface no corrosion and no significant metal loss</li> <li>- Insulation no crack and no visible damage</li> </ul>

### NDT Inspection

- Visual inspection

### Recommendations

1. Keep the water quality to be accordance with DIW standard.
2. Keep monitoring the actual thickness of the equipment on the next inspection interval.

### After repairing

None

<b>Operator Name</b> Mr. Kaikhajorn T.	<b>Date</b> 20-Jan-25	<b>Sign</b> 
<b>Client Representative</b> Khun , Prontiwa anurit	<b>Date</b>	<b>Sign</b> (นายเกียรติจักร ทัดท่าอานมาตย์)

# VISUAL INSPECTION REPORT



Client Name THAI PAPPER MILL COMPANY LIMITED		Location Ban Khai		Inspection Date 2025-01-20	
Client Rep. Name Khun , Samrit		Test Site Rayong		Page No. 2 of 8	
Inspection of Boiler No. 19CLH090-001				Project No. 25001-011	
Extent External/ Internal Condition				Drawing No N/A	
Material -		Surface -			

Internal Inspections	Good	N/A	Remark
<i>Internal surface condition</i>			
<b>Shell</b> Corrosion, erosion, cladding, cracks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can not inspection at internal
<b>Heads, Caps, Channels</b> Corrosion, erosion, cladding, cracks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can not inspection at internal
<b>Inlets, Outlets, Nozzles ,Coil</b> Corrosion, erosion, cladding, cracks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can not inspection at internal
<i>Internal equipment condition</i>			
<b>Supports, Baffles, Trays</b> Corrosion, cracks, distortion, damage, loose parts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can not inspection at internal
<b>Burner,Agitators, strirrers, screws</b> Corrosion, cracks, distortion, damage, loose parts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can not inspection at internal
<b>Screens, Grids, Tube bundles, Other internal parts</b> Corrosion, cracks, distortion, damage, loose parts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can not inspection at internal
External Inspections	Good	N/A	Remark
<i>External surface condition</i>			
<b>Shell</b> Insulation, paint, corrosion, cracks	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Surface no corrosion and no significant metal loss
<b>Heads, Caps, Channels</b> Insulation, paint, corrosion, cracks	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Surface no corrosion and no significant metal loss
<i>External equipment condition</i>			
<b>Control panel</b> Temperature , Pressure gauge , Stop and emergency switch	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Can work normally
<b>Foundation and Supports</b> Spalling, cracking, settling	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	no visible damage on support
<b>Water treatment</b> pH value , Total Hardness , Total Dissolved Solid (TDS)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Accordance with DIW standard.
<b>Auxilliary equipment</b> Condition of gages, valves, sight glasses, etc.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Normal condition

Inspection Conclusion  
-

Operator Name Mr. KaikhajornT.	Date 20-Jan-25	Sign 
Client Representative Khun , Prontwa anurit	Date	Sign .....(นายเกียรติขจร หัตถพานิชย์)



# PICTURE LOG

3 Pictures



RENOVA ENGINEERING CO., LTD.  
บริษัท เรโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด

Client Name

THAI PAPPER MILL COMPANY LIMITED

Location

Ban Khai

Inspection Date

2025-01-20

Client Rep. Name

Khun , Samrit

Test Site

Rayong

Page No.

3

of


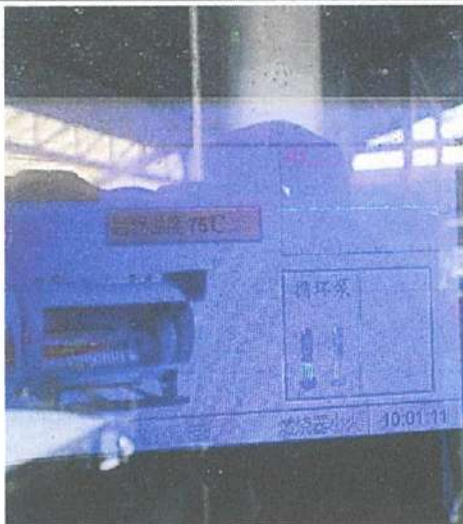

8

Inspection of

Boiler No. 19CLH090-001

Project No

25001-011

Picture	Remark
	<p>Name of part:</p> <p>Overview (Picture 1)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Satisfactory Condition</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Control panel (Picture 2)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Control panel , low water switch , low steam pressure moter overload , High pressure limit switch can work normally</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Name plate (Picture 3)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>The details on the name plate are clear and legible, with no fading or loss</p>

# PICTURE LOG

3 Pictures



RENOVA ENGINEERING CO., LTD.  
บริษัท เรโนวา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Client Name

THAI PAPPER MILL COMPANY LIMITED

Location

Ban Khai

Inspection Date

2025-01-20

Client Rep. Name

Khun , Samrit

Test Site

Rayong

Page No.

4

of




8

Inspection of

Boiler No. 19CLH090-001

Project No

25001-011

Picture	Remark
	<p>Name of part:</p> <p>Pressure gauge (Picture 4)</p> <p>Findings:</p> <p>The pressure gauge display is clear and readable, providing normal readings</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Burner (Picture 5)</p> <p>Findings:</p> <p>Satisfactory Condition can be used normally</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Feed water pumps (Picture 6)</p> <p>Findings:</p> <p>Satisfactory Condition, Bolt nut is tightening and full engagement assembly, and can be used normally</p>



# PICTURE LOG

3 Pictures



Client Name  
THAI PAPPER MILL COMPANY LIMITED

Location  
Ban Khai

Inspection Date  
2025-01-20


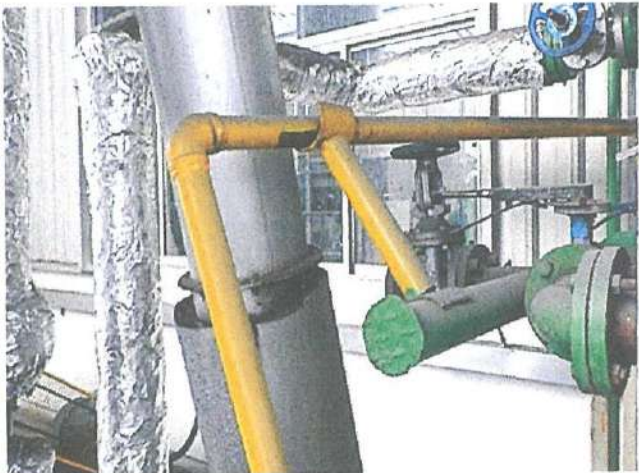

Client Rep. Name  
Khun , Samrit

Test Site  
Rayong

Page No.  
5 of 8

Inspection of  
Boiler No. 19CLH090-001

Project No  
25001-011

Picture	Remark
	<p>Name of part:</p> <p>Shell plate (Picture 7)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Insulation no damage</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Fuel gas inlet (Picture 8)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Surface no corrosion and no significant metal loss</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Hot water outlet line (Picture 9)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Surface no corrosion and no significant metal loss</p>

# PICTURE LOG

3 Pictures



RENOVA ENGINEERING CO., LTD.

บริษัท เรโนวา วิศวกรรม จำกัด

Client Name

THAI PAPPER MILL COMPANY LIMITED

Location

Ban Khai

Inspection Date

2025-01-20

Client Rep. Name

Khun , Samrit

Test Site

Rayong

Page No.

6

of

8

Inspection of

Boiler No. 19CLH090-001

Project No

25001-011

Picture	Remark
	<p>Name of part:</p> <p>Blowdown line (Picture 10)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Surface no corrosion and no significant metal loss</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Boiler stack (Picture 11)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Normal condition</p>
	<p>Name of part:</p> <p>Witness by PE (Picture 12)</p> <hr/> <p>Findings:</p> <p>Satisfactory Condition</p>



# ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT



Client Name IEW THAI WHEEL MANUFACTURING COMPANY LIMITED		Location Pluak Daeng		Inspection Date 20-Jan-25	
Client Rep. Name Khun , Prontiwa anurit		Test Site Rayong		Page No. 7 of 8	
Inspection of Item Boiler No. 19CLH090-001		Drawing No -		Project No 25001-011	
Extent Spot Check		Surface (Paint / No Paint) No paint		Visual Inspection carried out <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
Material Carbon		Nom. Thickness N/A		Temperature Ambient	
Procedure No UTM-01		Mode (Normal / Echo-Echo) Normal		Acceptance Criteria by client required	
Equipment Type / Serial Number Wintact WT130A		Couplant Type Gel		Ref. Block WT130A	
Probe 5PØ10		Crystal Diameter 10 mm.		Vel 5700	
		Probe Type / Frequency 5 MHz		S/N Probe 254804	

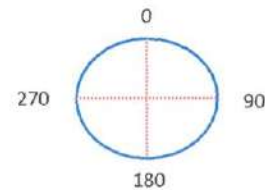
Visual Inspection Observation

See in visual inspection report.

Inspection Comment



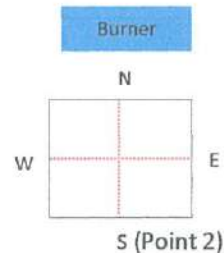
UTM locations (Point 1)  
Outlet hot water



UTM Direction



UTM locations (Point 2)  
Shell plate



UTM Direction

Inspection Acceptance

**Recorded Only**

Operator Name

Mr.Kaithajom T.

Client Representative

Khun , Prontiwa anurit

Repair area/Defect marked on

N/A

Date

2025-01-20

Date

Sign

(นายเกียรติจักร หัตถาอามาตย์)

Sign

Renova Engineering Company Limited.  
www.en-renova.com



 RENOVA ENGINEERING CO., LTD. บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด	<b>บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด</b> 17/3 ซอยเนินพระ 2 ถนนกรอกราชพา ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง <a href="http://www.en-renova.com">www.en-renova.com</a> Tel 087-5335518	แบบฟอร์ม	หัวข้อ
		หมายเลขรายงาน	250001-011
		หมายเลข	19CLH090-001
		วันที่ตรวจสอบ	20 มกราคม 2568



ที่ รง ๐๕๐๔/ร.ร.๒๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๒ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของบริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ และรายชื่อบุคลากรแนบท้าย  
ลงวันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต  
พร้อมเอกสารหลักฐานประกอบการขอเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ ตามกฎกระทรวง  
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าการยื่นแบบคำขอและรับคำขอ  
ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ ของบริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด เป็นไปตาม  
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ และกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน  
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ จึงออกใบอนุญาตให้บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด  
เป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พร้อมบุคลากร จำนวน ๑ ราย โดยมีใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการ  
ทดสอบเครื่องจักร ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๖-๐๒๒๔ เป็นผู้ให้บริการทดสอบปั่นจั่น ใบอนุญาตเลขที่  
๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๒๓๑ และเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๓-๐๓-๒๕๖๖-๐๑๕๔  
รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาต  
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ กรณีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม  
ของบริษัทฯ หากมีอายุ ให้ดำเนินการต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และจัดส่งฉบับสำเนา  
ให้กองความปลอดภัยแรงงาน เพื่อให้สถานภาพการเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ เป็นไป  
ตามที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเจตน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๕๑๒๘ - ๓๕ ต่อ ๕๑๑๓

โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๕๑๕๓



(นายเกียรติจักร ทัดทาอามาศย์)

(นาย เกียรติจักร ทัดทาอามาศย์)

วิศวกรตรวจสอบ

	<b>บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด</b> 17/3 ซอยเนินพระ 2 ถนนกรอกราชยา ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง <a href="http://www.en-renova.com">www.en-renova.com</a> Tel 087-5335518	แบบฟอร์ม	หนังสือ
		หมายเลขรายงาน	250001-011
		หมายเลข	19CLH090-001
		วันที่ตรวจสอบ	20 มกราคม 2568



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๔๖๔๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๙ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน  
เรียน นายเกียรติจักร ทัดทาอามาตย์

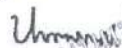
ตามที่ท่าน นายเกียรติจักร ทัดทาอามาตย์ ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภทสามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.๔๔๘๒ ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ นายเกียรติจักร ทัดทาอามาตย์ ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕-๑๗๑๓ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดดูในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานความหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสิทธิ์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๖๐๒ ๔๒๒๖  
โทรสาร ๐ ๒๖๔๔ ๓๓๙๒  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย



([https://www.diw.go.th/regis\\_engineer/](https://www.diw.go.th/regis_engineer/))





(นายเกียรติจักร ทัดทาอามาตย์)


(นายเกียรติจักร ทัดทาอามาตย์)

วิศวกรตรวจสอบ

 RENOVA ENGINEERING CO., LTD. บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด	บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด 17/3 ซอยเนินพระ 2 ถนนกรอกราชยา ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง <a href="http://www.en-renova.com">www.en-renova.com</a> Tel 087-5335518	แบบฟอร์ม	หนังสือ
		หมายเลขรายงาน	250001-011
		หมายเลข	19CLH090-001
		วันที่ตรวจสอบ	20 มกราคม 2568

  
**สภาวิศวกร**  
 ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒  
 ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
 มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม  
 ระดับสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรมเครื่องกล  
 ตามใบอนุญาตเลขที่ ๕๘๘๒ สก.๕๘๘๒  
 ให้ใช้บังคับ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๘  

  
 (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ปิยะบุตร วานิชพงษ์พันธุ์)  
 เลขาธิการสภาวิศวกร

  
 (รองศาสตราจารย์ ดร. ปิยะบุตร วานิชพงษ์พันธุ์)  
 นายกสภาวิศวกร

Product NO. 19CLH090-001

บริษัท รีโนวา เอ็นจิเนียริง จำกัด 20 มกราคม 2568



  
**สภาวิศวกร**  
 COUNCIL OF ENGINEERS  
 www.coe.or.th

000039102


  
 (นายเกียรติจักร ทัดทาอามาตย์)  
 (นาย เกียรติจักร ทัดทาอามาตย์)  
 วิศวกรตรวจสอบ

## ภาคผนวก ข-41

---

ระเบียบข้อบังคับ เกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง  
และปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ



## ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

### Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : LZXLPPD - 004

#### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อน้ำและเพื่อให้หม้อน้ำที่ใช้งานอยู่มีสภาพที่ปลอดภัย

ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิด

อุบัติเหตุ

#### 2. ขอบเขต

พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับหม้อน้ำ บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด

#### 3. รายละเอียด

3.1 ก่อนการเริ่มเดินหม้อน้ำ ผู้ควบคุมหม้อน้ำควรตรวจสอบอุปกรณ์รอบหม้อน้ำว่ามีใครมาทำอะไรที่ไม่ถูกต้องในวันหยุดหรือไม่

3.2 ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ เปิดวาล์วระบายอากาศ วาล์วน้ำเข้า ความดันของเชื้อเพลิง

3.3 ปรับสวิตช์แรงเหวี่ยงเป็นแบบธรรมดา ที่ตำแหน่งสูงสุด เพื่อให้การเผาไหม้เริ่มต้นในตำแหน่งเปลวไฟเล็กสุด

3.4 เปิดสวิตช์การทำงานของหม้อน้ำ ให้เกิดการเผาไหม้ขึ้น อย่าให้หม้อน้ำร้อนขึ้นทันทีทันใด ควรให้หม้อน้ำร้อนขึ้นอย่างช้าๆ

3.5 ขณะเดินเครื่องหม้อน้ำ เปลี่ยนสวิตช์แรงเหวี่ยงไปเป็นแบบอัตโนมัติ

3.6 ในระหว่างการเดินเครื่องหม้อน้ำในทุกวัน ต้องมีการจดบันทึกและสังเกตสิ่งผิดปกติ เช่น ความดันแก๊ส วาล์วควบคุม การรั่วไหล

ของแก๊ส เป็นต้น

3.7 เมื่อจะหยุดเดินเครื่องหม้อน้ำ ให้ปรับสวิตช์แรงเหวี่ยงเป็นแบบธรรมดา ปรับการเร่งหรือการเผาไหม้ไปที่ตำแหน่งหนึ่งสุด เพื่อให้เปลวไฟดับที่เปลวไฟเล็กที่สุด เพื่อป้องกันการเกิดเปลวไฟย้อนกลับจนหม้อน้ำเสียหาย

3.8 ปิดสวิตช์หยุดการทำงานของหม้อน้ำ เมื่อการเผาไหม้อยู่ที่ตำแหน่งหนึ่งสุดเป็นเวลาครึ่งหนึ่ง ปิดวาล์วต่างๆ เช่น วาล์วเชื้อเพลิง วาล์วน้ำเข้า เป็นต้น

3.9 ระมัดระวังปิดวาล์วที่หม้อน้ำทุกตัวจนหมด เพียงเพราะเกรงว่าอากาศจะเข้าไปในหม้อน้ำ ทั้งนี้เนื่องจากหากปิดวาล์วทั้งหมดของหม้อน้ำเมื่อหม้อน้ำเย็นตัวลงจะเกิดสุญญากาศภายในหม้อน้ำซึ่งอาจทำให้หม้อน้ำยุบตัวได้

## ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

## Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : LZXLPPD - 004

3.10 หากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับหม้อน้ำ อย่าตื่นตระหนก ให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องรวบรวมสติแล้วแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

3.11 ปลดปล่อยหม้อน้ำเย็นลงตามธรรมชาติด้วยตัวเอง

3.12 ให้วิศวกรเข้าตรวจสอบความเสียหายของหม้อน้ำและหาสาเหตุปัญหาที่เกิดขึ้น

3.13 ถ้าเป็นการระเบิดในห้องเผาไหม้ ให้ปิดเครื่องสูบน้ำป้อนหม้อน้ำทันที และรีบตรวจสอบว่าควรจะต้องทำอะไรบ้าง เพื่อป้องกันไม่ให้หม้อน้ำเสียหายมากขึ้น

3.14 ถ้าเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นกับท่อน้ำหรือท่อไฟ ให้รักษาระดับน้ำในหม้อน้ำเอาไว้ปล่อยให้ความดันไอน้ำตกลง และให้หม้อน้ำค่อยๆ เย็นลง

3.15 ถ้าเป็นการระเบิดของโครงสร้างของหม้อน้ำ และมีผู้บาดเจ็บให้รีบปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บก่อน แล้วจึงนำส่งโรงพยาบาลโดยด่วนที่สุด

3.16 ถ้ามีเพลิงไหม้ ให้รีบดับเพลิงและปิดวาล์วเชื้อเพลิงทุกชนิด

3.17 อย่าตัดแปลง เคลื่อนย้ายหม้อน้ำ เพราะอาจจะทำให้ไม่สามารถหาสาเหตุที่แท้จริงได้

3.18 การตรวจสอบสภาพและการบำรุงรักษาหม้อน้ำ มีดังนี้

3.18.1 ห้องเผาไหม้ ตรวจสอบสภาพการสึกกร่อน แตรั่วว ของอิฐทนไฟในบริเวณที่มีการเผาไหม้หรืออุณหภูมิสูง ตรวจสอบการบิดงอ โกงตัวของโลหะที่อยู่ในบริเวณห้องเผาไหม้ ตรวจสอบการรั่วซึมรอบๆรอยต่อระหว่างห้องเผาไหม้และห้องบรรจุน้ำ และทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพดี

3.18.2 ท่อไฟ (ภายในหรือฝั่งสัมผัสไฟ) ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อไฟ สิ่งที่ตกค้างในระบบจากการทำความสะอาดท่อไฟจะเป็นตัววัดประสิทธิภาพด้านการเผาไหม้ ตรวจสอบสัญญาณการเกิด Overheat ที่บริเวณที่รับความร้อนสูงๆ ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ ตรวจสอบอุปกรณ์กระจายความร้อนในส่วนของก๊าซร้อนให้อยู่ในสภาพปกติ ตรวจสอบและทำความสะอาดจนวนกันความร้อนด้านก๊าซร้อน ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดเชื่อมต่อต่างๆ ตรวจสอบรอยแตก

## ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

### Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : LZXLPPD - 004

3.18.3 ท่อและผนังภายนอก (ฝั่งสัมผัสน้ำ) ตรวจสอบตะกรัน การกัดกร่อน การสึกกร่อนของท่อด้านน้ำ รวมทั้งความสมบูรณ์ของโครงสร้างต่างๆ ทำความสะอาดอุปกรณ์และพีด้านสัมผัสน้ำ ตรวจสอบการบิดงอ การโก่งงอของส่วนประกอบต่างๆ

3.18.4 การทำความสะอาดท่อไฟ ใช้แปรงแข็งเขม่าที่ทำด้วยลวดเหล็กแข็งด้วยแรงงานคนหรือจับด้วยมอเตอร์ และมีเครื่องดูดเขม่าไปเก็บในที่ที่เหมาะสม ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3.18.5 จุดสำคัญของการดูแลของหม้อน้ำชนิดท่อไฟแบบหลังเป็ยก ตรวจสอบความหนาของตะกรันที่บริเวณช่องของผนังเป็ยกด้านท้าย เพราะจะเป็นจุดที่มีตะกรันหนากว่าบริเวณอื่น ตรวจสอบสภาพเหล็ก เพราะเป็นบริเวณที่สัมผัสเปลวไฟโดยตรง อาจจะมีตะกรันหนาและมีเหล็กแตกร้าว

3.18.6 จุดสำคัญของการดูแลของหม้อน้ำชนิดท่อไฟแบบหลังแข็ง ตรวจสอบความหนาของตะกรันตรงบริเวณท่อไฟใหญ่ เพราะเป็นจุดที่มีตะกรันหนากว่าบริเวณอื่นๆ ตรวจสอบสภาพปากท่อไฟเล็กทั้งด้านหน้าและด้านหลังว่ามีกรั้วซึมหรือไม่

3.18.7 การตรวจสอบอื่นๆที่สำคัญ การตรวจสอบความดันคร่อม ที่เกิดขึ้นในระบบทางด้านก๊าซร้อน เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาถึงความสะอาดในห้องเผาไหม้และช่องทางผ่านของก๊าซร้อน ตรวจสอบการแอ่นตัวและความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับท่อเหนือตะกรับเตาและส่วนอื่นๆ ตรวจสอบสภาพเปลวไฟผ่านทางช่องมองเปลวไฟของหม้อน้ำ

## ภาคผนวก ข-42

---

เอกสารการตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสีย



## แบบประเมินผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ให้บริการ.....บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)..... ประเภทธุรกิจ.....ขนส่งและกำจัดกากอุตสาหกรรม.....

ผู้รับ

ผู้รับ

ลำดับ	รายการ	ครบถ้วน	ไม่ครบถ้วน	หมายเหตุ
1	การดำเนินการตามกฎหมาย(การขออนุญาต/ต่อใบอนุญาต/เอกสารกำกับการณ์ขนส่ง Manifest)			
	1.1 ใบอนุญาตทางราชการให้กำจัดของเสียนั้นอย่างถูกต้อง เช่น รง.4 กนอ.03	✓		
	1.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 105 106 101	✓		
	1.3 มีเอกสารของผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (กอ.1-กอ.2)			
2	บุคลากรทางด้านสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนด			
	2.1 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	✓		
	2.2 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ	✓		
	2.3 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ	✓		
3	พื้นที่จัดเก็บของเสีย			
	3.1 การจัดเก็บของเสียไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	✓		
	3.2 แยกประเภทของเสียอย่างชัดเจน	✓		
4	ความปลอดภัย			
	4.1 แผนฉุกเฉิน (กรณีสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้)	✓		
	4.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างเหมาะสม	✓		
	4.3 พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง	✓		
5	การขนส่ง			
	5.1 รถที่ใช้ในการขนส่งเป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	✓		
	5.2 ผู้ที่ขับรถได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดประเภทที่ 4	✓		
	5.3 มีระบบตรวจสอบผู้ขนส่งระหว่างการเดินทางจากลูกค้าไปสถานที่กำจัดตามที่กำหนดไว้ เช่น ระบบ GPS	✓		
	5.4 เครื่องชั่งน้ำหนักได้รับการสอบเทียบความแม่นยำ และมีใบยืนยัน	✓		
6	รถขนส่ง			
	6.1 มีอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ	✓		
	6.2 มีอุปกรณ์ดับเพลิงติดประจำรถ	✓		
	6.3 มีเอกสารวิธีปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดอุบัติเหตุ	✓		
	6.4 มีเลขหมายสำคัญที่ต้องใช้ติดต่อในกรณีเกิดอุบัติเหตุ	✓		

	6.5 มีการตรวจสอบสภาพรถ/การซ่อมบำรุงรถยนต์อย่างสม่ำเสมอ	✓		
7	ถนนขี้นรถ			
	7.1 พนักงานขับรถอยู่ในสภาพที่ขับได้ พักผ่อนเพียงพอ/ไม่อยู่ในสภาพมึนเมา	✓		
	7.2 มีระบบตรวจสอบความพร้อมของถนนขี้นรถก่อนที่จะไปรับของเสียจากลูกค้า	✓		
	7.3 มีการตรวจสอบสภาพให้คนขับรถ เช่น การตรวจสอบสภาพประจำปี	✓		
8	สถานประกอบการ			
	8.1 มีกล้องวงจรปิดเพื่อบันทึกการรับของเสียเข้า - ออก	✓		
	8.2 มีการตรวจสอบรถขนส่งเข้า - ออก	✓		
	8.3 มีจุดสำหรับล้างทำความสะอาดรถยนต์ก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน	✓		
9	สิ่งแวดล้อม			
	9.1 มีระบบป้องกันมลพิษ น้ำ/อากาศ/ของเสีย อย่างเหมาะสม	✓		
	9.2 มีแผนฉุกเฉินกรณีมีมลพิษรั่วไหลออกสู่บริเวณโรงงาน	✓		
	9.3 มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	✓		
	9.4 การมีส่วนร่วมของชุมชน/หน่วยงานราชการ	✓		
10	การร้องเรียน			
	10.1 ไม่มีการร้องเรียน	✓		
	10.2 ถ้ามี (ขั้นตอนการตรวจสอบและการแก้ไขปัญหาเหมาะสมหรือไม่)			
รวม				

หมายเหตุ 1.แบบประเมินมีทั้งหมด 31 ข้อ การให้คะแนนให้ลงเครื่องหมาย ✓ ตรงช่องที่กำหนดให้ (ครบถ้วน ไม่ครบถ้วน)

2. มีครบและถูกต้อง = 1 คะแนน

3. มีแต่ไม่ครบ = 0.5 คะแนน

4. ไม่มี = 0 คะแนน

5. ผู้ถูกประเมินต้องได้รับคะแนน 22 คะแนนขึ้นไป คิดเป็น 70 เปอร์เซ็นจึงจะถือว่าผ่าน

ผลการทดสอบ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

คะแนน.....



บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)  
Better World Green Public Company Limited